

Az a levestészta...

- Vélemények az üzemi konyháról -

Étlap szerinti, bő választékot ígérő üzemi étkezés honosodott meg nálunk. Örülünk neki, hogy idáig eljutottunk és nem feledkezhetünk meg

eljönni. Tudja kedves, nem ér rá az asszony főzni és így itt ebédelek. Ami azt illeti, otthon sincs jobb, 5.50-ért nagyon megéri. Többször kapunk húst, sőt majdnem minden nap. Változatosság a fontos, mikor ilyen idős voltam mint maga aranyoskám, akkor csak krumplicsüveget ettem egész héten.

Fiatallányok ülnek az egyik oszlop mellett. A tányér fölé hajolnak. A barna megmeríti a kanalát, fintort vág: — Megint zöldségleves van az-tattott tésztával! — közli társaival.

Csupán elkaptam mondat, de ez is vélemény.

Odalépek négy fiúhoz, akik az asztalok mellett haladnak el.

— Kérdezhetnék valamit? Várakozva néznek rám.

— Mi a véleményük az ebédéről?

— A multkor többet adtak. Plánc tőröstésztából. Halmozott tányérral rágtam be, utána alig tudtam felkelni az asztaltól. Nem tudom, most nagyon kevés, de hát... Tudja otthon mennyi tésztát eszek meg? Három tányérral, nem eggyel. Megértem, nem jut annyit és a szakácsok sem győzik.

— Az anyám háromszor elmondja: „Fejlődő gyerekek sokat kell enni!”

— Ez igazán elég, legalábbis nekem. Megszerettem az erőspaprikát is. Az öcsém bámulva nézett vasárnap, amikor belemártottam a papri-

Két idősebb és egy fiatalabb nő sétál ki előttem az ebédlőből. Eléjük kanyarodom.

— Szeretném megkérdezni, elégedettek-e a gyári étkezéssel?

Meglepődve néznek rám, mintha azt kérdeznék: — Hát ez meg hogy jutott az eszébe?

— Név nélkül válaszolhatok-e? — kérdezi a fekete köpenyes.

— Természetesen.

— Szerintem igazán jó.

— Na! — szól közbe a fiatalabb — A levestészta...

— Hát igen! Nagyon eláztatják a tésztát. Ez minden családban előfordul, de nem rendszeresen. A húsleves a legfinomabb és a borsópüréleves.

— Meg a paradicsomleves! — jegyzi meg a harmadik.

Ujra az első veszi át a szót:

— A sült és a rántott hús nagyon jó, a fasírozottat, a székelykáposztát, a rakottkáposztát igazán finoman készítik. Különböző meg vagyok elégedve az ebéddel. Csak nagyon sokat kell várakozni az ebéd kiosztásánál.

— Nekem még lenne néhány szavam! — szólal meg ismét a fiatalabb.

— Szeretném most megragadni az alkalmat, ha lehetne több papírszalvétát kapni, nem úgy értem, hogy többet egy személynek. Csak jutna mindenkinek, mert bizony gyakran nincs. Előfordul olyan is, hogy néhányan három, négyet is felmarkolnak, aztán visszaviszik. Jó lenne, ha mindenkinek jutna legalább egy.

— Ne gondolja, hogy rossz ételeket kapunk és hogy nem vagyunk megelégedve. Nem! Mióta itt dolgozom, eszembe sem jutott, hogy otthon is főztek. Itt nyugodtan megebédelek és nem kell utána sem mosogatnom, sem törölgöttem. Tényleg nem bánt-hatjuk a szakácsokat, ők is emberek és nem könnyű ennyi személynek főzni, ezt meg is lehet érteni. Ha újra kezdeném az életemet, akkor sem lennék szakács semmi pénzért. Az emberek tisztségét eltalálni nagyon-nagyon nehéz!

M.J. — F.F.



Belézés a „párnásra”

a korábbi helyzetről, amikor az előfizetéses menük mellett mindössze egyféle étkezési lehetőség volt még az „üzemi a la-carte”. Jó volt és bőséges, bár borsos is kissé (mármost az ára) és azóta már oly sok variációt próbált ki az üzemi vendéglátó.

A jelenlegi konyha ízben, árban és mennyiségben is jónak mondható. A változást megelőző vezetőségre elé nagy várakozással tekintettek az üzemi konyhán étkező dolgozók. Nem ment minden egy csapásra, de jó szervezéssel, lelkiismeretes munkával az új vezető Szénohradzki István sokat tett azért, hogy az étkezés színvonalasabb, az étel ízletesebb és a „vendéglátás” pedig vendéglátás legyen. Még ha az tömegmértékű is.

Természetesen, voltak az elején olyan hangok, hogy „kiváncsiak vagyunk, meddig tart ez a választékosság”, meg „májd nőnek az árak csak variátok”, vagy „új seprő új seprő”. Jogosan kételkedtek a kételkedők? A korábbiak ismeretében igen, csak hogy a jelenlegi konvenciómélvétel és vezetői most azon dolgoznak hogy az itt étkező dolgozók minél elégedettebbek legyenek.

Természetesen nemcsak állapserű, „házhözszállítás” — aránylag kevés várakozást igénylő kiszolgálásforma van. Igen sokan, körülbelül ötszázan veszik igénybe a „fanados”-nak becézett üzemi étkezést is, ahol önkiszolgálás van és nem kis számban megfőzött, házi koszt, hanem szigorú előírások szerinti, nagy tömegben főzött kávéházost kávé 5.50-ért. Ezzel is általában elégedettek a dolgozók. Van olyan vélemény, hogy ízre, mennyiségre jó... Lehetne jobb is? Igen! A magyar ember szeret jó leveket enni és az itt nem kifosztatlan Ezen kellene javítani! Panasz van viszont a „kimélő” menük izére, mennyiségére. Nem konkrétan, csak úgy... Csak hogy mindenki úgy van ezzel, hogy „nem akarok én személy szerint”, és hogy „hátha akkor olyant sem kapok, ha megmondom a véleményemet”. En is ettem kimélőt, takarékosági szempontból.

Néhány napon át — nem úgy mint étkezők — lementünk az étterembe, figyelemmel kísértük az emberek hangulatát, feljegyeztük véleményeiket.



Törzsgárda tagok

Idős bácsi kavargatja a levest, nyugodtan eszik, kiürül a tányér, majd a második fogást teszi maga elé. Néhány perc múlva viszi vissza a tálcát.

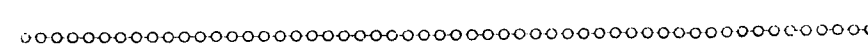
— Ha megengedi, megkérdezném, hogy ízlés az ebéd?

— Csak nem az újságnak kell? Mit is mondjak? Nekem most nagyon jól esett. Igazán örülök, hogy változtattak az ebéddön. Amikor déltől 2-ig ehetünk, bizony nem tudtam



... és az ételt kiadják

kát a levesbe. Ő is kipróbálta, tiszta vörös lett és köhögött. Mi már megszokjuk. Borsos leves, paprikás, erős halászlé.



Például egy célgépszerkesztő...

A vállalat életének, műszaki törekvéseinek igen jelentős tényezői az évek során idekerült műszakiak, akik



igen gyakran szinte elvesznek mindennapi teendőjük sűrűjében, s csak nagy ritkán kerül személyük vagy tevékenységük reflektórfénybe. Nagy részük már 10—12 éve lát el komoly műszaki feladatokat, aktív részese a vállalat eredményeinek. Érdemes egyszer meghallgatni, mint él és dolgozik, hogyan vélekedik helyzetéről, lehetőségeiről egy ilyen úgynevezett „műszaki középkegyszer”. Például egy célgépszerkesztő.

Kovács László tizenegynéhány társával együtt több mint tíz éve került a vállalathoz. Négy éven keresztül, mint szerkesztő-vezető ringatta az éppen induló hazai hűtőgépgyártás bölcsőjét, mialatt olyan — nálunk új-szerű — megoldások első kezdeményezője volt, mint az apró fémalkatrészek sorozatgyártó szerzőmunka készítése, vagy a bakelitsajtolás szerzőmunka készítése.

Később — érdeklődési körének megfelelően — a célgépszerkesztési osztályra került, s azóta is ott dolgozik. Kezdetben, mint szerkesztő, maga is sok új, korszerű célgép tervezésében tevékenykedett, később azonban ellenőrző nevezétek ki. Így munkája összetettebbé vált: bár nem feladata most, hogy önállóan célgépeket tervezzen, munkája, elkészítéssel gyakorlatilag valamennyi készülő célgépben kifejezésre jutnak, hisz

egy-egy berendezés indításától annak elkészültéig, illetve üzembehelyezéskéig nemcsak ellenőre, hanem szinte állandó konzulense is minden egyes célgépszerkesztőnek.

Mondhatni, ő az osztály mindenesé: mint valamennyi célgép legjobb ismerője, bárki távollétében ő a mindenkori helyettes. Érdeklődési köre az automatizálás, ezen belül is a hidraulikus és pneumatikus készülékek alkalmazása. Ilyen irányú ismereteinek elmélyítésére gépszerkesztő szakmérnöki továbbképzésen vett részt, s e tárgyban 1964-ben már a második diplomáját szerezte meg.

Jelenleg is állandóan lépést tart a szakterület fejlődésével, s rendszeresen eredményeket igyekszik munkájában is alkalmazni. Nyolc éves tevékenysége után kiváló dolgozó jelvényt kapott, s tíz évi praxisa eredményeként fizetése megközelíti például egy szerzőmunkát. Furcsa paradoxonnak tartja, hogy egy bizonyos határon túl az elismerés fokozódásához szinte kizárólag egyetlen lehetőség nyílik: valamiféle vezető beosztást vállalni. Hisz egy-egy szakterületen is lehet valaki egészen kiváló, — különösen képpen, ha évek hosszú során át erre készül — s egy szerkesztő jó munkája is ugyanúgy elismerésre méltó lehetne, mint például egy csoportvezető, vagy szerzőmunkát.

Emellett úgy érzi, a jelenleginél jobb szervezethez képest sokkal hatékonyabb tevékenységre is képes volna, hisz szakmai kapacitását csak igen mérsékelten köti le a munkája. Tudna is, szeretne is többet nyújtani. Sajnálatosnak tartja, hogy azt a szellemi potenciált, melyet hasonló beosztású társaival együtt szakmai ismeretei alapján képvisel, nem használják ki kellően. Úgy érzi, hogy talán az igény sem volna szentségtörés, hogy olykor vállalati szintű kérdésekben, fontos döntések meghozatala előtt meghallgatták a véleményüket. Sokkal inkább az eredmények aktív részeseinek éreznék magát, így azonban a többnyire egyszemélyi elhatározásoknak csupán lelkiismeretes végrehajtója.

Pedig 10—12 éve itt élő kollégáival együtt egy-egy munkaterület kiváló ismerőjeként sokszor időben véleményét mondhatna olyan témákban kapcsolatban, amelyekről csak akkor szerez tudomást, amikor már

nincs „apellátó”. Sajnos ilyen fórum régóta nincsen. Emlékezte szerint az elmúlt tíz esztendő alatt talán kétszer-háromszor került sor olyan beszélgetésre a vállalat vezetőivel, ahol jelentős kérdésekben szót kaphattak.

A célgépszerkesztés és gyártás lényegénél fogva távlati jellegű feladat, hisz egy-egy ilyen berendezés, vagy gyártósor élettartama rendszerint sok év. Ennek ellenére a vállalat távlati célkitűzéseiről rendszerint alig tud valamit. Így a „szófogadó” végrehajtás lélek- és ambícióromboló robotná válik, s előbb-utóbb elfásultsághoz vezet...

Kovács László a Kiskunságból került Jászberénybe, épp a gyár híre hozta ide. Itt nőtt meg, s ma már két aranyos lurkó édesapja. A gyerekek mellett bizony elég kevés ideje marad társadalmi munkára, szorakozásra. Úgy érzi, az elmúlt 10 esztendő kevés volt ahhoz, hogy igazán berényinek érezze magát. Ebben persze a város is ludas azért. Elzárkó-

zottság, sok esetben igénytelenség, kisszerűség veszi körül, melyben a gyári lakótelepek gyakran szigetként elkülönülnek.

A várossal való azonosulás azonban nem képezhet el úgy, ha az utóbbiak mérsékelik igényeiket a minimálisra; a városnak kell ellátás, közlekedés, kulturális lehetőségek és nem utolsósorban szemlélet tekintetében is magasabbra emelni a mércét. A hosszú stagnálás után mutatkozó néhány ilyen lépést még mindig nagyon kevésnek tartja.

A vállalat előtt álló új nagyszzerű feladatok minden bizonnyal mindenki számára komoly lehetőségeket biztosítanak majd képességeik fokozottabb kibontakoztatására. Kovács László — mint sok hasonló kollégája — felelősségteljes, összetettebb feladatokra számít, az elért sikerekkel néhány elismerésre vágyik. Bizonyítani szeretne...

Z. T.

Bár csak tovább csinálhatnám

Van, akinek érzelmei alacsonyabb fokon hevülnek, s fantáziája is elenkebben dolgozik és azt mondja: mi lenne, ha egyszer én szorulnék embertársam vére? Na jó, ahogyan más kapott, én is kapnék. De ezt a vért valakik adják... Ha én nem adok, akkor hogyan várom el, hogy kapjak. — Elvégre nem várhatom, hogy mindig csak mások...

Szerencsére nagyon sok ilyen ember él közöttünk. Nekik köszönhetjük, hogy még egyetlen súlyos beteg felett sem álltak szétárt karokkal az orvosok: — hiába, nincs vér... Van vér és egyre több vért ajánlanak fel az ország vérellátó állomásainak.

— Vérdadás? Ugyan kedves elvtársam, az ma már nem téma. — mondják nekem a televízióban. — Akkor azt hittem, nem hallok jól, hogy amiért én annyit dolgoztam, járadoztam, azt egy mondattal és ilyen hangszállal intézték el? Nem téma... nem téma... Aztán megnyugodtam és megpróbáltam nem vérdadásról szó fejjel gondolkodni.

Olyan összetartó rendes társaság, hogy no. Persze, nem panaszkodhatom, három éve, mióta szervező vagyok, nincs nekem panaszkodni való. Sokat dolgoztam? Szeretem, azért csinálom. Mindig örültem, ha jól sikerült a véradónap, ez kárpótol minden fáradtságot. No persze, kudarckor engemet is értek. Megterveztem a Magyar Vöröskereszt III. kongresszusára egy emléklapokat. Az országos vezetőség ugyan jónak találta, — mányagból könnyen gyárthatunk volna — de közbejött valami. — Csak úgy, minden név: és nyereség nélkül...? — Hiszen a mechanizmus, ugye, érti az elvtárs? — mondták. Nem értettem, de mit csinálnak? Ha nem tudnám, hogy használatosabb dolgokra ennél többet is...

— Nem is ez a baj, az ember néha falba ütközik, megszedül, de morázza a fejét és megy tovább. Azaz csak menne... Három hónapja nem dolgozom már. Az ideáim... Főlek, nem bírok, hogy tovább dolgozzak. Lehet, hogy leszámolok...



Tolveth Tibor, kiváló véradószervező

— Ott, a Televízióban lehet, sőt mi az, hogy lehet... Valóban nem a legnagyobb téma. Mit szólnának a nézők, — persze, nekem mindig érdekes lenne — ha nap mint nap, vagy hetenként rendszeresen véradó napokat mutogatnának, mert valahol az országban az év minden napján önkéntesen adnak „életet”, lehet, hogy egyszerre több községben, vagy gyárban is.

— Jó az, ha nem téma? Talán jó... Talán jó, mert a munka, az emberek áldozatkészsége az ország közvéleményének felkeltése nélkül is újra termelődik. Persze, manapság annyi szemétebert, bűnözöt mutogatnak a képernyőn, néhány igaz emberről is megemlékezhetnének időnként. Ne csépeljék el, ne mutogassák nyakra-főre a véradónapot, de azért néha...

— Bizony, egy kicsit nekünk segítenék ezzel. Nem azt mondom, hogy enélkül nem tudom meggyőzni a munkatársaimat, mert rám — ezt nem dicsekvésből mondom — hallgatnak az emberek. Türelmesen beszélgetek mindenkiel, tudom, mivel hogyan kell, nagyon jól ismerem őket. Hallgatnak rám. Tudja, milyen jó, milyen felemelő érzés ez? Nem csak úgy mondom, valóban így van. Az elsők között jöttem Jászberénybe 1954-ben. Attól kezdve a Hűtőgépgyárban, a szerzőmunkában dolgozom. Köszörűs vagyok. Az igen, azok a fiúk ott a szerzőmunkában...

Ketten maradunk az asszonnyal, két beteg. Pedig még csak az ötvenet taposunk. Sok minden összejött. Felkészem már három éve nem dolgozik, súlyos gerincbetegségben szenved. A házimunka is rám hárult. Az a nyolc év sem múlt el nyomtalanul fölöttem, amit a fronton és a fogságban töltöttem.

— Az előbb azt kérdezte, hogyan csináltam, hogy ilyen eredményesen szerveztem az önkéntes véradásokat. Azt mondtam, nem tudom, minden úgy sikerült, de ez így nem elég. Szerettem az embereket, s látta, ők sem hálátlanok nekem. Most eszembe jutott valami: a háború után néhány gyanuvál kórházba kerültem Szmolenszkben. Tizenhárom nappal később ott volt akkor. Én nagyon a kórház igazgatója megkérdezte a hotelekot, ki vállalná az ápolásukat. Azt mondtam, ma én. Beronultam közéjük, a borzalmas terembe.

Szörnyű betegség, tizenhárom nap alatt elviszi az embert. Az én bőröm teljesen fehér volt a fertőtlenítő klórmészől. — Tizenhárom meghalt, egy megmaradt, a nevére is emlékszem: Fekess Béla volt. Szellemileg ő is megsínylette.

— Ezt sem kellett volna csinálnom, de én úgy éreztem, hogy kell. Így vagyok a vöröskeresztes munkával is.

—h1—

Boxkesztyű és rózsza

A Jász pódiumon: Sándor György

Városi tanácsunk végrehajtó bizottságának művelődésügyi osztálya és a vendéglátóipari vállalat által rendezett Jász pódium 12 előadásból álló programjának első előadója Sándor György „humoralista” volt a Pannónia bárban. December 30-i műsorát meglepetés fogadta, ellentmondó vélemények hangzottak el, de amiről gondolkodni, vitakozni kell, az sohasem lehet értéktelen.

Kisember voltát tudatos hangszólyozza. Melléne főlét már újra felkelt a zakó, de esett testtartását, elhúzott, kicsit éneklő hangsúlyát akkor is őrzi Sándor György, amikor előadójestje után baráti beszélgetésre ül összegyűlt közönsége körében. Né-hány percig tart csak külső nyugalma, az innen is, onnan is felhangzó kérdésekre egyre szenvedélyesebben felel, szavaiban az útkeresés izgalma feszül, amíg pályakezdéséről vall:

— 1957-ben léptem először színpadra, s vidéki szereplések után kerültem a fővárosi Thália színházba. A színészvilágban epizódistaként tartottak számon, de egyre inkább úgy éreztem, hogy egyéni mondani-

valóm van a közönség számára, amit az Egyetemi színpadon és a Mikroszkóp színházban jobban kifejezetre juttathatok. Sartre, Leacock, Karinthy tolmácsolása után már csak egy lépés volt a felismerésig: én is egy vagyok a közönségből, akit a hétköznapiokon kisebb-nagyobb sérelem ér és szerencsém van, mert ezeket ki tudom adni. Szót kérhetek az élettől, s figyelnek rám. Első előadójestem — a 150. előadáshoz közele-gő *En egy analfabéta vagyok* — a Mikroszkóp színház előadása, a végleges előadás, ez a második önálló szer-zői est.

— Elsősorban előadónak, vagy írónak tekint magát?

— Öntudatlanul érleltem magamban egyéni műfajomat. Írói vénámat erősítettem, s legnagyobb örömöm volt, amikor már mint írói hasonlítottam Karinthyhoz. Szabálytalan oldalaról figyelem a dolgokat, szeretem a fonáksgot, szatírákat csinálni, sőt tragikomédiát, de gyogyyszernek szám-nom. Boxkesztyűvel is lehet rózsát tartani. Inkább írónak érzem magam, de műveim előadója is vagyok. Jó

előadó, sőt nagyszerű előadó sok van, ezért nem a hagyományokat követem, alkotomhoz illel stílizált mozgá-sra törekszem, pantomimikus elemeket használok fel az illusztrálás-hoz. Színészi külsőségeket nem alkalmazok, a kisembert hozom a pódiumra, igyekszem természetessé tenni a vad, groteszk humort.

— Mi a véleménye a jászberényi közönségről?

— Évek óta járom az országot, és tapasztalatom szerint a nagyváros demoralizál. Jobban szeretik vidékre menni, mert jobbra hullnak a gondolatok, épp az elszigeteltség mi-att. Megőrizhetem egyéniségemet, mert intellektuális emberek humor-igényét szolgálom. Nagy megtisztel-tetés, hogy telt ház előtt szerepeltem Jászberényben, úgy érzem missziót teljesítettem: a 12 előadásból álló so-rozat első művészeként. Meglepett, hogy legnagyobb megértéssel a mű-sort befejező lírai önvallomást fog-gadták. Hiszek abban, hogy megkü-zdöttem új műfajomért, és a győzel-met a közönségnek is köszönöm.

Sz.A.

Itt voltak a dánok



Jørgen Lindelov mérnök előadást tart.



A hallgatóság



A guruló „bemutatóterem” kívülről és belülről



Hűtőszelekrényből...

Természetesen. Anyag nem vész el, csak átalakul. A hűtőbutor üzemen született ez a szenzáció, persze nem egészen úgy, ahogy azt a cím után elképzelnénk. Az üzem valamennyi dolgozója részt vett az akcióban, de csak néhányuk láthatta annak végső megvalósulását. Elsősorban nekik készült ez az írás, szeretettel köszön-tve valamennyiüket.

Kiállítási hűtőszelekrények munka-időn kívüli javításáért kapott munkadíjából televíziót vásárolt az üzem, s a járási tanács információjára alap-ján a jászboldogházi általános isko-lának ajándékozták.

Juhász Sándorné az iskola nevé-ben, Gonzales Béla a járási tanács nevében mondott köszönetet a tele-víziót átadó Pesti Jánosné és az üzem delegációján keresztül valamennyi ajándékozónak.

Az úttörő-csapat virággal és kis műsorral köszöntötte a vendégeket. Tulajdonképpen ennyi a történet. Hogy mennyivel több, hogy mennyi-re melegebb, emberibb, bensősége-sebb találkozás volt, arról nagyon nehéz beszélni. Akik ott voltak, — Kárpáti József párttitkár, Kun György, Incze Ottó, Bartók Borbála, Szabó József, Verbulecz László — tudják ezt, és sokáig őrzi majd em-lékét. Orzi a kicsik kíváncsi meg-illetődöttségét, boldog izalmát, a

fel nőttek értő mosolyát és megha-tottságát, melyet mindenki igyeke-zett palástolni.

Orzik a baráti beszélgetést és a kávé jó ízét, a csillag szemű, egész-séges srácok nevető arcát.

A legmelegebb emlékként azon-ban egy harmadik osztályos kisle-gény műsoron kívüli szereplésnek tűndéri perceit hozták magukkal.

Már fehér asztal mellett beszélget-tek a hűtőgépgyáriak az iskola peda-gógusaival, amikor az ajtón besom-fordítva egy szőke lurkó, s a tanító néniék sügta meg, hogy mit akar. Verset mondani a bácsiknak és né-niknek, akik a televíziót hozták — olyan verset, amit nem is kellett megtanulnia. És mondta komoly i-gyekezettel, piros fülekkel, olyan őszinte köszönetként, amit csak gyere-kek tudnak elmondani. És élt, mu-zsikált a vers:

Vége van a nyárnak
Hűvös szelek járnak
Nagy bánata van
A cinegemadárnak...

Hát nincs vége a nyárnak, mert minden hidegségét a közömbösség te-lésnek elfújta az emberi megbítnia-lás melegítő verőfénye.

Köszönet érte a hűtőbutor üzem valamennyi dolgozójának.

—erbé—

MIKROK

(Budapestről)

Szakszervezeti bizottságunk minden évben nagy gondot fordít arra, hogy dolgozóink üdülését elősegítse. Ebben az évben is sikerült elég lehetőséget biztosítani, de mindenkinek így sem jut beutaló. Hogy pontos tájékoztatást adjunk erről, kérdéssel fordultunk Kunszt László üdültetési megbízottnak, tájékoztasson a tavalyi és az idei üdültetésről:

— Dolgozóink főleg csak a főidényben veszik igénybe az üdültetés lehetőségét, így több beutalót nem tudunk úgy hasznosítani, mint azt szeretnénk. Pedig a többi időszakban is nagyszerűen ki lehet használni az alkalmat.

A SZOT felnőtt bel- és külföldi üdüléseket, szanatóriumi beutalásokat, iskolás téli-nyári gyermeküdü-lést biztosít. De igénybe lehet venni Zamárdit és Mátraszentistvánt is. Az elmúlt évi üdülési igényt a rendelkezésre álló keretből sikerült jól kielé-gíteni. Dolgozóink közül 43 felnőtt és 16 gyermeket üdültetett a SZOT. A gyáregység Zamárdi üdülőjében 21 család, 66 taggal, Mátraszentistván pedig 51 család, 160 taggal töltötte a szabadságát. Jászberénnyel koope-rálva 24 családból hetvenketten ré-szesültek ebben az akcióban. A szak-szervezeti bizottság az elmúlt évhez hasonlóan 1970-ben is igyekszik biz-tosítani dolgozóink üdültetését.

Ezúton is kérjük dolgozóinkat, hogy vegyék igénybe a főidényen ki-vüli lehetőségeket, használják ki a téli, tavaszi és őszi üdülés szépségeit.

Már írtunk arról, hogy gyáregységünk legaktívabb szakkörét a bélyeg-gyűjtők mondhatják magukénak. Most márciusban tartják tisztújító taggyűlésüket, melyre hivatva lesz el-dönteni, hogy az elkövetkező két év-ben kik viszik majd a szakkör ügyeit.

A gyáregység üzemi szakszervezeti tanácsa január 13-án tárgyalta a kollektív szerződés módosításait, melyeket a munkások röpgyűléseken ismerhettek meg.

A gyáregységi KISZ szervezet február 7—8-án kirándulást szervez a Mátrába, a gyáregységi fiatalok ré-szére.

(... és Jászberényből)

Január 22-én délután a vállalati pártbizottság szabad pártnapot tartott a központi előadóteremben Nagy Mária az MSzBT főtájkára az időse-rű gazdasági feladatokról és a nem-zetközi kérdésekről tájékoztatta a dolgozókat.

Tanácsülést tartott a hűtőgépgyári szakszervezeti bizottság, mely a VSzB (vállalati szakszervezeti bizottság) elnöki tisztségére Szekeres Lászlóné igazgatási főosztályvezetőt választotta meg.

Műszaki átadás alatt áll a 31-es országos útvonalnak a vasúti sorom-pótól a hűtőgépgyári bejáróig tartó 1,6 km-es útszakasza. A két oldalon 1—1 m-es kerékpársávval bővített

közlekedési utat a Debreceni Útépti Vállalat 4,7 millió forintért készítette el.

Új hirlaparuda kezdte meg mű-ködését a Kossuth úti gyári lakólepnél lévő autóbusz megálló vára-kozójában. A környék lakói ezután már közeli helyen vásárolhatnak napilapokat, folyóiratokat és postai értékeiket.

Szervezeti változás lesz vállalatunk szakszervezeti rendszerében. A január 1-től kialakult budapesti, hű-tőgép, hőcselelő és kooperációs gyár-egységekben egy-egy üzemi szak-szervezeti bizottság és összesen 10 műhelybizottság megalakítását ter-vezik. Az átszervezés előreláthatólag az első hónap végéig megtörténik.

Nőtanácsunk idei programjában is szerepel a vállalatnál gyermekgon-dozási segélyben részesülő anyák meglátogatása. A kedves gesztus célja az összetartozás érzésének ápolása, és az, hogy aktívák személyesen gyűjtsenek tapasztalatot, milyen segítséget nyújthatnak az anyáknak.

KÖSZÖNETNYILVÁNÍTÁS

Férjem Bezi István a TMK-nak 14 évig hű dolgozója szívtrombózis kö-vetkeztében, 38 éves korában elhunyt.

Mérhetetlen gyászomban nem ma-radtam egyetlen; a vállalat vezetősé-gének, szakszervezeti bizottságának, a TMK-nak és Technológiának rész-vétét, segítségét, együttérzését kisfiam nevében is hálásan köszönöm: özv. Bézi Istvánné

Hűtőgép T. Szerkesztőségének

Kedves Barátaim!
A „Hűtőgép” karácsonyi számának megküldését hálásan köszönöm. Boldog új esztendő! Sikeres munkát, hozzá az erőt, egészséget kívánok őszin-te szeretettel!

Buga Laci bácsi

Buga doktor bácsi levelét szívesen tolmácsoljuk, megtisztelő sorait kö-zszönettel vesszük. Megküldte a szer-kesztőségnek legújabb könyvét is, melyből engedélye után folyamatos-an szemelvényeket közöl a „Hűtőgép”

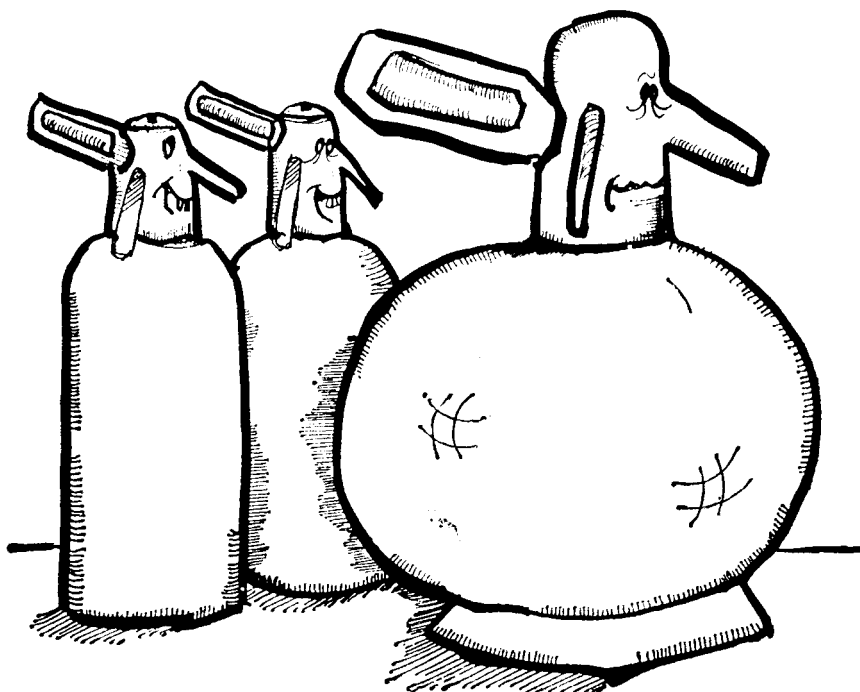
H Ü T Ő G É P

Szerkesztőség a vállalat telephelyén Jászberény, Postafiók: 64.

Kiadja: a Szolnok Megyei Lapkiadó Vállalat Szolnok, I. sz. Irodaház
Telefon: 120—94

Igazgató: Virágh Iván
Felelős szerkesztő: Bognár János
Hűtőgépgyár nyomdája, Jászberény
Felelős vezető: Oláh János
Előfizethető a szerkesztőség címén
A lapot üzemi terjesztésben árusítjuk

Irigység



— Vajon miért olyan felfuvalkodott a kolléga?
— Biztosan azért mert neki két patron jár...

Hűséggel Lenin eszméihez készülünk a nagy évfordulókra!



A Hűségnyitja dolgozóinak lapja

IV. ÉVFOLYAM 3. SZÁM

ÁRA: 1.— FT

1970. MÁRCIUS

NŐNAPI KÖSZÖNTŐ

A haladó világ, ma az egész földkerekségen jubileumi ünnepet tart: immár hatvanadszor emlékezünk meg a Nemzetközi Nőnapról. 60 évvel ezelőtt — 1910-ben a szocialista nők koppenhágai konferenciáján határozták el, hogy a két évvel korábban vérbefojtott chikágói nőtüntetés emlékére március 8-át, a nők harcossá nemzeti ünnepévé nyilvánítják. Clara Zetkin — a német — és a nemzetközi munkásmozgalom halhatatlan alakja — az ünnep értelmét 60 évvel ezelőtt abban a küzdelemben jelölte meg, amelyet a nők világszerte a békéért, a népek közötti együttműködésért és társadalmi egyenjogúságuk kivívásáért folytattak.

A koppenhágai konferencia óta a nőmozgalom a nemzetközi élet, és politika alakulását jelentősen befolyásoló tényezővé vált. A kommunista és munkáspártok stratégiájában éppen úgy, mint a taktikájában, a nőmozgalom a világméretben vívott osztályharc szerves része, olyan tényező, amely hatékonyan és tevékenyen működik a nemzetközi béke és biztonság megszilárdításáért folytatott küzdelemben.

Az idei Nemzetközi Nőnap alkalomát ad arra, hogy ez alkalommal emlékezzünk meg Lenin születésének 100. évfordulójáról, valamint arról a másik történelmi jelentőségű évfordulóról is, hogy 25 éve szabadították fel hazánkat a szovjet hadsereg csapatai a hitlerista megszállás alól.

Lenin mindenek előtt arra mutatót rá, hogy a nők egyenjogúsítását csak a szocialista társadalom oldhatja meg. 1920-ban a Nemzetközi Nőnap alkalmával beszédében a következőket mondta:

„Az mondják, hogy a kultúra színvonalát a nő jogi helyzete jellemzi a legjobban.” Ebben a mondatban mélyértelmű igazság rejlik, amely bizonyítja, hogy csak a proletárdiktatúra, csak a szocialista állam emelkedhetett és emelkedett a kultúra legmagasabb színvonalára. A nagy proletárvezér születésének 100. évfordulóján meghajlítjuk az emlékezés zászlaját az előtt a férfi előtt, aki az egész emberiségnek megmutatta a jövő útját.

A felszabadult Magyarország 25 év alatt többet haladt előre a társadalmi, anyagi- és kulturális fejlődés útján, mint azelőtt egy évszázad alatt. A felszabadulás óta hazánkban végbement változások teremtettkék meg a feltételeket ahhoz is, hogy a női egyenjogúság valóssá váljék, hogy a nők eredményesen tölthessék be kettős hivatásukat a munkahelyen és a családban.

Szocialista társadalmunk úgy változtatta meg a nők helyzetét, hogy lehetőséget biztosított számukra az alkotó munkába való bekapcsolódásra. A nők megváltozott helyzetének másik ismérve: a mindenkoránál nagyobb anyagi függetlenségük a férfiaktól. Bár az egyenlő munkáért — egyenlő bért — alapelv korántsem mindenütt valósult meg, hazánkban — csakúgy mint a többi szocialista országban — messze kedvezőbb a nők helyzete, mint akár a legfejlettebb tőkés országokban is.

A felszabadulás óta alapvetően megváltozott a női munka értéke, a nők társadalmi hasznossága. A családon belül megváltozott a nők társadalmunkban elfoglalt helyzete is. Népi államunk óriási erőfeszítéseket tesz, hogy a dolgozó nő kevesebb erőfeszítéssel, de mégis teljes felelősséggel betölthesse a családjában, a feleség szerepét.

A szolgáltatások szüntelen fejlesztésével és kiszélesítésével igyekeznek levinni a nők válláról a legnehezebb munkák terhet. Hazánk világméretűben is az elsők között van az anyaság, a gyermeknevelés gondjainak megkönnyítésében. Alig múlt két éve, hogy bevezették a gyermekgondozási segélyt, és máris több, mint százezer azoknak a száma, akik ezt a kedvezményt igénybe vették. A szülési szabadság és a segély, a csecsemőkorú gyermek anyjának nyújtott szabadidő mind azt bizonyítja, hogy szocialista társadalmunk a lehetőségeket képest mindent elkövet a dolgozó nők anyai hivatása betöltésének megkönnyítésére.

A Nemzetközi Nőnap alkalmával érthető módon mindenek előtt azt vizsgáljuk, hogyan sikerült előre haladnunk a mi viszonyaink között azoknak a céloknak a megvalósításában, amelyeket a 60 évvel ezelőtti nemzetközi nőkonferencia Koppenhágában kitűzött. A tények hosszú sora bizonyítja, hogy a haladó nőmozgalomnak harcai, állásfoglalásai hatásosan befolyásolják a nemzetközi béke és barátság erősödését.

A Magyar Nők Országos Tanácsa valamennyi békeszerető magyar lány és asszony véleményét képviseli, amikor tevékenységével, állásfoglalásaival, cselekedeteivel a 60 évvel ezelőtt kitűzött célok megvalósításáért küzd.

Harc a békéért, mert a háború a nőkre zúdítja a legtöbb szenvedést!

Harc a népek együttműködéséért, mert a béke áldása a nők válláról veszi le a legsúlyosabb terheket!

Harc a társadalmi egyenjogúság teljes kivívásáért, mert senki sem alacsonyabb rendű a másiknál, és az emberi értékeket a legkevésbé sem a nemek szerinti megosztás fejezi ki, hanem az, hogy a maga boldogulását hogyan egyezteteti össze a társadalom érdekeivel.

A haladó nőmozgalom tevékenységének jelentőségét és eddigi kivívott eredményeik megbecsülését fejezi ki az a fokozott figyelem is, amelyet a kommunista- és munkáspártok nemzetközi tanácskozása fordított e kérdésre. A moszkvai tanácskozáson leszögezték, hogy: „Korunk fontos jellegzetessége a nők tömeges részvétele az osztályharcban, az antiimperialista mozgalomban és a békéért folyó harcban.”

A Nemzetközi Nőnap, mint 60 év óta minden esztendőben, az idén is harci nap. Ez alkalommal kegyelettel emlékezünk meg azokról a lányokról, asszonyokról, akik az egyetemes emberi haladásért, a fasizmus, az osztályellenesség elleni küzdelemben életüket áldozták a mi jövőnkért, az utánunk jövőök boldogulásáért.

Kárpáti József
pb. titkár

Szakszervezeti választások előtt
2—3. oldal

LEHELEX PORTRÉ
2—3. oldal

Mi nők sokat vállalunk...
2—3. oldal

INDUL A MODUL
2—3. oldal

Ünnepi nagygyűlés
4. oldal



Április 2-án fizetik a NYERESÉGET

— 17,8 nap alaprészesedés. Elfogadta a Szakszervezeti Tanács az 1969. év nyereségelosztási tervét.

A Szakszervezeti Tanács március 20-i ülésén 4 napirendi pontot tárgyalta, elsősorban a kollektív szerződés módosítását, az 1969. évi nyereségrészesedés felosztási módját, a meghatározott rendeltetésű juttatások teljesítését (lakásépítési akció, tanulmányi ösztöndíj, és segély), valamint a részesedési alapról a nem pénzbeni hozzájárulások felosztását, pld. üzemi étkeztetés, óvoda, bölcsőde, sport és üdülés, valamint szociális és kulturális költségek.

Olvasóinkat, dolgozóinkat azonban most közvetlenül a nyereségrészesedés érdekli, ezért ismertetésünk főleg erre szorítkozik.

Három részből tevődik össze az év végi részesedés, mégpedig — az éves tényleges beralap terhére elszámolt összereszt alapján alaprészesedés

— a munkaviszonyban eltöltött évek arányában kiegészítő részesedés

— ténylegesen a vállalatnál töltött évek alapján külön jutalom.

Teljes alaprészesedésre jogosultak azok a főfoglalkozású dolgozók, akik a tárgyév első munkanapjától a tárgyév utolsó munkanapjáig a vállalat állományában voltak és ténylegesen munkát végeztek.

Ténylegesen munkában töltött időnek kell tekinteni a munkavégzés mellett az alábbiakat: fizetett szabadság idejét, a megszakítás nélkül 30 napot meg nem haladó keresőképzetlenség időtartamát, fegyveres testülethez tartalékos továbbszolgáltatásra behívott dolgozó, ülnöki megbízatás idejét, 6 hónapnál nem hosszabb tanfolyamra küldés idejét.

Kivételt képeznek a fenti feltételek fennállása esetén is az alábbiak: két évi folyamatos munkaviszony szükséges a nyereségrészesedésre való jogosultság megállapításához azoknál a dolgozóknál, akik úgy kerültek a vállalathoz, hogy munkakönyvükben „kölpept” bejegyzés szerepel, tehát akik felmondás nélkül léptek ki, vagy a munkaviszony felmondását követően az előírt fel-

mondási időt nem töltötték le, kivéve a valamely jogszabály alapján, vagy a vállalattal történt megegyezés következtében a munkavégzés alól felmentést nyertek, azok akik munkaviszonyának megszüntetésére fegyelmi elbocsájtás, vagy bírói ítélet folytán került sor.

Időarányos nyereségrészesedésre jogosultak az évközben nyugállományba került, vagy évközben elhalálozott dolgozó, valamint akinek munkaviszonyát a vállalat évközben átszervezés, létszámfelesleg, vagy a dolgozó önhibáján kívül alkalmatlanság (pl. betegség) címén történő felmondása következtében mundotta fel. Jogosultak továbbá határozott időre, vagy meghatározott munkára alkalmazottak abban az esetben, ha legalább 3 hónapos munkaviszonyuk volt, akiket évközben tényleges katonai szolgálatra behívtak, vagy mint ilyenek évközben leszereltek, akik évközben áthelyezéssel kerültek más vállalathoz, vagy más vállalatnál kerültek áthelyezéssel vállalatunkhoz, akik évközben azért szüntették meg munkaviszonyukat, mert annak fenntartása egészségükre, testi épségükre súlyosan veszélyeztetette, feltéve, hogy a vállalatnál 3 hónapot dolgoztak. Évközben vállalatunkhoz nem áthelyezéssel belépett dolgozónak is hasonló kedvezmény jár, ha a tárgyév végén legalább 6 hónapos munkaviszonya volt vállalatunkkal. Kivételt képeznek az alaprészesedésre jogosultakra vonatkozó első bekezdésünkben felsoroltak is.

Alapnyereségrészesedést növelő tényezők.

Munkaviszonyban töltött évek alapján a továbbiakban feltüntetett kimutatás szerinti részesedés. vállalatnál eltöltött évek alapján az ugyanitt meghatározott külön jutalom, melynek kiszámítási alapját az alapnyereségrészesedés képezi, egyéni kiváló teljesítmények, vagy nehéz fizikai munkák, egészségre ártalmas munkák külön jutalmazása az egy-egyvezetők javaslata szerint történik.

Nyereségrészesedést csökkentő tényezők.

Csökkenítő tényezőt csak írásbeli határozat alapján lehet eszközölni az alábbi esetekben:

Fegyelmi határozat alapján, géptörés esetén, szerszámtörés, ismétlődő selejtkoázás, illetve egyéb vállalati eredményt csökkentő bármely cselekmény esetén.

Évvégi részesedést keresetarányosan növelő tényezők

| Munkaviszony alapján járó részesedés kiegészítés 0,0-ai | Vállalatunknál eltöltött évek utáni külön jutalom 0,0-ai | |
|---|--|-------|
| | 1969. év | 1970. |
| 1949. és előtte | 20 | 20 |
| 1950. | 15 | 20 |
| 1951. | 15 | 20 |
| 1952. | 15 | 17 |
| 1953. | 15 | 17 |
| 1954. | 15 | 17 |
| 1955. | 10 | 14 |
| 1956. | 10 | 14 |
| 1957. | 10 | 14 |
| 1958. | 10 | 11 |
| 1959. | 10 | 11 |
| 1960. | 5 | 10 |
| 1961. | 5 | 8 |
| 1962. | 5 | 8 |
| 1963. | 5 | 8 |
| 1964. | 5 | 5 |
| 1965. | 0 | 5 |
| 1966. | 0 | 5 |
| 1967. | 0 | 0 |
| 1968. | 0 | 0 |
| 1969. | 0 | 0 |
| 1970. | — | 0 |

Maximálisan növelhető keresetarányosan 20—20 %-ig azaz együttesen 40 %-ig.



Ajándékokkal teli asztal. A kompresszoros szerelvényben Sass András főművezető méltatja a nőnapot.

Szefű- és szeretet. A Labor férfidolgozó így köszöntötték munkatársnőiket



Szakszervezeti választások előtt

A családjáért él

Vállalatunknál 1970. január 1-vel gazdasági vonatkozásban szervezeti változások történtek. Az átszervezés rövid időn belül követte a pártalapszervezetek átszervezése, most pedig elérkezett az idő ahhoz, hogy a szakszervezeti bizottság is végrehajtsa a kellő átszervezést.

Sok problémát jelentett az alkalmazotti állományú dolgozók között végzett szakszervezeti munka is. Arra az elhatározásra jutottunk, hogy főosztályvezető elvtársak mellé kellő átcsoportosításokkal osztálybizottságokat fogunk választani. Nem marad érintetlenül a budapesti gyáregységünk szakszervezeti felépítése sem, mert az élet már túlhaladta azt a formát, amelyet eddig alkalmaztunk, így ott is szükségessé vált a műhelybizottságok kialakítása.

Nagyon jelentős és sokoldalú munkát jelent az is, hogy a posztokra megfelelő tisztségviselőket válogassunk ki. Természetesen minden választásnál elkerülhetetlen a cserélődés is. Ezt sem szabad lélektelenül végezni. Elsődlegesen célunk az, hogy egészséges frissítéssel tovább növeljük a párttagok, a fiatalok és a fizikai munkát végző nők arányát az újonnan munkába álló funkcionáriusok között.

A hűtőbútor üzem festőműhelyében dolgozik Kovács Rudelfné, ez a tettekre, mosolygós, aktív fiatalasszony. Nagy meglepetéssel, örömmel fogadta a szakszervezeti mozgalomban végzett eredményes munkájáért a SZOT elnökségének oklevelét, valamint az 500 forint jutalmát.

Harmincegyünknek jelelti azt, hogy kényelmetlenül ötkezünk. Harc az ebédért! Ez az egy fontos számomra. Nem kértünk sokat, csak annyit, hogy ne legyünk mostohagyerek.

Ezen cikk keretében belül nem kívánunk részleteket becsátkozni, annyit azonban elmondanánk, hogy összességében 4 üzemi szb-t és mintegy 10 osztálybizottságot kívánunk létrehozni. Természetesen az üzemi irányításával továbbra is fenn kívánjuk tartani az üzemek műhelybizottságait.

A munka neheze még csak ezután kezdődik. Jelenleg a szervezeti felépítés, a választási útmutató és a választási ütemterv elkészítését vég-

zük. Nagyon jelentős és sokoldalú munkát jelent az is, hogy a posztokra megfelelő tisztségviselőket válogassunk ki. Természetesen minden választásnál elkerülhetetlen a cserélődés is. Ezt sem szabad lélektelenül végezni.

Ebből az alkalomból kerestük fel, hogy mondjon néhány szót magáról: — Férjemmel együtt itt dolgozunk évek óta, sőt lassan már az egész család. A lányom a készáruban, a vejem a kompresszorban, a nagyobb fiam Ferenc most éppen katonán. Imre vonult be, ide is jön vissza a TMK-ba. Istvánka lett csak „hüllen” a gyárunkhoz, önkéntes tisztes iskolás, hivatásos katona lesz. A kicsi, Péter most végez a nyolcadik osztályban. Felneveltem már, de azért mind a négyet szeretném még mindig együtt tartani...

— Veleménye szerint milyen a munkások megbecsülése, vannak-e egyenjogúsági problémák? — En elégedett vagyok a fizetéssel és a munkakörülményekkel is. Legszívesebben innen mennék nyugdíjba. Ez a bő tíz év, ami még hátra van remélem ilyen jól telik el, mint az eddigiek. Megbecsülésben nincs hiány, én, de a többi dolgozó asszony sem panaszkodhat, mert kirívó igazságtalanság, de még kisebb probléma sem volt. Dolgozunk becsülettel, erőnkhez mérten. A festőben elég komoly munkát kell végezni. Munkavédelmi szempontokat különös figyelemmel be kell tartani, ezzel Bara elvtárs is sokat törődik. Nekem, mint párttagnak és szakszervezeti aktívának azonban van egy sérelmem a közösség nevében: két éve nincs ivócsepünk, egészségételen a pohárról ivás. Nincs helyünk, ez

Megfelelő előkészítés, több oldalú megbeszélés után került sor arra, hogy végül is írásban fordultunk a Vas-Fém és Villamosenergiapari Dolgozók Szakszervezetéhez, a választások lebonyolításával kapcsolatban. Az elnökség 1970. február 27-én ülést tartott, kérelmünket indokoltan tartotta és így most már megkezdődhet a nagy jelentőségű esemény végrehajtását szolgáló érdemi munka. Figyelembe véve az előtűnk álló feladatokat, úgy döntöttünk, hogy a választásokat, amelyek különben 1971. tavaszán lennének esedékesek — ez év második negyedében végrehajtjuk. A választásokkal, mint korábban is mondtuk, magasabb szinten kívánjuk megvalósítani a szakszervezeti munkát, s azt, hogy a döntések olyan szinten történjenek meg, ahol a legfelkészültebb emberek dönthetnek egyes kérdésekben.

Asperján János, a Hűtőgépgyár exportirodájának vezetője kérésünkre az alábbi nyilatkozatot adta a Hűtőgép-nek: — Autószifonok, söröshordók, aluradiátorok és nagynyomású palacok eladására önálló exportjogot nyert vállalatunk 1970. január 1-től. Kézenfekvő a kérdés; mit jelent a vállalat és dolgozói számára ez a lehetőség? A válaszom optimista: amit a múlt évben az e cikkekkel foglalkozó két külkereskedelmi vállalat eladott, azt a „LEHELEX” néven működő export iroda már fennállásának néhány hónapja alatt túlszárnyalta, sőt, tőkés relációban meg is kétszerezte. Nagy üzleti lehetőségeink vannak a svédekkel, NSZK-beli vevők hatványozottan dollárért vásároltunk, a közelmúltban készítetttem elő Bécsben harmincezer dolláros megállapodást. Ez ideig mintegy 140 ezer dollár látszik biztosítottnak, míg múlt évben a két külkereskedelmi vállalat 122 ezret hozott. Pedig még csak most kezdünk el kereskedni! A másik „pedig”, hogy gyártmányaink a múlt évben is voltak ilyen versenyképesek, hiszen lényegében változatlan a választék.

— E tevékenység lényege, hogy az érdeklődő vevőnek üzleti vonatkozásban ajánlatot tegyünk, érezze a szocialista külkereskedelem előnyeit, igyekezzünk „kitalálni” szándékát. Üzletvezetőket mondtam szándékosan és nem üzletkötőt, mivel önálló munkájukhoz tartozik a piackutatástól az árban való megegyezés minél előnyösebb megkötésén keresztül a szállítmány kiküldéséig és a deviza befolyásáig minden mozzanatot. Érdekük, hogy a megkezdett üzletet a lehető legjobban irányítsák, vezessék.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— Megnyugtató, hogy export termékeink devizamutatója kifejezetten jónak mondható. Irányt vettünk Franciaország, Hollandia, Anglia, Kanada, Spanyolország piacainak „bevitelére” autósifon terén. Komoly reményeink vannak Jugoszláviában radiátor — és söröshordó eladására, szintén dollárért.

„LEHELEX” portré

— A Lehelex — létezése a gyárvezetőség helyes koncepcióját bizonyítja — már ezideig is. A maroknyi

— Jelenünk még csak csillogtatja azokat az eredményeket, melyeket el kívánunk és el fogunk érni. Még többet fogunk produkálni, de ehhez bizonyos feltételek szükségesek. Szeretnénk, ha a vállalat kérés nélkül is megadná, biztosítaná a zavartalan működéshez szükséges feltételeket. A „Lehelex” a gyár eddigi tevékenységének új irányba való továbbfejlesztése; több megértést várunk a természetesnek ható kérdésekben, mint pl. a helyiség méltóvá tétele, és a tájékoztatás. Nagyon fontos, hogy a Lehelex-et ne idegenként kezeljék a társszervek, mert a Vállalat Vezetőségétől ugyan minden támogatást megkapunk, viszont közös érdekünk a termelő üzemekkel az eddigieknél jóval közelebb kell, hogy hozzunk minket. Sok a tennivalónk, mi is „teszünk néhány forintot” a dolgozók zsebébe nyereségrészesedéskor, így szeretnénk és el is várjuk, törődjenek velünk.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

Feladataink megoldásához tehát új szervezeti felépítésre van szükség. Jelenleg elfogadhatjuk azt, hogy a gyáregységvezető elvtársak mellett nincs szakszervezeti vonatkozásban megfelelő partner, ezért a gyáregységekben üzemi szakszervezeti bizottságokat hozunk létre. Az üzemi szakszervezeti bizottságok közvetlen segítő rtsái lesznek a gyáregységvezetőknek gazdasági és politikai feladataik megoldásában, ugyanakkor átfogják a gyáregységek irányítása alá tartozó üzemek szakszervezeti munkáját is.

— A Lehelex — létezése a gyárvezetőség helyes koncepcióját bizonyítja — már ezideig is. A maroknyi

— Jelenünk még csak csillogtatja azokat az eredményeket, melyeket el kívánunk és el fogunk érni. Még többet fogunk produkálni, de ehhez bizonyos feltételek szükségesek. Szeretnénk, ha a vállalat kérés nélkül is megadná, biztosítaná a zavartalan működéshez szükséges feltételeket. A „Lehelex” a gyár eddigi tevékenységének új irányba való továbbfejlesztése; több megértést várunk a természetesnek ható kérdésekben, mint pl. a helyiség méltóvá tétele, és a tájékoztatás. Nagyon fontos, hogy a Lehelex-et ne idegenként kezeljék a társszervek, mert a Vállalat Vezetőségétől ugyan minden támogatást megkapunk, viszont közös érdekünk a termelő üzemekkel az eddigieknél jóval közelebb kell, hogy hozzunk minket. Sok a tennivalónk, mi is „teszünk néhány forintot” a dolgozók zsebébe nyereségrészesedéskor, így szeretnénk és el is várjuk, törődjenek velünk.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

— A jó üzlet alapja a jó áru és a jó eladó. Eladni csak jó árut lehet, s az alumínium gyártmányaink jók az köszönhető a műszaki apparátusnak és az üzemi dolgozóknak, akiknek gondos és kiforrott össz munkája hozta létre ezeket a kiváló termékeket.

K,
sonk...

Báné a Hűtőgépszegvárdis-tája: itt töl-tötte or először belepést meg-kapta levelet. Így: — m még, amiké elkezdt-em (Család-fennfidesanyá-mat lésemből. BúszkKomoly" dolgo magam. Emelm min-dent, különö-rt mun-kájáb. A mai fiatalok képzeli, mely csoport műkö-csoportot szerve-onvédség adta, páztunk, sokat munkából is né-elajánlá-sokat kilences üzemi-tem és kéthétfolyam-ra kü-vezet ve-zetősé társa-dalmi-volt elég. Nem-ül élni. — gmet a gyár-ek és én ezt elnem tu-kadom. társa-



Abszorpciós hűtőszekrény üzem: figyelemmel hallgatják a tiszteletükre rendezett előadást a lányok, asszonyok

Ince Ottó szeretettel üdvözlö a Hűtőbútor üzemben dolgozó nőket



Kitüntetést kapott: a „legfőbb” mérnök

Felkerestük László Károly műszaki igazgatót, hogy gratuláljunk a Hűtőgép újság és olvasói, valamint a gyár dolgozói nevében a közel múltban kapott kitüntetéséhez: a Pattantyus Emlékérem ezüst fokozatához. Kérjük, mondja el, mit jelentett számára ez a nagyjelentőségű esemény:

— A műszaki tevékenység, a gyártmányok előkészítési konstrukciós munkája a termelésben, a korszerű gyártmányokban érik be, olykor többéves megfeszített munka eredményeként. A kitüntetés, melyet én kaptam, a Hűtőgépgyár műszaki dolgozóinak elismerése is, de elismerése a Jászberényi GTE szervezet munkájának is. A gratulációt köszönöm, és annak is örülök, hogy újságunk helyet szentel arra, hogy a kitüntetéséről megemlékezzem.

— A fiatal műszakiak — mérnök és technikus — részére egyaránt fontos, hogy vonzó, színvonalas feladatokat kapjanak. A jó munkahelyi atmoszféra szintén elsődleges fontosságú. Természetesen valamilyen érvényesítési lehetőséget is adni kell, kinek-kinek a tehetségéhez mérten. Végül — de csak sorrendben és nem fontosságban — megfelelő anyagi elismerésben kell részesíteni őket.

lományunkban — legalábbis a jászberényi törzsgyárnál — alig volt észlelhető hullámlás. Az pedig külön megnyugtató, hogy azok akiktől megváltunk, nem olyanok voltak, akiket „jegyeztek a tőzsdén”!

— Kíváncsi volna viszont a műszaki erők koncentrációja, a fejlesztési és termelési feladatokkal arányosan. Ennek még akadályja a „vidék” jobban mondta az, hogy a műszakiak vidékre jövetelét, a kulturált körülményeket megteremtési és fenntartási, a beosztást biztosítani vállalatunk még nem tudta a szükséges mértékben. A múltban nagy vezető volt a fiatal műszakiak részére a lakás, és ezzel a családalapítási lehetősége. Úgy tűnik azonban, hogy ez kedvezménynek a jelenlegi keretekben való megoldása még nem kielégítő, nem biztosítja azt, hogy a szükséges műszaki erőt munkába állíthassuk.

— Igazgató elvtárs a tv-nek adott nyilatkozatában elismerően szólt a mérnökök, technikusok munkájáról. Kérjük, kissé bővebben fejtsé ki ezt az aktuális témát.

— Tudjuk-e mindezt biztosítani? — A műszakiak többségénél mind-cseket a lehetőségeket biztosítani tudtuk, sőt nem egy esetben, főként a nagy vonzó feladatok tekintetében túl is teljesítettük. Talán ennek is köszönhető, hogy amikor a gazdasági reform következtében megszűntek a munkaerőkötöttségek, műszaki ál-

— A műszaki apparátusnak kétoldali feladata van: egyrészt a termelés kiszolgálása, másrészt a fejlesztés, az új termékek — és gyártásuk — megtervezése. Sajnos, ebben aránytalanul sok következték be, mégpedig a fejlesztés hátrányára.

— Műszaki kollektívánk túl nagy kapacitását kötötték le a gyártáselő-készítés, a termelés közvetlen kiszolgálásának feladatai, és így nem tudták biztosítani a „holnaputáni” ter-

— A vállalat jelenlegi gazdasági helyzetét tekintve a munkahelyi munkások, technikusok, lakatosok, számos terület dolgozó — olykor több hónapos munkája realizálódik a szerelőságról lekerülő kész példányokban. Mindez a minél kedvezőbb piaci lehetőségekért folytatott állandó versenyfutás szerves, és elengedhetetlen része.

INDUL A MODUL



A vállalat életében mindig jelentős esemény egy-egy új gyártmány sorozatgyártásának indítása. Természetes is ez, mert sok-sok ember — tervezők, szerelők, lakatosok, számos terület dolgozó — olykor több hónapos munkája realizálódik a szerelőságról lekerülő kész példányokban. Mindez a minél kedvezőbb piaci lehetőségekért folytatott állandó versenyfutás szerves, és elengedhetetlen része.

— Ennek során időről-időre új típusokat, új változatokat, egyre bővülő választékot kell biztosítanunk, — épp a kereslet miatt. A háztartási hűtőszekrénygyártás jelenlegi volumene és szervezete mellett természetesen nem lehet szó évről-évre alapvetően új típusok kibocsátásáról. Nálunk általában 3—4 év kell ahhoz, hogy a típusváltozatok mellett a gyártási módot, s gyártás szervezeteit is alapvetően érintő új megoldásokra sor kerülhessen. Így 1968-ban gyártásba vett kompresszoros háztartási hűtőgépsort valószínűleg csak 1972. körül váltja majd fel teljesen új elveken alapuló típusor.

A változó igényekhez azonban — a lehetőségek keretein belül — ez alatt is időről-időre igazodnunk kell. E törekvés eredményeként került sor az úgynevezett MODUL típusú hűtőgépek kifejlesztésére. Nevüket a nemzetközileg elfogadott 850 mm-es magassági modul méretből származtattuk, mivel a típusor valamennyi tagja 850 mm magas — a nálunk ez ideig alkalmazott 900 mm-es mérettel szemben. A sor tagjai: a M 130 K, M 140 K, M 150 K és az M 160 K típus. Valamennyi készülék normál és ún. „de Luxe” kivitelben, így tehát tulajdonképpen nyolcféle új változattal bővíthető az eddigi választék, a jelenlegi gyártási elvek és gyártóterület felhasználásával.

— Melyek ma a fontosabb tennivalók? — A Jászberényi szállításra épülő gyár-egység leendő törzsgárdájának toborzása, a szerszámüzem extenzív és intenzív fejlődésének biztosítása, gépparkjának bővítése és korszerűsítése. Új termékek kihozatalánál a jelen reális adottságaival kell számolnunk, és üzletkötéseinknél arra vállalkoznunk, amire jelenleg képesek vagyunk. Ellenkező esetben a jó összhang nem biztosítható.

— Most elég, vagy kevés a mérnökünk? — A műszaki ellátottságunkkal évekként ezelőtt a gépipar első tíz vállalata közé tartoztunk. Ma korántsem ilyen jó a helyzet. Visszaesés mutatkozik, ha a műszakiak számát akár a termelési volumen alakulásával, akár a vállalati össz-létszámmal hasonlítjuk össze. Ezen változtatni kell.

— Ön szerint mi befolyásolhatja döntően a műszakiak ragaszkodását? — Nem titok, hogy a gépekkel töké-

— A vállalat jelenlegi gazdasági helyzetét tekintve a munkások, technikusok, lakatosok, számos terület dolgozó — olykor több hónapos munkája realizálódik a szerelőságról lekerülő kész példányokban. Mindez a minél kedvezőbb piaci lehetőségekért folytatott állandó versenyfutás szerves, és elengedhetetlen része.

— A vállalat jelenlegi gazdasági helyzetét tekintve a munkások, technikusok, lakatosok, számos terület dolgozó — olykor több hónapos munkája realizálódik a szerelőságról lekerülő kész példányokban. Mindez a minél kedvezőbb piaci lehetőségekért folytatott állandó versenyfutás szerves, és elengedhetetlen része.

— Világszerte — s az országban is már — egyre terjednek azok a mozgalmak, melyek célja épp a jó minőség, a megbízhatóság elősegítése, szavatolása. E mozgalmak — nálunk „DH” mozgalomnak (Dolgozunk hibátlanul) nevezik — lényege, hogy a rábízott feladatok jelentőségét megfelelően ismerő dolgozó egyúttal a saját maga legszigorúbb MEO-sa is, és így elve megakadályozza, hogy a keze alól hibás minőség kerüljön tovább a gyártásba.

— A vállalat jelenlegi gazdasági helyzetét tekintve a munkások, technikusok, lakatosok, számos terület dolgozó — olykor több hónapos munkája realizálódik a szerelőságról lekerülő kész példányokban. Mindez a minél kedvezőbb piaci lehetőségekért folytatott állandó versenyfutás szerves, és elengedhetetlen része.

— A vállalat jelenlegi gazdasági helyzetét tekintve a munkások, technikusok, lakatosok, számos terület dolgozó — olykor több hónapos munkája realizálódik a szerelőságról lekerülő kész példányokban. Mindez a minél kedvezőbb piaci lehetőségekért folytatott állandó versenyfutás szerves, és elengedhetetlen része.

— A rövidesen sorozatgyártásba kerülő új hűtőgéptípusokkal újabb piacok kapuín kopogtathatunk, s ha a gyártást ilyen mozgalom, vagy legalábbis ilyen elvek kísérik, bizonyára nem kopogunk hiába... Zircher Tibor

Úgy éreztem, hogy eltartott vagyok

Borics Ferencné, Várdai Margit, a III-as üzem forgácsoló munkásnője mondta ezeket a szavakat, amikor életéről, munkájáról kérdeztem. Mikor is volt az a korszak, Margitkám? — Mint esztorgályos ipari tanuló kerültem be a gyárba 1953-ban. Aztán megszerettem a forgácsolást és „átveztem” a hármasba, ma is ott vagyok, viszont 5 évig otthon kellett maradnom, amikor a kisfiam született. Ekkor volt a „korszak”. Nagyon hiányzott a gyár, a közösség, meg a fizetés is. De a mai kisfiamnak nem is tudják már elképzelni, nekem mit kellett harcolnom azért, hogy csak három hónap fizetés nélküli szabadságot is kaphassak a gyermek nevelésére. Hiába, most lenne jó kismamának lenni! — sóhajt fel. Főnyeremény! Három évig hatszáz forinttal otthon lenni, nagyon nagy kedvezmény. Nők napján ez is, és még sok eredmény eszembe jut. Nem szabad elfelejteni, hogy a most már természet-szűnő juttatások a nők számára, meg az egyenjogúság, mennyi küzdelem eredménye, és csak a mi szocialista rendszerünkben valósulhatott meg. Míg eljutottunk ideig!.. a Hámán Kató-tan (szocialista brigád) sokszor beszélgettünk erről, munkakezdés előtt, s közben is, egész kis brigádgűlés alakul ki.

magukért”. Megbeszéltük aztán Pinter Ottónéval, meg a többi asszonyokkal, hogy megcsináljuk a „férfinapot” husvétkor. Volt ám nagy meglepetés, amikor kis csomagokkal, cigarettával és kölnivel köszöntöttük reggel mi is a kollégákat. Ez az igazi egyenjogúság!

— Hogyan ének, mivel lehetne még teljesebb tenni ezt a képet a Borics-családról? — Férjem öntő, itt dolgozik 15 éve a gyárban. Megbecsülnék minket a vezetők. Családi házat építettünk saját erőnkkel, s amikor a lakásépítési kölcsönt bevezette a vállalat, mi is kértünk a ház köpörözására. Kaptunk tízezer forintot, melyért nagyon hálásak vagyunk. Most már csak a belső szőpítés van hátra. Egy kisfiunk van, Ferika, aki miatt „eltartott” voltam öt évig, egy anyós, kitűnő anyós, nagy tervekkel rendelkező fiatal ember. Tizenkét éves és minden nap más akar lenni. Boldog és elégedett asszony vagyok, otthon is itt a gyárban is. Úgy érzem, megtettam és megteszek mindent, igyekszem a munkámat becsülettel elvégezni, társasági munkám során az emberek bizalmát élvezem, itthon vagyok a gyárban és ez nagyon jó dolog.

— A vállalati nögyűlésen pénztalant kapott kiváló szervezeti és nevelési munkájáért. Amikor névét hallotta, kiment a padsorból. A felcattanó taps azt bizonyította, Margitka népszerű brigádvezető.

Válasz az „ÖKÖL”-re

Buschmann Ferenc levelezőnk a Hűtőgép újságban az ökolívás megszűnése ügyében interpellált a Lehel SC. vezetőségénél. A cikkkel — bár hangnemük szerintiünk néhol kissé „övívő aluliak” — sok olyan kérdést vetnek fel, amelyek nemcsak a Lehel SC, hanem az egész város sportéletének természetes fejlődését erősen akadályozzák.

— A vállalat nögyűlésen pénztalant kapott kiváló szervezeti és nevelési munkájáért. Amikor névét hallotta, kiment a padsorból. A felcattanó taps azt bizonyította, Margitka népszerű brigádvezető.

Iskola épít tornaterem nélkül, illetve kisméretű tornateremmel, amely egyáltalán nem ad lehetőséget az egyes sportágak edzéseire, versenyszerű üzésre.

— A vállalat nögyűlésen pénztalant kapott kiváló szervezeti és nevelési munkájáért. Amikor névét hallotta, kiment a padsorból. A felcattanó taps azt bizonyította, Margitka népszerű brigádvezető.

Arról nem is beszélve, hogy a város valamennyi tornateremmel rendelkező iskolájának programja annyira zsúfolt, hogy a sportkörök szakosztályait képtelenek befogadni a saját iskolai munkájuk, a testnevelési órák megtartásának akadályoztatása nélkül.

— A vállalat nögyűlésen pénztalant kapott kiváló szervezeti és nevelési munkájáért. Amikor névét hallotta, kiment a padsorból. A felcattanó taps azt bizonyította, Margitka népszerű brigádvezető.

Ez a helyzet ma már az utánpótlás nevelésének gátjává válik szakosztályainkban. Nem kapunk tornatermet, ahol a versenyekre felkészülhetünk, illetve a versenyeket lebonyolíthatjuk.

— A vállalat nögyűlésen pénztalant kapott kiváló szervezeti és nevelési munkájáért. Amikor névét hallotta, kiment a padsorból. A felcattanó taps azt bizonyította, Margitka népszerű brigádvezető.

Egyik oka — nyomós oka volt ez is az ökolívó szakosztály megszűnésének.

— A vállalat nögyűlésen pénztalant kapott kiváló szervezeti és nevelési munkájáért. Amikor névét hallotta, kiment a padsorból. A felcattanó taps azt bizonyította, Margitka népszerű brigádvezető.

A Lehel szakosztályai közül az asztalitenisz és birkózó állandóan tornateremben edz és versenyez. Telen a kézilabdások, kosarasok és a labdarúgók is beszorulnak a pályákra.

— A vállalat nögyűlésen pénztalant kapott kiváló szervezeti és nevelési munkájáért. Amikor névét hallotta, kiment a padsorból. A felcattanó taps azt bizonyította, Margitka népszerű brigádvezető.

Az asztaliteniszezők, birkózók a Fiúiskola tantermét a hét minden napján lefoglalják. Bár a két szakosztály iránt igen nagy érdeklődés van a fiatalok körében — hely és időhiány miatt fejleszteni nem tudjuk.

— A vállalat nögyűlésen pénztalant kapott kiváló szervezeti és nevelési munkájáért. Amikor névét hallotta, kiment a padsorból. A felcattanó taps azt bizonyította, Margitka népszerű brigádvezető.

A Tanítóképzőben a fiú kosarasok és a labdarúgók, a Kállaliban a kézilabdások, női kosarasok, a Lehel Gimnáziumban pedig a női kosarasok végzik felkészülési munkájukat. Persze vannak rajtuk kívül más

Magyar István SC. titkár Grundtner János SC. elnök

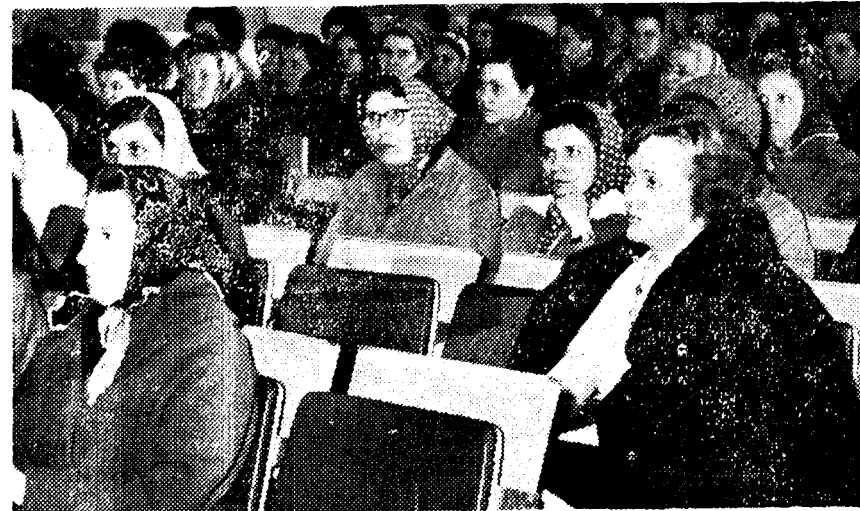
ÜNNEPI NAGYGYŰLÉS

Vállalatunknál a nőnap jelentősége egyre nagyobb, hiszen a dolgozóknak körülbelül a fele nő. Ennek megfelelően foglalkozt az előkészítésével a pártbizottság, a szakszervezeti bizottság és a vállalat vezetősége is.

A március 5-i ünnepi nagygyűlés elnökségében helyet foglaltak: László Károly műszaki igazgató, Gorjanc Ignác vezérigazgató képviselő, akit az országgyűlés munkája elszőlített, Kárpáti József gaz-



dasági igazgató, Kárpáti József, a Pártbizottság titkára, Nagy János, a vállalat szakszervezeti bizottság titkára (az ünnepség elnöke), Velkei István, a KISZ bizottság titkára, Skóla Dénesné osztályvezető és Cs. Tóth Istvánné vállalati nőbizottsági titkár.



Nagy János elnöki megnyitójában kedves szavakkal köszöntötte az ünnepi gyűlést résztvevőit. Külön kihangsúlyozta Gorjanc elvtárs üdvözlését és köszöntését, majd átadta a szót Kárpáti József párttitkár elvtársnak, aki előadásában többek között ezeket mondta:

— Mostani ünnepségünk mérhetetlenül gazdagodik azért, hogy ez alkalommal emlékezzünk meg a Lenin-centenáriumról. A nőmozgalom a világméretűben vívott osztályharc szerves része, olyan tényező amely hatékonyan közreműködik a nemzetközi béke és biztonság megszilárdításáért folytatott küzdelemben.

— Ma a női egyenjogúság az élet sok olyan területén a legtermészetesebb, amelyen 25 évvel ezelőtt még teljes jogfosztottság uralkodott. Ki ne emlékeznék vagy tudna arról, hogy a Horthy-rendszerben a nők a legalapvetőbb emberi- és társadalmi jogokban milyen hátrányban

voltak a férfiakkal szemben: korlátozták választójogukat, nem viselhettek állami tisztségeket, s a dolgozó nők bére, fizetése lényegesen alacsonyabb volt, mint a férfiaké. Ha elbocsátásokra került sor, ők jutottak először a munkanélküliség sorsára. A családban a nő joga férjével szemben is semmis volt, asztalhoz sem ülhetett némely helyen a férj vagy vendég jelenlétében. Szerencsére mindez már csak történelem.

— Szocialista társadalmunk mindenekelőtt azzal változtatta meg a nők helyzetét, hogy biztosította a lehetőséget számukra az alkotó munkához. Lenin számtalanszor rámutatott munkáiban, hogy a „nő felszabadulása csak akkor mehet végbe, ha anyagilag nincs hozzájárulva a férjéhez.” A nő anyagi függetlenségét, s ezzel szabadságát is mindenekelőtt az adja meg, ha tehetségének és képzettségének megfelelően vesz részt a társadalmi termelésben.

— Napjainkban hazánkban közel kétfélmillió leány és asszony dolgozik. A munkát vállalkozó jelentős hányada ez. Vállalatunknál is a dolgozóknak körülbelül a fele nő. Kívánom, hogy továbbra is békében és boldogságban éljenek, és munkás tevékenységükkel járuljanak hozzá a szocializmus építéséhez, a vállalat eredményeihez és egyéni, családi életükben sok sikert kívánok mindannyiuknak.

A nagy érdeklődéssel kísért előadás után Nagy János méltatta még egyszer a dolgozó nők érdemeit, majd felkérte László Károly műszaki igazgatót, hogy a vállalat és a szakszervezeti bizottság ajándékait valamint a kitüntető okleveleket adja át.

Tóth Jánosné (szervizüzem) a kórhó és gépipari miniszter Elismerő Oklevelét és Kovács Rudolfné (hűtőbűtor üzem) a SZOT Elnökségé-

nek kitüntető oklevelét kapták kiváló szakszervezeti és társadalmi munkájukért. Rajtuk kívül harmincnyolcan kaptak különböző összegű pénzjutalmat szintén a szakszervezeti, nőtanácsai és vöröskeresztes munkában kifejtett tevékenységükért. Nagy János VSZB titkár zárószóvaiban köszöntötte a nagygyűlésen megjelenteket, a férfi dolgozókat nevében kívánt további jó munkát, és így szólt: „... ismételtén megfogadjuk, hogy tiszteletben fogjuk tartani a dolgozó nőket, sokirányú tevékenységükért szocializmust építő, családot összejogó nevelő munkájukért.”

Három napig tartó, sorozatos ünnepség övezi a dolgozó asszonyokat, sőt ma már szép szokás, hogy otthonukban a család férfi tagjai is leróják tiszteletüket. A kedvesség mindig jólesik, s még jobban esne, ha az év minden napjára jutna belőle... M. J.

HÍREK

A polgári védelem szakszolgálati alakulatainak fő feladata az élet- és vagyonvédelem. Most, amikor a nehéztől után várható az árvészély, elhárítására szükség esetén készen állnak. Erre a kiképzések során megkapták a szükséges ismereteket is

GYÁRLÁTOGATÁSOK

Hatvan két hallgató, a Tanítóképző Intézet látogató csoportja volt gyárunkban. A másodéves növendékek előadást hallgattak a Hűtőgépgyár történetéből, a fontosabb termékekről, a KISZ szervezet munkájáról, majd megtekintették az üzemetek. Reméljük, a látottakat hasznosítják majd nevelő munkájuk során.

A Borsodnádasi Lemezgyár 35 fővel tett látogatást a vállalatnál, különös jelentőséget ad ennek a cél, mely vezette őket, hogy az általuk gyártott lemezek gyakorlatban történő felhasználása alkalmával milyen tapasztalatot szerezhetnek, esetleges hibák jövőbeni elkerülése. Csak üdvözölni tudjuk a kezdeményezést!

Április hónapban ünnepi taggyűléseket tartanak a KISZ alapszervezetek. Meghívják ezekre veterán elvtársakat, akik a fiataloknak forradalmi tapasztalataikat, élményeiket fogják elmondani. Vendégül látják majd Budapestről Nagy Jenő elvtársat is, aki személyesen beszélt Leninnel.

ATOMVÉDELMI ELŐADÁS

Vállalatunknál az 1969/70. évre tervezett 200 fő helyett pótszervezéssel január, február és március hónapokban a 15 órás PV. atomvédelmi tájékoztatót további 300-400 fő vett részt. Az előadások levezetése a hallgatók körében meglehetősen történt. — A dolgozók toborzása, a foglalkozások színvonalassága az ez év elején vállalatunkhoz került Ziska János belső ellenőr szervező munkájának eredménye. Akadtak olyan dolgozók is, akik korábbi oktatósról szóló igazolvánnyal, vagy szakszolgálati határozattal rendelkeznek, mégis kiértékelést kaptak. Ezen dolgozók elnézését kérjük, de a záros határidő, és a rendelkezésre álló állománynyilvántartón a nevezetteknek megjelölés nem volt. Bemutatott igazolások alapján azonban a foglalkozáson való részvételtől mentesültek. Ezúton kérjük a vállalat dolgozóit, akik még nem részesültek tájékoztató oktatásban, jelentkezzenek a PV. parancsnoknál összeírás végett.

IFJÚSÁGI NAGYGYŰLÉS

Színhelye az előadó-terem, ideje 1970. március 27-e délután 3 óra. A KISZ Bizottság meghívását elfogadva, a gyűlés szónoka RIBÁNSZKI RÓBERT, a KISZ Központi Bizottság titkára lesz. E nagyjelentőségű eseményre lelkesen készüljenek a hűtőgépgyári fiatalok, de a városi szervezetek képviselői is.

A GTE Jászberényi Szervezete bekapcsolódik a MTESZ által rendezendő Szolnoki Műszaki Hetek programjaiba. Ennek során Jászberényben előadások és filmvetítések lesznek, Szolnokon pedig kiállítás nyílik, melyen az Aprító- és a Hűtőgépgyár is részt vesz.

GRATULÁLUNK MUNKÁSFESTŐINKNEK!

Sikert hozott a Képzőművészeti Szakkör kiállítása CSIKÓ SÁNDOR és HORVÁTH ISTVÁN részére, akik első helyet értek el és 8, illetve 7 festményüket díjazta, valamint a Mezőúton megnyíló Felszabadulási kiállításra javasolta a zsűri. Különösen nagy tetszést aratott Csikó Sándor „Kukoricagöré” és Horváth István „Balaton est” c. festménye. Ezeket, és életútjukat valamint további munkáikat a „Hűtőgép” következő számában is bemutatjuk. SÁROS ANDRÁSNAK, városunk festőművészenek pedig köszönetet mondunk az elsődíjasok nevében is, gondos szeretetteljes irányító munkájáért.

HŰTŐGÉP

Szerkesztőség a vállalat telephelyén Jászberény, Postafiók: 64.
Kiadja: a Szolnoki Megyei Lapkiadó Vállalat Szolnok, I. sz. Irodaház
Telefon: 120-94
Igazgató: Virágh Iván
Felelős szerkesztő: Bognár János
Hűtőgépgyár nyomdája, Jászberény
Felelős vezető: Oláh János
Előfizethető a szerkesztőség címén A lapot üzemi terjesztésben árusítjuk

Az I. magyar hadosztályra emlékezünk

Emléktáblát avattak a volt parancsnokság épületén

Március 1-én délelőtt ünnepi zászlóadásra került sor Jászberényben, a magyar nemzeti bank épülete előtt a város párt- és állami vezetői, vállalatok, intézmények képviselői, érdeklődő lakosok, diákok gyülekeztek. Az épület oldalánál díszőrség állt, s pontban 10 órakor megkezdődött az ünnepség, ahol Konyhás Mihály alvezető, a városi helyőrség parancsnoka emlékeztetett 25 évvel ezelőtti eseményekről.

— 1945. február 4-én az Ideiglenes Nemzeti Kormány határozatot hozott a demokratikus magyar hadsereg felállításáról és négy hadosztály megszervezéséről írta elő. A Jászberényben felállítandó I. hadosztály parancsnokságával egyetemben 1945.

a város lakossága koszorúval és az épület falán most elhelyezett emléktáblával:

1945—1970.
Ebben az épületben alakult meg 1945. március 1-én a fasiszmus elleni harcra szervezett demokratikus magyar hadsereg I. hadosztályának parancsnoksága.
A hadosztály 1945. április 28-án indult el a hadművelési területre, hogy felszabadult népünk parancsát teljesítve, a Szovjetunió dicsőséges Vörös Hadseregének oldalán küzdjünk hazánk szabadságáért.



március 1-én megkezdte a hadosztály szervezését a Jászberénybe visszavonult budai önkéntes ezred tagjaiból, a fogolytábor hadifoglyaiból és a toborzások jelentkező önkéntesekből. Kiképzésüket március 27-én megindították, és alig egy hónap múlva, április 24-én a hadosztály parancsot kap hadművelési területre való elvonulásra, ahol a III. Ukránfront alárendeltségében Malinovszkij marsal lett a parancsnok.

— 1945. május 14-én a hadosztály visszatért a Dunántúlra és tevékenyen részt vett a háborús károk helyreállításában, a közrend és közbiztonság megszilárdításában. Alakulatai között volt a budapesti VI. kerületiek kommunista zászlóalja, amelynek Szalvai Mihály volt a parancsnoka.

A Hadtörténelmi Intézet tájékoztatása szerint a demokratikus magyar hadseregnek egyik fontos láncszeme volt az I. magyar hadosztály, melynek parancsnoksága Jászberény főterén, a jelenlegi magyar nemzeti bank épületében volt. A Jászberényi I. magyar hadosztály parancsnokságának katonáinak róttá le kegyeletét



Nyugdíj előtt

„A vállalatot mindig úgy képzeltem el, mint egy nagy családot. Büszke és boldog vagyok, hogy ennek a nagy családnak tagja lehetek. Bár párttag nem vagyok, úgy érzem, a szakszervezeti és vöröskeresztes munkában, nőbizottságban is sokat tehetek a haladásért. A nők ügyes-bajos dolgaikkal hozám fordultak, én a vezetőséggel igyekeztem segíteni. Nagyon szeretem a társadalmi munkámat, enélkül el sem tudnám képzelni az életemet.”

Czakó Elemérné mondotta el ezeket a keresetlen szavakat, szívből és könnyes szemmel. Az itt eltöltött tizenhárom év alatt megszerette gyárunkat, s nagy elismeréssel beszélnek róla, a munkájáról a műhelybizottságban. Elérte a nyugdíjas kort, de még nem döntötte el, nyugdíjba vonul-e, hiszen olyan nehéz itthagyni a „nagy családot”, — ahogyan mondta. Aztán a férje már nyugdíjas, a legkisebb fia pedig jelenleg katonára, a kiskatonának mindig kell a pénz, s az édesanya pedig akkor boldog, ha adhat. Csomagot készít, pénzt küld, levelet vár és közben szorgalmasan részt vállal az emberek, a nők gondjaiból.

„Legnagyobb élményem az volt amikor társadalmi munkámért, — amit én kötelességemnek tartottam — még meg is jutalmaztak. 1966-ban oklevéllel, 1968-ban kiváló dolgozó jelvényt, a múlt évben pedig a Vörös kereszt ismert el szervező munkámat egy szép jelvényvel. A hetes pártalapszervezet területén, annak



segítségével és irányításával szerveztük az új dolgozókat a szakszervezetbe. Jelenleg 94 százaléka a dolgozóknak szervezett munkás.”

Ezek az eredmények Czakó Elemérné lelkes munkásságát dicsérik. A Nemzetközi Nőnap alkalmával kiváló társadalmi munkáért dicséretben és pénzjutalomban részesült, tagja a „nagy családnak”, és majd, ha mint nyugdíjas elbúcsúzik tőlünk, megtartjuk szeretetünkben továbbra is.

Panasz az AKÖV-re

A hosszúra nyúlt téltől sokat szenvedett mindenki, különösen a gyerekek, akiket a Kossuth utcai lakóteleptől óvodába, bölcsődébe vittek, vagy vittek volna a szülők. Ugyanis a Hűtőgépgyárból a Kossuth utcán közlekedő autóbuszok elegánsan elsiklanak a várakozók mellett, megállni nem hajlandók. De szerkesztőségünkbe már sok panasz érkezett, legutóbb Kovács Megyesi János dolgozónktól, aki nehezményezte a buszok kitérését a felszállni akarók előtt. Panaszát akkor frissen a 10375 számú panaszlevélre róttá; melyre választ is kapott, amolyan „kimagyarazkodót” melynek lényege, nos lényege nincs is, tessék meggyőződni róla

„Az Ön által megjelölt időpontban a Hűtőgépgyár és a Petőfi tér között több ráségítő járat közlekedett. A ráségítő járatok a Petőfi tértől indultak a Hűtőgépgyárhoz és a közbes, menetrend szerinti megállókba szállították el az utasokat. Viszsfelé üresen közlekedtek, mert az

idő rövidsége miatt a ráségítő járatnak nem kell megállnia.”

Itt egy pillanatra mi álljunk meg; tehát 6 és 7 óra között csupa „ráségítő” járat közlekedik? De akkor miért írja a 7. sz. AKÖV igazgatója Kerekes Ferenc:

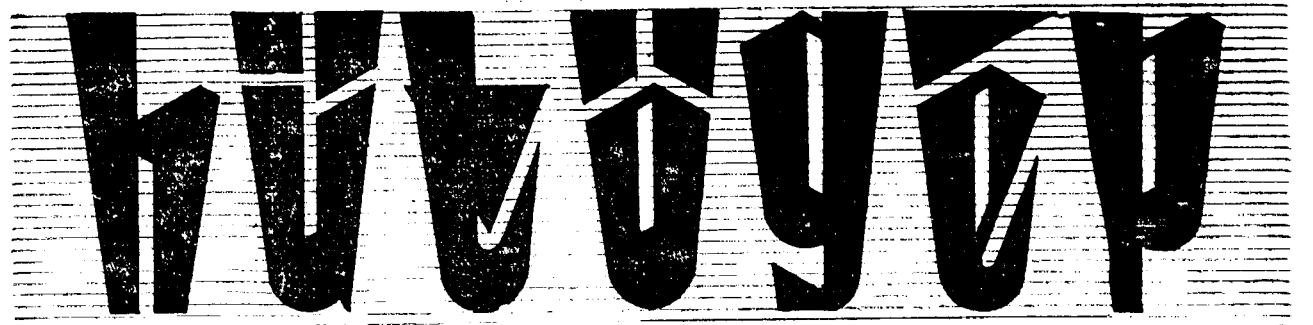
„Ettől függetlenül a vonalon közlekedő autóbuszok személynét figyelmeztettük, hogy az utasokat hasonló esetben kellőképpen tájékoztassák.”

Ejnye-ejnye! Ha meg sem állnak, milyen formában esik meg ez a tájékoztatás?

Tisztázásra vár, hogy tehát melyik járat áll meg és veszi fel a bérlettel rendelkező utasokat, és melyeknek a személynét az felvilágosítást ennek ellenkezőjéről.

Még jobb lenne, ha kedvező választ kapnánk egyenesen az AKÖV-től, melyet szívesen közölnénk a Hűtőgép-ben. Ezzel megoldódna a tájékoztatás elsőkézből és végre tudnák a Kossuth utcaiak, melyik buszra érdemes várni.

Éljen hazánk felszabadulásának 25., Lenin születésének 100. évfordulója



A Hűtőgépgyár dolgozóinak lapja

IV. ÉVFOLYAM 4. SZÁM

ÁRA: 1.— FORINT

1970. ÁPRILIS

Lenin élt, Lenin él, Lenin élni fog!

Leninre emlékeznek az egész világon. A kommunisták milliói vezérlésként és tanítójuként követik, a haladó emberek elismeréssel és tisztelettel emlékeznek meg születésének 100. évfordulójáról. Lenin a történelem nagyjai közül is a legnagyobb, mert Marx-Engels elméleti hagyatékát megvédte és tovább fejlesztette, s az orosz munkásosztály élére állva új utat mutatott az emberiség számára, létrehozta a világon először a szocialista államot.

A kor, amelyben született, élt és dolgozott szintén kiemelkedik az emberiség történetéből, fejlődésének gyors ütemével, az ellentmondások végéig történő kiéleződésével, forradalmi jellegével és a társadalmi viszonyok gyökeres átalakításával. Lenin ennek a forradalmi kornak volt a szülője és vezéregyénisége.

Leninről írni beszélni csak egyszerűen lehet. Sem egyénisége, sem eszméi, sem a munkájából ránk maradt hagyaték erkölcsi kötelezettsége nem enged más jelzőt. Logikája, gondolatainak egyszerűsége és tisztasága tiszteletet parancsol.

Lenin úgy fogta fel az emberi kultúra hagyatékát, Marx és Engels eszméit, mint ami kiindulópontul, elméleti alapul szolgál korának megértéséhez és a kor problémáinak megoldásához. Nem úgy tekintette Marx Engels elméletét, mint készet, befejezettet, hanem volt képessége és bátorsága felismerni, hogy az újkor történelem társadalomelméleti, politikai örökségi műveivel, elméleti rendszerükkel csak a sarokkövet rakták le, és ezt a tudományt a szocialistáknak minden irányban tovább kell fejleszteniük, ha nem akarnak elmaradni az élettől.

Ő maga eleget is tett kora gigászi követelményének, tovább fejlesztette Marx-Engels társadalomelméletét korának sajátos viszonyaira,

meghatározta ennek a korszaknak fő jellemzőit, törvényszerűségeit. Így lett a leninizmus az imperializmus és proletárforradalmak korszakának marxizmusa, a gyarmati rendszer bukásának és a nemzeti felszabadító mozgalmak győzelme korának, annak a korszaknak a marxizmusa, amikor az emberiség a kapitalizmusból áttért a szocializmusba, és építi a kommunista társadalmat.

A leninizmus egyesíti magában a mai kor, a XX. század lényeges társadalmi folyamatainak tudományos megközelítését, a forradalmi proletár osztályállásponttal. Ezért minden szocialista forradalmi számára a leninizmus a forradalmi gondolkodás és cselekmény vezérfonala. Leninnél egyszemélyben egyesül az elvi szilárdság és a rugalmasság, a forradalmár tudós és a gyakorlati ember, a forradalom stratégiája, a nagy államférfi, az első szocialista állam megalapítója és vezetője, a szocialista építész kiváló szakértője és irányítója.

A történelem minden területen bizonyította Lenin munkásságának igazát, a szocialista országok kiindulópontul, a gyarmati rendszer hanyatlásával és a világ haladó erőinek egységes fellépésével a békés egymás mellett élés érdekében.

Születésének 100. évfordulóján idézzük a nagy szovjet költő — Majakovszkij versének részletét:

„Lenin elvtárs,
füstös üzemeinkben
s havas tarlókon
Ön itt van velünk,
Az Ön nevével,
a szívével
szívünkben
eszmélünk,
lélegzünk,
verekszünk,
élünk.”

Kommunista-vasárnap volt

Mint a megve szinte valamennyi üzemében, helységében, úgy nálunk is megmozdult a KISZ felhívása nyomán a fiatalság. Közel kétszázan jelentkeztek önkéntes munkára, és eljöttek a Dózsa kiskatonák közül is negyvenöt.

Kiemelkedő a szerszámüzem és nyomdaüzem, ahol teljes műszakot tartottak. Ugyanígy dicséreni kell a hűtőelem üzem fiataljait is, valamint a készáru-, központi raktár, és az anyagosztály kiszeseit, akik termelőmunkát végeztek, vagy előkészítő tevékenységet folytattak. A fiatalokat kora reggel köszöntővel fogadta a KISZ bizottság, délelőtt pedig tízórai-val kedveskedtek nekik.

Látogatásban sem volt hiány. Jölessen, hogy a KISZ Központi Bizottságtól Huber Imre ifjúságkésztő szervező, valamint a megyétől Telek

Sándor, a várostól Sárközi János elátogatott a Kommunista Vasárnap aktív részeseihez.

Munkájukkal, magatartásukkal a résztvevő ifik nagy elismerést váltottak ki, értékes, önzetlen munkájuk anyagi ellenértékének egy részét a vietnami alapra fordítják.

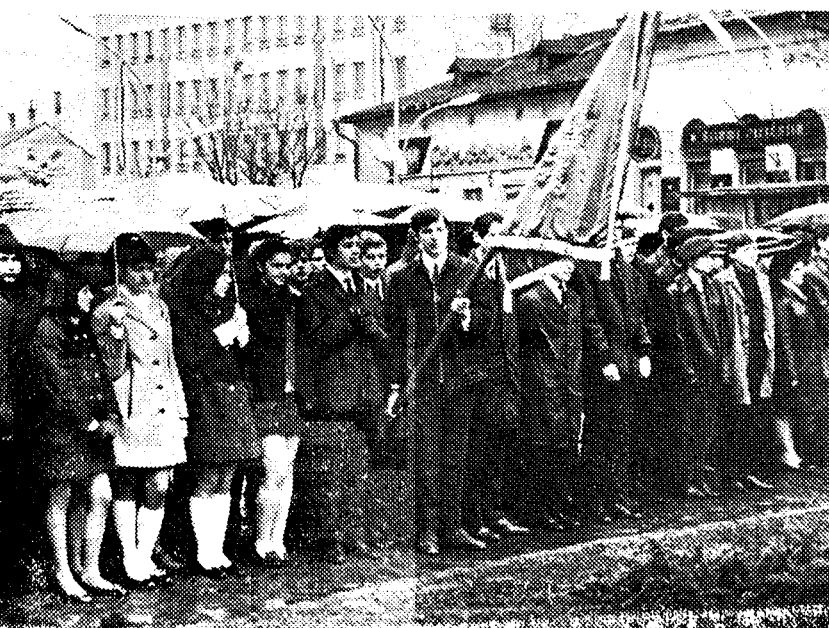
Budapesti egységeinknél 145-en tartottak ünnepi műszakot, biznyságot téve öntudatukról. Itt az volt a szép, hogy egy-egy műhely szinte teljes létszámmal vett részt vasárnap, mint például a kisérleti, ahol tizen-négy dolgozó közül tizenegy bejött. A művezetők is közvetlen termelő munkát végeztek, az adminisztratív dolgozók közül pedig Rákóczi Károlyné és még többen az öltözőket hozták rendbe.



Jászbereny új szimbóluma a felszabadult és haladó népet ábrázolja



Felszabadulásunk 25. évfordulóján koszorúzás az új szobor előtt



KISZ fiatalok fogadalmotétele 1970. április 4-re

- * **Konferencia a gyár jövőjéről** (2. oldalon)
- * **Huszonöt év** (2. oldalon)
- * **Szocialista brigádok tanácskoztak** (3. oldalon)
- * **Lesz törzsgárdajelvény** (3. oldalon)
- * **Hol üdülhetünk az idén** (3. oldalon)
- * **Vendégünk: Dipl. ing. H. Stierlin úr** (4. oldalon)

A döntőről

A felszabadulásunk 25. évfordulója tiszteletére rendezett városi szocialista brigádok vetélkedője megérdemel egy részletes értékelést.

A több hónapja tartó előkészületek, háziversenyek után március 21-én hat brigád képviselői ülhetett asztalhoz, hogy „megbirkózzanak” az első helyezéért, a résztvevők több üzem, vállalatot képviseltek és talán először sikerült ilyen széles körben érdekeltté tenni a különböző gazdasági egységeket a lebonyolításban. Úgy gondolom, a jó példamutatás elismeréseként érdemes felsorolni azokat az üzemeket, amelyek brigádjaik benevezésén kívül anyagiakkal is hozzájárultak a vetélkedő sikeréhez. A két nagyzütemünk — a Hűtő- és az Aprítógépgyár — mellett a vasipari vállalat, a jászági Egyesült Cipész KTSZ és az AFESZ jelentette ezt a kört.

A két és félórás döntőt izgalomtól volt forró a hangulat, de megmaradt a játékos küzdelem is. A döntőbe került brigádok alapos felkészülésükkel méltóvá váltak a kítűzött célhoz, a felszabadulás ünnepéhez és a Lenin centenáriumhoz. A játékot kitűnően vezette Kamplér Tibor a szolnoki rádióriporter.

A zsüri aránylag könnyű helyzetben volt, a játék végén az első hely eldöntését a „Dobó” és az „Orion” brigád között két-két tartalék kérdés oldotta meg. A Hűtőgépgyárat nagyszerűen képviselő „Dobó” ifjúsági szocialista brigádbeliek birták jobban a hajrárt, ezzel győztesként kerültek ki ebből a számkura is sokáig emlékeztetés versenyéből.

Gratulálunk a győztes brigád tagjainak, név szerint Szabó Károlynak, Mízei Andrásnak és Berente Miklósnak és sok sikert kívánunk nekik. Alaposaik további teljesítésében, városi felkészültségük mellett játékosan, ötletességben egyaránt nyik állt a győzelem.

A III-as üzem „Dobó Katalin” szocialista brigád tagjai is derekasan állták a versenyt, dicséretet érdemelnek Pintér Ottóné, Széles Ilona és Sárközi Vendel, akik méltón képviselték a Hűtőgépgyár e jelentős üzemét.

Szocialista brigádjaink az üzemi demokráciáért és a gazdaságosságért

— Értékezet a Víz utcában —

A szocialista brigádok vezetői a gazdasági és politikai vezetőikkel együtt április 10-én a Víz utcai Munkás Klubban tanácskoztak, különös tekintettel a szocialista brigádmozgalom sorkövetkező feladataira. Az elnökségben foglaltak helyet: Gorjanc Ignác vezérigazgató, Kárpáti József pb titkár, Velkei István, a KISZ bizottság titkára, Grundtner János pb termelési felelős, Nagy János vszb titkár, Szekeres Lászlóné igazgatási fősztályvezető és Baráth László vszb termelési felelős.

Nagy János bevezető szavai után Baráth László a következőket mondta:

— Ez az értékezet jelentős vállalati esemény. A múlt évben két alkalommal tartottunk munkaértekezletet, melyeken a nagy évfordulók megünnepzése tiszteletére indított munkaverseny, a terv teljesítésének helyzete és további feladataink szerepeltek. Sikeres évet zártunk és a tervezett szint feletti teljesítettünk. Az eredmények, amelyekben a szocialista brigádoknak oroszlánrésze van, várhatóan a Kiváló vállalat címet biztosítják majd a Hűtőgépgyárnak. Ez a gyárunk fenállásának 17. évében a tizedik ilyen magas kiemeltetés lesz. Ez mindennél fényesebben bizonyítja, hogy a Hűtőgépgyárban jól szervezett, lelkes és precíz munka folyik.

— Az idei gazdasági év politikai jelentőségű eseményekben különösen gazdag, hiszen felszabadulásunk negyedszázados évfordulójára, a nagy Lenin születésének centenáriuma, és az MSZMP 10. kongresszusa is erre esik. Kívánatos, hogy ez a nagy jelentőségű események tiszteletére a munkaverseny töretlen lendülettel haladjon és hatatosan segítse terveink végrehajtását. Számítunk ebben szocialista brigádvezetőink, brigádtagjaink és minden munkatársunk helytállására.

— Gazdasági feladataink, terveink lelkesítőek, a múlt évihez képest mintegy 15 százalékos termelés-emelkedés várható, több mint egymilliárd forint termelési értékért megy a harc. Első negyedévünk a tervek teljesítése jellemzi. Ezt a lendületet meg kell őriznünk továbbra is. Második negyedévi terveinkből nagy feladatot jelent az I. sz. gyáregységnek az anyagvonal és a kooperáció megerősítése, az ütemes termelés biztosítása. A II-es sz. gyáregységnek az NSZK-ba irányuló export szekrények — MODUL 150, 160 sorozatgyártására való felkészülés, a sorozatgyártás bevezetése. Itt különösen nagy feladat hárul a szerzőműzemre is. Az S-60-as sorozatgyártása, az NDK exportra készülő vitrinek, valamint a falihűtőgépek zökkenésmentes gyártása a cél. A III-as sz. gyáregységnél el kell érni a napi négy és fél hűtőletemet. Nagy feladat vár ezért a szerzőműzemre, a TMK-ra és a műszaki fősztályra is.

— Bizonyára szó esik majd arról, hogy a brigádmozgalom fejlesztésében, az önzetlen segítségadásban milyen eredményeket ért el, — fejezte be előadását Baráth elvtárs.

A tanácskozáson 25 hozzászólás hangzott el. Minden hozzászóló elsősorban a brigádok elméleti, mint a szocialista termelési irányítási feladatát, szövegeket a vállalatokról és előtűnk álló termelési feladatokra való felkészülésről.

Farkas József II-es üzem:

— Lelkesítő feladatunk a napi 1050 hűtőszekrény gyártására felkészülni. Nálunk az alkatrészüzemben nagyon fontos, hogy a palástgyártó sor két egységét megduplázzák, vagy egyes célgepeket átalakítsanak. Elképzelésünk az, hogy a kompresszoros hűtőgépezemben egy termelési felelős kellene beállítani, aki koordinálná a munkákat.

Für Lajos hűtőletemüzem:

— problémaként vetődik fel, hogy a járműhűtő részleg egészségtegen. A pályázati jegyzőkönyvekből megállapítható, hogy sok a savmarás, hiányoljuk a kötelező orvosi vizsgálatokat.

Tereba István darabolóüzem:

— Örömmel számolhatok be az elvtársaknak a darabolóüzem munkájáról, különösen büszkém vagyunk, hogy nálunk mindenki szervezett dolgozó. Brigádunk vállalta egy állami gondozott gyermek nevelését, segítését is. Panaszkodunk viszont, hogy a szocialista munka műhelye bronz fokozatához szükséges feltételeket a versenyfelelős szerint nem teljesítik.

teljék. Termékekeny pedig 107 százalékos. Termékekeny pedig 107 százalékos. Termékekeny pedig 107 százalékos. Termékekeny pedig 107 százalékos.

Hemberger Antal

gyáregységvezető:

— szocialista módon élni! — mondja a jelszó. Véleményem szerint nem lehet kettéválasztani a gyáron belüli magartást a gyáron kívüli élettel. Elmondták az elvtársak, hogy milyen nagy feladatok várnak a gyárra ebben az évben. A szocialista módon dolgozni jelszó önmagában kifejezi azt, hogy amikor teljesítjük a tervet, saját életünk szembetűnőleg, s a közösség felemeléséhez járulunk hozzá.

Kárpáti József pb titkár:

— A kompresszoros hűtőgépezem brigádjainak értékelésénél én is jelen voltam és ellenőriztem, hogy a végzett munka fedi-e a naplóban foglaltakat. Az előző évben a többi értékeléssel kapcsolatban a pártbizottság és a magam részéről is csak gratulálni tudok az elvtársaknak, és kívánom, hogy a jövőben is hasonló eredményeket érjenek el, növeljék véremünk jó hírét.

Gorjanc Ignác vezérigazgató:

— Ott kezdem felszólalásomat, ahol Kárpáti elvtárs abbahagyta, én is jókívánságaimat fejezem ki a vállalat dolgozóinak az elért eredményekért. Tavaly november 4-én találkoztunk ebben a tereben utólag. Néhány problémát akkor is elmondtam önöknek, most is kijelenthetem, hogy amellezt azért ez a kollektíva nem dolgozott rosszul, mert a 69-es évre előirányzottakat bőven teljesítettük. Nagyon örülök Majzik és Für elvtárs felszólalásának. Amiket elmondtak, egy kicsit beletartozik a szocialista módon élni, dolgozni gondolatba is. Az elkövetkezendő időben a hűtőletem üzem legalább olyan fontos üzem lesz, mint a hűtőgépgyáregység. Meggyőződés, hogy ezt az elvtársak megértik. Balla elvtárs joggal felveti az autótűntől az anyagi hiányt, megtettük az intézkedést, a második félévben már nem lesz ilyen probléma.

Kovács György IX-es üzem:

— Itt szeretnék köszönetet mondani azért a kezdeményezésért, hogy a szerzőműzem fejlesztését célul tűzték ki. A felhasználó üzemektől azt kérem, hogy a gyártóeszközöket kellő körültekintéssel használják, mert hiába van anyag és ember, gyártóeszköz nélkül megfelelő munkát nem tudunk végezni. Jó érzés, hogy a 69-es terveink ilyen szépen teljesültek, talán mi is hozzájárultunk ehhez, és most is mondom, hogy a mi kollektívánkban sem a vállalatvezetőség, sem a pártszervezet nem fog csalódni.

Rédei István

művezető, nyomda:

— A Hűtőgépgyárhoz képest a mi üzemünk nagyon kicsi. A vállalat fejlődik és ezzel párhuzamosan egyre többet és jobb munkát követelnek tőlünk. A nyomdában két szocialista brigád dolgozik igen lelkiismeretesen. Azt szeretném megkérdezni, hogy mikor készül el az új nyomdaüzem, hogy a mind az új feladatokat mi is egy kicsit kulturáltabb körülmények között tudjuk elvégezni.

Baráth László zárószavában röviden értékelte a szocialista brigádvezetői tanácskozás munkáját, megköszönte az aktivitást, majd ezeket mondta:

— Valóban munkaértekezlet volt a tanácskozás, amekkor hasznos tanácsot kaptunk, amelyeket megszívlelünk, és a későbbiekben névszólóan meg is válaszolunk, illetve ott ahol kell, intézkedni fogunk.

M. J.

Ünnepi taggyűlés volt

A Hűtőgépgyár pártbizottságához tíz alapszervezet tartozik, összesen háromszázhatvenkét taggal. Üzemi pártbizottságunk március 26-án üzszevont taggyűlésre hívta az elvtársakat. Az előadó megemlékezett hazánk felszabadulásának 25. évfordulójáról. Szeretett hazánk, a Magyar Népköztársaság felszabadulásának 25. születésnapján a Hűtőgépgyár kommunista kezével emlékeztek meg a szovjet hőökröl, akik drága életüket áldozták fel szabadságunkért.

Hálával és testvéri szeretettel köszönjük a Szovjetunió nyújtotta elvtársi, baráti segítségét, s ez ünneplés alkalommal hitet teszünk a hős szovjet nép és magyar néptünk vérel megpecsételt örök barátságára, az internacionalizmus és a lenini eszmék mellett.

1945. április negyedikevel megszűltek hazánkban azok a feltételek, melyek biztosították a népi hatalom megteremtésének lehetőségeit.

A Kommunista Párt következetes harcának eredményeként megvalósult a magyar parasztság évszázados álma. „A föld azé, aki megműveli!” És a termelőeszközök, gyárak, bankok államosításával a nép kiszakmányolása egyszer s mindenkorra megszűnt. A felszabadult magyar nép a Szovjetunió segítségével megindulhatott a társadalmi és nemzeti felemelkedés útján, a boldoguláshoz, a jóléthez és műveltséghez való jogok birtokosa lett.



Fülöp Mártonné Tóta József Grundtner János Fodor Rezső Szűcs Sándor
a „Jubileumi Felszabadulási Emlékéremet” kapták. Elsők voltak a pártba belépni, és a 25 év alatt is méltók voltak a párttag névhez.

Lesz törzsgárda jelvényünk...

Törzsgárdánk már van ugyanis, s hogy nem is akármilyen, arról eredményeink győzik meg a kételkedőt. Arról pedig, hogy ez nem üres cím, éppen a napokban, a nyereségértesedés kifejtésekor győződhettünk meg... Nem árt mindjárt egy kis összehasonlítást tenni: a hasonló gépipari üzemekben 10—12 napos átlagos részesedést fizettek, nálunk csak az alaprészesedés — amit az 1969-ben vállalatunk állományában lévő valamennyi dolgozónk megkapott — 17,8 nap volt.

Örömmel üdvözöltük azt a jelvényt, hogy törzsgárda a jelvény van születőben. Leleken szavaztunk is az ebédli bejáratánál kiállított

A vidéki ipartelepítés első lépéseként, az első öt éves terv éveiben alakult a mi vállalatunk is. 1952-ben Fémnyomó- és Lemezgyár néven.

A vállalat megalapítása után, néhány hónap elteltével a vállalat építéssel dolgozó párttagok megalapították a Magyar Dolgozók Pártja üzemi csoportját. Az alapító tagok közül Langer Béla, Tóta József, Schill Ferenc, Pozsonyi József, Kun Mihály, Nagy János, Csordás Sándorné, Hegyesi István, Boros Pál, Fülöp Mártonné, Dunkl István ma is vállalatunk dolgozója.

Párttagjaink a vállalat jó eredményeiben igen jelentős szerepük van gazdasági és politikai munkájukat becsületesen, lelkiismeretesen elvégzik.

Kegezzel emlékezünk meg azokról, akik nem érhették meg e szép ünnepet:

Nógrádi Gyula elvtársról, aki 1938 óta tagja volt pártunknak és már az illegális munkából is kivette részét.

Emlékezzünk Cs. Tóth István elvtársra, aki a felszabadulással egyidőben lett tagja a Kommunista Pártnak, s fiatalon elszóltotta közlünk a halál.

Köszönetünket fejezzük ki azoknak az elvtársaknak, akik a felszabadulással egyidőben lettek pártunk tagjai, munkájukkal hozzájárultak hazánk felvirágoztatásához, és jelenleg is aktívan dolgoznak a szocializmus építésén:



„Felszabadulási Jubileumi Emlékérem” kitüntetést kapták az alábbi elvtársak: Baráth András, Beniczki András, Durucz Pál, Fodor Rezső, Fülöp Mártonné, Darázs Imre, Gergely István, Gorjanc Ignác, Grundtner János, Halász Ernő, Králl Ádám, Kun J. György, Kun Mihály, Langer Béla, Mihalik István, Oláh László, Kósa Ferenc, Tóth Antal, Papista László, Sánta Jánosné, Sárközi István, Sárközi János, Szabó Jánosné, Szűcs Sándor, Tóta József, Tóth Sándor, Cs. Tóth Istvánné, Varró Ferenc.

Kérjük, hogy továbbra is becsülettel álljanak helyt, s munkájukoddjanak a szocializmus építésén.

— Cs —

Hol üdülhetünk az idén?

HOL ÜDÜLHETÜNK AZ IDÉN? Értésítjük vállalatunk dolgozóit, hogy az 1970. évben az alábbi üdülési lehetőségek állnak rendelkezésünkre, melyek feltételei a következők:

- I. Belföldi üdülések.**
 - Vállalati bérleti üdülők, melyek egész évben igénybe vehetők:
 - Siófok 30 férőhely
 - Bille 24 férőhely
 - Mátrászentistván 10 férőhely
- SZOT beutalók.**

a szakszervezetek Összes Tanácsa által megküldött Országos Kedvezményes beutalók.

A belföldi vállalati, valamint SZOT beutalók elosztása a műhelybizottságok TT felelőseinek bevonásával a dolgozók igénylése alapján történik. A vállalati bérleti üdüléseket június 1-től szeptember 1-ig vehetik igénybe a dolgozók. A beutalókat május 2-től vehetik át a vállalati üdülési felelősnel (Králl Ádám abszorpció üzem, Telefon: 137.)

II. Külföldi üdülések.

- Német Demokratikus Köztársaság (Zeuten) 2 csoport 20—20 fővel

- csoport 1970. VI. 16-tól VI. 30.
- csoport 1970. VII. 1-től VII. 15. Részvételi díj: kb 2000 forint.
- Lengyelország (Gdansk) 2 csoport 12—12 fővel.

- csoport 1970. VII. 12-től VII. 25.
- csoport 1970. VIII. 9-től VIII. 22. Részvételi díj: kb. 2000 forint.

A lengyelországi Gdansk-tól a vállalati üdülőhöz való személyszállítás vállalati autóbusszal történik. Mindkét külföldi üdülési időszak alatt a dolgozók (üdülők) közös kirándulásokon és kulturális rendezvényeken vesznek részt. A külföldi üdülésre az üdülési szándékozók saját gépkocsijukat is igénybe vehetik.

A külföldi üdülésekre a jelentkezés határideje: 1970. május 15. Jelentkezni lehet és részletes felvilágosítást ad: Králl Ádám, üdülési felelős, abszorpció üzem, telefon: 137.

Kérjük vállalatunk valamennyi dolgozóját, hogy az 1970-es üdülési szezonra az igényeiket a műhelybizottságok TT. felelősénél, illetve a vállalati üdülési felelősénél időben jeleljék be.

Bugyi István vszb TT. elnök



12-es. Tervezte: Szalay Szabolcsné Kék alapon kidomborodó aranykaszorú és szám, kitűnő összhangban a vállalat emblémájával, modern, jól megvalósítható.

— A hivatalos zsűri, mely gazdasági, párt- és tömészervezeti vezetőinkből tevődött össze, kivitelezésre Szalay Szabolcsné 12-es sz. pályaművét fogadta el, — figyelembevéve a zománcjelvények előállításának szempontjait is. Ennek megfelelően került sor a győztes 500, a másik két pályázó 200—200 forintos jutalmazására, mondta Nagy János.

Örömmel gratulálunk mi is a nyertes pályázóknak és türelmetlenül várjuk november 7-ét, amikor az arra érdemesek kabátja hajtókáján is megcsillan majd a Hűtőgépgyár törzsgárda jelvénye.

— erbe —

Vendégünk: Dipl. Ing. H. STIERLIN úr

A Hűtőgépgyár licenc- és műszaki segítségnyújtási szerződést kötött abszorpciós háztartási hűtőszekrények gyártására a SIBIR céggel, E kitűnő cég nevéhez fűződik az abszorpciós háztartási gépek napjainkban megfigyelhető reneszánsza. Több világszabadjuk korszerű gyártástechnológiájuk igen széles — 60 literől egészen 350 liter űrtartalmú szekrényig terjedő — skála gyártását teszi lehetővé, —18°C-os mélyhűtőrekesssel, villamos- vagy gázfűtéssel, kimagaslóan jó műszaki paraméterekkel.

H. STIERLIN ÚR, a svájci cég társ tulajdonosa úgy is mint e terület kiváló szakértője, a szerződés első lépéseként nálunk bevezetett S 60-as típus gyártását tekinti meg és konzultál a hűtőgépgyári szakemberekkel.

Örömmel üdvözljük ebből az alkalomból és reméljük, hogy együttműködésünk további sikereket hoz vállalatunknak és a LEHEL hűtőszekrényeknek.

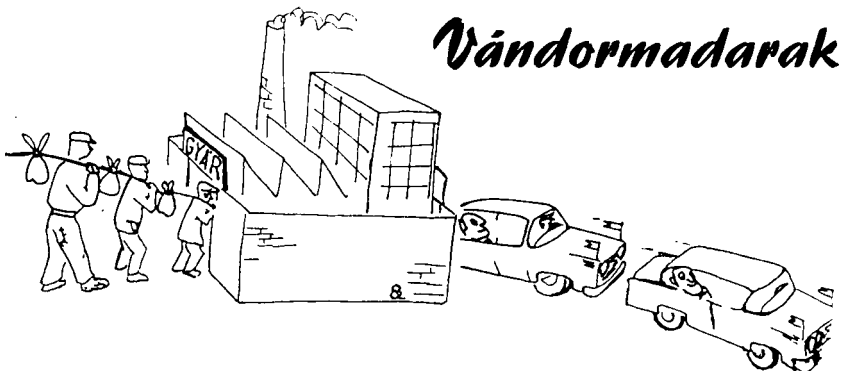


Az emberek érdekében

A keresésképtelen lázas betegeknek 2—3 nap időtartamra ágynyugalmat ír elő az üzemi orvos. Szükséges esetben injekciós terepiát is javasol. Járványos időben jelentősen megnövekedik a betegek száma és az orvosi kezelésre naponta be kell járni. — függetlenül a kedvezőtlen időjárásról — az SZTK rendelőbe, vagy az üzemorvosiba. Ez a módszer gyakorlatilag ismételt meghűlést eredményezett, a betegállomány elhúzódott, esetleg 3—4 napos betegállomány és látszólagos gyógyulás után szövődmények miatt hosszabb időn át tartó keresésképtelenség következett.

A gyógyulás érdekében az annyira hangsúlyozott ágynyugalmat pontosan az ilyen jellegű „kezelés” szakítja meg. Sajnos az influenzás beteg megfertőzhette a többi, már gyógyult, vagy éppen csak fogászatra várakozókat is.

Mindéz megelőzhető volna, ha az üzemorvosi szolgálat keretében házi ápolónői ellátás is lenne. Ezzel megoldódna a fekvőbeteg kezelés, és nagymértékben lecsökkenne a betegnapok száma is. Időszerű a kérdéssel foglalkozni a betegek, de az egészségesek érdekében is.



T. „Hűtőgép” Szerkesztőség!

Nagyon örültem, amikor a februári számban találkoztam két cikkemmel. Engedjék meg, hogy utólagosan mondjak köszönetet a közlésért.

Megragadom az alkalmat és bártorkodom újabb cikkel jelentkezni. Örömmel jelentjük, hogy a szerkesztőség „Dobó” szocialista ifjúsági brigádja, 1970. március 21-én a szocialista brigádok szellemi vetélkedőjének városi döntőjén is, nagy küzdelemben az első helyezést érte el.

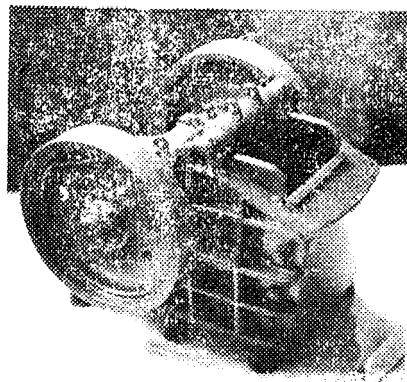
Néhány szót erről a kiemelkedő teljesítményt nyújtó brigádról. 1962-ben alakultak tíz taggal. 1963-ban elnyerték a szocialista brigád címet, azóta évről évre sikerült megtartaniuk. A brigád vezetője Szabó Károly közszerűs. Munkájukat fiatalos lendülettel és kifogástalan minőséggel végzik.

A brigád általános életkora alig éri el a 23 évet. A versenyre a megbeszélésünk alapján kijelölt Szabó Károly, Mízei András, Berente Miklós trió nevezett. Ők hárman munkaidő után lelkiismeretesen készültek, s ennek eredményét az első hely bizonyítja.

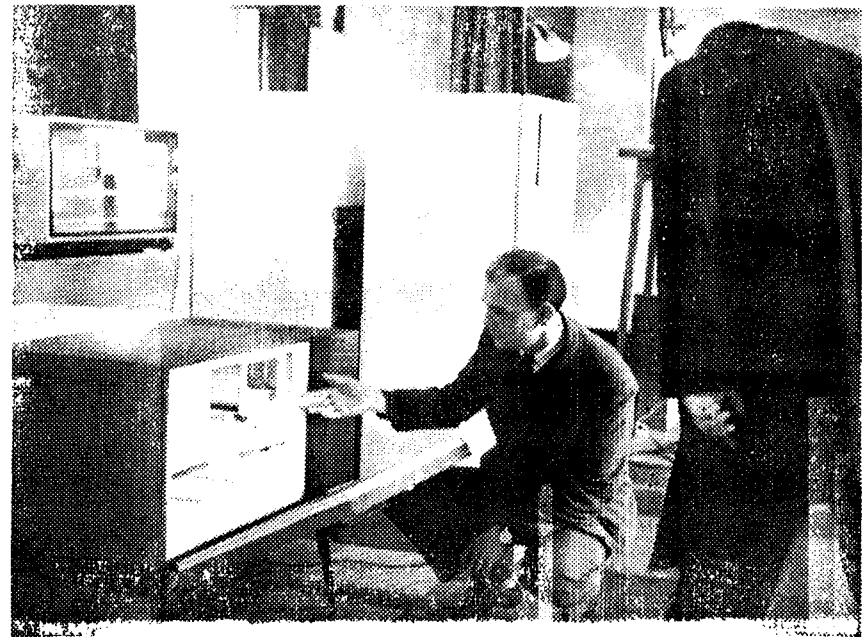
Gratulálunk! A brigád valamennyi tagjának további jó munkát és hasonló sikereket kívánunk.

Elvtársi üdvözlettel:
Nagy Sándor
szerszámműzem KISZ-titkár

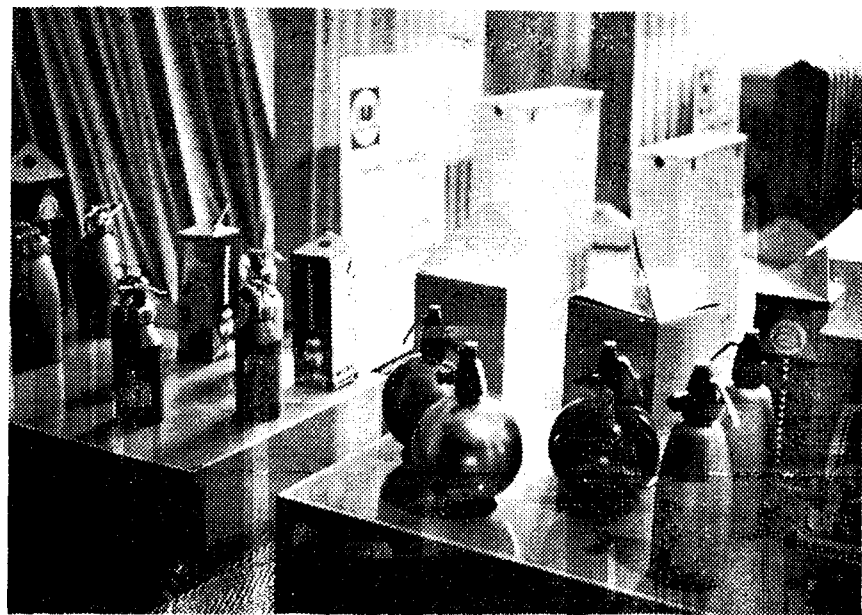
A Szolnoki Műszaki Hetek keretében a Hűtőgépgyár és az Aprítógépgyár közös kiállításon mutatta be termékeit ápr. 13-tól 19-ig Szolnokon a Barátság Házában



Az Aprítógépgyár új terméke



Túróczi Ferenc technológus bemutatja a bárszekrényt



„CSENDÉLET” a kiállításon

Bélyeggyűjtő-köri vezetőségválasztás

OLÁH ÁRPÁD:

A várban

A Hűtőgépgyár budapesti gyáregységének bélyeggyűjtő köre, március közepén tartotta tisztújító taggyűlését. Mint általában a kör hivatalos óráin, úgy most is nagy számban jelentek meg a gyűjtők, hogy a vezetőség beszámolóját meghallgatva számot adjanak két év tevékenységéről. Arról már beszámoltam, hogy a bélyeggyűjtők köre milyen aktívan dolgozik, a vezetőség mennyire szívügyének tekinti a tagság érdekeit. Az is közüdt, hogy ez a legjobban működő szakosztály. Az elmúlt két év alatt taglétszámuk jóval túlhaladta a százat.

A jó munka eredményeként a tagság nem is változtatott a vezetőség összetételén. Ismét Kazincz Rezső lett az elnök és Dienes István a titkár. A pénztáros Sényi Károly, és helyet kapott a vezetőségben ismét Kunszt László, valamint Schlégl Ferenc és Jaia Domonkos.

Az ideai munkatervüket figyelve szép programot igyekeznek a tagok megvalósítani. Természetesen benne szerepel közös kiállítás és múzeumlátogatás, valamint összejövetelek és előkészületek a jövő évben Budapesten megrendezésre kerülő világkiállítás meglekintésére. Abban, hogy a szakkör ilyen szépen szerepel, nem kis részt vállalt a pártszervezet titkára, Kárpáti Lajos, valamint a szak-szervezet titkára Graur Sándor. Gyakran részt vesznek a bélyeggyűjtői összejövetelein és figyelemmel kísérik az ott folyó munkát. Ez természetesen nagyon jóleső érzés a vezetőségnek is. Az ideai nyáron szeretnék régi vágyukat valóra váltani és találkozni a berényi gyűjtőkkel.

Oláh Árpád

H Ū T Ő G É P
Szerkesztőség a vállalat telephelyén
Jászberény, Postafiók: 64.
Kiadja:
a Szolnoki Megyei Lapkiadó Vállalat
Szolnok, I. sz. Irodaház
Telefon: 120—94
Igazgató: Virágh Iván
Felelős szerkesztő: Bognár János
Hűtőgépgyár nyomdája, Jászberény
Felelős vezető: Oláh János
Előfizethető a szerkesztőség címén
A lapot üzemi terjesztésben árusítjuk

A hegy fölött fényesen ropog a csikorgó hidegben. A vár felől erős puskaropogás hallatszott. Az Úri utcában, beomlott egy ház, a füst nehéz szaga terjengett a porlepte levegőben. A németek még elkeseredetten védekeztek, de a Bécsi kapu-tér felől már elzárták a menekülés útját. A Mátyás templom mögött Julán szobra kelet felé mutatott, mintha csak mondani akarta volna Gerhardusnak:

„Ne menj még! Nézd már itt vannak, várd meg őket!”

A Hunyadi János úton nehéz tankok dübörögtek. Láncfalpaik markolták a havat és fergetelesen szórták szét a páncélkocsi alatt. A sikló szétzúzta hullott a semmibe a kocsi ott lapultak összetörve az alagút előtt. A miniszterelnökség épületében mintegy kétszáz ember tanyázott. Jórészt németek, de volt közöttük néhány magyar is. Sovány, elnyűtt főhadnagy felkötött karral ott húzódott meg egy szétlőtt ablak előtt. Sötétben szokott szeméi égtek a portól és a falomladék meszes pora kaparta a torját. Tudta már napok óta, hogy nincs menekvés. Tudta, hogy a vég ott leselkedik mögötte, vagy előtte, csak azt nem sejtette, honnan is jön valóban? Átellenben a honvédelmi minisztérium nagy vaskapuja teljesen kifordulva, de még ott is legalább háromszáz katona várja azt, hogy talán.....?

A hideg és a sötét egymásba forrva keringett a mészszagú utcákon, csak a megújuló fegyverropogás zavarta meg annak egyhangúságát. A németek még hittek abban, hogy valami történnék és ők kiüríthetnek a reménytelenség-ből. Hittek? Az ajtón erősen dörömböltek.

— Kinyitni! Nyissák ki azonnal! —

A főhadnagy pillanatokig nem tért magához. Azon a szárnyon dörömböltek, hol az ő emberei védtek a házat. De aztán cselekedett. Épen maradt kezével félrehúzta a nehéz zárat és az ajtó hirtelen feltárult. Nyolc magyar honvéd állott előtte mocsokosan, véresen és egyiküket támogatni kellett. Balvalla szétlőve vért, bár igyekeztek bekötni, de az adott körülmények között nem nagyon sikerült. Úgy zúdult a nyolc ember befelé, mintha valamit rohamozni akartak volna. Pedig dehogy akartak! Egyikük sirt mint egy eszelős, sapka helyett valami ódivatú keménykalapot viselt.

— Főhadnagy úr, tenni kell valamit! Nem vesztünk itt értelmetlenül! — A főhadnagy nem tudta mit mondjon. Tenni kell, de mit? Hiszen ő is tett volna valamit, de hogyan? Az ő keze is szétlőve, égette a fájás és milyen jó lenne kimosni a sebet. De mivel? Legalábbis neki semmi nincs. Talán életet jelenthetne! De sor kerülhet-e még rá? És hol van az élet? Kötszer, élelem? Egy álló napja nem evett és nem ivott. Csak egy korty bort. Amit az egyik német tiszt hagyott a pohárban. Ott lelte a folyosón, a német meg lebukva előtte és már nem kellett több korty neki sohasem. És ő megitta. Pedig milyen jó lett volna kimosni vele a sebet. De már mindegy. Mindegy? Éppen válaszolni akart, mikor hirtelen ismét kicsapódott a nagy szárnyas ajtó. Hat elvadult külsejű katona nyomult befelé és pislogó szemekkel bámultak bele a nagy sötétbe. A Dunaparttól egy égő ház odavilágított. Igaz, csak aprón villogva, de az árnyakot kivehették. Tehát újabb hat magyar. A főhadnagy szétnézett rajtuk. Az előbb nyolc most meg hat. És neki az északi szárnyon még van tízenkét embere. Számolni kezdett. Az összesen övele együtt huszonhét ember. Két kipróbált magyar század romja. De mégis, valamivel több bizalmat adott neki.

— Mit tegyünk, emberek? —

A szakaszvezető összekapta magát.
— Főhadnagy úr! Bakos szakaszvezető. Ismerem az épületet, voltam itt többször őrségben. Tudom a járást. Azt is tudom, hogy miként lehetne innen

kijutni. Van egy kivezető út, csak addig kell elérni. Az udvar végiben van egy pince. Vadszövel van befuttatva az ajtó is. Ha a németek még nem fedezték fel, megmenekülünk. Már akkor raktárnak használták. Ott kell élelemnek is lenni. —

A többiek felvillanyozódtak. Talán még van lehetőség a menekülésre?

- Mit szándékozik tenni?
- Felderítésre kérek engedélyt!
- Menjen Bakos, de vigyázzon. Ha a németek rajtakapják, lelővik!
- Majd elvállik. Sietek vissza.

A szakaszvezető hasravágódott és úgy küszört az épületszárny másik oldala felé. Látták, hogy mint a kigyó haladt előre és két méterenként mozdulatlan maradt. De nem lehetett gyorsabban, vigyázni kellett a percek, szinte óráknak tűntek. Lassan, nagyon lassan, múlt az idő. Halványan látták, vagy inkább csak érezték, hogy a katona átjutott a másik szárnyhoz. Mintha csikorgást hallottak volna a dübörgésben, aztán semmit. Hosszú-hosszú időre nem emlékeztek. Hány óra? Órájuk szétlőve, elveszve, megsemmisülve. Úgy érezték egy egész nap telt el. Aztán ott az átelleni fal mellett egy guggoló árnyék osont előre. A főhadnagy ép kezével a pisztolyát markolászta.

— Hagyja, főhadnagy úr! A Bakos!

Valóban ő volt. Meggöngyödvé érkezett hozzájuk. Hátán jókora zsák.

— Sikerült! Van minden!

És lerakta óvatosan a zsákot a kiégett parkettra. Az aránylag ép terem kiesett valahogyan a lóvonalból. Ablakai ugyan be voltak törve, de a helyzet-hez képest tűrhető volt. Néhány szék és egy óriási asztal volt bútorzata. Igaz, a csillár félig leszakadva, de mégis. Az óvatosan földre tett zsákot úgy kapták el, hogy Bakos felhőrdült.

— Megbolondultatok?! Szét akarjátok törni az üvegeket?

Aztán ő maga bontotta ki azt és szedte elő a zsákmányt. Hat üveg bor, néhány doboz konzerv, lekvár és kétszersült. És cigaretta! Alom. És egy jókora lepedő.

— Ezzel mindjárt kötözünk. Elő a késeket!

Egymásután kattantak a bicskák, már ahol volt és szabdalják szét a lepedőt kötszernek. Bakos a zsebébe nyúlt.

— Van ám még valami! Egy üveg pálinka. De most csak fertőtleníteni! Kihúzta a dugót, markába öntött a szeszből és átmosta a kezét. Aztán kötözték. A vállsebest marta az erős szesz, de hamarosan megkönnyebbült. Még egy kortyot is kapott. Szemlátomást erősödött. Bekötötték a főhadnagyot is rendszeren.

— Együnk!

Bakos adta meg az engedélyt is. Ő volt a főhadnagy után a rangidős, de egészen átlagosan a parancsnokságot. Faltak, mint falhat az, aki napok óta még kenyeret sem látott. És talán megmenekülnek? Talán? Végigdőltek a parketton néhány percre, mintha puha ágyon lettek volna. Egy ideig nem emlékeztek semmire, míg csak...

Roppant dördüléssel vágódott be egy lövedék a falba és rázta a port végig a termen. Szerencsére a másik sarkot érte s neki csak a poreső jutott.

(Folytatjuk)

ÉLJEN



MÁJUS 1

Immár 81 éve annak, hogy a II. Internacionálé Párizsban felhívással fordult a világ valamennyi szocialista pártjához, hogy minden május 1-én rendezzenek gyűléseket, felvonulásokat a munkásság követeléseinek teljesítése érdekében. A felhívás felszólító visszhangra talált, a magyar munkásság is felsorakozott és már akkor megünnepelte május elsejét. Legyünk nagyon őszinték, az akkori felvonulók azonban nemigen tudtak még más társadalmi rendet elképzelni, mint amiben éltek, de a törekvés és az akarat a jobb-
létért, az emberségesebb munkakörülményekért és a magasabb bérekért való harc összekovácsolta őket.

Szinte hihetetlennek tűnt az első időkben az akkori követelés, 8 óra munka, 8 óra pihenés, 8 óra szórakozás. A kezdeti idők felvonulásait nem jellemezte még szocialista forradalmi törekvés, mégis forradalmi jelentőségűek voltak, mert erősítették a munkásság öntudatára ébredését. Az első világháború megjobb kiélezte a meglévő ellentétet, elviselhetlenné tette a tömegek nyomorát. A tömegek elkeseredése egyre nőtt és elkerülhetetlenül az osztályharc politikában is kifejezést nyert. Ez végül az októberi forradalomban, majd 1919. márciusában Magyarországon a Tanácsköztársaság győzelmében fejeződött ki.

A magyar nép történelmében 1919-ben volt az első szabad május 1. Ebben az időben a proletár állam súlyos helyzetben volt, majd a Tanácsköztársaság leverését követően a hosszú elnyomás időszaka következett. Hosszú volt az út, sok munkás áldozta életét addig, amíg elérkezett 1945. május. Huszonhat esztendő kellett várni ahhoz, hogy ismét szabad május legyen és ez az egész magyar munkásságmal együtt tudja törölni. Ekkor már tudtuk, hogy 1919. katasztrófája nem ismétlődhet meg. Olyan szövetségesekre találtunk, akik nemcsak felszabadítóink, hanem győzelmünk segítői, a jobblétért való küzdelem harcosai is voltak, a Szovjetunió és a létrejött népi demokratikus országok.

A felszabadulás óta egyre színpompásabb a dolgozóink májusi seregszemléje. Az elért gazdasági és társadalompolitikai eredmények igazolják, hogy érdekes volt harcolni és küzdeni, a mártírok vére nem hullt hiába, szabad hazában, testvéri szövetségben dolgozik és alkot szorgos népünk. Vállalatunk dolgozói is méltán lehetnek büszkéek az elért eredményekre. A május 1-i felvonuláson hirdették a munka dicsőségét, a proletár internacionalizmust, a békeért és a jobblétért való harcot. Ma már tudjuk és bebiztosított mindaz, amiről a költők még csak álmodtak, hogy eljön az az idő, amikor az „Igazság napja felragyog, az eszme élni és győzni fog!”

Május 1. kötelez bennünket az elért eredmények méltatására. Ugyanakkor erőt ad a munka továbbfolytatására. Nap-nap után egyre tovább kell erősíteni hitünket a jövőben, a szocializmus teljes győzelmében. Emelnünk kell a dolgozók életszínvonalát, szaporítani kell a művelt emberek számát. Szélesebbé tenni a szocialista demokráciát. Valamennyi feladatunk az, hogy erősítsük tovább a május elsejék gondolatát, a nemzetközi szolidaritást.

Nagy János
VSZB titkár



HÜTŐGÉP

A Hűtőgépgyár és Dolgozóinak Lapja

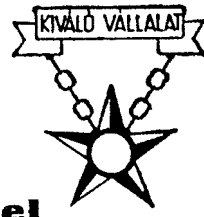
IV. ÉVFOLYAM 5. SZÁM

ÁRA: 1.— Ft

1970. MÁJUS

Tizedszer is kiváló vállalat

Diszünnepség a miniszter részvételével



Az igazságügyminiszter képviselte a Forradalmi Munkás-Paraszt Kormányt gyárunkban, abból az alkalomból, hogy immár tizedszer magas kitüntetést kapott a gyár kollektívája. Április 29-én az előadóterem zsüfórájára megjelent a meghívott dolgozókkal, az üzemek, gyáregységek, főosztályok és osztályok képviselői foglaltak helyet a teremben, a díszemlény dekoratív asztalánál pedig a vendégek.

Kárpáti József PB titkár szeretettel üdvözölte vállalatunk minden dolgozója nevében Korom Mihály igazságügyminisztert, Kiss Ernőt a kohó- és gépipari miniszter helyettesét, Csáki Istvánt a Központi Bizottság tagját, a megyei PB első titkárát, Sury Istvánt a Vasas Szakszervezet főtitkárát, Árvai Istvánt az SZMT vezető titkárát, Szekeres Lászlót a járási PB első titkárát, Bacsa Ferencet a városi PB titkárát, Bányai Jánost a városi tanács VB elnökét. Rövid megnyitójában ezeket mondta:

— Mai ünnepségünk fényét emeli, hangulatát fokozza az, hogy a Hűtőgépgyár fennállásának 17 éve alatt ti-

zedszer vagyunk KIVÁLÓ VÁLLALAT és harmadszor nyertük el a Minisztertanács és a SZOT Vörös Vándorszálját, valamint a megyei párt- és társadalmi szervek által alapított vándorszálót, Pártunk IX. kongresszusa azt a feladatot tűzte az iparvállalatok elé, hogy a termelékenység és jövedelmezőség növelése mellett a piac igényeit maximálisan elégítsük ki. Mi ennek a megbízásnak — mint eredményeink és annak elismerése bizonyítja, — igyekeztünk megfelelni.

Vezérigazgatónk, Gorjanc Ignác ezután köszönetet mondott a vállalatot ért kitüntetésért és nem feledkezett meg arról, hogy

kiemelje a gyár munkás és műszaki kollektívájának kommunista öntudatát és közös igyekezetét az eredmények elérésében:

— Egy év nem fejezi ki, de valójában a beérő eredmények, de Tavalis is sokat tettünk már és alapoztuk a jövőt is. Ismeretes a Sibir-program, melyben 12 típusból álló hűtőszekrény választékot kínálunk a piacon, melyeknek műszaki paraméterei is



Kárpáti József üdvözlő beszédet mond

kifogástalanok. A klímaprogram technológiáját két év alatt valósítottuk meg, a blokkos léghűtők gyártásában pedig élen járunk. A Taylor licenc megvásárlásával a szocialista országok és Nyugat piacain is van keresni valónk, s a Heller-Forgó fele hűtővellemel először mi jelentkeztünk a világpiacra. Azóta vannak ilyen hűtőtornyok. Most a Szovjetunióban épül 250 MW-os hűtőtoronyban, és készül a gröngyösvisontai is.

Az alugyártmányokkal is büszkén állhatunk vevőink elé. — mondta ünnepi beszédében Gorjanc Ignác.

Dr. KOROM MIHÁLY miniszter a Forradalmi Munkás-Paraszt Kormány nevében üdvözölte a vállalat kollektíváját.

— Amikor először voltam itt, a gyár vezetősége úgy tájékoztatott, hogy várományosai a most átadandó kitüntetésnek. Enn akkor felajánlottam, hogy nagyon szívesen eljövök és

„Üdvözöljük az élizem dolgozóit”

(2—3 oldal)

Sikere volt a Lehelex-nek

(2—3 oldal)

A nehéz munkák vonzották

(2—3 oldal)

A két brigád gyermekei

(2—3 oldal)

Anyák napja

(2—3 oldal)

A városban ... II.

(4. oldal)

Bemutatjuk Dalocsa Istvánt

(4. oldal)



A hallgatóság feszülten figyel...



... amikor a „vezér”...

M. T. T. átadja a kitüntetést

kert kívánok a további munkájához, és kérem Gorjanc elvtársat, vegye át a vándorszálót, és őrizze a sikerrel!

Csáki István a Központi Bizottság tagja, a megyei PB első titkára, lélekemelő szavait hadd tolmácsoljam az Olvasónak:

— Kedves Hűtőgépgyáriak! Dicsérni jöttünk, ezért meleg szeretettel köszöntjük Önöket. Szép eredményeiket a gyár vezetői, az élizem, a cégép, asztalos és daraboló fontos küldetését teljesíti a Jászágó iparának megteremtésében, melyet

sikerrel teljesít. Példa rá Jászboldogháza, és Jászárokszállás.

A diszünnepségen kapták meg kitüntetésüket a gyár vezetői, az élizem, a cégép, asztalos és daraboló vezetői, a kiváló fősztály, valamint a kiváló dolgozók.

„Üdvözöljük az élüzem dolgozóit!”

Ez a felirat fogadta a kompresszoros hűtőgépezemmel joggal büszke, ünnepelős elnökök 1970. április 27-én, a központi előadó teremben. Az egyszerűségében is felemelő ünnepség mentes volt a nagy szavaktól és éppen ezért hatása alól a több száz ember nem tud szabadulni sokáig. Először, de reméljük, hogy nem utoljára élüzem lett a kompresszoros!



Kárpáti József gazdasági igazgató méltatja az élüzem eredményeit



Egy kiváló a negyvennégy közül átveszi jutalmát

Milyen nagy összefogás, szocialista segítőitűdás, becsület és sokszor bizony izzasztóan nehéz fizikai és szellemi munka gyümölcse érett be ma az üzem kollektívájára részére!

Élüzemben dolgozni, megtiszteltetés. Ezt a magas mércét átlépni, a feltételeit teljesíteni pedig ennél is nagyobb dolog lehetett. Szinte minden dolgozó méltó lett volna a „Kiváló Dolgozó” jelvényre, de hiszen mindenkinek nem lehet adni, így „csak” negyvennégyen kapták meg az illő pénzjutalommal együtt. Nagyon sokan kaptak különböző el-

ismerő oklevelet, pénzjutalmakat is. Aranykoszorús brigádtag jelvényt pedig: Pataki József, Gedei Kálmán, Oskola Sándor, Nagy III. János és Nyeste Jánosné. Ez alkalmából kaptak soron kívüli előléptetéseket az Élüzem önkéntes tűzoltói is.



Pásztor Dezső az élüzem vezetője munka közben

A kitüntetéseket, jutalmakat, okleveleket Kárpáti József gazdasági igazgató adta át. Az átadást megelőzően emlékezetes előadásában többek között ezeket mondta:

— A kompresszoros hűtőgépezemben szépen gyümölcsöztek a beruházott milliók. Célnk, hogy elérjük az évi 300 ezer hűtőszekrényt, de megtartsuk a minőséget is, mert mindannyiunknak sorsa a jó minőségtől függ. Mondottam már egy ízben, de jobb hasonlatot ma sem tudok: nem a propaganda osztály a mi legjobb ismertetőnk, hanem a kifogástalan termék!

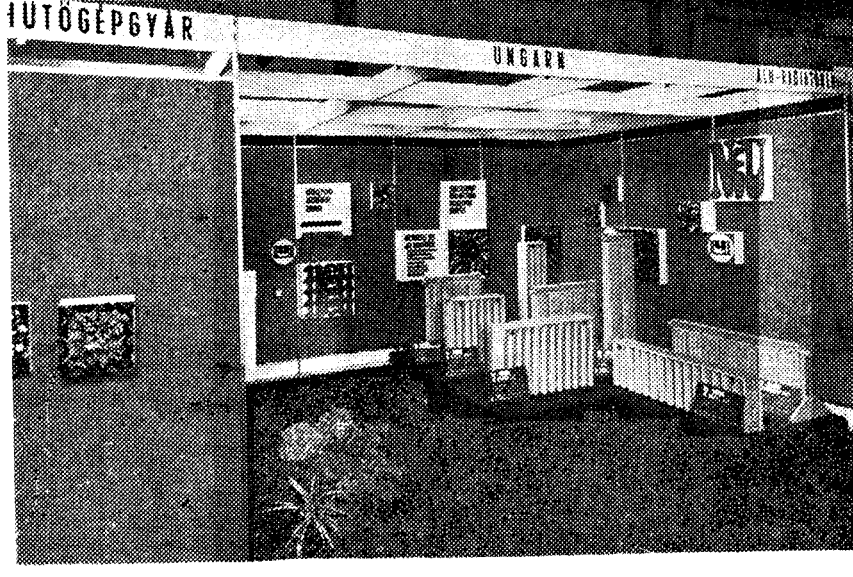
— 1970 az új gyártmányok indulási éve. Elsősorban exportunkat növeljük, megbízható jó gépeinknek mind nagyobb piaca lesz külföldön, pedig nagy a konkurrencia. Kedvezményes, előnyös „boltokat” ajánlanak a külföldi cégek. Mi mégis kellünk. Nem korai elmondani, hogy Csehszlovákiába, ahol pedig komoly hűtőgépgyártás folyik, évi 30 ezer gépet exportálunk.

— Lehetőségeink nagyok, az önköltség évről évre csökken, nyereségünk növekszik. Az átlagkereset több mint 22 ezer forint, s vállalatunk 1975-ig 450 lakást ad át dolgozóinknak. Munkabérvégre az évi béralap 3 százalékát fordítjuk. Ne tűnjön dicsekvésnek, hogy a nálunk sokszorosan nagyobb Egyesült Izzó 3 napot, mi meg 20 nap nyereséget fizettünk. Gyáregységeinknél törekszünk a kétműszakos munkarend bevezetésére. Azt kérem az Élüzem dolgozóitól és vezetőitől: tartsuk meg eredményeinket, de minőség javítással.

Sikere volt a Lehelex-nek Az „Intherm 70” Hűtőtechnikai kiállításon, STUTTGARTBAN

Múlt hó elején rendezték meg Stuttgartban Európa egyik legnagyobb hőtechnikai kiállítását. Vállalatunk számára különösen jelentős fórumon, képviselőnkben részt vettek Asperján János és Kovács Gyula, valamint Sedlmayer István. Ujságunk nem halaszthatta el az alkalmat, hogy megismeresse olvasóival a fontos esemény főbb céljait, és eredményét.

Asperján Jánost, a Lehelex Exportirodánk vezetőjét — mint legilletékesebbet — kértük meg:



• Mutassa be első önálló radiátor kiállítását.

— Április 7—13 között részt vett kollégáimmal együtt a stuttgarti kiállításon, a Lehel gyártmányok közül pavilonunkban a két legújabb radiátortípust, a Radal és a Thermotip kapott főhelyet, Magáról a kiállításról szeretném elmondani, hogy alapterülete valamivel nagyobb mint a BNV, szervezése azonban jobb annál. Feltűnően precíz, óraműszerűen működő. Tizennégy ország képviseltette magát a kiállításon, s a szocialista országok közül egyedül hazánk három külkereskedelmi vállalata, a NIKEX, a KGYV és mi veltünk jelen.

• Milyen céllal vettünk részt a kiállításon?

— Az erkölcsi siker mellett üzleti lehetőségek valutáért, infor-

málódni a konkurenciáról, de nem szégyelljük, hogy tanulni is célnk volt. Hasznosítani tudjuk mindannyiunk érdekében a tapasztalatokat, a lehetőség feltételeit, színvonalas formában, de kivétel és csomagolás vonatkozásában is.

• Milyen eredményt értünk el?

— Radal és Thermotip radiátoraink mind a szakemberek, érdeklődők, de a konkurrens — cégek képviselőinél is tetszést arattak. Egy francia újság is hírt adott rólunk, Elismerő

hangja jölesett. Pavilonunk rendezése, összeállítása gondos munkáról, jóízűről vallott, esztétikai szempontból kiemelkedett a többiek közül.

• Véleménye szerint sikeres volt?

— Feltétlenül. Elsősorban, hogy ott lehettünk! Komoly tárgyalásokat folytattunk az érdeklődő partnerekkel, különösen előnyös helyzetben. Vásárlási szándékkal igen sokan kerestek fel bennünket, sőt megkötött szerződést is hoztunk haza.

Összefoglalva, sikere volt a Lehelex kiállításnak, a magyar-üzüst radiátorok. Talán jölesik Nyomdánkunk is, ha elmondom, hogy mennyire tetszett a radiátor prospektusunk. Keresték, több mint 2800 fogyott el belőle. Fontos a jó áru mellett a szép prospektus is.

M. J.

Lenin ünnepség

A világ haladó emberiségével együtt a Hűtőgépgyár dolgozói is megemlékeztek V. I. Lenin születésének 100. évfordulójáról. Április 16-án az abszorpció és a célgép üzem Lenin nevével viselő brigádjai két kedves vendéget fogadott: Jegorov és Luckó százados elvtársakat.



A találkozó bensőséges, baráti hangulatban zajlott le, melyen részt vettek mindkét brigád tagjai. Először Hallgat Mária, az abszorpció üzem hegesztő részlegének dolgozója Lenin brigád életéből idézett fel epizódokat, majd Krasnyánszki István brigádvezető szólt a célgép üzemben elért eredményekről. Jegorov elvtárs az ideiglenesen hazánkban állomásozó szovjet katonák és távleges üdvözlését tolmácsolt és további sikereket kívánt mindkét Le-



rov elvtárs az ideiglenesen hazánkban állomásozó szovjet katonák és távleges üdvözlését tolmácsolt és további sikereket kívánt mindkét Le-

nin brigádnak. Ezután a szovjet elvtársak megtekintették a brigádok munkahelyét és a gyárlátogatás után elismerően nyilatkoztak a látottakról.

A napi program ünnepi párttaggyűléssel zárult. Kárpáti József PB titkár megnyitó szavai után Fehér Imre, a pártbizottság tagja méltatta a Lenini életmű történelmi jelentőségét. A szovjet elvtársak szónoka meleg szavakkal beszélt a népeink közötti barátságról. „Az önkök sikerei, a mi sikerünk is. Erősödjék barátságunk, amely vérrrel megpecsételt.” — mondotta Jegorov százados.

A centenáriumi ünnepségek hosszú, baráti beszélgetéssel értek véget.

DALOCSA

BNV 1970.

Vállalatunk — mint minden évben eddig is — részt vesz az idei Budapesti Nemzetközi Vásáron. Kiállítási területünk most is fő gyártmányunk, a hűtőszekrény fogja uralni, a legújabb típusokkal bővítve, Autószifon bemutatónk színesedik a gömb- és az egyliteres habszifonnal. Radiátorokból a különféle pasztellszínekben pompázó RADAL és THERMOTIP díszíti majd a placcot, A Budapesti Fővárosi Tanács és a Nemzetközi Vásár nagydíj pályázatára beneveztünk a 160 literes, Kétesillagos háztartási hűtőszekrényrel, valamint a 2 literes Heron gömbszifonnal.

A mi m



A nehe

Frissen tatarozott irodában ültünk le Garai Andrással egy kis beszélgetésre. A karbantartóknál dolgozik kis megszakítással 1957 óta mint csoportvezető kőműves.

— Hatvanéves vagyok, már nyugdíjra jött, de egészségem lehetővé teszi, hogy tovább dolgozzam. De sokkal fontosabb az, hogy munkámra igényt tartanak, szükség van rám, így örömmel járok be továbbra is.

— Miután hadifogságból hazajött, volt párttitkár, katonatiszt, igazgató a városgazdálkodásnál és 1961. óta egyfolytában gyárunk dolgozója.

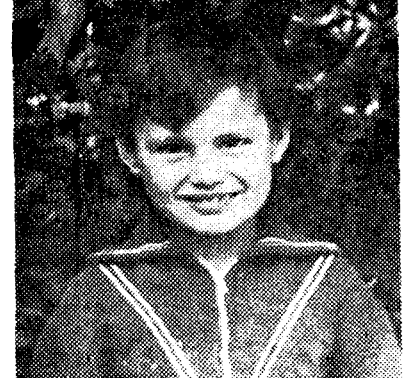
— Igen, ez elég sokféle munka, de mindenütt azon voltam, hogy az emberek, akiket irányítottam, vagy akikkel együtt dolgoztam, számításukat — mind a munkát, mind a fizetést tekintve — a legjobban megtalálják.

M. J.

A két b

Valahol, a Dunántúlon, egy falu régi házainak közeléből.

A legkisebb feléves a legnagyobb tizenegy... Szenvedtek az éhségtől, hidegtől és a szeszeges durva szülők



ütlegétől. A szomszédok sem tudták túrni már a hat ártatlan szenvedését és panaszkodni nyomán eljárás indult a szülők ellen, a kicsiket pedig államunk vette gondjába.

Igy került a Nagy gyermekek között Margitta és Ferike Jászberénybe, nevelőszülőkhöz. Lipák Józsefnek szerető, szülőpótló, tiszta családi körébe. Ennek már hét éve, de még mindig élnek bennük borzalmak emlékei. Margitka és Ferike ma is orvosi kezelés alatt áll, bár kis arcuk nyugodt és mosolygós, lelkük érzékeny viaszlemeze őrzi — és olykor ok nélkül — visszajátsza a szörnyű emlékeket. Ez zavarja őket a tanulásban is, eredményük bizony gyenge. Sok időnek kell még eltelténie ahhoz, hogy teljesen megnyugodjanak, elfeledjék a velük történeteket. Nyugtalanítja őket az is, hogy hatuk közül három testvérről még semmit sem tudnak. Egy fiú test-

Moszkva-Leningrád

— Jutalom társasutazáson munkásöreink —

Nagy öröm érte munkásöreinket és büszkeséggel töltötte el családjukat is, hogy a párt javaslatára a munkásörök megyei parancsnoksága jutalom társasutazásban részesítette őket. Május 5-én indultak repülőgéppel Moszkvába, Horváth László a technológiai, Juhász István a szerszámszerkesztésből, Kardos István a hűtőgép üzemből, Pozsonyi József a IX-es üzemből, Gergely István a központi raktárból, Mizsei János a III-as üzemből, Tóth István a hűtőbutor üzemből, ifj. Göblyös István a TMK-ból, Molnár András a hűtőgép üzemből és Tóth Lajos az energiáról. Jászberényből összesen huszan utaztak el.

KIÁLLÍTÁS Nádudvaron

Nagyszerű kiállításunk volt a közelmúltban Nádudvaron. Az ottani Vörös Csillag Tsz vezetősége felkérte a Hűtőgépgyárat, hogy rendezzen kiállítást termékeiből, melynek szívesen eleget is tettünk: bemutattuk a Lehel-családot, az alu-radiátorokat, a 100 literes báziszekrényt, autószifonokat és a habszifont, melyekkel habkészítési bemutatót is tartottunk.

Érdeklődésként említjük meg, hogy az alu-radiátorok iránt igen nagy az érdeklődés, hiszen Nádudvaron jó módú tsz-társaság van, családi házaikba szívesen vezetnek be a központi fűtést. A helyi áruház megrendelését radiátorokra már meg is kaptuk. Sok fogyott habszifonból is. A jól sikerült kiállítást sorsolással költöttük egybe és a helyben történt vásárlásokhoz autószifon és gömbszifon sorsjegyeket is adtunk. A nyertesek boldogok voltak, mi pedig máskor is szívesen rendezünk ilyen kiállítást.

Csuta Lné

elsejénk



A Hűtőgépgyár dolgozóinak felvonulását egy hatalmas LEHEL embléma nyitotta meg.

Jászberény város vezetői és vendégei a díszmelvényen

ANYÁK NAPJA 1970.

Az előadóterem az édesanyák kedvéért öltözött virágdíszbe, a nőtanács és a szakszervezeti bizottság, valamint a vállalatvezetőség ezen az ünnepélyes külsőséggel megrendezett napon tizenhat nődolgozónak adott magas pénzjutalmat. Az édesanyák, akik jutalomban részesültek maguk nevelik két, vagy ennél több kiskorú gyermeküket, helytállnak a munkában és becsülettel a gyermeknevelésben is. Hadd álljon itt nevük, megérdemlik:

Baráth Jánosné, Molnár Józsefné, Gömöri Jánosné, Inges Andrásné, Major Józsefné, Palla Istvánné, Iványi Jánosné, Szarvas Istvánné, Bábosik Lajosné, Kovács Jánosné, Vizi Lászlóné, Bazsó Józsefné, Járomi Lászlóné, Varga D. Jánosné, Csirke Jánosné és Balázs Bálintné vették át meghatottan a pénzes borítékot Oláh István szb titkárhelyettes kezéből.

Sokan eljöttek a kedves ünneplésre, melyet még melegebbé tett a hűtőgépgyári óvoda tíz kis növendékének műsora, akik csengő hangjukkal, mindennél kedvesebb mosolyukkal könnyet csaltak az ottlévők szemébe.

Az ünnepi percek után Csirke Jánosnéval beszélgettem életéről:

Csirke Jánosné: — Négy kisgyerekekkel maradtam, amikor itthagytam a férjemet, illetve a negyedikét akkor viseltem, hat hónapos terhes voltam vele. Eljöttem dolgozni, mert a gyerekeknek ruha és élelem kellett. Férjem nem érdemli meg, hogy beszéljek róla. Azóta sajnos, 1963-ban baleset ért a III-asban, talán az idegállapotomnak köszönhetően, hogy levitte a balkezem felé a gép. De nem hagyott el a gyár, a rendszertem megtaláltam a helyem, megelégedett vagyok. A gyerekek közül ketten már szárnyra kelttek, két kicsi van még otthon. Nagyon hálás vagyok, hogy gondoltak rám. Nehezen élünk? Már nem annyira, de be kell osztani. A gyermekeim jók, kívánom, hogy mindenkinek ilyenek legyenek. En most boldog vagyok!

M. J.

Munkásfestőink Mezőtúron

Munkájukat az újatkeresés jellemzi — állapította meg a szakmai zsűri több elismerő véleménnyel együtt Horváth Istvánról, Csikó Sándorról és Sisa Józsefről. Nagy megtiszteltetés számukra és a Vállalatunkra nézve is, hogy meghívást kaptak képeikkel a Mezőtúron május 1—17 között megrendezett Képző-, Ipar- és Népi Diszítóművészeti kiállításra. Itthoni bemutatkozásuk a Vízutcai Munkásklubban június elején lesz, ahol csatlakoznak hozzájuk műveivel Tasi Imre is.



H. Stierlin úr és vezérigazgatónk az üzembe mennek

Sibir tervek nyomán

Lehel Hűtőgépek



H. Stierlin úr a sajtóképviselőit tájékoztatja



Az Abszorpciós üzemben a vendég és kísérete megtekinti az S 60 gyártását

Váci Mihály:

MÁJUS

Széles szeleket az ég tereget; kibomlik a fény lobogója, Tapos levelek csapnak tenyeret, fellép a Nap a magas dobogóra, Láng jegenyék friss lelke ég, kifeszítik az égbe az út-szállt és sorakozva mennek a dombra, s kivágják az égbe a harsona hurrát. Himnuszokat énekelők, mennek a felkelt tájak előtt, madarat csalogat zokogásuk; viharban vezérek; a szelekbe tévedt bokrok bodorodnak utánuk, Szítja az álmok szó bennünk az álmat: üvölteni, fájni, a fényre kíválni, — s gyökerüknél fájnak az árkok. Gyönyörű, göngyölű fátylakban az akácok, az áldott árak, mennek a mennynek elérni a fényre kitért kapuját, Fésülve a füzek, az aranyhajú szüzek; rajtuk a rügyek arany könnye patak; hegedülnek a fejükre kottázott dallamokat, Partí angyalraj: égtűzű hajjal tettenérve remegnek a nyirfák: térdeik közt feszített ki a szél sikolyos hintát. A büszke ekék tekintete ég. S a gazok gyökerét szaggatva vonulnak, Utánuk örök sorban a zömök barázdák egymás vállára borulnak. Esküre ujjak: a fényre kinyulnak, fogadalmakat sügnak a hű búzaszálak, s a tavasz irt jelszavait egekre terítve a vadludak szállnak.

Munkák

hetem, 1948. óta feleségemmel együtt párttag vagyok, örülök, hogy én is hozzátehettem valamit ahhoz a munkához, ésszel és kézzel, ami lehetőséget ad most mindenkinek a jó megélhetéshez.

— Család? Gyerek?

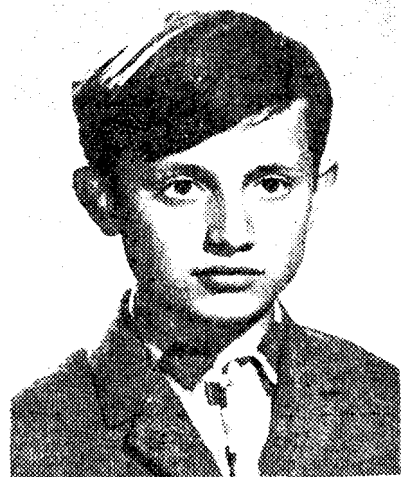
— Egy kislányom van, 19 éves. Az idén augusztusban megy majd férjhez. A házunk nagy, két családnak is elég, és mivel ő az egyetlen gyerek, szeretnénk ha nálunk laknának. De a leendő vőmnek is van lakása, még nem döntötték el, hogy kezdik a közös életet.

Garai András sok oldalról ismeri az embereket és a munkát. Dolgos, tennivágyó, segítőkész. Az idén kapott negyedszer Kiváló Dolgozó jelvényt.

— Mihályi Miklós —

Gyermekei

— Nagyon boldogok voltunk, hogy a két kistestvért „örökbe fogadtuk”, hogy törődhetünk velük, mert hiszen a legszebb brigádfeladat, igazi „asszonyvirtus” az ha a hiányzó szeretetet két kisgyermeknek pótolni tudjuk. Meggyőződöttünk arról, hogy Lipákéknál jó helyük van, de mi is tudunk valamit; segíteni a továbbtanulásában Ferikét, mert azt akarjuk velük együtt, hogy ember legyen! Megható volt látni, amilyen féltékeny jött velünk, és alig mert szétnézni a tanmáhelyben. Biztatuk, körülvettük szép szóval, hiszen megfélemlítették még nem tudta levelezni. Szülői értekezletre is mi fogunk eljárni. Már voltunk is az iskolában, érdeklődtünk felőle.



Segíteni fogjuk mindkettőjüket. Ferike ballagására is elmegyünk, és vendégül látjuk a gyermeknapra. A kis Margitot pedig — aki hetedikes — segítjük a tanulásban. Mindenük megvan, meleg családi otthonban élnek, de a szeretetből — amiből soha senki nem kaphat eleget vagy sokat — rengeteg pótolni való van. Pótolunk!

Mészáros Júlia

Minden tiszteletet a brigádmozgalomnak

A szocialista brigádmozgalom most mutatta igazán eredményességét; a jubileumi munkaversenyek egy szakasza lezárult, s kiértékelése megtörtént.

Politikai sikere leírhatatlan, gazdasági mutatói viszont a számok tükrében jól láthatók:

A 148 brigád éves megtakarításának összege hatmillió hatszáz ezer forint, melyet a 2269 versenyben álló dolgozó selejtsökkenéséből, anyag- és energia-megtakarításból ért el.

Az értékelő bizottság a társadalmi szervek termelési felelőseiből és a vállalati megbízottból állott. Nehéz munkájuk volt. A jók között is a legjobbak címeneik odaítélése nagyon sok körültekintést kívánt a bizottságtól. Kilenc üzem pályázott a megtisztelő „Elüzem” címre, közülük a kompresszoros hűtőgépüzem lett a győztes. „Kiváló fősztály” lett a műszaki, éves eredményei alapján. „Szocialista munka műhelye” arany fokozatot kapta a célgép üzem, ezüstöt az asztalos-, bronz fokozatot pedig a nagyon becsületesen dolgozó daraboló üzem kollektívája kapott.

„A harcban nem lehet megállni!” — hangzik a forradalmi induló. Gyárunkban a versenybuzgóság nem hagyott alább, lezárult egy szép szakasz, hogy újabb nagyszerű következzék:

Az MSZMP X. kongresszusa tiszteletére teszik felajánlásait a brigádok. Egész kollektívánk becsületese munkájának eredménye, hogy Kiváló Vállalat lettünk, s a munkaverseny különböző formáiban részt vevő üzemek, osztályok valamennyi dolgozója azon munkálkodik 1970-ben is, hogy a Hűtőgépgyár által megpályázott „Szocialista Vállalat” címet is elnyerhessük. Tudjuk, hogy ez a magasszintű versenyforma még nagyobb feladatokat ró a gyár vezetőseire és egész kollektívájára. Lehet még javítani és a szocialista munkaversenyt még szélesebb alapokra helyezni.

Bizunk abban, hogy az 1970-es év gazdasági eredményei meghozzák a 11. Kiváló Vállalat kitüntetést, újra a minisztertanács és a SZOT vándorzásliját, és a Szocialista Vállalat kitüntető címet.

Grundtner — Szabados

VENDÉGÜNK VOLT AZ ÚJSÁGÍRÓ VÁLOGATOTT

(Újságírók - Hűtőgépgyár öregfiúk 2:1)

Az elmúlt hónapban a hűtőgépgyári öregfiúk elleni labdarúgó mérkőzésre érkezett újságírók sajtótájékoztatón vettek részt, ahol Gaál Ferenc kereskedelmi igazgató számolt be a vállalat eredményeiről. Érdekesként említettük, hogy néhányuk úgy tudta, exportra kerülő hűtőszekrényekhez egy-egy autósifont is adunk, mert egyébként nincs külföldön piaca.

Szóba került az autósifon-tű hiánya a kereskedelemben és említették, hogy a gyártmányhoz nem méltó alumíniumból, műanyagból „barakácsolt” sifontuk vannak forgalomban, néhány KTSZ és a KERMI jóvoltából. Kárpáti József, a pártbizottság titkára a hűtőszekrények és autósifonok exportja házasításának szükségességét magyarázta meg. Az újságírók nagy érdeklődést mutattak, új típusú hűtőgépeink és a Heller-Forgó hűtőelemek iránt.

A fogadást színesfilm vetítés és rövid üzemlátogatás zárta. A délutáni mérkőzésen a vendégek győzelmet arattak az öregfiúk ellen. A vere-

séghez nagyban hozzájárult az is, hogy utolsó pillanatig tisztázatlan volt, vajon a súlyban meggyarapodott öregfiúk csapatának sikerül-e a „teste szabott”, egyedi gyártásban rendelt, elől bővített mezeket megszerezni. A legnagyobb méretű szerzői mezek rendre úttörő méretűnek bizonyultak. A mérkőzést követő záróvacsorán a Lehel SC elnöke kevesellte a 2:1-es végeredményt — mondván: több gótra számítottak.

Gazdasági igazgatónk, aki egyébként a külön mezek rendelését finanszírozta, a sorra kerülő Videoton-Vasas mérkőzést vezető Almási játékvezetőt igyekezett meggyőzni arról, mennyire kell a két pont a Vasasnak... mármint a Székesfehérvári Vasasnak.

Úgy gondoljuk, ez a mérkőzés a fogadás, filmvetítés és üzemlátogatás, a baráti légkörben elfogyasztott vacsora elérte célját, amelyet más néven a Hűtőgépgyár és a sajtó jó kapcsolatának nevezhetünk.

Hoffer András

A várban...

II.

— Mi történt?

— Csak becsapott a mennykő! Ez várható volt.

Bakos tért először magához. Kinézett a Duna felé a reggeli derengésben. A pesti parton mozgalmas lett az élet. A Lánchídnál a biztosító épülete romokban volt, mint romokban volt az egész házior. A hidroncs mellett két löveg állott tüzre készen, csőveik a Várra irányítva. Aztán szikrázott a két cső és a lövedékek úgy vágódtak az épületbe mint a végítélet. De ezek is a másik szárnyba csaptak. Úgy látszik ott valami mozgolódás volt. Bakos hátra parancsolta a katonákat. A főhadnagyot is. Úgy sebesült meg. Ó maga meg egy pillanatra kidugta a fejét. Igen, úgy volt, ahogy gondolta. A baloldali szárnyról géppuskatűz zúdítottak a németek a partra. Örültség! A lövedékek ott záporoztak az ágyúk mellett. Néhányan felbuktak ott, majd a két ágyú üvölténi kezdett. Pillanatokkal később a géppuskafészek megszűnt. Csend lett, csak néhány hörgés hallatszott még. Egészen közelről. Aztán teljesen vége lett. Az épületszárnyban elhalt minden élet. Akik megmaradtak, rohantak a Várszínház felé. Az aránylag biztos fedezék volt. Tehát a szárny kiürült. Akkor nincs más hátra, mint Kósáékát megnézni. Mi lehet velük? Mit lehetne tenni értük? De nem volt idő a töprengésre. A főhercegi palotában legalább kétszáz német volt. Várták a Vérmező felől az utolsó támadásokat. Bakos tudta már napok óta szintén, hogy reménytelen minden. És most itt a nagy lehetőség. Sokan jöttek át Pestről Budára, míg Budáról is sokan mentek át Pestre. De ez a keveredés örök törvény. Mit lehet tenni? Végül is Bakos elszánta magát. Szét kell nézni, tájékozódni kell! Merre vannak Kósáék? Ezt kell felderíteni. De hogyan? Mindegy, meg kell kísérni. Kiszimatolt a poros levegőbe. Két hosszút és két rövidet fütytett. Aztán a pince fölött, mintha a reggeli fényben árny suhanna el.

— Kósa! Hol vagytok?!

Csend. Valahol hirtelen feljajdult egy géppuska. Újabb csend. Aztán... aztán ott, az északiszárnyon halkán két hosszú és két rövid fütyt hallatszott.

— Kósa! Kósa!!!

Az elnyújtott, hangos kiáltást visszaverték a falak.

— Kóosaa!

Újabb fütytel hangzott átellenben. Aztán egy árnyék jelent meg a reggeli párában hideg fényben. Egy koppanás az ablakán. Aztán még egy és még egy. S ott az udvaron túl megmozdult az árnyék. Egy lapuló alak körvonala lett látható. Kiegészedett és Bakos hangja úgy úszott a levegőben, mint a soha el nem maradható sárga a Duna felett.

— Kóosaa... ide öreg cimborá... ide!

Az árnyék emberré nőtt. Hirtelen megiramodott és pillanatok alatt átért. Úgy rántották be a kitért ablakon, mint egy ázott madarat. Bakos megölelte, bár az érzélgősségre semmi ok.

— Mi van veletek? Hányan vagytok? A németek?

— Tizenketten még. Három sebesült. A németek közül sokan kinyíftak. Az előbbi belövés szétkeverte őket. Legalább tizennégy ember. Meg a géppuskák. A többiek átmentek a Várszínházba.

— At tudtok jönni hozzánk?

— At? Miért kéne átjönni?

— Majd megmondom. Ettetek valamit?

— Második napja semmit!

— Lesz enni és inni. És biztos hely. Lehet, hogy megússzuk. Legfőképpen fogságba esünk. Menj az emberekért! Várj, veled megyek!

Átrohantak az udvaron. Semmi nesz. Csak ott a Lánchídnál jajgattak a fegyverek. A romokat siratták? Negyedóra telt el. Úgy látszik teljes lett fönt a csend. Vihar előtt volt? Sők egymásután megindultak. Tizenhárom Bakossal együtt. Kettőt vezetni kellett, egynek a karja felkötve. A Duna felől nem látta őket, a németek már eltakarodtak. A ház teljesen üresnek tűnt. A reggel szürkén és álmosan ásitott a hidegben. Sők átérték mind. Bakos azonnal határozott.

— Megyek előre és ha átértek jelzék. Figyeljétek!

Megindult. Óvatosan ment, számítva minden eshetőségre. Négyen töltött fegyverrel vigyázták az utat. Nehezen teittek a percek. Erős fütyt hallatszott. Aztán kiáltás.

— Induljatok gyorsan!

Megroppantak a nehéz derekuk. A sebesülteket óvatosan fogták derékuk, siettek, rohantak a harmadik szárny felé. Mire odaértek az ajtó már nyitva volt. Bakos szinte tuszkolta őket lefelé a mélybe.

— Gyorsan fiúk, sietni!

Alig két perc alatt lent voltak mind. A meredek lépcsőn jó emeletnyit mentek lefelé. Ott óriási meglepetés érte őket. A beszűrődő fényben látható volt a pince egészében. Felülmúlta a képzeletüket. Valóságos élelmiszerraktár! Es nekik napok óta nem jutott semmi. Kolbászok lógtak a gerendákon és szalonnák. Valóságos konzervek magaslott, ott hátul a falnál ládákban eszokoládé. Legalább ezer palack bor és a palinkás üvegek százai. Keksz, lekvár, kétszersült. Több mázas-szalámi. Hatalmas ládákban tizféle cigaretta és szivar. Elemlámpák és minden, minden. Vagonnyi takaró és lepedő. Láda kötszer. Az éhes emberek úgy estek az élelemnek, mint az élet jövődó hírnököknek. Élet?! Igaz?! Hogy egy éhes ember mit tud enni, azt sokan nem tudják. De amit azok ott ettek, azt el lehet képzelni. A pinceablakon erősen bevett a fény. Bakos azonnal intézkedett.

— Kovács és Székely! Lapátot fogtok és jöttök velem!

Ó maga is megmarkolt egy vadonatúj lapátot és percek múlva hallani lehetett, hogy földet szórtak az ablak elé. Előzőleg egy széles falapot tettek oda. Percek múlva az ablaknak híre sem volt. Újabb perc után ismét Bakos hangja hallatszott.

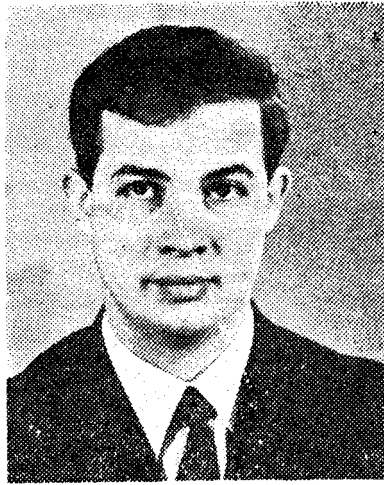
— Hátul van egy ajtó. Nyissátok, vagy feszítsétek ki. Ott jövünk vissza. Hatalmas mennyiségű törmelék hánytat az ajtó elé. Kemény munka volt, de negyedóra alatt készen lettek. Kívülről nem volt látható semmi. Még az ablak helyére is raktak törmelékelt és több helyre is. A pincebejárat és a pinceablak teljesen eltűnt. Csak rom és rom mindenütt. Aztán megkerülték az épületszárnyat és lementek az alagsorba. Az egyik szétlőtt gépfegyverállás mellett tucatnyi merevedett test szerte széjjel. Átsiettek az aránylag ép folyosón, végre megtalálták a pince hátsó ajtaját. A kemény munka után végigdőltek néhány percre a takarón. Aztán újabb munka következett. Bakos operálta. Kezelésbe vette a vállsebet. Az volt a leg súlyosabb eset. Már rendes kötszer volt kéznél. Nem valami kíméletes volt, de lehetett olyankor? Szerencsére a főhadnagy jól bírta a sebesülést és a többi is könnyebben lett. Bakos mindégüknek egy üveg bort adott oda.

— Mosakodjatok meg vele. Mártásokat beborral a törülközőt és rajta. Mossátok meg magatokat és ott a tiszta ruha is bakancs és kapca, meg minden. Fésülködjétek. Egyszerűen általános tisztálkodás. Mert a tetű még télen is megtalál.

Szó nélkül tette mindegyik. Bakosnak igaza volt. Aztán ismét szólt.

— Csak röviden akarok szólni. Azt tudjátok, nincs pardon! Háború van, a játékszabályokat be kell tartani. A vesztes fizet! Bár ebbe a játékba beleszerítették bennünket. Rövid szónoklatának egy szovjet felderítő szakasz érkezése vágta el fonalt. Bakos kitérte, majd magasba lendítette karjait, de a szeme nevetett...

Oláh Árpád



Bemutatjuk Dalocsa Istvánt

1944 decemberében Jászládán született, egyidős a község felszabadulásával. Édesanyja korán egyedül maradt három gyermekével, így a kis István Budapesten a Csepel Kerékpárgyárban szerszámkészítő lett. Gimnáziumba esti tagozatra iratkozott be, s érettségi után 1964-ben Népköztársasági ösztöndíjat kapott Leningrádban. Diplomáját 1970 januárjában védte meg kitűnő eredménnyel.

Dicséretes az az akarat, mely ilyen szép pályán vitte végig az ifjú gépészmérnököt. Kívánjuk, találja meg helyét és otthonát kollektívánkban.

Szívesen adunk helyet néhány írásának lapunkban, mert mint mondta, „szeretek írni, kedvelem az irodalmat, néhány írásom megjelent a Magyar Ifjúságban, valamint a leningrádi magyar diákok lapjában.” Örömmel vennénk, ha munkatársa lenne a Hűtőgép-nek.

— Szerkesztőség —

JÁSZBERÉNYI TAVASZ



A nyugodt vasárnap-délutáni kisváros utcáin végre enyhe szél kergette maga előtt a tavaszt. Sokáig az álnok tél tartotta vissza a felszabadult ifjú hűllyet, aki most sok-sok szeplőjét titkolná, akit fésző rügyként fognak karon fiúk és lányok s a jőtér felé korzóva örömmel könyvelik el, hogy végre megérkezett.

Mini szoknyákban és táskarádióval vonul ki az ifjú nemzedék, hangos kacajuktól szinte visszhangzik a műemlékek-diszítette utca s ha egy rőszaszínű arcú kisbaba koscszik el mellettük az anyukával, egy pillanatra lecsendesednek a jövővendő anyák. A parkban még múltévi avar szárad, dáraként dőfi át vastag rétegüket a kikivánczó zöld fű, s a fák élédnek téli, hosszú áju-lásukból s bontogatják a hamarosan hős árnyat adó rügyeiket.

Utára csalja a tavasz a kisvárost.

Egy kávé, vagy egy pohár bor a séta után intim kézfogás, mely egyelőre még két ember legféltebb, legne-mesebb, legszebb alakuló kapcsolata-t hivatott így egyszerűen megszen-tesíteni. Igen, a tavasz és a szerelem annyira egybefonódott fogalom, hogy törvényszerűen alakul az utca-kép.

Akiket mindig csodáltam, s akik-ről mindig szívesen írtam: bakfisok, fiatalok és szépek. Visszaemlékezre iskolás éveimre, s a lányokra, akik az alig felszabadult országnak boldog mosolyát viselték arcukon, ösz-szehasonlítom őket a ma látott ifjú hölgyekkel, jóleső érzéssel könyvelem el, hogy sokat változtak, szebbek, gondtalanabbak, műveltebbek, jobban öltözöttek lettek. Igaz, az if-júság mindig szép. Eszembe jutnak régi soraim egy kis 1961-es noteszből amelybe verseket írkáltam; termé-szetesen róluk.

„Nézd e sok kacagó lánykát!
Mint virágsokrok, frissek, kedve-sek
s ártatlanul mohó szemedbe tájrák
mit a költő szépnék nevezett.
Kis szívüket csiszolja majd az élet
drágakövé blúzaik alatt,
ami ma csupán forrongó ígérlet
holnap lángra lobbantja a vágya-kat.”

Lassan esteledik. Senki sem siet. Vasárnap van. A rádióban híreket mondanak. A tavasz fészkel a még kopár fák kontyán és sajnos, hogy épp e pillanatban dördültek el a fegyverek valahol a világ másik pontján.

Vajon megérjük-e, hogy minde-nütt így fogadhassák a tavaszt, mint ahogy mi fogadtuk 1970. április végén?

— D. I. —



Ünneplős gondolatok

Annyi minden tollhegyre kíván-kozik így május elsején. Rég volt városunkban ilyen egységes ünneplése a munkásság napjának, mint a mostani. Jászberényi ünnepi díszlőt, friss szél lobogtatta a zászló-erdőket, virult a béke a nevető gyer-mekszemekben. Élni érdemes! — gondoltad ezen a márciust idéző má-jus elsején. És belenéztl kíváncsian a gyerekkocsikba, elkaptad a benne rugdaló cseppség csillagmosolyát: hitted, nem lesz többé háború, félelem és bujkálás, mert pirosak a fő-téren a tulipánok, és új szobor néz keletre! És boldogok a gyermekek, ifjak és öregek!

Diadalmas menetnek ott vitték diadalmas jelvényünket, a vörös zászlót és csillagunkat is. Kedves fia-ink, a kiszeselek, a kommunista va-sárnap harcosai az internacionaliz-mus zászlóit emelték magasra. Vá-rosunk ipari munkássága, egységes termelőszövetkezeti parasztága, fel-nőtt és felnövekvő értelmisége, a KISZ és tanulóifjúságunk nagyszerű szemléje volt a 26. szabad május 1.

Hányan lehettünk? Ki írta fel? Aki ott volt, szívből tette. Büszkén lo-bogtatt fel a zászlók a vezetők és a tömegek feje felett. Összinté ünnep volt 1970. békés májusa.

— Április 24-én összevont párt-taggyűlés volt az előadóteremben. Gyárunk kommunistáit az MSZMP Központi Bizottságának és a Minisz-tertanácsnak 1970. április 16-i hatá-rozatáról tájékoztatták.

— Május elsején a felvonuló asz-szonyok és lányok krepp-papírból készült vörös rózsá és szegfűszála-kat vittek. A virágok idézték a régi vörösmájusokat és a legszebb az volt benne, hogy ezeket a virágokat társadalmi munkában ők maguk ké-szítették.

— Fiatalok dolgozók részére elő-adást tervez a nőtanács májusban. Témája: a fiatal szervezetre káros dohányzás, italozás és az eltűntél-vezethetőség. Előadója a kórház e-gyik vezető orvosa lesz. Nagy érde-kelődéssel várja a fiatalok kérdéseit.

— NB II-es labdarúgó csapatunk május 15—21-ig az NDK-ban tartó-zkodik. Meghívást kapott a Motor Wildou SC-től fennállásának 20. évfordulóján megrendezésre kerülő „Jubileumi tornára” is. Fiaink négy mérkőzést vívnak a torna során és reméljük, győzelmet is hoznak haza!



— A Zaklady Metaloxe Potár és a Hűtőgépgyár közötti csereüldtetési szerződés megkötésére a cég mun-kásellátási és szociális ügyeinek in-tézői látogatták meg vállalatunkat. A vendégek megtekintették üzeme-inket, szociális intézményeinket, melyekről nagy elismeréssel nyilat-koztak. Biztosak vagyunk abban, hogy látogatásuk tovább fogja erő-síteni a két vállalat dolgozóinak kapcsolatát.

— A Vasas Szakszervezet elnöksé-gének jóváhagyása után megkezdőd-tek a szakszervezeti választások. A lebonyolításra szakszervezeti bizott-ságunk ütemtervet készített, mely-ben első helyet kapott a bizalmiak újjáválasztása, mint az egyik legfon-tosabb feladat. Későbbiekben is ü-temtervszerűen folyik tovább a vá-lasztás.

HÜTŐGÉP

Szerkesztőség a vállalat telephelyén Jászberény, Postafiók: 64.

Kiadja:

a Szolnoki Megyei Lapkiadó Vállalat Szolnok, I. sz. Irodaház

Telefon: 120—94

Igazgató: Virágh Iván

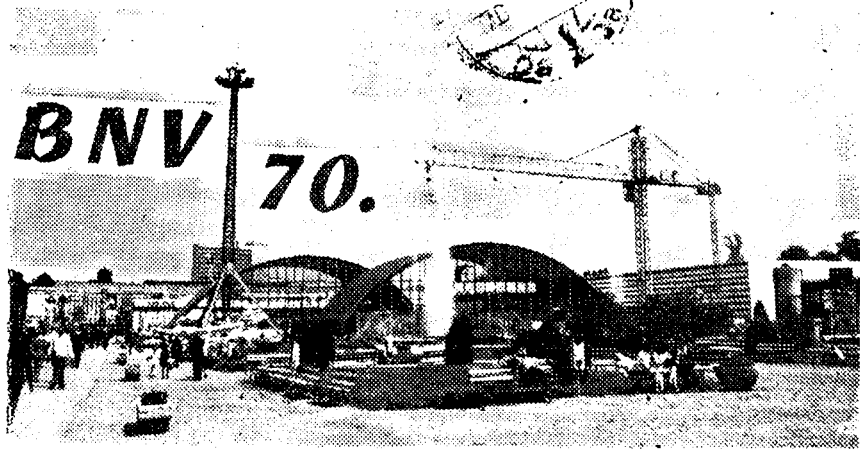
Felölös szerkesztő: Bognár János

Hűtőgépgyár nyomdája, Jászberény

Felölös vezető: Oláh János

Elölfizethető a szerkesztőség címén

A lapot üzemi terjesztésben árusítjuk



Egy nap a vásárban

Az idei Nemzetközi Vásár gazdagságában, látványosságában felülmúlta az eddigieket. Látogatók ezreit vonzották a hazai és külföldi kiállítók pavilonjai, a szakmai napok bepillantást engedtek a magyar ipar jelenlegi helyzetébe, a külföldi cégek pedig legjellegzetesebb termékeikkel képviseltették magukat. Első utunk a KGM pavilonba vezetett, ahol a Hűtőgépgyár kiállítási területe volt.

A szakmai napok egyikén már kora reggel nagy volt a forgalom. Kiállításunk titkárától, Erzsikétől (mert mindenki így ismerte a szervezők közül Bánhegyi Árpádnét) érdeklődtem, hol találhatom Mellus Jánost, a propaganda osztály vezetőjét. Sok tennivalója akadt a titkárónak a vásáron, de készségesen megkereste Mellus elvtársat és a kiállítás egyik csendesebb zugában beszélgettünk az ideai tapasztalatokról.

— Szép és látogatott a hűtőgépgyári kiállítás. Voltak-e szervezési problémák?

— Megnyitás előtt bizony volt néhány nehéz nap — mondta Mellus János. Sokszor szállítómunkácsi teendőket is el kellett látni, mi raktuk helyükre a kiállítási tárgyakat. Volt olyan nap, amikor hajnali háromig is itt voltunk. Mi nagyon szeretjük ezt a munkát és nem panaszkodom. Néha azonban elkelt volna a segítség.

Közben úgy érezzük, hogy tetőzött a forgalom, csaknem elsodornak a látogatók, s a mellettünk lévő tárgyalók mindegyike foglalt. Az üzletkötésekről és tárgyalásokról kérdeztek.

— Ez a vásár talán az egyik „leg-

nemzetközibb”. Megkerestek olaszok, németek, csehek, sztrákok, bolgárok, jugoszlávok, szovjetek auto- és habszifon, hűtőszekrény, radiátor ügyben. Véglegest még korai mondani és ez elsősorban a kereskedők dolga. Az azonban tény, hogy kiállításunk elérte célját, a külföldi szakemberek figyelemmel kísérik, jegyzik elért eredményeinket.

— A Hűtőgépgyár a hagyományos helyén, a Petőfi csarnokban állít ki már évek óta. Milyen változások vannak az elmúlt kiállításokhoz képest?

— Két évvel ezelőtt még egy tárgyalónk és 30 négyzetméter alapterületű kiállításunk volt. Ebben az évben már 4 tárgyaló helyiségünk van és kiállítási területünk is megfeszített. E számok beszédesen bizonyítják az előrehaladást. Az igazság viszont az, hogy még a négy tárgyaló is gyakran kevésnek bizonyult, ilyenkor a szomszédos vállalat tárgyalóiba kérézdekedünk be. Termékeink egy része nincs is kiállítva. Ahhoz, hogy átfogó képet adhassunk profilunkról, az ideai alapterületünk is kevésnek bizonyult.

— Mi a kiállítás sztárja?

— Vitathatatlanul az S 60-as abszorpciós hűtőszekrény és természetesen az 5 év garancia. A nagyközönségnek tetszik ez a fejlődés, sokan mondták el észrevételeiket és javaslataikat, melyeket további munkánkban igyekszünk hasznosítani.

Hosszabb beszélgetésre nincs ideje Mellus elvtársnak. Teendői elsólylítják. Reggel 10-től este tízig dolgozik. Fáradságnak nyoma sem látszik rajta. Szereti ezt a munkát és ilyenkor még elfáradni sincs ideje.

— Dalocsa —



IV. ÉVFOLYAM 6. SZÁM

ÁRA: 1.— Ft

1970. JÚNIUS

A vásárlók óhaja...

(2. oldal)



Az árvíz hátszögében

(3. oldal)



Az óhajok vására

(3. oldal)



A fiatalok életéből

(3. oldal)



Felajánlás a fejlesztési alapból

(4. oldal)



Hét évtized

(4. oldal)

Dr. Horgos Gyula kohó- és gépipari miniszter elismerését és köszönetét tolmácsoljuk vállalatunk kollektívájának

Május hó 18-án miniszteri értekezlet tárgyalta a Hűtőgépgyár gazdasági helyzetét. Ezen az értekezleten a vállalat gyártmány- és gyártásfejlesztési tevékenysége, kereskedelem-politikája, valamint munkaerő helyzete került napirendre. A Miniszter Elvtárs elfogadta a vállalat jelentését — melyet Gorjanc Ignác vezérigazgató terjesztett elő — az eddig elért eredményeket, 1951—1975 között végzett és végzendő munkát jónak tartja, köszönetét fejezte ki a vállalat vezetőinek, és elismerését az egész kollektívának.

Vezérigazgató Elvtárs beszédéből az alábbiakat emeljük ki:

— Vállalatunk az elmúlt tizenhét év alatt az ország egyik nagy ipari vállalatává fejlődött, három másik vidéki telepet létesítettünk, és a folyamatban lévő és 1972-ig befejeződő gyártásfejlesztéssel 1980-ig ezirányú fejlesztési feladatainkat befejezettek tekintjük.

A gyártmányválaszték gyors ütemben bővült, és a bővülést a megkívánt korszerűségi ciklus figyelembevételével tovább folytatjuk. Ezzel vállalatunk profiljának kialakítását a negyedik ötéves terv első felében az új termékek sorozatgyártásának bevezetésével befejezzük az alapító levélben meghatározott kereteken belül. Ezzel vállalatunk eredményes fejlődését hosszútávra a piaci szükségletek figyelembevételével megapoztuk.

Dolgozóink átlagkeresetének alakulása is dinamikusan fejlődött 1953. óta 1970. végéig a munkások éves átlagkeresete megduplázódott, az alkalmazzott átlagkeresete nyolcvan százalékkal nő 1953-hoz viszonyítva.

1953-ig felépült hetvenkettő szolgálati-készletű lakás. A további 14 év alatt (1967 év végéig) ez újabb hetvennégy lakással bővült. A kö-

vetkező öt év alatti további száz lakással kívánjuk bővíteni a szolgálati-készletű lakásokat, amellyel, hogy az érvényes rendelkezések lehetőségei alapján dolgozóink lakásépítését is mintegy harminc-negyen lakás építéséhez, vásárlásához adott vállalati támogatással kívánjuk segíteni.

Termelésnövekedésünk 60—65%-át termelékenység növelésével fejeztük 1969-ben. A következő öt-éves tervidőszakban is ilyen arány elérése célkitűzésünk.

Vállalatunk termelői tevékenységét mindenkor eredményesen, nyereségesen végezte, kedvező eszközfelhasználási mutatók mellett. Célkitűzéseink szerint vállalatunk eredményes működése a jövőben is tartósan biztosított.

Az elmúlt tizenöt év alatt gazdasági-politikai eredményeinket felső gazdasági és társadalmi szerveink mindenkor elismerték, és az elismeréseknek sokszor azzal is kifejezést adtak, hogy vállalatunk az első, egész évi termelői tevékenységétől, azaz 1954. év óta szinte évenként kitüntetésekkel kapott.

▲ Gyártásfejlesztés alakulása

Vállalatunk működését, mint ahogyan azt a bevezető részben is említettük, a jászberényi telephelyen kezdte meg 1953. év közepén. Több, mint egy évtizeden keresztül nem is történt változás ezen a téren. Az 1950-es évek közepén elhatározott hűtőtechnikai irányú gyár- és gyártmányfejlesztés szükségességét követően a jászberényi telephelyre 1966. évben történt meg. Ettől az időponttól kezdve a hűtőtechnikai termelésnövekedés gyors ütemű fejlesztéséigénye miatt tovább folytattuk a gyártelepek fejlesztését. A folyamatban lévő gyártásfejlesztés befejezésével megítélésünk szerint (folytatás a 2. oldalon)

Munkásörök a Szovjetunióban

Feldübörögtek az IL-18-as repülőgép motorjai, és rövid nekifutás után levegőbe emelkedett belsejében azokkal a munkásörökkel, akik a pártbiztonság javaslata alapján jó munkájuk jutalmaként egy hetet tölthettek a Szovjetunióban. Irány: Moszkva.

Sajnos, az alattunk maradó táj szépségében egyelőre nem gyönyörködhattunk egyrészt a felhős idő, másrészt a nagy magasság miatt. Csak amikor Ukrajna fölé értünk, láthattunk néhány színes foltocskát, azaz falvakat és városokat. A megjelölt időpontban megérkeztünk Moszkvába, ahol az INTURIST két idegenvezetője várt bennünket.



Autóbuszsal mentünk a város másik végén lévő DRUZSBA Szállóba. Útközben tájékoztatást kaptunk a nevezetesebb épületekről, amelyek mellett elhaladtunk. A minden kényelmet biztosító szállodában megpihentünk. Másnap városnézésre indultunk. Megtekintettük a város sugárútjait, tereit, épületeit, szobrait.

A következő napokban, amelyet még Moszkvában töltöttünk, elmentünk a Lenin Mauzóleumba, részesei voltunk annak a több száz méter hosszúságban kinyúló sornak, melyben a Szovjetunióból és a világ minden tájáról érkező emberek felkeresik Lenin elvtársat. Meglátogattuk a Kreml nevezetességeit, a fegyvertárat, a képtárat, melyek szímmel ki nem fejezhető értékeket őriznek.

Megtekintettük az Állandó Gazdasági Kiállítását, és az annak területén belül működő Körmozit, melyben egyidejűleg 11 vászonra vetítettek, úgy, hogy a látogató bármire néz, mindig az esemény középpontjában érzi magát.

Az utolsó este elkészítettünk Moszkvától. Felmentünk a Lenin-hegyre, hátunk mögött a Lomonoszov egyetem hatalmas épületömbje, előttünk pedig a milliányi lámpa fényében úszó főváros soha nem feledhető látvány.

Késő este érkeztünk a pályaudvarra. A szükséges ügyintézés után beszálltunk a hálókocsiba, kényelmesen elhelyezkedtünk és röviddel később elindultunk arra a 720 kilométeres útra, amely Moszkvát Leningráddal összeköti.

Miután Moszkvában nagyon jó idő volt, megszoktuk a könnyű öltözetet, most viszont megbántuk, hogy melegebb ruháinkat a bőröndökbe csomagoltuk, mert amikor a vonatból kiléptünk, bizony megérezte a hőmérsékletkülönbséget.

Leningrádban a 18 emeletes Szovjetszkaja Szállóban kaptunk elhelyezést, többnyire egyszemélyes fűrdőszobás helyiségekben.

Az első napunk itt is városnézéssel kezdődött. Végigjártuk a város nevezetesebb útjait, miközben számtalan hídon haladtunk keresztül. Megálltunk a Néva parton, láttuk a hatalmas folyón közlekedő hajókat, vízbuszokat, és végül megpillantottuk a békésen horgonyzó híres Aurora cirkálót. Utunkat tovább folytatva, kimentünk a Finn-öböl partjára, ahol szemünk elé tárult a hatalmas víztökr, amelyen nagy tengeri hajók vesztegeltek a partoktól távol.

Később felkerestük a Péter-Pál erődöt, a benne lévő templomot, mely a cárok temetkezési helye volt. Láttuk az erőd börtönét, amelyben sok politikai fogoly szüldött, fenyképeik ma ott vannak a cellák bejárata mellett.

Elmentünk az Izsák Székesegyházba, mely Leningrád egyik legszebb építménye. Kupolájában 94 méter magasságban felfüggesztve egy inga, mely bizonyítja, hogy mozog a Föld. Egyik napon kirándultunk a Leningrád melletti Puskinóba, Katalin cárnő egyik palotájába. Itt közösen láthattuk azt a hatalmas betonból készült emlékművet, melyet a nagy Honvédó Háború hőseinek tisztelő-

tére emeltek. Az út másik oldalán betontalpon ma is ott látható két páncéltörő ágyú, melyek Leningrádot védték.

Az egy hét nagyon gyorsan elrepült. Gazdag élményekkel tértünk vissza erről a felejthetetlen útról.

— Juhász —

A gyermeknap eseményei

Gyermeknapon az Úttörőház rendezésében városunk általános iskolai tanulói, 50 versenyző részvételével aszfalt-rajzversenyen mérték össze tudásukat.

Négy korcsoportban folyt a verseny.

I. díjat nyertek és társasjátékokat kaptak:

I—II. osztályos csoportból Valenti Sándor

III—IV. osztályos csoportból Rózsa Mária

V—VI. osztályos csoportból Barna Katalin

VII—VIII. osztályos csoportból Magyar Ilona

Nem feledkeztek meg a többi pajtásról sem, akik nem értek el helyezést, mert vigaszdíjjal egy-egy tábla csokoládéval ajándékozták meg őket.

Roller verseny:

Füák, lányok külön korcsoportban, súly szerint versenyeztek.

I. díjasok Kun Katalin és Kovács László egy-egy labdát kaptak, a II—III. díjasok, Palkó Tibor, valamint Szántai Gábor egy-egy tábla csokoládét nyertek.

HATOS NÉVADÓ Üdülünk az Ezüstparton

Végtelenül kedves ünnepségen hat kisbaba kapott nevet június 5-én délután a városi tanács dísztermében.

A szülők és névadók, valamint a rokonság megtöltötte a termet, körülvették a kicsiket szeretettel. Bíró Józsefékhez Marika, Juhász Ferencékhez Editke, Baranyi Józsefékhez Szilvike, Erdei Károlyékhoz Krisztike, Aszódi Ferencékhez Tamáska és Horváth Imrőékhez Csabika érkezése, illetve névadója alkalmából küldjük jókívánságainkat és gratulálunk szüleiknek.

A Vas- és Fémipari Dolgozók Szakszervezete által a balatonszéplaki Ezüstparton építetett üdülő építési költségéhez vállalatunk 960 ezer forinttal járult hozzá. A SZOT által meghatározott üdülőjegyeken felül vállalatunk jogot nyert — a megnyitástól számított 20 éven keresztül — négy szoba használatára a teljes üdülési szezonban. Egy szezonban 10 csoport figyelembevételével 80 felnőtt és 20 gyermek üdültetésével számolhatunk, az eddig is biztosított üdülőjegyeken felül.

Az idén már dolgozóink is üdülnek az Ezüstparton.

Köszönet a Hűtőgépgyárnak

Dr. Fekszó István, a Szabolcs-Szatmár megyei tanács vb. elnöke személyes köszönetét hoztuk és tolmácsoljuk vállalatunk vezetőinek és dolgozóinak a szabolcsi árvízkarosultaknak nyújtott segítségért, mely pénzből, valamint az öt vikendházból állott. Gyors és önzetlen segítségünket a karosultak nevében hálásan megköszönték Jánkmajtis Csegöld községek vezetői is. Igen jó kapcsolatot alakult ki a vállalatunk képviselő önkéntes brigád tagjai és az ottani lakosok között.

Ruhasegély Jánkmajtisnak és Csegöldnek

A jászberényi Felsőruházati KTSz dolgozóinak ajándéka 100 öltözet különféle értékes felsőruha volt, melyet a Hűtőgépgyár gépkocsija szállított el a helyszínre. Bánya Jánosné adta át a közönségi tanács képviselőinek a ruhacsomagokat, akik a sokat szenvedett lakosság nevében melegen megköszönték azt.

Adományuk mintegy 50 ezer forint értékű, mely egyrészt különmunkából, másrészt a felajánlott összesen vásárolt gyermek és női kabátokból, esőkabátokból és ruhákból állott. Nagy szükségben vannak e két község lakói mert a rajtuk lévőn kívül semmijük nem maradt.

A vásárlók óhaja...

Eredetileg azt a megbízást kaptam a szerkesztő bizottságtól, hogy készítsek riportot a vásáron a Lehel hűtőszekrények egy-két régebbi tulajdonosával. Irjam meg, hogyan vették meg gyártmányainkról, hogyan váltak be a használatban.

Miután öt-napig működtetem kiállítási standunkon a műszaki informátor (népszerűen „kikiállító”) szerepkörében, elhatároztam hogy megváltoztatom eredeti tervünket. Nem egy-két vásárló általánosságában is elszigetelt véleményét fogom leírni, hanem megpróbálom összeállítani a sok száz érdeklődő kérdéseiből és kéréseiből összerakható imponáns méretű mozaikot, amely részleteiben tartalmazza mindannyiunk munkájának kritikai értékelését, de fontos segédeszköz lehet további irányvonalaink kialakításához is. Különösen akkor, ha az elhangzottakat összevetjük az évekként elzelőtti vásárlók látogatóinak akkori problémáival. A vásárlóknak az újabb hasábjain történő megismerését indokolja az is, hogy meggyőződésem szerint semmilyen hivatalos levelezés nem tudná olyan pontosan célba juttatni bizalmasan elmondott kéréseinket, mint éppen a Hűtőgépgyár üzemi újságja...

Ezek után nézzük elsőként a kritikát. Tárnyilagosan megállapíthatjuk, hogy bár a kibocsátott hűtőszekrények száma az elmúlt években jelentősen emelkedett, a szekrények működésével kapcsolatos panaszok száma és súlya szemmel láthatóan csökkent, és az már magában véve is komoly eredményként könyvelhető el. Melyek azok a panaszok, amelyek mégis fennállnak?

Legtöbbször „hallható” a gépek zajosságának problémája. Ez rendszerint nem kompresszorhiba, hanem külső zajosság, aminek okozója csomagolóskor, szállításkor keletkezik, de oka nem ezeknek a műveleteknek köszönhető, hanem annak, hogy konstrukcióink kialakításánál ez ideig kevés gondot fordítottunk a kritikus helyen futó csövek kipárnázására. Tény, hogy ezeken a problémákon a szervizszerezők több-kevesebb szakértelemmel elvégzett hajlítgatásai csak korlátozott mértékben tudnak segíteni.

Közismert még a Lehel „család-nál” az ajtó vetemedése, amit viszont az időben elvégzett ajtócsere általában véglegesen rendezett.

Külön szót érdemelnek a bosszantó apró hiányosságokból származó kellemetlenségek:

A sorjás furatú ajtó napok alatt „megeszti” a műanyag alátétet (a kiállított gépek egyiken-másikán is) ha rosszul van az ajtó beállítva. Kifordul a profil a rosszul szabott Hungarocellre rüeröltetett keret kárpattán a helyéről, és sok utánajárást igényel az S 60-asnál egy-egy kifejezett falra akasztó horog beszerzése (az öt nap alatt két olyan vásárló jelentkezett, aki falra akasztani a gépet, de a horgot nem találta a csomagban).

A panaszok között most is előkelő helyet foglalnak el a szervizproblémák. Gyakori sajnós a kompresszorok gépek többszöri aggregátsereje, amely kifejezetten az aggregátumok javítás gyengeire utal. Helyenként sokat kell várni a szervizre, és ez a vásárlóknak szabadság-napokat jelenthet. Előfordult sajnos olyan eset is, hogy a márka szerviz anyaghiányra hivatkozva azt tanácsolta a 120-as tulajdonosának, vegyen le egy darabot a 150-es tojástartójából, és azt ügyeskedje be a 120-asba az eltört eredeti helyére.

Az alkatrészellátás különben is megérdemel néhány szót. Nagyon sok vásárló szava tette, hogy ellentétben a többi háztartási gép alkatrészeivel, melyek minden KERAVILL boltban kaphatók, a hűtőszekrények alkatrészei gyakorlatilag nem jelennek meg a kereskedelemben. Pedig készülékeink ma már a legelterjedtebb háztartási gépek közé tartoznak. Van ugyan kijelölve Budapesten két üzlet, de ezek főként a vidéki vásárlók bosszantását szolgálják. Ha ugyanis egy Budapesttől néhány száz kilométerre lakó tulajdonos valamilyen csoda folytán felvetődik Budapestre, és felkeres egy ilyen kijelölt boltot, majdnem biztosra veheti, hogy nem kapja meg a kéréselt alkatrészt, mivel a bolt ilyen irányú áruválasztéka alig haladja meg azt a mértéket, amit egy átlagos szerelő állandóan magánál hord. Vásárlónk tehát dögvegezetlenül hazamegy, otthon kihívja a szervizt, kivisz egy nap szabadságot, és megfizeti a kiküldetését, munkadíját a szerelőnek, aki „bedip” egy új elpárologtatót különben kifogástalanul működő 100-as Lehel-jébe.

Ezek az apró javítások mellesleg feleslegesen terhelik a szervizek csúcsidőben szűkre szabott kapacitását is.



Kárpáti József gazdasági igazgató elvtárs tájékoztatott a sajtó-fogadáson



Interjú Mellus János propagandaszervezővel egy nyugalmas percben

Beszélnünk kell a propagandáról is, amely az utóbbi időben mennyiségileg ugyan megfelelő, az érdeklődés felkeltésének funkcióját megoldja, viszont szakszerűségében elmarad messze a követelmények mögött. A SIBIR-licenc körüli téves reklámtájékoztatók miatt bizony nehéz volt az idén a vásárra beosztottak dolga...

Külön tanulmányt érdemelne az érdeklődés irányának jelenlegi helyzete és az utóbbi években bekövetkezett változása. Még a gyakorlati informátorokat is meglepte — elmentben az évekként elzelő állapottal, — amikor a közönség makacsul követelt kisebb hűtőszekrényt, (70-est és 120-ast gyártottunk akkor) — hogy most a vásárlók tekintélyes része a 200 és 230 literes típusot keresi. Elégedetlen már azért is, mert nem fogadunk el a helyszínen 230 literes gépre előjegyzést. Az 50-60 literes kategória kifejezetten a hétvégi házak, és az egy személyes nyugdíjas háztartások hűtőszekrényévé vált (ilyen célokra viszont jelentősen növekedett a kereslet), az átlagvásárló szemében a hűtőszekrény általában 140-150 liternél kezdődik.

Szokatlanul megnövekedett az igény a mélyhűtés iránt is. Sokan megjegyezték maguknak az évek óta kiállított, de most itthon felejtett 210/60 M-es kélfőfokú szekrényt, és elmondták, hogy évek óta gyűjtik a pénzt(!) erre a gépre. Ez esetben hiába ajánlottuk helyette az előre is



„Bemutatkozik”, a Lehel

slágerré lett Lehel S 140 háromcsillagos abszorpciós gépet, adatainak közlése után általában kijelenteték, hogy a gép nekik kicsi lenne...

Bár már tradícióknak számít, hogy a Hűtőgépgyár a belföldi igények előtt járjon, most mégis úgy látszik, hogy a háztartási mélyhűtés terén az igények helyenként megelőzték minket. Több vásárló keresett például Rapid hűtőszekrényt, háztartási hűtőládát. Elhangzottak olyan javaslatok is, hogy az S 60-as ka-

rosszériában alakítsunk ki 60 literes kompresszoros mélyhűtőt, amit rá-tét szekrényként vásárolhatnának a régebbi hűtőszekrény tulajdonosok is.

Egyik érdeklődő meg akart venni egy ZM-et háztartási célra, és erről a szándékáról csak akkor tett le, amikor közöltük vele, a ZM-220 nem éppen háztartási jellegű áru.

A SIBIR-licensen kívül legnagyobb slágerünk az M hűtőszekrény család volt. Nagyon meglepte a vásárlókat, hogy intenzív SIBIR reklám után egy ismeretlen kompresszoros sorozattal találkozott, amiről viszont teljesen hallgattak ez ideig a hírforrások. Ennek ellenére nagyon sokan ott a helyszínen meg akarták venni azokat, ezzel is illusztrálva, hogy napjainkban a vevők nem sajnálnak néhány száz forintot többet kiadást, ha egy, az átlagostól többet tudó gépet kaphatnak.

Az utóbbi idők választékossága ha nem is tette hűtőszekrény szakértővé a hazai közönséget, de arra mindenesetre megtanította, hogy hűtőszekrény és hűtőszekrény között jelentős különbség lehet. Tagadhatatlan, hogy az M hűtőszekrények népszerűsége bizonyos fokig bennünket is meglepett. Igazolva láttuk, hogy a közönség mennyire tud értékelni egy-egy, a használhatóság felé tett lépést. Például a fal mellett nyitható ajtó, a hőálló tetőt, a célszerű üveg elhelyezést, és egyéb „apróságokat”.

Akarva nem szoltunk e helyen a többi gyártmányaink vásárlói visszhangjáról. Ezek részletes kiértékelése többszörösen meghaladná egy ilyen cikk terjedelmét.

Mindenesetre megemlítnék, hogy több olyan termékünk, mint a kereskedelmi hűtőszekrények, kis vitrinek, ZM-ek és radiátorok jelenleg olyan nagyfokú érdeklődést keltenek, mely méltó egy-egy háztartási hűtőszekrény típus népszerűségéhez.

Szalay Szabolcs



Alugyártmányaink szépen, ízlésesen „kinálják” magukat



Gaál Ferenc ker. igazgató bemutatja gyártmányainkat

Wildau kirándulás

A Motor Wildau szíves meghívására a Lehel SC az NDK-ba utazott. Férihegyről IL-18-as repülőgéppel Prágán keresztül másfél óras repülőúttal tették meg. Sportolónk az utat kellemesen töltötték, és szíves fogadtásban részesültek a berlini repülőtéren. A Wildau Nehézgépgyár igazgatója, szakszervezeti vezetői gyárlátogatást rendeztek számukra.

A jubileumi kupáért három mérkőzést vívtak játékosaink az ottani klubcsapattal, melyből kettőt megnyertek, egy döntetlenül végződött. Nagy örömeinkre megnyerték és hazahozták a szép kupát.

Csapatunkat meghívták egy másik városba is, ahol szép játékkal megnyerték a vendéglátók elleni mérkőzést. A mérkőzés közötti szüneteket az edzéseken kívül arra használták, hogy Berlin és Potsdam nevezetességeit megtekintsék.

A Nehézgépgyár igazgatója csapatunk tiszteletére búcsúvacsorát adott. Sportkörünk vezetősége nevében Grudtner János meghívta a Motor Wildau labdarúgó csapatát Jászberénybe. Ennek a meghívásnak a német sportolók 1971. májusában tesznek eleget.

Gondok a vakációban

Országos probléma, hogy a 14 éven aluli gyermekek szüneti szórakozására ki üggyeljen fel. Különösen a dolgozó anyákat és azokat a szülőket érinti ez elsősorban, akik maximum két heti üdültetést tudtak csak nyújtani gyermekeiknek. A napközi otthonok túlságosan iskolai jellegűek, a foglalkozások kötöttek. Nem szívesen veszik igénybe a gyermekek.

Marad az otthon. Gyakorlatilag 1-2 órára köti le idejüket és energiájukat az, hogy a háztartási munkában segítenek. A többi időt eltérforgik az utcán, veszélyes helyen kerékpároznak, vagy a lakótelepek feltve őrzött parkjaiban rúgják a labdát.

Szülőknek a tömény idegesség jut, valamint a céltalan vita a házfelügyelővel. Kapcsolatba kellene lépni az úttörőház és a tanítóképző intézet vezetőivel és játék-klubot létrehozni. Itt napi 5-6 óras felügyelet és foglalkozás mellett színes programmal lehetne kötni a gyermekeket.

A felügyeletet elláthatnák a tanítóképző intézet Jászberényben lakó növendékei, akik esetleg nyári keresethez szeretnének jutni. A szülők szívesen fizetnének havi 100 forintot, mely összeg fedezné a pedagógusjelöltek díjazását, valamint a klub fenntartási költségeit.

Várjuk az érdeklődő szülők javaslatait.

Dr. Horgos Gyula

(folytatás az 1. oldalról)
1980-ig az új telephelyek teleptetését zöld mezőn befejezzük.

Vállalatunknak jelenleg hat termelő telephelye van. Két új telephely létesítése folyamatban van. E két telephely közül a jászboldogházi alumíniumradiátor üzem ez év közepén kezd meg termelését.

A jászárokszállási új telephelyünk létesítésére többek között a Papp Károly utcai üzemünk kitéleptetési kényszere is adott indítékot.

Természetesen törekvésünk volt, hogy a jászberényi gyári központ adottságából kiindulva a további iparteleptetési bővítéseknél az alábbiakat vegyük figyelembe:

— a Párt és Kormány vidék iparosítására vonatkozó határozatát,

— azt, hogy Szolnok megye — többek között az elektrifikálási ellátottság terén is — az utolsó előtti harmadik megyék közé tartozik, és így az iparteleptetéssel a megye általános fejlődését segítjük elő,

— hogy a gyári központi telephely körüli mintegy 30 km-es körzetben alakítsuk ki a telephelyeket a közvetlen, gyors és olcsó közlekedési kapcsolatok miatt is,

Gyártás- és gyártmányfejlesztés

— hogy oda telepítsük az új gyári telepeket, ahol a közúti illetve városi telepítési koncentráció már megtörtént, vagy kialakulóban van.

Vállalatunk gyártmány- és gyártásfejlesztési dinamikusa 1953-1967. év végéig befejeződött a vállalat által gyártott termékek száma gyártmányfejlesztés jelentette az újabb hűtőtechnikai berendezésekig. Az újított értékelege alapján a műszaki fejlesztés foglalkozható össze:

I. SZAKASZ 1953-57-ig:
az alaptermékkel összefüggő fejlesztés, egyidejűleg a másodtermékek fejlesztése.

II. SZAKASZ 1958-62-ig:
a vállalat alapvető másodprofiljának irányába, a háztartási hűtő megvalósításával.

III. SZAKASZ 1963-67-ig:
hűtőtechnikai termékcsoport bővítés torok és kompresszorok gyártása

IV. SZAKASZ 1968-72-ig:
háztartási hűtőszekrény, kereskedelmi alumínium termékek továbbfejlesztés, szűrés ciklust figyelembevéve (piacvásárlás révén).
További profilbővítés a klímabiztonság érdekében.

Gyár-, gyártmány- és gyártásfejlesztési profilrendezésrel is. 1968. január 1-től kezdődött egyes termékek gyártását, amelyek gyártásmegosztottság vagy az adott épület használatát ma már nem biztosítják kellő mértékben.

1968. január 1-től 1970. március 1-ig az ország szerinti az átadás időpontjában az átadás és exportigény összesen 50,7 millió forintot jelentett. A profilátadás mellett gyártási profilunk az IKARUS Gyártól. Atvettük a sorozatgyártás éves termelési volumene húsz millió forint értékű járműhűtőkből 120 millió forint értékű egyidejűleg gyártmány- és gyártási autókészítés. Ennek eredményeként váltak digit exportján kívül tőkés export értékesítő

Háztartási hűtőszekrények

Vállalatunk 1970. évi háztartási hűtőszekrény-típus szerepel. Ez a nagyszámú háztartási hűtőszekrényeket gyártó vállalat.

Árberétel, értékesítés lehetőség alatt

Vállalatunk árbevétele volumenében tervezett árbevételeink tizenhat százalékkal emelkednek. Ezen belül a tőkés exportnál tervezünk növekedést.

1970. évre illetve a későbbi évekre terjedő termékcsoporthoz a következő fejlesztések:

Háztartási hűtőszekrény

Számításokat végeztünk a háztartási hűtőszekrények értékesítéséről. Ez várhatóan a következőképpen alakul:

| Sorszám | Időszak | Lakások száma edb |
|---------|----------------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | 1960. XII. 31. | 2800 |
| 2 | 1965. XII. 31. | 3025 |
| 3 | 1970. XII. 31. | 3260 |
| 4 | 1975. XII. 31. | 3500 |
| 5 | 1980. XII. 31. | 3800 |

Az 1980. XII. 31-i telítettségi szint azelőtt lakások mintegy 75 százaléka, az azelőtt lakásban rendelkeznek hűtőszekrényekkel.

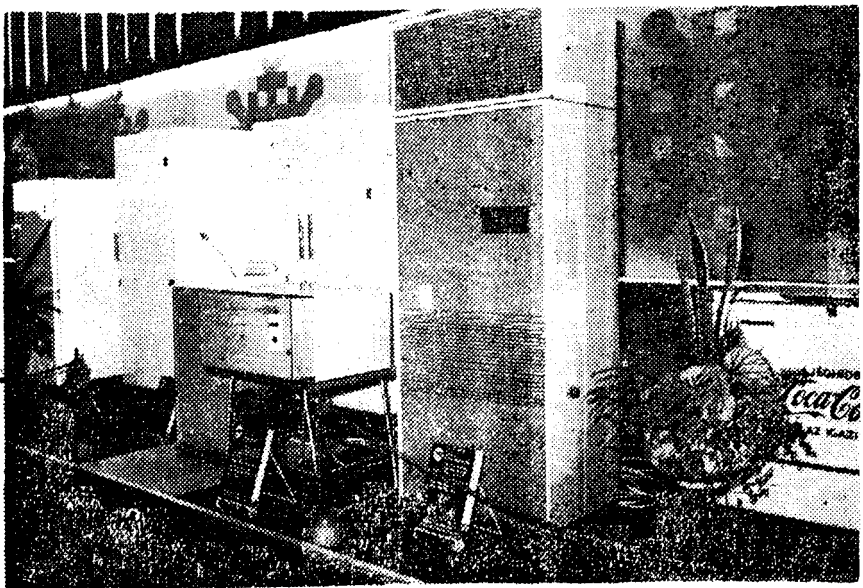
Ez a várható cserehűtőszekrényekkel ellátott lakások kettőszáznegyvenhárom darab hűtőszekrényre fordít.

Számításainknál a jelenlegi évi negyvenhárom ezer darab hazai termelési ellátás.

A meglévő és több éves szerződési időszaki lehetőségek figyelembe véve, az importált hűtőszekrények cseréjét figyelembe véve.

Megjegyezzük, hogy termékeink választékosságát a háztartási hűtőszekrények nem indokolja, mivel vállalatunk hazai igény kielégítésére.

A hagyományos demokratikus exportpolitika NDK szállításokkal bővül. Az NDK több 60 literes abszorpciós hűtőszekrényt kíván



Kiállítási részlet: búterok és a közkedvelt „Cola” hűtő

és gépipari miniszter elismerése

Tökés relációban múlt évben kezdtük el a szállításokat (4000 db), ez éves tervekben 20 ezer darabos volumenű szállítási szerep.

Hűtőszekrények a nagykereskedelmi-kiskereskedelmi hálózaton keresztül kerülnek a fogyasztókhoz. Saját minta utáni elárúró üzletünk előreláthatólag 1972 elején nyílik meg.

Az 1970. évre tervezett kettőszáznegyvenezer darabos hűtőszekrény-gyártásunk rendeléssel fedezett.

Kereskedelmi hűtőbútorok

1970. évben negyezer darab hűtőberendezést gyártunk, mintegy százmillió forint értékben. Az összes termelés hetven-hetvenöt százalékát demokratikus exportra, huszonöt-harminc százalékát belföldre kerül szállításra. Belföldi szállításainkat a MÜART-on keresztül értékesítjük.

Válalatumk által eddig gyártott kereskedelmi hűtőberendezések volumene évről-évre növekedést mutat, és terveink a következő öt évben a jelen öt éves tervidőszakhoz képest mintegy hatvan százalékkal növekszik.

A felsorolt kereskedelmi hűtőbútor- és berendezés-választékot kívánjuk bővíteni, illetve korszerűsíteni a korábban említett Tyler licenc vásárlása révén. Nem kívánjuk itt megismertetni a gyártmányfejlesztési fejezetben ismertetett előnyöket, melyek a licencvásárlás révén a termékcsoporthoz alapvetően érintik. A következő öt éves tervidőszak összes hűtőbútor termelésének mintegy ötven százalékát a licenc alapján gyártott termékválaszték teszi ki. Ez teszi lehetővé, hogy mind belföldön, mind exportra a supermarket szállításában vezető szerephez jusson vállalatunk.

Hűseregélők

Az alumínium radiátorok gyártásának további bővítésére létesítettük a jászboldogházi üzemegységünket, melynek termelése ez év közepén kezdődik meg. Jelenleg a jászberényi telephelyen folyik a radiátorok gyártása.

Radiátorszállítás az elmúlt év végéig csaknem kizárólag belföldre és demokratikus exportra történt, holott piaci ismereteink szerint jelentős tökéletes export értékesítése is lehetséges. Eppen ezért kértük vállalatunk önálló exportjogának kiterjesztését erre a termékcsoporthoz is. A demokratikus export szállítási jelentőségét jelenleg is kizárólag kontingensok korlátozzák.

Hűtőelem szállításunk a „Gagarin” Hőerőmű, illetve a razdani szállítások megindulásával jelentősen növekszik.

A jelenleg folyamatban lévő tárgyalások arra engednek következtetni, hogy a hűtőelem-gyártási igény az 1970. évi csúcsal szemben tovább növekszik, ezen belül jelentősebb tökéletes szállítások is várhatók.

Munkaerőellátás alakulása

Vállalatunk összlétszáma is gyors ütemben fejlődött. A létszámfejlődés mellett a termelékenységi mutatók is javultak évről-évre. 1969. évben harminc százalékos volumenemelkedés hatvanöt százalékát termelékenységnövekedéssel fedeztük. 1970. évre, illetve a további években is ilyen arányú fejlődést kívánunk elérni.

A vállalat gyors fejlődése a jászberényi telephelyen részben a munkaerőellátás korlátozott volta miatt sem volt lehetséges, ezért vált szükségessé a jászboldogházi és jászárokszállási üzemegység alapítása, és a törökszentmiklósi telephely átvétele.

Az 1969. évi 4460 fős átlagos állományi létszámunk 1975. évre 5550 főre növekszik.

Ennek főbb telephelyenkénti megoszlása a következőképpen alakul:

| Sorszám | Telephely megnevezése | 1970. | | Változás |
|--------------------|-----------------------|-------------------|-----------------|----------|
| | | jan. havi létszám | 1975. évi átlag | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. | Jászberény | 3916 | 3970 | + 54 |
| 2. | Jászárokszállás | — | 650 | + 650 |
| 3. | Jászboldogháza | — | 260 | + 260 |
| 4. | Bp.-i Gyáregység | 465 | 420 | - 45 |
| 5. | Egyéb | 225 | 250 | + 25 |
| Vállalat összesen: | | 4606 | 5550 | + 944 |

Jelenleg Jászboldogházáról és Jászárokszállásról 370 fő jár be a jászberényi telephelyre, így a törzsgyár új felvétele létszámigénye a két gyáregységgel együtt +424 fő 1975-ig.

Az óhajok vására

A külföldi kiállítók csodás pavilonjában szakmai bemutató zajlott éppen, alig tudtam helyet szerezni magamnak az érdeklődők sűrűjében.

A bécsi Heidelberg cégénél „gyöke-reztem” le, nyomdagépeket mutatott be munka, illetve működés közben. Szakszerű magyarázatot kértem és kaptam referenciáitól a „Cylinder” névre hallgató nyomógép adatairól. Oránként 7500 színes nyomást „tud”, aránylag kis helyen elfér. Asztalmérete 40x58,5 cm, hengermérete 15, 3/4" x 23" ideális, gyors kis masina, minden nyomdász álma. A szakértő szerint két Viktóriát is megér... Szerintem is, csak már nyomdászaink álma valóra váljon, s az új nyomdánkban lehetne egy „Cylinder”, akár tizenkétezer dollárért is!

Sok minden „nekünkvaló” dolgot fedeztem fel a vásáron, például a CIMEX nagyteljesítményű takarító gépeit, porszívó gépe akkora erővel dolgozik, hogy felszippanlja a háromcenti átmérőjű kavicsot, zúlékot, forgácsot is. Nagyon praktikus takarító-felmosó gépet is láttam munka közben, ennek tartályát vízzel töltöték meg, mosószer zudítottak bele és felmosa a hidegpadlót, közben kőrforgó keféi megsejálták s utána egy önjáró masina felszippan-totta a vizet, meleg levegős „leje” pedig leszártította. Esembe jutott a kőmosás cseppet sem derégyenesítő művelete, s kívántam minden háziasszonynak egy ilyen gépet kis-csiben... Nagytan pedig az üzem portalanítását, egészséges levegőt lehetne velük biztosítani, hiszen könnyen mozgatható, csak akkora, mint egy fűnyíró gép.

Jugoszlávia kiállító helye egy kis darab annak fejlődő iparából. Gyönyörű bútorokat láttam, rendkívül kényelmes ülőgarnitúrákkal, izlésről tanúskodó kerámiaárgyakkal, hangulatos subaszönyeggel mutatják azokat. A másik oldalon a már tavaly is látott automata mosógépek hívták magukra a figyelmet, korszerűbbek, csinosabbak lettek azóta. Külön figyelmet fordítottam a hűtőszekrényekre. Egy kétszintes ajtaját nyitotta ki éppen egy érdeklődő vendég, s így szólt a mellette álló két társához:

— Te, én megnéztem a Lehelt, az nagyobb és mutatósabb is. Mit szólnak hozzá?

Es nyitják-csukják az ajtaját, halványkék belsőkamrája nagyon csinos, tágas. Úgy száznegyven literes lehet.

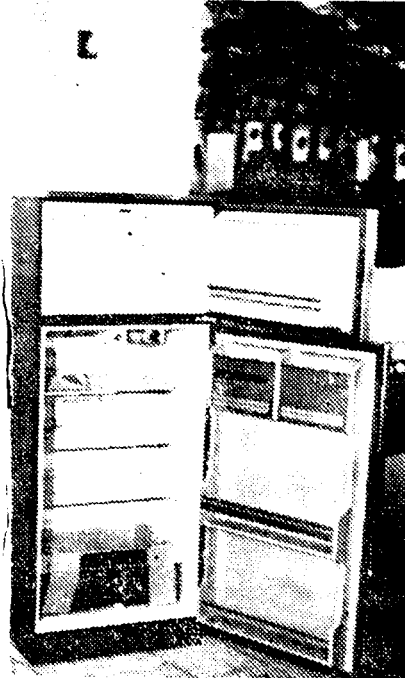
„Egy ország sincs olyan közel, mint a természeti szépségekben és kultúremlékekben gazdag Csehszlovákia és vendégszerető népe!” szót hoztam a felirat a csehszlovák pavilonban. Beljebb lépve kellemes látvány fogad; hatalmas gyöngyörök csillognak a szivárvány minden színében, hófehér „Tekla” olyan hosszsan kigyózik, hogy tizenhárom kislánynak is elég lenne a nyakába. Üvegtechnikában utólrhetetlenek, orvosi és laborcelokra készült üveg-áruik nagyon keresettek. Itt is a nyomdagép kapott meg először, önbetákos és kirakós szerkezetű volt, amit percekig csodáltam. Érdekes volt a sörpalackozó automata is.

KGMTI Győr. A szabadteri kiállításon PULI-családdal ismerkedtem meg, nem négy lábú, hanem négyke-rekű terepjáró kis jóságok ezek, csinosak és jól használhatók a mezőgazdaságban. Kisautók a javából, Kerti munkákra igen alkalmasak. Sőt, kirándulni is megfelelnek. Munkagépek tartoznak hozzájuk. A PULI-család 751, 752 és 753-as számot visel. Igen sok érdeklődőjük volt, nevük igen találóan fejezi ki

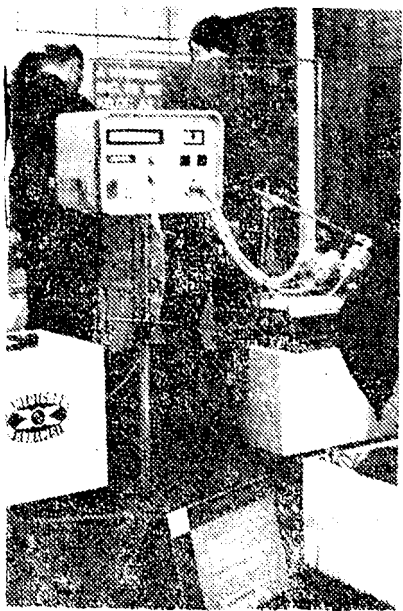
tulajdonságukat, kicsik, fűgék és megbízhatóan hűsége gépek. mészáros



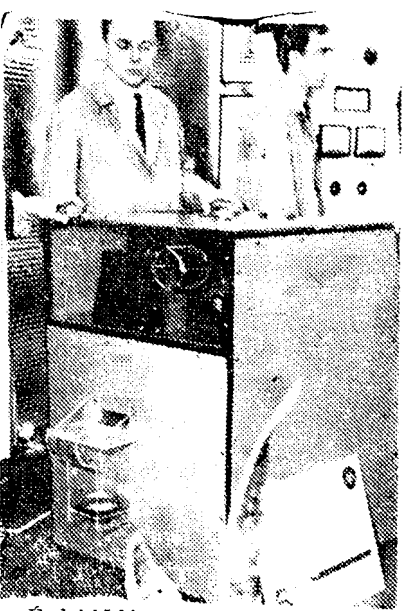
Nagyon régen várják a fogyasztók az automata mosógépet. Nagy kár, hogy az árat nem az átlagkeresetűek zsebéhez szabták.



Konkurrenciára a vásáron. Az olasz „Zopas” kéthőfokú hűtőszekrény.



A „Medcor” az idén is sok érdekes újdonságot hozott. Egyikük az automa-tikus gyógyszeradagoló lélegeztető készülék.



Erdeklődéssel figyeltük a VKI elektromágneses fémalakító készülékének munkáját. Lehet, hogy ez lesz a jövő lemezalkotó technológiája.



Gazdag választék az Élelmiszer-pavilonban

Az árvíz háttorszáágában

A szakszervezeti tanácsulésen Kovács Antal TMK kőműves javasolta, hogy szervezzenek önkéntes építőbrigádokat a romos helyekre. Javaslatainak elhangzásakor még nem gondolta, hogy ilyen hamar megvalósításra kerül: vállalatunk vezetősége 5 db Sopron-garázs megvételével és a helyszínen való felépítésével is segíti a hajléktalanokat, s az önkéntes brigádban Tóth Antal főmechanikus javaslatára Kovács Antal is helyet kapott. Szántó János beruházó lett az építészvezető, a KISZ Bizottság titkárnak egy szavára jött Tóth László asztalos, Ridég Ferenc lakatos, Kecskés József és Kaszab János a Szerszámüzemből, mint építők jelentkeztek. A tehergépkocsira is ökrakták fel a négy darab garázst, szerszámokat, sátrát, gumicsizmát, hidegélmelet, szóval mindent, ami egy hetes nomád-élethez és a viszonyokhoz lehetőséget teremt.

Szabolcs megye tanácsa részéről dr. Fazekas Jánossal vettük fel a kapcsolatot, aki az öt garázs felépítéséhez Jánkmajtis és Csegöld közsegéket javasolta, melyek igen nagy kárt szenvedtek. A mi fogalmaink azonban nagyon halványok voltak ahhoz képest, amit láttunk és elmesélünk az újságon keresztül a dolgozóknak, hogy mennyire jó helyre adtuk a házakat, valamint a felajánlott pénzt és segítséget. Bár Nyíregyházán tájékoztattak és felkészítettek bennünket a látványra, ami Fehérgyarmattól kezdve van, az minden elképzelést felülmúlt.

A híres almáskertek hervadnak, a borzalmas ár elvonulása után, lombjaik között női pullover és gyermeknadrágocskák árvalkodik... Kétoldalt az úttörőben még magasan áll a szennyes víz, s Kocsordó áthaladva térdelő házak között haladtunk a gépkocsival.

Innen kezdve mindnagyobb a víz rombolása, és a kocsiban ülők szeme az ablakokra tapadt, elhalt bennünk a lé, még a rádiót is lecsavartuk... Mintha frissen hantolt sírok között jártunk volna, olyan meghatósságt vett rajtunk erőt. Jánkmajtis volt az első állomásunk, s még jóval előtte találkoztunk össze az első katoná járórral, akik itt teljesítenek szolgálatot.

Fabián Jenő tanácsitkár elvtárs fogadott bennünket. Elmondta, hogy a borzalmas napok közül a kiűrité; valamint a visszatérés volt a legszörnyűbb. Előzőleg ugyanis Jánkmajtisra hozták a kitelepítettek Csegöldről, Csengersimáról, s alig hogy elhelyezték őket, megkezdődött a harc most már több mint negyezer ember biztonságba helyezéséért. Megjelentek a néphadsereg gépjárműi, életbe lépett a katonai közgazgatás, parancsra történt akkor már minden. És jött a víz! Egy kilométer szélességben, 3-4 méter magasán, és személyonatsebességgel! Idő semmire mára nem volt, mint az életmentésre, de így is az első kocsik tengelyig érő vízben indultak el, később pedig már életveszélyes volt a szállítás, de ment. Itt a katolikus templomban kétszázötven gyermeket és nőt helyeztek az esperes biztonságba, s már csak a kétélű járművek tudták elvinni őket... Ment velük ő is, majd segített elhelyezni a gyermekeket, névsort írt róluk, tájékoztatót adni a későbbre. Nagy elismeréssel beszélnek munkájáról a falu vezetői.

A menekülés-szerű eltávozás igen indokolt volt, mivel a tehergépkocsik közül az egyiket felborította a víz, s egy nyolcvan éves férfit, meg egy tizenhárom éves kislányt elsodort a víz. Akik a kocsin voltak, összekapaszkodva védtek egymást, láncot alkotva így, élő láncot egy fa körül. Amikor megjelentek a helikopterek, s felszedték őket, már a kezüket nem érezték, nem volt ez már más, mint az életőtön gőrcse. A négy éves Saliga Jancsika meg bennmaradt a sofőrfülkében. A helikopterpilóta leszállt érte, s a félig megfagyott, elázott kislányt saját kabátjába burkolta be, így jutottak el Porcsalmára.

A fiatalok életéből

A Szerszámüzem „Sziklai Sándor” KISZ-alapszervezete, a közelmúltban tartott ünnepi taggyűlésen emlékezett meg azokról a KISZ-tagokról, akik 1960-ban léptek be a szervezetbe.

A taggyűlésen megjelent Grundtner János és Torma Imre elvtárs az üzemvezetőség, illetve a pártszervezet részéről.

Velkei István elvtárs a vállalat KISZ Bizottság titkára mondott köszönetet az egy évtizedes munkáért. További eredményes munkát és sikereket kívánva adta át, — Szálkai József, Kecskés József, Takács László, Kaszab János, Kocza Vendel, Inges József, Nagy János, Pásztor László, Főzer János és Nagy Sándor elvtársoknak — a jelvényt és az emléklapot.

Az ünnepi taggyűlés klubdelutánnal fejeződött be, melynek költségeit abból a pénzből fedezték, amit az alapszervezet a társadalmi munkáért kapott.

A megmaradt összeg felét, az alapszervezet felajánlja az árvízkarosultak megsegítésére, a másik feléből egy közös kirándulás anyagi részét fedezi.

Tóth József:

A TAVASZ KÉT ARCA

Enyhe szél lengedez, így illik, tavasz van.
 Hol felhős, hol derűs az ég, így illik, tavasz van.
 Fiatalok, kéz a kézben, így illik, tavasz van.
 Tízántúli borult az ég, ott szomorú tavasz van.
 Hömpölyög az ár, ott szomorú tavasz van.
 Földeket borít, házakat rombol, ott szomorú tavasz van.
 Gyermek sír, az anya fáradt, nekik szomorú tavasz van.
 Sötét éj, tomboló ár mutatja, hogy szomorú tavasz van.
 Ne gondoljunk s ne nézzük, hogy szomorú tavasz van.
 Segítsünk munkával, álljunk szembe a szomorú tavasszal.
 Teremtünk vidám, napsugaras tavaszt.

Közel három millió az árvízkiárt szenvedetteknek

Nem tudni ma még az árvízkiártok értékét, még csak az emberi segítség adás értékét lehet felmérni számokkal, s ezek tükrében a humanizmust, a nemes önzetlenséget.

Gyárunk minden dolgozója felajánlotta az 1 napi nyereségének megfelelő összeget, s jóváhagyásunkkal 345 ezer forintot utalt át pénzügyi osztályunk a rombadült falvak lakóinak. Vállalatunk a Hűtőgépgyár pedig hírehez — nevéhez méltóan — felülvizsgálva lehetőségeit, a fejlesztési alapból 2 millió egyszázézer forintot szánt és küldött el az árvízkiárt szenvedett emberek megsegítésére. Ezen túl számos formáját találtuk meg, és keressük továbbra is annak, hogyan enyhíthetünk a bajbajutottakon. Felépítették a Szántó brigád tagjai öt darab Sopron faházat és az egyéni kezdeményezések is hullámanak tovább, brigádok dolgoznak azon, hogy még közvetlenebb legyen a kapcsolat a távoli Szabolcs megye lakosaival.

HÍREK

— A Poznan-i Vásárra utazott vállalatunk képviseletében Fehér István és Nagy János. Felkértük őket, hogy tapasztalataikról és a látottakról tájékoztatást adjanak majd az olvasóknak.

— Július elején meglátogatja vállalatunk egy kisújszállási pedagógus csoport, s három nappal később a Miskolci Nehézipari Műszaki Egyetem harkovi vendégei. Egyre többen kíváncsiak a Lehel gyártmányok születési helyére, ahonnan jóhírűket viszik el a látogatók.

— Nagy ütemben halad Jászboldogházán a gyárépítés, a radiátor üzem beindulása küszöbön áll. Megvalósulnak a különböző jóléti és munkásszállási beruházások is, hiszen ezek felépítése ugyanolyan fontos, mint a termelő műhelyeké.

— Elmaradt a férfinap. Az árvíz-sújtotta vidék lakói a romok felett keseregnek, a hatalmas Tiszával pedig munkásaink és honvédelmi szolgálataira behívott dolgozóink birakoznak. A szakszervezeti bizottság ezért elhalasztotta a férfinapot, és a rászánt összeget, ötezer forintot átutaltatta a Vöröskeresztnek, az árvízkiártak megsegítésére. Jobb helyen van ott.

— Szervezetten, jó ütemben és aktívan folynak a szakszervezeti műhely- és osztálybizottsági vezetőségválasztások. Ugyancsak nagy gondal jelölték a küldötteket is, akik a gyáregység és a vállalati szakszervezeti vezetőket fogják megválasztani.

— A Vasas Tánccenei Parádé május 29-én Ózdon került megrendezésre. Tánccenekarunk a „Lehel Mini” 14 zenekar között a III. helyen végzett. Tagjai: Kovács József, Kissnémetl Vendel, Révfy Miklós és Kovács Áttila. További sikereket kívánunk a lelkes kis társaságnak.

Újra szabadszombat!

És Olvasóink, dolgozóink számára több szabadidő kínálkozik. Első fél-évi megfeszített munkájuk, becsületes helytállásuk minden elismerést megérdemel. A szakszervezet és a Munkásellátási Osztály a pihenő idő kellemesebb kihasználására, s túl az üdülőgondok megoldásán, július hónapban két egynapos, és egy kétnapos autóbussz kirándulást tervez. Az árak mérsékeltek, sőt amennyiben 150—200 jelentkező lenne, úgy még előnyösebben tudnánk a viteldíjat elintézni a VOLÁN-nal. Július havi kirándulási tervezet az alábbi:

Július 11-én Visegrád
 Útvonal: Jászberény — Budapest — Visegrád vár Salamontorony megtekintése.
 Részvételi díj: Ebéddel és várbelépővel kb. 98,— Ft.

Miskolc:
 Útvonal: Jászberény — Miskolc — Tapolca Miskolcon városnézés, Tapolcán fürdés, ebéd
 Részvételi díj: ebéddel és fürdőjeggyel kb. 104,— Ft.

Július 25—26-án
 Mátrai kirándulás.
 Útvonal: Jászberény — Gyöngyös — Mátrafüred — Sástó — Mátraháza — Kékes — Galyatető.

1. nap. Indulás Jászberényből, városnézés Gyöngyösön, ebéd Sástón, vacsora és szállás Mátraházán.
 2. nap. Kirándulás Kékestetőre és Galyatetőre, Galyatetőn ebéd, vissza útban az abasári borkóstolás.
 Részvételi díj: Szállással, 2 ebéddel, borkóstolással kb. 180,— Ft.

H Ü T Ő G É P
 Szerkesztőség a vállalat telephelyén Jászberény, Postafiók: 64.
 Kiadja:
 a Szolnok Megyei Lapkiadó Vállalat Szolnok, I. sz. Irodaház
 Telefon: 120—94
 Igazgató: Virágh Iván
 Felelős szerkesztő: Bognár János
 Hűtőgépgyár nyomdája, Jászberény
 Felelős vezető: Oláh János
 Előfizethető a szerkesztőség címén A lapot üzemi terjesztésben árusítjuk

Tábori riport

Kisarról, Nagyarról

Katonai gépkocsin zötyögtünk át Jánkmajtisból Nagyarra, hogy egy katonai egységet munka közben megtekintsük és idehaza beszámoljunk arról a nagyszerű helytállásról, amit az árvíz után is tanúsítanak honvédeink. Szakadó esőben, tengelyig érő sárban közelítettük meg Vrabcz András hadnagyékat Nagyaron. A Kossuth utca végén. Falat döntötték le éppen, június elseje óta összesen tizenkilenc rombadült ház falát. Egyetlen utcában.

Az őrnagy elvtárs — nevét nem árulta el — úgy mutatta be Vrabcz hadnagyékat, mint a helytállás mintaképét, s beszélgetésünket szinte szó szerint adom közre:

— Műszaki aegységünk minden tagja már a parancs megérkezése előtt felajánlotta, hogy az árvízkiárt szenvedett községekben töltsünk — munkával — évi szabadságát. Erre azonban már nem kerülhetett sor, mivel megérkezett a parancs számunkra. Feladatunk szomorú, katonai létünk sokszor szökik könny a szemünkbe az otthonok pusztulása láttán. Most a vagyonmentés és a rendfenntartás a feladatunk... Az elvtársak napi 11—12 órát dolgoznak — vasárnap is — a víz által megrongált családi házak lebontásánál. Megyünk sátor tábor építésre Jánkmajtisra is, ahol jelenleg a Hűtőgépgyár önzetlen ajándékként két vikendházat már fel is állítottak. Mi Jánkmajtison 280 személyre sátrakat és barakokat fogunk építeni. Megdicsérem Nagy László szakaszvezető és Gulyás József honvéd elvtársakat, akik a munkát kiválóan lelkiismeretesen végzik.

— Szívesen fogadták-e önöket az itteni lakosok? — kérdeztem Vrabcz hadnagytól.

— Azt el sem lehet szavakkal mondani, hogy mennyire. Szinte minden reményük bennünk van. Rendben, fegyvelmezzel dolgozunk a fiúkkal, nagyon sokat kell beszélgetnünk az emberekkel, akik most nagy letargiában vannak. Gondolnunk kell az „ügeskedők” manővereinek megelőzésére is, emberi hang és erőyes kiáltás egyaránt szükséges. A feladat, amit teljesítettünk, kettős: romos házakat döntünk és reményt meg bizakodást adunk

azoknak, akik oly sokat szenvedtek a szörnyű napokban. Központunk Gacsály, oda utazunk naponta gépkocsival. Ellátásunk, körülményeink a legjobbak. Meddig leszünk itt? Ameddig a parancsunk szól, és amíg ránk itt lesz a legnagyobb szükség. Berendezkedtünk, megismerkedtünk a vezetőkkel és az emberekkel. Szeretjük őket és érezzük, minket is becsülnek. Ez a legtöbb.

Cseggöldön azt mondták az emberek: Le a kalappal a katonák előtt!

Ebben a mondatban benne van a legnagyobb elismerés és hála.

A Magyar Vöröskeresztnek

A Hűtőgépgyár dolgozói megrendüléssel fogadták és kísérik figyelemmel a hazánkban kialakult árvízhelyzetet. Vállalatunk nöbizottsága a gazdasági vezetéssel és társadalmi szervekkel egyetértésben felmérést végzett, hogy miként tudnánk a bajbajutottakon segíteni. Azon túl, hogy vállalatunk már 345 ezer forintot átutalt, valamint 5 camping házat ajándékozott, az alábbi felajánlások teljesítéséhez kérjük szíves támogatásukat.

1. Cserépi László nevű dolgozónk újonnan épített házáat szeptember 1-ig beköltözésre átengedi 2—3 gyermekes család részére.
 2. Dolgozóink közül 8 éves kislányt vállalnak nyári szünetre tizenégyen. Nyolc éves kislányt hatan, 10 éves kislányt heten, 10 éves fiút öten, 10—14 éves közötti leányt hatman, 10—14 éves fiút ketten.
- Elytársi üdvözléssel:
 Cs. Tóth Istvánné sk Nagy János sk
 nöbiz, titkár VSZB titkár

HÉT ÉVTIZED



az Egyesült Fém- és Géparugyár, a gyáregységünk jelenlegi telephelyén Keitl Antal 1925-ben egy kis szobakonyhás lakást kap a gyár területén és itt lakik azóta.

Élete nem volt különleges, egyszerű emberként szorgalmasan dolgozott, ezért becsülték munkaadói és töltött be bizalmas beosztást több mint ötven éven keresztül. 1945-ben lett szakszervezeti tag. Szorgalmával, munkájával a felszabadulás után is megbecsülést szerzett. Élete a raktár

falai, a csavarok, a lemezek, az öntvények között telt el. Keitl bácsi nemcsak dojenje vállalatunknak, hanem több mint két évtizede élő kalendáriumként segít bennünket helyismeretével, tapasztalataival.

E gyár falain belül eltöltött közel ötven év alatt nem volt olyan építés, átalakítás, szerelés vagy műhelyátrendezés, mely elkerülte volna figyelmét, ezért igen sokszor kértük ki tanácsát intézkedéseink megtétele előtt. 1957-ben 59 éves becsületes munka után nyugdíjba került. Élete azóta sem változott sokat, itt van közöttünk, figyelni az évről évre szépülő, fejlődő üzemünket. Parányi lakása úgy ékelődik be gyárunk testébe, mint szorgalmas, becsületes munkájának hét évtizede.

Ötvenhatodik évüket töltik együtt békességben szeretetben kedves feleségével. A házastársi hűség és szeretet, a szorgalom és a kötelességűdat gyönyörű példája mindkettőjük életé.

A Hűtőgépgyár budapesti gyáregysége és a nagy Hűtőgépgyár több mint négyezer dolgozója nevében kívánunk további boldog életet Keitl Antalnak és Keitl Antalnak, éljenek nyugodtan közöttünk még sokáig, erőben és egészségben.

Horváth Ferenc
 gye. igazgató

Gombostűhegyen

— Baj van a gyerekekkel, lelki bánata van. — Ezekkel a szavakkal fogadott a nagymama. — Ül a fotelben és nem beszél.

Valóban; a lakásban példás a rend. Fiókok, fotelok, párnák a helyükön. A táská sem érkezett meg előbb a szobába, mint kis gazdája. Laci arcát könnyek szántják végig, gyanús szürke csíkokat hagyva maguk után.

— Mi bajod van kislány?
 — Beteg vagyok, — hangzik a rövid válasz. — Lelkileg vagyok beteg.

Két kis karjával átölel.
 — Anyu igen, de igen szeretlek.
 — Anyu, igazán olyan jó voltam az iskolában, hogy majdnem kiestem a padból.

— Történi valami, kislány?
 — Anyu, csak most az egyszer utoljára írd alá az ellenőrzőt!

— Aha! — kiáltok fel magamban.
 Megint a magatartás.

Siralmas az ellenőrző. „Rossz magatartásért figyelmeztetésben részesítem”... olvasom a beírást. Két betűt lap hiányzik. Ez már a negyedik figyelmeztetés a tanévben. Kezemben a toll, de addig aláírás nincs, míg a beismerő vallomás meg nem történt.

— Itt az úgy volt, Anyu, hogy gombostűt hoztak meg. Mégis én kaptam beírást, pedig csak Mariann fenekébe szúrtam.

— Fiam, hogy tehetél ilyet? Szabad egy fiúnak kislányt bántani?

— De mikor olyan jó érzés volt, hogy „vonyított” és akkorát ugrott. Pedig nem is akartam, de olyan jó rossznak lenni! Mintha egy kisördög örökké sügná a fülembe: „Szúrd meg Laci, szúrd meg Laci!”

— Na fiam, a bizonyítvány gyönyörű lesz. A sok ötös között négyes magatartás. Büszke lehetsz rá!

— Anyukám, soha többé, csak most ne áruld el Apunak.

— Rendben van. Két nap szobafogság, ellenőrző aláírva.

Fiam most már megnyugodva célozza meg aláírt ellenőrzőjével az uszónáira odakészített vajaskenyéret.

„Megállj Mariann, ezért két gombostűt kapsz!” Es mártírcsók veszi kezébe a benzines váltót, hogy szuroktól összeragadt lábujjait szétválassza, majd elindul a fürdőszoba felé kezét mosni, hiszen lelki bánatában korogni kezdett a gyomra. Szeme előtt megjelenik Mariann dundi „háta”, isteni lesz beledöfni a két gombostűt; és mekkorát sikít majd.

Ha már lúd, legyen kövér! Laci derekasan ki akarja érdemelni a négyes magatartást. Mivel engem is ki szeretne engesztelni; „takarékoskodjunk” felkiáltással megmossa szappan nélkül, kevés vízzel a kezét.

HÜTŐGÉP

A Hűtőgépgyár a legújabb lapja

IV. ÉVFOLYAM 7. SZÁM ÁRA 1.— FT 1970. JÚLIUS

NYELVTANFOLYAMOK

Ez a gyár „hét nyelven” beszél

Nemzetközi kapcsolataink az elmúlt évekhez viszonyítva szinte napról napra szélesednek. A vállalat vezetői időben felismerték, hogy idegen nyelvtudással rendelkező dolgozókra belátható időn belül nagy szükség lesz, és éppen ezért javaslatukra az 1969/70. tanévtől kezdődően megszerveztük a két éves nyelvtanfolyamokat. A Hűtőgépgyár dolgozói négy osztályban — hetvennégyen — a Jászberényi Lehel Vezér Gimnáziumban folytatják tanulmányaikat. Ideális körülmények között — nyelvi laboratórium felhasználásával — sajátíthatják el a kiválasztott idegen nyelvet.

Az oktatás angol, német, orosz nyelven folyik, szaktanárok vezetésével. Az évfolyam beindítása előtt minden hallgatóval tanulmányi szerződést kötöttünk, miszerint a tanfolyam költségét a vállalat magára vállalja abban az esetben, ha a szerződő fél eleget tesz a tanulmányi szerződésben foglalt követelményeknek. Amennyiben a hallgató a tanfolyamról saját hibájából kimarad,

vagy a kiválasztott nyelvből a meghatározott időn belül sikeres nyelvvizsgát nem tud tenni, úgy a vállalat által a tanfolyamra fordított tényleges összeg egy főre eső összegét vissza kell térítenie. Ez az összeg körülbelül 2000 forintnak felel meg.

A budapesti részlegeinknél és osztályainknál hasonló feltételek mellett szerveztük meg a nyelvtanfolyamot angol, francia, német és orosz nyelvből, ötvenkét dolgozó részére. Az oktatás a Budapesti Mérnöki Továbbképző Intézet keretén belül történik. A költségvisszatérítés itt 4000 forint.

Ez idő szerint a vállalatnál idegen nyelvet százhuszonhatan tanulnak. A sikeres vizsga után az erkölcsi elismerés mellett az anyagi megbecsülés is érezhető lesz. A vállalat a középfokú nyelvvizsga letétele után 3000, a felsőfokú nyelvvizsga esetén 5000 forint célprémiumot ad, valamint a kollektív szerződésben meghatározott nyelvpótlékot biztosítja.

Füzesi Imre szakokt. ea.

Mi a véleménye a szerszámhelyzetről?

(2. oldal)

Fiaink a gátaikon

(3. oldal)

FELHÍVÁS

(3. oldal)

A vám vállalati terhei

(4. oldal)

Sport

(4. oldal)

A nehéz napokra emlékezve



Új törvény születik

Az MSZMP Központi Bizottsága 1970. február 18—19-i ülésén mélyrehatóan elemezte az ifjúsággal kapcsolatos kérdéseket, majd határozott: állami szerveink feladatául jelölte meg az egységes ifjúsági törvény előkészítését.

A törvény megszabja az állami és társadalmi szervek, s az állampolgárok köteleseit az ifjúság problémáival kapcsolatban. Célja az, hogy biztosítsa a szocializmust építő nemzedék nevelését, a fiatalok számára pedig azokat a feltételeket, melyek mellett közösségi és egyéni boldogulásukat egyaránt megtalálják.

A törvény előkészítésén a különféle minisztériumok és állami szervek dolgoznak. De hogy az új törvény valóban az egész ifjúság kérdéseivel foglalkozzon, széleskörű vita kezdődött a fiatalok között. A rádió, TV és a Magyar Ifjúság című lap címére százával érkezett, és érkez a javaslatokat pedig a törvény első megfogalmazásánál figyelembe veszik.

Ez után — hasonlóan a parlament törvényhozó ülésein szokásos „első olvasás”-hoz — a tervezetet az egész ország parlamentje elé bocsátják; első olvasásra és vitára. Az esetleges újabb módosítások után a tervezetet

már a választott parlament foglalkozik.

Nemcsak az ifjúság, hanem az egész magyar közvélemény nagy érdeklődéssel várja az új törvény életbelépését, de ez még nem minden: a legtöbb azon múlik, hogyan hajtjuk végre, miként váltjuk valóra a törvény betűit.

A végrehajtás pedig hosszú idő és rendszeres szívós munkát igényel majd, de az is, hogy ifjúságpolitikánk érvényesüljön.

Mindez legalább akkora — ha nem nagyobb — feladat, mint az ifjúsági törvény megalkotása.

—NS—



Még élénken él emlékezetünkben a több hónapon át tartó emberfeletti küzdelem, amelyet fiaink vívtak a városokat, falvakat veszélyeztető, megáradt folyókkal.

A veszély elmúlt, az erőfeszítés nem volt hiábavaló. A nehéz napokra azonban visszaemlékezünk, s ahol az ár a családi otthonok százait, ezreit pusztította el, még mindig nem pihenhet a munkáskéz. Ott építeni kell.

Mi pedig köszöntsük azokat a munkatársainkat, akik a rombolással fenyegető ár ellen, gyárunk hírnevéhez méltóan védtek a nép vagyonát. Becsülettel helytálltak

Fiaink a gátaikon

(Tudósítás a 3. oldalon)

BÜSZKESÉGEINK

BABUCS LÁSZLÓ és SCHILL ÁRPÁD — katonafiaink elnyerték a „Magyar Néphadsereg Kiváló Katonája” címet, s erről vállalatunkat írásban értesítették az egységek parancsnokai.

Örömmel adjuk tudatára Olvasóinknak a levelek tartalmát, gratulálunk kedves Szüleiknek és az Őket szárnnyukra bocsátó MEF vezetőségnek, kollektívájának:

„Az MN.Pf.59. Jászberény alakulata értesíti a Vállalat párti, KISZ szervezetét és gazdasági vezetését, hogy vállalatuk dolgozója: Babucs László aki alakulatunknál teljesít katonai szolgálatot, részt vett a szo-

cialista versenymozgalomban. Kiváló katonai és politikai felkészültségével elnyerte a „Magyar Néphadsereg Kiváló Katonája” megtisztelő címet.

Ezzel kivívta parancsnokai, katonatársai elismerését.

ELVTÁRSÁK! Köszönetünket fejezzük ki a vállalat egész kollektívájának, hogy olyan fiatalot neveltek, aki a haza fegyveres védelmében mindenkor helyt áll.

Kérjük Önöket, hogy kollektívájuk továbbra is segítse fiataljaink felkészítését a haza fegyveres védelmére. Jászberény, 1970. VI. 26.”

Eltársi üdvözléssel:
A Parancsnok

„Kedves Igazgató Elvtárs!

Ezúton is tudatom Önnel, hogy dolgozójuk Schill Árpád honvéd aki 1969-es kiképzési évben szorgalmas munkája eredményeként elnyerte a „Néphadsereg kiváló katonája” kitüntető címet. Ezért Öt munkája elismerésképpen az alakulat csapat- zászlója előtt lefényképeztem, és elrendeltem az alakulat dicsőségkönyvébe történő bejegyzését, valamint fényképének elhelyezését a csapatmúzeumba.

A további munkához sok sikert és erőt, egészséget kívánok.”

Debrecen, 1970. VII. 6.
Mosonyi József s.k.
ales. parancsnok h.

Mi a véleménye a szerszámhelyzetről?

VÁLLALATUNK DOLGOZÓI ELŐTT AZ UTÓBBI IDŐBEN RÉGREN KÖZISMERTEBBE VALNAN SZERESZÁMHELYZETÜNK KÉRDÉSÉVEL ERDEKELT A PROBLÉMAKAT LÁTVA A TERVEZŐ, MINT A GYÁRTÓ APPARATUS KÖZVELENYÉRE ERZÉKELLI, MERT A SZERSZÁMHÉLYNY MIAKÉNT NEM KÉPES MINDEN SZEMPONTBÓL KIFELETTŐ ES ZAVARTALAN MUNKÁT VEGYZNI. A KONSTRUKTOROK GÖRÖGÖZÉN IGYEKEZNEK ELŐZELŐ GYÁRTMÁNYT UGY „ÖSSZEBEJELNI”, HOGY AZ ELŐZELŐLEG SZERSZÁMMENTESEN, AZAZ TÖRÉSÉGBEN MÁR MEGLÉVŐ SZERSZÁMOKKAL EGYEN GYÁRTHATÓ. AZ EREDMÉNY VISEZONT NEM MINDIG KIFELETTŐ, A SZÜLETTŐ ÚJ GYÁRTMÁNYT JOGGAL ÉRZÉKELKÉNT VAGYI EGYEB GYÁRTÁTOR ERŐK ESETÉBEN KIFELETTŐ, HOGY A GYÁRTÁS AZ ÉROFESZÍTÉSEK ELLENÉRE SEM MEGFELELESEN GAZDASÁGOS, VAGYI SOK IDŐT KÖLTSÉGET ÉS SÚLYOS PROBLÉMÁK ELLENÉRE BETERVÉZETT REGI SZERSZÁM IDŐKÖZBEN TELJESEN ELHASZNÁLÓDOTT, HELYETTE MEGIS ÚJAT KELL GYÁRTANI. A TERMELO EGYSÉGEKNEK SEM KEDVEZŐBB A HELYZET, A SZERSZÁMOKAT NEM KAPJAK MEG HATÁRIDŐRE MEGFELELE MENNYISÉGBEN, A GYÁRTÁSGRÉDITÁS KESIK, A TERMELES AKADÓZIK, A SZERSZÁMOKAT A NEVLÉGES DARABSZÁMNÁL JOVAL TOVÁBB HASZNALJAK, KÖZBEN NO A JAVÍTÁSI SZÜKSÉGLETT, ES SZAPORÓDNAK A MINOSÉGI KIFOGÁSBÓL ERÉDO LEALJASOK.

(Folyt. a 2. old.)

Mi a véleménye a szerszámhelyzetről?

Az egyre gyakrabban jelentkező problémák miatt szükségesnek láttuk, hogy a szerszámellátás gondjaival a HÜTŐGÉP hasábjain is foglalkozzunk. Kérdést tettünk fel László Károly műszaki igazgatónak, Szászi Károly gyártóeszközzelgazdálkodási-, Parádi Béla szerszámtervezési osztályvezetőnek, valamint Kovács György szerszámüzem vezetőnek és véleményt kértünk az aggasztó gondokról és a megoldás lehetőségeiről.

A kérdések, melyekre választ vártunk, a következők voltak:

1. Véleménye szerint mi okozza jelenleg vállalatunknál a szerszám-ellátás hiányosságát?
2. Kielégítőnek tartja-e a szerszámgyártás szellemi és technikai felkészültségi szintjét?
3. Miben látja a kivezető utat?

László Károly

1. Először is meg kell említeni, hogy nálunk gyártóeszközzelgazdálkodási osztály tulajdonképpen nem volt a múltban sem, és még jelenleg sincs. Ennek hiányát addig, amíg a szerszámellátás nem volt ennyire leszakadva a termeléstől, kevésbé éreztük. A jelenlegi helyzetben viszont ez a hiány egyre jobban kiütöközik. Az elmúlt években a vállalat termelése körülbelül 2,2-szeresére növekedett, a szerszámüzem kapacitása azonban csak 30 százalékkal nőtt. Más vállalatok a problémáikat részben tipizálással oldották meg, nálunk ez nem hozott számottevő eredményt, főleg a gyártmányok összetettsége miatt, bár kilátásaink már vannak a helyzet javítására.

2. A kérdésben tulajdonképpen benne van a válasz is. Nem tartjuk kielégítőnek a technikai feltételeket, ezért határoztuk el a géppark bővítését és felújítását. A szerszámellátásban dolgozó szakképzett-sége nem rosszabb bármelyik hazai vállalat azonos területén dolgozó kollégistáinál, szakképzettségi és feltétlenül kielégítőnek tekinthető. A tipizálás területén véleményem szerint ez a garda viszont többet is tehetett volna.

3. Az elmaradás felszámolására tett intézkedéseink két irányba mutatnak. Egyrészt kisebb-nagyobb intézkedések egész sorával igyekszünk megszüntetni a pillanatnyi problémákat, és a kialakult „stressz-hangulatot” amely tovább rontja a helyzetet. Százegyszer óra külső kapacitást szerzünk a Tyler program szerszámjainak egy részét külföldről vásároljuk meg. Egyéb szerszámokat is akarunk külföldről rendelni, például Jugoszláviából. Távoli terveinkben szerepel a szerszámüzem kapacitásának kétszeresére való emelése géppark és létszám-bővítéssel. Megbízást adtunk a GITI-nek, készítsen összeállítást a szóba jöhető modern szerszámgyártási eljárásokról, hogy azok közül kiválaszthassuk a számunkra legkedvezőbbeket meghonosítás céljából.

Szászi Károly

1. Nincs összhangban a szerszámgyártó kapacitás a szerszámigénnyel. Nemcsak az új gyártmányok felszerelését kell biztosítani hanem a jelenleg futó gyártmányok szerszámjainak javítását és felújításait is. A hiányosság oka: a szerszámüzem fejlesztése lemaradt a vállalat általános fejlődésétől. Körülbelül 10 évvel ezelőtti szinten van a létszám és géppark tekintetében is. Természetesen ez az állapot nem egyik napról a másikra következett be. Már a korábbi évek során is érezhető volt.

2. A szerszámellátás dolgozóinak szakmai felkészültségét megfelelőnek tartom, inkább a technikai felkészültségben van igen nagy lemaradás. Ehhez párosul még a létszámlemaradás is.

3. A szerszámgyártás fejlesztése (gépek, létszám). Gazdaságos felszerelés új gyártmányok esetében. A folyó gyártáshoz rendelkezésre álló gyártóeszközök gondos

kezelése, karbantartása (gyakori a figyelmetlenségből, gondatlanságból származó törés).

Parádi Béla

1. Vállalatunknál az utóbbi tíz évben a szerszámhiány mennyiségileg és minőségileg megsokszorozódott. A megnövekedett igényeket nem előzte meg a szerszámgyártási kapacitás arányos növelése.

Gyártmányaink bonyolultsága, gyártási volumene, minősége, esztétikai megjelenése jobb minőségű, termelékenyebb, nagyobb élettartamú szerszámokat igényel. E minőségi és mennyiségi követelményeknek csak részben és késve tudunk eleget tenni. Ennek oka fontossági sorrend nélkül: A rugalmasabb kereskedelempolitikaiból adódó, igen gyakran rövid gyártáselőkészítési határidő. A szerszámgyártásban — beleértve a szerszámtervezést is — szinte állandó jelleggel alkalmazott feszített tempó, ami szerkesztési munkában kifejezetten káros, nagyon sok esetben nincs idő szerkesztési munkák variálására még az elvi elkészítésére sem. Szerszámüzem létszám hiánya.

Technikai eszközök (gépek, berendezések) hiánya, gondolok itt a hagyományos szerszámgyártás területén gyors, nagy teljesítményű nagyoló és simító szikraforgácsolóra, furatkésző-rűre, bélyeggyalura, valamint a szerszámok drága és hosszadalmas kézi befejező műveletének (felpucolás) gépesítésére. A még nem elterjedt, de belföldön is alkalmazott szerszámgyártási technológiák területén műgyanták, műanyagok, galvanikus úton készített formák, betétek, szelesek körüli alkalmazására.

Gyakori a feszített tempóból következő hibás rajz, sok a módosítás. A rövid gyártáselőkészítési határidő miatt prototípus gyártmányokról dolgozik a szerszámtervezés, ami nem előnyös. A szerkesztési és gyártási hibákon kívül ez is hozzájárul a sok „visszaforgháshoz”.

2. A szerszámgyártás szellemi felkészültségét tekintve elsősorban nem minőségileg kell javítani, hanem több jól képzett munkaerőt, szakmunkást, de technikus és mérnököt is alkalmazni kell a szerszámgyártásban. A szerszámtervezésben több jól felkészült hideg- és melegalkító mérnökre és technikusra van szükség.

3. A jelenlegi helyzet javítását a szerszámgyártási kapacitás igen gyors és hatékony növelésében, gyorsabb szerszámgyártási technológiák bevezetésében látom. Minőségi javítás terén lehetőséget kell biztosítani időben és helyben a gyártóeszközök minél nagyobb százalékának meg a szerszámüzemben történő kipróbálására, hogy a lehetőségekhez képest csak jó szerszám kerüljön a gyártóüzembe. Szükségesnek tartom a szerszámgyártás irányításával megbízott vezetőknél, a gyártásban kulcsfontosságú szakembereknél, a szerszámtervezészeknél bel- és külföldön lehetőséget biztosítani a szerszámgyártás tanulmányozására, nemcsak szakirodalomból, hanem tanulmányutak szervezésével is. (Például az új abszorpciós programmal kapcsolatban sok új szerszámgyártást alkalmazása válik szükségessé, amit már nem kellene, rossz szóval élve „kitalálni”.)

Kovács György

1. A vállalat elmúlt években be-következett fejlődésével a gyártó-eszköz igény és felhasználás természetesen növekedett. Hagyományos gyártmányaink fejlesztésével, valamint új gyártmányaink felszerelésével a szerszámüzem feladata növekedett, amit kielégíteni igen sok esetben a rendelkezésre álló kapacitással nem tudunk, illetve nem tudunk.

Az új gyártóeszközök gyártásán kívül az élő gyártóeszközök karbantartását, felújítását is el kell végezni. Ezekre a munkákra a rendelkezésünkre álló kapacitás 60–70 százalékát kell fordítanunk. Igen komoly problémát jelent részünkre a gyártóeszközök szakszerűtlen üzemeltetéséből adódó rongálódás.

Ugyancsak nagy gond a főleg műanyag fröccszerszámok készítése is, ha figyelembe vesszük, hogy három-négy évvel ezelőtt üzemünkben hár-vonta két-három műanyaggyártást készítettünk, ezzel szemben ma hetet nyolcat kell készítenünk. Ezzel az igénnyel szemben a géppark fejlesztése nem kielégítő. Szükség volna minél előbb a már megrendelt univerzális és nagy teljesítményű szerszám-gyártóra. Szeretném megjegyezni, hogy üzemünk gépparkjának mintegy 70 százaléka 10–15 éves. Gyakori jelenség, hogy egy-egy új gyártmány fel-szerelése után a gyártóeszközök többször — két-három esetben is — visszakerülnek módosításra az üzembe, erre jelentős kapacitást kell fordítanunk. Problémaként jelent-kezik üzemünk minőségi és mennyi-ségi anyagellátása, főleg a sajtoló és műanyaggyártás vonatkozásában.

Gyakori eset, hogy egy-egy alkat-rész hőkezelés után selejté válik a rossz anyagminőség, illetve repedés

miatt. Véleményünk szerint a darab-olúzem gépparkját is fejleszteni kellene.

2. A szerszámgyártás szellemi és (technikai felkészültségével) kapcsol-atban véleményem a következő:

Szellemi felkészültséggel kapcsol-atban problémát jelent a Gygo lét-számkérdése. Ezen a területen lét-számfejlődésről nem beszélhetünk, csupán személyi cserék történtek. Az újonnan beállított műszaki dolgozók előtt teljes egészében ismeretlenek vállalatunk gyártmányai és gyártó-eszközei, ezért nem tudnak gyorsan kellően, illetve megfelelően mind-gint intézkedni.

3. Feltétlenül szükséges:

- a területigény kielégítése
- a géppark fejlesztése
- a szakmunkás létszám fej-lesztése

A megkérdezettek által felvetett javaslatokat és intézkedéseket természetesen csak helyeselni tudjuk. A jelen helyzetben minden olyan intézkedés, amelyik segít felszámolni a súlyos gondokat okozó állapotokat, a vállalat közvéleményének egyértelmű helyeslésével kell hogy találkozzék.

Szükségesnek tartjuk azonban megjegyezni, hogy a hozzászólók általánosan a jelenlegi technikai felszereltség és műszaki színvonal meg-tartása mellett a kapacitás egyszerű bővítésével kívánják a jelenlegi helyzetet megjavítani, amely ugyan valóban szükséges, de nem feltétlenül elegendő. László és Parádi elv-társ beszélt ugyan az intenzív fej-lesztés kérdéséről is, de a szerszám-gyártás vezetői nem tudnak arról, hogy a vállalatnak milyen tervei vannak a GITI vonatkozásában, mivel nem is beszélnek erről. A kö-vetkeztetéseket többszöröse szüksé-gesnek látszik éppen ezért a Gygo.

ilyen legelő megerősítése, hogy ké-pes legyen a műszaki fejlesztésre, il-letve annak irányítására is.

Vállalatunknál az elmúlt tíz év-ben nagyfokú profilváltás következ-tett be. A Fémnyomó- és Lemez-árnyag „korunkban” alapvetően hi-degalakításos, elsősorban mélyhúzá-sos termékeink voltak, amelyeket fo-kozatosan felváltottak a Hűtőgép-gyár szélesszkálájú, sok műanyag al-katrészt tartalmazó összetett gyárt-mányai. A mélyhúzó és stancoló szerszámok helyett évről-évre na-gyobb alakban jelentek meg a zö-mében alakos, általában több férő-helyes műanyag szerszámok. Szer-zészmellátásunk — főként központo-sított műszaki irányítás hiján — nem tudta követni ezt a profilválto-zást. Ahelyett, hogy az alakos, több-férőhelyes szerszámoknál megfelelő gyártóeszközökre tért volna rá (má-szóvaljárások, galvánjárások stb.), többlet munkaidő ráfordítással, gyak-ron konstrukciók, vagy minőségi en-gedményekkel, a meglévő berende-zéseink gyarorta továbbra is azokat. Nem is jelentkezett magasabb tech-nológiai szintű berendezések igényé-vel. Véleményünk szerint mindaz a technológia, amelyre a Hűtőgép-gyárnak igénye lenne, megtalálható azon magyar vállalatoknál, amelyek már régóta hasonló tárgyakat állíta-nak elő, mint amilyeneket mi jelen-leg. Ezek felkutatására és átvételére viszont határozott intézkedéseket kel-lene tenni.

Ezeket az észrevételeinket azért ir-tuk le, mert úgy találtuk, hogy a szerszámüzem jelenlegi folyamatban lévő bővítése is egyszerű kapacitás-bővítés és nem célozza egy, a jelen-legi profilunknak és technikai szín-vonalunknak minden tekintetben megfelelő, korszerű szerszámüzem kialakítását.

Csomor—Szalay

Félix Vibe: Buli a nagymamánál

Kleopatra Pet'ovnáknak (a múltban fejőnő, mosi nyugdíjas) az egész faluban Klepi mama volt a neve. A kolhozról kapott egy kicsi fát. Még aznapra igérték a szállítást. A fát el kell fűrészelni, s ezért gond-jával Klepi mama megkereste unokatestvérének unokáját, Vaszját, a kolhoz ácsát.

— Semmi baj, mami — mondta Vaszja. — Egy üveg — és az ügyet gatyába rázzuk.

— Nyugdíjas vagyok én — mondta a mami büszkén, de mégis megindult az üzlet felé. Az üveg alumínium kupakját Vaszja fogaival tépte le. Aztán teleöntötte a poharat és így szólt:

— Kezdetnek!
A második pohár után Vaszja már egész monológot mondott:

— Te Klepi mami, a begyöpedett eszeddel persze azt hiszed, hogy mi a hagyományos fűréssel fogunk fűrészelni? Egy frászt! Ez a múlt század! Elő kell készíteni a „Barátság” gépi fűrészt. Zs-Zs-Zsü. És volt, nincs fűrészelni való. Petykának van ilyen fűrésze. Elszaladhatok érte, de...

A mami ismét az üzletbe indult. Mikorra visszatért, már kellemes benzinzag ter-jengett, és a „Barátság” gépi fűrés is feltűnt az aj-tónak támasztva. Az asztalnál, szemben Vaszjával, ott állt Petya, a traktoros. A mami már ismerte — nem mint mehanizátort, hanem mint „fuligánt”, aki a múlt nyáron bezavart egy megvadult tehenet a kolhoziró-dába, s a tőhén a főagronómus irodájában vészelle-át az éjszakát.

— Segítünk, mami — mondta Vaszilij, amikor a második üveg kupakját is leharapta.

Petya őszintén bölömtva nyelt egy nagyot. Vaszilij behunyta a szemét és énekelni kezdett:

Fáj a szívem is
fáj a tálta is,
Krumplít pucol kedvesem,
nem akar beszélni velem.

Petya ezt mondta:
— A gép az ajtónál van, mami. Higgyen! Csak sajn-os, benzin nincs. Miska sofőrtől kellene...

Klepi mama, az üzletből visszaindulva a 23 éves Mihail Szerafanovot, a sofőrt kereste „Misa, segítség!” kiáltással, mivel korábban Misa motoros mentőhajón dolgozott. Misanál ott ült Filipp Krasznopolszkij, a zöldégetermelő brigádvezetője és a harmonikáját ra-gasztgatta (a faluban Filja harmonikának ismerték). Mikor Filja meghallotta, miről van szó, felkiáltott.
— Mami, ne bizalmasodj!

Muzsikával vidámabban ment a dolog. Ha van zene, lehet mellőzni a pohárköszöntőket és a fogak alatt a savanyú káposzta ropogása sem bántja annyira a fület.

Befutott Zojka, Vaszilij felesége.
— Fűrészelni szeretnék a fát — magyarázta mami Vaszilijra mutatva, aki mozdulatlanul feküdt a pad-lón a fal mellett.

— Látom — mondta Zojka.
Neki is öntöttek.

A zene hangjaira bekapogott a két Nefedjev (apa és fia), a szomszédok. Hamarosan ők is a társasággal énekeltek:

Az egyik szegényt szeretett,
grófnót fűzött a másik,
a harmadik — fiatal
vadászfeleségre vágyik.

Mindannyian igyekeztek oly magas hangon énekelni, amelyet józan ember keptelen kiadni. Petya, a trak-toros kinyitotta és becsapta a száját, de senki sem hallott semmit. Valószínűleg neki sikerült már eléne-kelni az éneket, csak a hang még nem jutott el a töb-biekhez.

Amikor a mami visszatért a soronkövetkező üzleti útról, nagy nehezen tudott bejutni az ajtón. A segítők létszáma ekkor már tizenötre növekedett. A kör-középen Zojka a „Menősk Miskával” és még két ismeretlen párral a harmonika zenére hibrid-twistelt roptak, hogy csak rengett belé a szoba. A tánc után Petya, a traktoros meg akarta verni Filja-muzsikust, de a fiú Nefedjev úgy megszorította, hogy a konfliktus magától elmúlt. Zojka azonban még sokáig nyekergelt a sarokban.

Ebben a zajban senki sem hallotta, hogy begördült az udvarra a kolhoz teherautója és a fészter elé szórta a gyönyörűen, egyenletesen fűrészelt tűzfát.

A so'ór sokáig kopogott az ablakon:

— Nagymama, gyere, írj alá!
A mami kiment az udvarra és nagyot nézett:
— Fűrészelt fát hozott?
— Nyugdíjasoknak így szállítunk!
A mami berohant a vendégekhez:
— Fűrészelt fát hoztak. Gyerünk, daraboljuk fel akkor!

Ebben a pillanatban ébredt fel nehéz álmából Vász-ja és megszólalt:

— Egy napon fűrészelni és vágni is? Megfájduhat a derekunk. Kedves mami, inkább hívj meg minket legközelebb!
Az egész társaság kiözönlött az utcára és optimista da'ba kezdtek.

Fordította: Dalocsa István

Kirándulási térkép augusztusra

Felhívjuk dolgozóink figyelmét az augusztus hónap tervezett nagyszerű kirándulási lehetőségekre. A jászberényi VOLAN ajánlata igen kedvező, melyet azzal adunk közre, hogy reméljük, minél több jelentkező veszi igénybe ezt a szolgáltatást:

Pécsi három napos körút, augusztus 7—8—9-én. Útvonal: Jászberény—Dunaföldvár — Pécs — Harkány — Siklós — Jászberény.

1. nap: Indulás Jászberényből reggel, Pécs városnézés, vacsora, szállás.

2. nap: Kirándulás Siklóra, a siklósi vármúzeum megtekintése, séta és ebéd, valamint szállás Siklóson.

3. nap: Kirándulás Harkányfürdő-re, strandolás, hazautazás.

Részvételi díj: szállással, két vacsorával és egy ebéddel, várbelépő-vel és fürdőjeggyel együtt kb. 280.— forint.

II. program:

Hortobágy — Tokaj — Debrecen, augusztus 8—9-én. Útvonal: Jászberény — Szolnok — Tiszafüred — Hortobágy — Tokaj — Sárospatak — Nyíregyháza — Debrecen — Hajdúszoboszló — Jászberény.

1. nap: Indulás reggel Jászberényből. Ebéd Hortobágyon, vacsora és szállás Sárospatakon, városnézés.

2. nap: Debrecen városnézés, múzeum megtekintése, ebéd, délután Hajdúszoboszlón strandolás.

Részvételi díj: kb. 280.— forint (két ebéd, vacsora, szállás, strand).

Tüske a város talpában

Ember, ki itt jársz, hagyj fel minden reménnyel, változik a Dante-i mondás a jászberényi Vaspálya ut-cára vonatkoztatva. Egyszer már megszürtük az Illetékest, ugyancsak Vaspálya utca ügyben, és talán ezért, vagy valamilyen véletlen folytán a következő hónapban elkezdtek lerak-ni a járdát. Most azonban már az útról van szó, melynek javítását szeretnénk, ha napirendre tűznék a váro-

si tanács. Akkor gödrök vannak az út-lestén, hogy tengelytörés veszélyé-vel számoljon az az autós, aki az ut-cába behajt, a gyalogos pedig — esős időben — kiadós „fröccsökkel”, ami-re egyáltalán nem számít. Sokan jár-ják ezt az utcát, sokan meg is mo-rrogják az illetékest, hogy nem törő-djék vele. Igaz, hogy a nótá címében benne van, hogy „Árok is van, gödör is van”, de a városi tanácsnak azt üzenjük, ilyen gidres-gödörös utcában

nincs kedvünk énekelni, csak szít-kozdni.

Félre a viceel, élecel. Városfejlesz-tés is van a világon. Kérjük, szánja-munk rá pár köbméter kavicsot és bi-tument, talán még meg lehet ment-e-ni foltozással is, ami helyett két év múlva már új utorkolás kellene. És az drágább. Árról nem is beszélve, hogy az életveszélyes „bakkanok” mi-att baleset is történhet.

Csuta Lajosné

Fiaink a gátakon

Azóta megnyugodtak a vészhozó folyók, elült az izgalom, nem csittunk aggódva gyermeket, amikor a vizállásjelentést olvassa a kellemes nő hang a rádióban... Azóta pihe-nőbe vonultak az ár figyelői, a homokszákok hordozói, a kétellű járművek és helikopterek pilótái, katonák hivatásból, kötelességből, az emberek, védők, védettek... DE AKKOR!

Akkor: a Tisza Szegednél, a Maros Makónál okozott hetekig tartó aggodalmat, Szolnok is a harc élvonalában állott. A Hűtőgépgyárból százhuszonnyegen vettek részt a védekezésben az első riasztástól az utolsó percig. Mentek a hívó szóra munkások, gépkocsivezetők, mérnökök és

pártmunkások. Hazatértük után gyárunk vezérigazgatója fogadta őket és bensőséges, egyszerű szavakkal köszönte meg önfeláldozó munkájukat.

— A gyár vezetősége nevében köszönöm Önöknek, hogy helytálltak a nehéz időszakban, századuk erősitette gyárunk hírnevét. Önzetlen, áldozatos munkájukkal, becsületos erőfeszítésükkel hozzájárultak ahhoz, hogy az ember győzött az elemek felett.

A fogadáson terített asztalnál elevenítették fel az árvízi emlékeket a védők. Szerényen beszéltek. Saját munkájukról egyikük sem nyilatkozott, csupán ennyit mondtak: „Ott voltunk, megtettük, amit lehetett!” S még ezt: „Örülünk, hogy sikerült, mert sokszor voltunk úgy, hogy csak még ez a nap leteljen baj nélkül!”

Barnák, erősek a mi fiaink, kiállták a próbát silterrel. A Hűtőgép is szeretettel köszönti őket ebből az alkalomból!



Kárpáti József a leszerelők nevében beszél az ünnepélyes búcsúztatáson



... a gyár vezetőinek fogadásán pedig az árvízes élményekről mesél.



A kép önmagáért beszél: —Jól esik a hideg sör a fogadáson

Ifjúsági klubok találkozója

A Deryné Művelődési Központ „Irodalom és Művészet” ifjúsági klubja idén harmadszor nevezett a „Kiváló Ifjúsági Klub” cím elnyerésére kiírt pályázatra, s harmadszor nyerte el ezt a megtisztelő címet. Hasonló teljesítménnyel rajtuk kívül mindössze 18 klub büszkélkedhet, s kapta meg a KISZ Központi Bizottsága és más szervek által adományozott oklevelet és jutalmat.

Az elért eredmény rangot ad, de egyben kötelez is, s ennek jegyében a klub nagy feladatra vállalkozik. A KISZ városi végrehajtó bizottsága több más intézmény és szerv támogatásával augusztus 15–16-án az ország minden részéből változatos programmal várja az ifjúsági klubokat.

Izeltől — habár lapzártáig nem rögzítettek még minden eseményt — érdemes ismertetni a szervezők elképzeléseit. Augusztus 15-én a vendégek érkezése és fogadása után a Petőfi Klub amatőrmozijában az amatőrfilmek kisfilmjein mutatják be a város nevezetességeit. Emellett népszerű kisfilmeket is (Gusztáv, Mézgaék) vetítenek. Este a szabadterj színpadon a POP-együttes koncertjére kerül sor. Az est bevetelét

az árvízkarosultak megsegítésére ajánlják fel. A koncert után a Lehel klubban zenekar várja az ifjú klubtagokat. A tánc megnyitására a Hűtőgépgyár társastánc klubja vállalkozott: modern összejelölt, hangulatos nyitótáncot mutatnak be.

Vasárnap délelőtt az ifjúsági klubmozgalmak aktuális kérdéseiről lesz előadás, melyet vitára bocsátanak. A klubvezetők, akik előreláthatólag 35–40 klubot képviselnek majd, az eszmecsere izgalmas kérdésekről beszélgetnek, s egyben közreadhatják saját tapasztalataikat is.

Nem kisebb jelentőségű az a két esemény sem, amely minden bizonyítással ösztönöz, tanácsokat ad a kluboknak. A tervek szerint egy fiatal képzőművész kiállítását rendezik meg melynek hivatalos megnyitója előtt művész közönség találkozó is lesz. A másik érdekesség: az Ifjúsági Magazin szerkesztőivel való találkozás, amely a tervek szerint az új könyvtárban kerül megrendezésre. Az előzetes tervek biztatóak, a rendezők reménykedhetnek, hogy a vendégek jól érzik majd magukat.

P. L.

FELHÍVÁS

A szakszervezet elnöksége június 26-ai ülésén a SZOT Elnöksége és a KISZ Központi Bizottsága közös felhívásában foglaltakat alapul véve, a kohó és gépipari miniszterrel együtt meglátogatta a vasipari dolgozók ezirányú kezdeményezéseit.

Az eddigi helyi kezdeményezéseket, a megtett vállalások teljesítésének eredményeit figyelembe véve megállapították, hogy a dolgozók segítségének rendkívül sok formája és módja alakult ki. Például:

— Az árvíz sújtotta területek helyreállításához szükséges kohászati és egyéb gépipari anyagok gyártása, gyors szállítása;

— szabad szombatokon, heti pihenőnapokon túlmunka vállalás, a kieső termelés, az árvíz során elpusztult eszközök, termelő berendezések pótlása, stb. mielőbbi legvártása és hasznosítása érdekében;

— gyermekek üdültetése és ezirányú költségek vállalása;

— a fejlesztési alap célú szolgáló hányadának felajánlása, stb.

Az elnökség, valamint a kohó és gépipari miniszter köszönetét fejezi ki azért a példamutató és önzetlen áldozatvállalásért, amely a kohászati és gépipari dolgozókat már eddig is jellemezte a keletkezett árvíz károk helyreállításához nyújtott segítségben.

A vállalatok összegezését és a lehetőségeket számba véve megállapították, hogy a vasipari vállalatai részéről is az eddigiekhez még nagyobb erőfeszítésekre van szüksége a népgazdaságnak.

A fentiekkel egyidejűleg javasolják mozgalmi szerveinek és dolgozóinak, hogy a pártunk X kongresszusa tisz-

teletére indult munkaverseny keretében a kereskedelmi igények, a tényleges értékesítési lehetőségek, valamint a gazdálkodási és termelési kötelezettségek, kooperációs feladatok felülvizsgálatával a tartalékok feltárásával és hasznosításával tegyenek újabb vállalásokat. Ezen vállalásokban foglalt kötelezettségek teljesítésével járuljanak hozzá a nemzeti jövedelem 1 százalékos túlteljesítéséhez, az árvíz okozta károk csökkentéséhez, a helyreállító munkák meggyorsításához.

E jelentős feladat végrehajtása során a vállalatok gazdasági és mozgalmi szervei igényeljék a szocialista brigádok, a szocialista címért harcoló kollektívák segítségét, a műszaki és adminisztratív dolgozók aktívabb tevékenységét, a közép szinten dolgozó műszaki-gazdasági vezetők, üzembiztosok, osztályvezetők hatékonyabb szervező, vezetői munkáját.

Az elnökség egyetért azzal, hogy a helyreállítási munkákban közvetlen résztvevő, vagy ide bédolgozó vállalatoknál a segítség meggyorsítása céljából a II. félév során a 44 órás munkahét fenntartása mellett, még a túlmunka alkalmazásával is (munkanapokon, szabad szombatokon, heti pihenőnapokon) biztosítsák a felajánlások teljesítését.

Felkérlik a vállalatok vezérigazgatóit, igazgatóit és szakszervezeti szerveit, elkövetik, hogy minden rendelkezésre álló eszközzel biztosítsák a dolgozók vállalásainak megtételéhez és teljesítéséhez szükséges feltételeket, tegyenek meg mindent az árvíz

sújtotta családok különböző módú segítésére, gyermekeik üdültetése, gondozására, stb.

Az elnökség és a miniszter felkéri az illetékes szakszervezeti központokat és minisztériumokat, hogy dolgozzanak ki közös akcióterveket a munkák eredményesebbé tételére, meggyorsítására (pl. az építőipar, a kohászati és szerelvénygyártás elvégzési feladatait figyelembe véve). Ennek érdekében átmenetileg tartssanak rendszeresen közös konzultációkat.

A vas- és fémipari dolgozói eddig is élen jártak a szocializmus építésében, valamint egy-egy időszak nehéz feladatainak megoldásában. A szakszervezet elnöksége és a kohó- és gépipari miniszter mindent megtesz annak érdekében, hogy elősegítse a vasipari dolgozók eddigi példamutató tevékenységének folytatását, eredményesebbé válását.

Meggyőződésünk, hogy a soron következő feladatok a vasipari dolgozóink programjává válnak és a dolgozók széles rétegeinek egyetértésével, seajutóköszséggel találkozik. A vállalati kollektívák vállalásainak teljesítésével a vasipari sikeresség járul hozzá a népgazdaságot ért károk felszámolásához.

Budapest, 1970. június 26.

Dr. Horgos Gyula s.k.
kohó- és gépipari miniszter
Vas- Fém- és Villamosenergia ipari
Dolgozók Szakszervezetének
Elnöksége

A budapestiben már választottak...

A budapesti gyáregység 1970. július 6-án tartotta az üzemi szakszervezeti tanács választást. Megjelent a választáson Oláh István, a szakszervezeti bizottság szervező titkára is. A párti szabadságolások ellenére a küldötteknek mintegy 80 százaléka megjelent, hogy az előre hozott választást méltó keretek között tartsák meg.

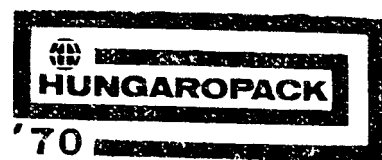
Nagy érdeklődés előzte meg Graur Sándornak, a budapesti gyáregység szakszervezeti titkárának beszámolóját. Az elmúlt másfél év elvégzett munkájáról beszélt, és arról, hogy milyen egyszerű segítőársakat kapott a szakszervezeti aktívák személyében. Ismertette a résztvevő munkáját, kitért a kulturális és sport vonalra, ismételt kiemelte a Hűtőgépgyár belyegköreinek igen jó munkáját.

A szakszervezeti bizottság elnöke:
A szakszervezeti bizottság titkára:
Közgazdasági bizottsági titkár:
Kultur- és agit. prop. titkár:
Társadalmi tanács elnöke:
Munkavédelmi felügyelő:
Gazdasági felelős:

Rakóczi Károly
Graur Sándor
Simon Tibor
Péncs Gábor
Márki László
Sági János
Tiborc Ferenc

Csomagolás verseny, konferencia, kiállítás

Az Anyagmozgatási és Csomagolási Intézet, valamint a Műszaki és Természettudományi Egyesület Szövetsége Központi Anyagmozgatási és Csomagolási Bizottsága ez év őszén három részre tagozódó, de egymással összefüggő csomagolási eseménysorozatot szervez:



HUNGAROPACK '70 Csomagolási verseny

1970. szeptember 20–30.

II. Országos Csomagolási Konferencia

1970. október 15–17.

BUDAPACK '70 Csomagolási Kiállítás

1970. október 14–19.

Az eseménysorozattal jelentős nemzetközi rendezvényekhez csatlakozunk. A világ számos ipari országában rendeznek csomagolási kiállításokat, konferenciákat. Utrechtben április végén első ízben tartottak csomagolási világkonferenciát és kiállítást.

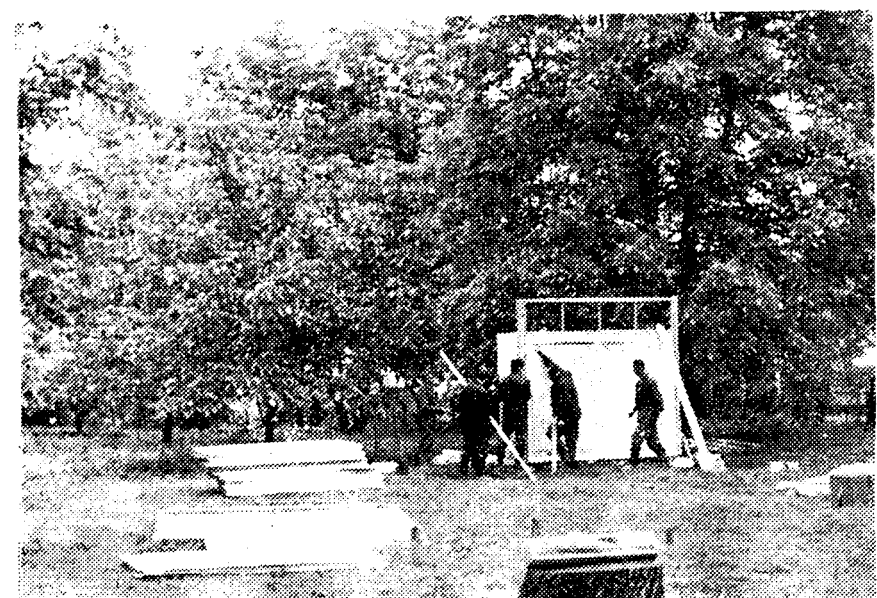
Van telepatia!

Ha minden fohász ilyen hamar meghallgatást nyerne, elégedett emberek laknának nemcsak városunkban, hanem mindenütt az országban.

A „Tüske”, születésekor még erősen konkrét és igaz volt, amit a Vasfálya utca állatpároló irtunk, az olvasók is tudják. De mire folyóiratunk megjelenhet volna, megjelentek az újabb munkások és gépek is, úgy, hogy tulajdonképpen megrendelésre, Udvrőlük a gyors — ki sem mondott — panaszorvoslást, és igazság szerint az illetékeseknek úgy tennék eleget, ha most már a „Tüskeit” kivennék a lapból.

De mégis! Hadd maradjon benne, a fontos, hogy a „város talpából” kihúzzák.

Köszönjük: Csuta Lajosné



és Jánkmajtisnak...

A vámrendszer fontos közgazdasági szabályozóeszköz, amely gazdaságunk adottságainak és a gazdaságpolitikai céloknak megfelelően belső vonatkozásban védi a belföldi termelés meghatározott körét, szabályozza az importot, befolyásolja az áralakulást, külső vonatkozásban a nemzetközi vámpolitika és külkereskedelmi politika hatásos eszköze. Az alkalmazott vámtételek mértéke egy ország fejlettségétől és devizahelyzetétől függ. A fizetési mérleg egyensúlya érdekében szükségszerű az import korlátozása, amelyet a vámtételek mértéke jelentősen befolyásolhat. A jelenleg alkalmazott vámtételeket a Kereskedelmi Vámtarifá tartalmazza.

A vállalat gazdálkodásában — mint közgazdasági szabályzó — a vámrendszer jelentős befolyásoló szereppel bír. Tevékenységünket két oldalról befolyásolja: egyik oldalról az anyaggazdálkodásunkat az anyagvám érinti, a másik oldalról beruházásunkat a gépvámok befolyásolják. A vámrendszer alapvetően következően alapanyagok után alacsonyabb, a gépek; berendezések, műszerek után magas vámot kell fizetni. A különböző szakirodalmakat tanulmányozva megállapítható, hogy nálunk a gépvámok viszonylag magasak. Ezeknél a vámtételek szélső értékei 20—130 százalékgig terjedhetnek, attól függően, hogy a vámtarifák mely hasábjába tartozik az illető gép; berendezés, műszer. A Kereskedelmi Vámtarifák vámtételeket három hasábjára osztva tünteti fel.

Az első hasábján feltüntetett vámtételeket azokból az országokból származó áruknak a belföldi forgalom számára történő vámkezelésre alkalmazzák, amelyek preferenciális vámbánásban részesülnek. Ezek a vámtételek nemzetközi szerződések vagy egyezmények alapján kerülnek megállapításra.

A második hasábjába tartozó vámtételeket azokból az országokból származó árukra alkalmazzák, amely

országok a magyar árukkal kapcsolatban szerződés, vagy viszonyosság alapján korlátozást és feltételt nélkül legnagyobb kedvezménynek megfelelő elbánást élveznek.

A harmadik hasábján alkalmazott vámtételek a legszigorúbb és egyben a legmagasabb vámtételek. Ezeket az elveket feltétlenül figyelembe kell venni a vállalati tervezésben, mert ellenkező esetben ezen elvek figyelmen kívül hagyása a rendelkezésre álló pénzügyi keretek felhasználását jelentősen befolyásolja.

Egy gazdaságnak a fejlődés folyamán egyre korszerűbb technológiát kell alkalmaznia, ehhez azonban feltétlenül szükséges, hogy termelőke-nyebb gépeket, berendezéseket alkalmazzon. Ehhez viszont az szükséges, hogy korszerűbb, jobb műszaki paraméterekkel rendelkező anyagokat alkalmazzon. E folyamatot feltétlenül megköveteli a népgazdaság és a termelés intenzív fejlesztése. Az viszont kétségtelen tény, hogy a magas vámtételek nem egyértelműen ezen fejlődés arányába hatnak. Ahhoz, hogy a termelés intenzív fejlődése következzen be, szükségszerű, hogy fejlettebb országokból megvásároljunk szabadalmakat, licencket, know-howkat, és az ehhez szükséges korszerű termelő berendezéseket, mivel elsősorban így lehet műszakilag és gazdaságilag versenyképes termékeket az export-piacon értékesíteni.

A vállalatnak fejlesztési alapjából azonban nemcsak a gépvételek kell megfizetni, hanem a gépvámot is. Az állóeszközök után eszközlekötési járulékat és értékesítési leírást kell fizetni. A gépek aktiválási értékét a vételáron kívül a gép beszerzésével, szerelésével kapcsolatos egyéb költségek, importgépek esetén pedig a vám is növeli. A vám, mint aktiválási értéket növelő tényező, növeli az utána számítható költségeket is. Ezek a költségek pedig a termékek önköltségébe bekerülnek, így növelik a termékek árát, ami tovább gyűrűzik egészen a fogyasztóig.

Megállapítható, hogy az olyan vállalatok költségét befolyásolják jelentősen a gépvámok, amelyek fejlettebb technológiát kívánnak alkalmazni. Ez a tényező nálunk is jelentősen befolyásolja a fejlesztési alap felhasználását, és termékeink versenyképességét nemcsak belföldi, hanem export piacon is. Kétségtelen, hogy a gépbeszerzésben nagymértvű könnyítést jelent a szocialista relációból történő beszerzés, — kedvező feltételei révén — azonban a jelenlegi fejlesztési elképzeléseink nem valósíthatók meg tőkés relációból történő termelőberendezések beszerzése nélkül. Márpedig a IV. ötéves tervünk elképzelését feltétlenül igénylik az ilyen irányú fejlesztést, ez pedig jelentősen befolyásolja a fejlesztési alapunk felhasználását.

A termelő berendezések magas vámtételei miatt áll az a kérdés, hogy egy korszerű magas termelőképes berendezéssel sem tudunk olcsóbban termelni, ami adódik egyrészt, hogy a gépkapcsolás hatékonysága és a termelés egyéb fázisainak termelőképesége nálunk jóval alacsonyabb, másrészt áraink feltétlenül magukban foglalják a magas gépvámok költségeit is.

Ugyancsak költségnövelő tényezőként jelentkezik anyagbeszerzéseinknél a vámtétel. Bár a vámtételek mértéke nomenklaturánként változik és alacsonyabb az anyagoknál, azonban gyakran előfordul olyan jelenség, ami nem mindig a legkorszerűbb és legelőcsérűbb anyagfelhasználást eredményezi. Gyakran megtörténik, hogy valamelyik termékünkkel esetleg lehetne korszerűbb, jobb tulajdonságú anyagot felhasználni, mivel azonban azt az anyagot belföldön nem gyártják, importálás esetén pedig az előzőekben vázoltak alapján éppen a legmagasabb vámtételű kategóriába tartozik, nem tudjuk alkalmazni, vagy alkalmazni, de hatására termelési költségeink növekednek.

Nemes József

Háromszáz induló a megyei vasas napon

A megyei vasas üzemek nagy seregszemléje zajlott le Jászberényben az elmúlt vasárnap. Ragyogó napsütéses időben került sor Szolnok megye hat vasas üzemének részvételével megrendezett Megyei Vasas Sportnapra.

A Szolnoki Ganz, Szolnoki TITASZ, Törökszentmiklósi FMV., Karcagi Híradástechnikai Vállalat, Jászberényi Aprítógépgyár és a Jászberényi Hűtőgépgyár üzemének sportolói szelbnel szelb versenyeken és izgalmasabbnál izgalmasabb mérkőzéseken mérték össze tudásukat hat sportágban.

A Megyei Vasas Nap versenyeit Králl Adam nyitotta meg a rendező Hűtőgépgyár SzB és tömegsportbizottsága nevében. A csapatok elvonulása után pedig filmszerűen peregtek az események. A Lehel Sporttelepen a kispályás labdarúgásban hat csapat, az új városi sporttelepen az atléták kézilabdások, röplabdások, az Aprítógépgyárban pedig az asztaliteniszek és a sakkokzők versengése folyt.

Új színfolt volt a vasas versenyeken először megjelenő női sportolók népes tábora. Ötvenöt női versenyző vett részt a találkozón.

Eredmények: — Atlétika — — Férfiak —

| | | |
|---------------------|---------------|------|
| 100 m. síkfutás: | | |
| 1—2. Szőlősi István | Szo. Ganz | 12.0 |
| 1—2. Kiss György | Tmiklósi FMV | 12.0 |
| 3. Kemenesi Sándor | Aprítógépgyár | 12.3 |

| | | |
|------------------|---------------|------|
| 400 m. síkfutás: | | |
| 1. Káplár Sándor | Hűtőgépgyár | 62.1 |
| 2. Varga János | Aprítógépgyár | 64.0 |
| 3. Perge Zoltán | Tmiklósi FMV | 66.6 |

| | | |
|-------------------|---------------|-----|
| Magasugrás | | |
| 1. Udvari Tibor | Aprítógépgyár | 155 |
| 2. Perge Zoltán | Tmiklósi FMV | 155 |
| 3. Szegedi Mihály | Tmiklósi FMV | 150 |

| | | |
|---------------------|---------------|-----|
| Távolugrás: | | |
| 1. Kemenesi Sándor | Aprítógépgyár | 555 |
| 2. Adócs József | Aprítógépgyár | 535 |
| 3. Medveczky József | Tmiklósi FMV | 515 |

| | | |
|---------------------|---------------|---------|
| Súlylökés: | | |
| 1. Szikszai Imre I. | Hűtőgépgyár | 11.12 m |
| 2. Varga János | Aprítógépgyár | 9.22 m |
| 3. Csizmadia Árpád | Hűtőgépgyár | 9.08 m |

| | | |
|----------------------|--|------|
| 4x100 váltó: | | |
| 1. Jb. Aprítógépgyár | | 50.7 |
| 2. Jb. Hűtőgépgyár | | 51.9 |
| 3. Szolnoki GANZ | | 53.6 |

Eredmények: Atlétika — Nők —

| | | |
|------------------|---------------|------|
| 100 m. síkfutás: | | |
| 1. Bákai Piroška | Aprítógépgyár | 14.6 |
| 2. Csikós Klára | Hűtőgépgyár | 15.8 |
| 3. Molnár Mária | Hűtőgépgyár | 16.2 |

| | | |
|------------------|-------------|------|
| 400 m. síkfutás: | | |
| 1. Molnár Mária | Hűtőgépgyár | 87.3 |
| 2. Csikós Klára | Hűtőgépgyár | 94.3 |

| | | |
|-------------------|-------------|-----|
| Magasugrás | | |
| 1. Kohári Irén | Hűtőgépgyár | 130 |
| 2. Kovács Ibolya | Szo. Ganz | 120 |
| 3. Csomor Katalin | Szo. Ganz | 115 |

| | | |
|--------------------|---------------|-----|
| Távolugrás: | | |
| 1. Badari Emília | Hűtőgépgyár | 390 |
| 2. Bákai Piroška | Aprítógépgyár | 355 |
| 3. Szarvas Katalin | Aprítógépgyár | 382 |

| | | |
|---------------------|--------------|-----|
| Súlylökés: | | |
| 1. Rimóczi Sándorné | Tmiklósi FMV | 984 |
| 2. Badari Emília | Hűtőgépgyár | 845 |
| 3. Kohári Irén | Hűtőgépgyár | 810 |

| | | |
|----------------------|--|------|
| 4x100 váltó: | | |
| 1. Szolnoki GANZ | | 66.2 |
| 2. Jb. Hűtőgépgyár | | 67.2 |
| 3. Jb. Aprítógépgyár | | 69.2 |

Pontverseny:

| | | |
|---|-------|--|
| 1. Jb. Hűtőgépgyár | 104 p | — Asztalitenisz — |
| 2. Jb. Aprítógépgyár | 73 p | — Férfiak — |
| 3. Szolnoki Ganz | 49 p | 1. Jászberényi Hűtőgépgyár (Nyári, Kókai, Mizsei A.) |
| A legjobb eredményt elért férfi versenyző díjat Szikszai Imre (Hűtőgépgyár), a női díjat pedig Bákai Piroška (Aprítógépgyár) nyerte el. | | 2. Jászberényi Aprítógépgyár (Patkós, Horváth, Bartos) |
| | | 3. T. miklósi FMV (Boros, Németh, Soltész) |

— Nők —

1. Jászberényi Hűtőgépgyár (Kókai Rudolfiné, Papp Izabella)
2. Jászberényi Aprítógépgyár (Szudi Mária, Major Gizella)
3. Szolnoki Ganz (Csomor Katalin, Márkus Eva)

PONTVERSENY:

| | |
|------------------------------|------|
| 1. Jászberényi Hűtőgépgyár | 28 p |
| 2. Jászberényi Aprítógépgyár | 20 p |
| 3—5. T. miklósi FMV | 12 p |
| 3—5. Karcag | 12 p |
| 3—5. Szolnoki Ganz | 12 p |

— Kézilabda —

- Férfiak —
1. Jászberényi Aprítógépgyár
 2. Jászberényi Hűtőgépgyár
 3. Törökszentmiklósi FMV

— Nők —

1. Jászberényi Hűtőgépgyár
2. Szolnoki Ganz
3. Törökszentmiklósi FMV

Pontverseny:

| | |
|----------------------------|------|
| 1. Jászberényi Hűtőgépgyár | 24 p |
| 2—3. T. miklósi FMV | 16 p |
| 2—3. Szolnoki Ganz | 16 p |

— Kispályás labdarúgás —

1. Jászberényi Hűtőgépgyár 14 p
2. Jászberényi Aprítógépgyár 10 p
3. Törökszentmiklósi FMV 8 p

— Röplabda —

- Férfiak —
1. Szolnoki TITASZ 14 p
 2. T. miklósi FMV 10 p
 3. Jb. Hűtőgépgyár 8 p

— Sakk —

- Férfiak —
1. Jb. Hűtőgépgyár 14 p (Páncsics József, Czikora János Szabó Ferenc, Pócsik Gyula)
 2. Szolnoki Ganz 10 p (Komáromi Pál, Simon László, Vigh Sándor, Ocskó Ferenc)
 3. Szolnoki TITASZ 8 p (Sándor Béla, Winkler József, Kertész László, Cserzy Mihály)

A pontverseny végeredménye:

1. Jb. Hűtőgépgyár 192+128=320 p
2. Szolnoki Ganz 91+98=189 p
3. Jb. Aprítógépgyár 117+60=177 p

H Ü T Ő G É P

Szerkesztőség a vállalat telephelyén Jászberény, Postafiók: 64.

Kiadja:

a Szolnok Megyei Lapkiadó Vállalat Szolnok, I. sz. Irodaház

Telefon: 120—94

Igazgató: Virágh Iván
Felelős szerkesztő: Bognár János
Hűtőgépgyár nyomdája, Jászberény
Felelős vezető: Oláh János

Előfizethető a szerkesztőség címén
A lapot üzemi terjesztésben árusítjuk



A pontverseny végeredménye az üzemek részéről a versenyeken résztvevő sportolók után kettő alappont hozzászámítása után alakult ki.

A vasas napon résztvevők száma:

| | férfi | nő | összesen |
|----------------------|-------|----|----------|
| 1. Jb. Hűtőgépgyár | 43 | 21 | 64 |
| 2. Szo. Ganz | 32 | 17 | 49 |
| 3. Tm. FMV | 28 | 10 | 38 |
| 4. Jb. Aprítógépgyár | 26 | 4 | 30 |
| 5. Szo. TITASZ | 18 | — | 18 |
| 6. Karcag | 12 | 3 | 15 |
| Összesen: | 159 | 55 | 214 |

A vasas napon a sportágakban indulók száma:

| | férfi | nő | összesen |
|----------------|-------|----|----------|
| 1. Atlétika | 54 | 36 | 90 |
| 2. Kézilabda | 45 | 32 | 77 |
| 3. Labdarúgás | 54 | — | 54 |
| 4. Asztaliten. | 15 | 10 | 25 |
| 5. Röplabda | 25 | — | 25 |
| 6. Sakk | 16 | — | 16 |
| Összesen: | 209 | 78 | 287 |

A szakszervezeti bizottságok által tavaly Törökszentmiklóson, az idén pedig Jászberényben megrendezett tömegverseny jó propagandája volt az üzemi dolgozók sportolásának. Jövőre a Megyei Vasas Nap Szolnokon kerül megrendezésre.

A benevezett üzemek közül csupán a Törökszentmiklósi BMG nem jelent meg Jászberényben.

A hét üzem által felajánlott serlegek és díjak igen nagyüzemi után kerültek a győztesekhez. A serlegek közül hat a Hűtőgépgyár vitrinjébe került. Egyet az Aprítógépgyár, egyet a Szo. TITASZ és a legsportszerűbb üzemnek felajánlott szép díjat pedig a Szo. GANZ nyerte.

Az igen jól sikerült verseny befejeztével a résztvevők a Lehelben gyűltek össze, ahol ünnepélyes díj-

Az első szám a versenyeken elért pontok, azután következő szám pedig a résztvevők utáni pontok összegét adja. A végső eredmény a két szám összesítéséből adódik.

kiosztás után közös vacsorán vettek részt. A díjakat Grundtner János osztotta ki.

A verseny megrendezésében jelentős segítséget nyújtott a Járási TS Szövetségének aktívája és a Lehel SC társadalmi munkásai.

A Hűtőgépgyár eredményes munkájában nagy része van az üzemi KISZ-bizottságnak, akik a sportfelelősök és KISZ titkárok közreműködésével hatékony segítséget nyújtottak a KISZ-tagok szervezésében és a versenyre való mozgósításban.

A fenti eredmények azt bizonyítják, hogy üzemünkben élénk alapfokú sporttevékenység folyik és a tömegsportot kereszttul igény sok dolgozót lehet bevonni a sport különböző ágaiba.

Magyar István
SC titkár

„A Magyar Népköztársaságban minden hatalom a dolgozó népé”

HÜTŐGÉP

IV. ÉVFOLYAM 8. SZÁM ÁRA: 1.— Ft 1970. AUGUSZTUS

Az egy százalékért Egyetlen üzemünkben három milliót ér a felajánlás

Az árvíz okozta katasztrófa közvetve egész népgazdaságunkat érintette. Pártunk és kormányunk felhívással fordult az ország népéhez, hogy a nemzeti jövedelem 1 százalékos túlteljesítésével segítsék a romos területek újjáépítését.

Három üzemünkben elsőként tárgyalták meg, hogy mit tudnak tenni a cél érdekében. Így született meg azután az üzem felajánlása, mely jól megalapozott és megfontolt. A teljesítés azonban becsületos erőfeszítést igényel az üzem kollektívájától.

A három üzem túlteljesítési tervének első pontja a legfigyelemreméltóbb: programon felül 25 ezer polirozott szifon gyártását vállalták. Ezzel érik el a terven felül 3 milliót, a nevezetes 1 százalékot.

— Minden egyes dolgozóra számítunk e feladat teljesítése érdekében — mondta Fehér elvtárs, az üzem vezetője. — Érdekességként elmondhatom, hogy a „kétnapos mozgolom” keretében minden „improduktív” dolgozó vállalt fizikai munkát is. Ez természetesen szívvel-lélekkel végzett munka lesz, nem afféle „működvelési”. Szívesen fogadjuk az ötös üzem dolgozóit is fizikai munkára, ha felajánlásunkhoz csatlakozni óhajtanak. Ezzel az önzelen segítséggel tehetnek ők is a cél érdekében valamit. Az éves export tervünket december 15-ig teljesíteni akarjuk, s fogjuk is.

— Felhívásunk szól a gyár valamennyi szocialista brigádjához, üzeméhez, csatlakozásukat várjuk, mert az egész nagy kollektíva összefogásán nagyon sok múlik.

A felhívást teljes terjedelemben a Hűtőgép olvasói elé terjesztjük, a

kongresszusi versenyt folyamatosan ismertetjük és várjuk a csatlakozó üzemek, kollektívák felajánlásait.

Felhívás!

Az MSZMP Központi Bizottsága és a Magyar Forradalmi Munkás-Paraszt Kormány felhívással fordult az ország dolgozóihoz a nemzeti jövedelem 1 százalékos túlteljesítéséért.

Kormányunk a nemzeti jövedelem 1 százalékos túlteljesítésével kívánja biztosítani az árvíz okozta károk helyreállítását.

Fhhez a felhíváshoz a III-as üzem szocialista brigádjai, a párt- és a társadalmi szervek, és a műhely gazdasági vezetése csatlakozik.

A nemzeti jövedelem 1 százalékos túlteljesítése érdekében, valamint a X. pártkongresszus tiszteletére az alábbi pótfelajánlást tesszük:

1. A II. féléves programon felül 25 ezer darab polirozott szifon gyártását vállaljuk.

2. A legyártott szifon minőségét az 1970. I. félévéhez viszonyítva 1 százalékkal emeljük.

3. A társüzemeknek a kooperációs munkákat határidőre teljesítjük.

4. Az exporttervet az ütemezésnek megfelelően, az éves exporttervet pedig december 15-ig teljesítjük.

Felhívással fordulunk a vállalat valamennyi szocialista brigádjához és üzeméhez, hogy csatlakozzanak felajánlásunkhoz. Tegyük eleget az MSZMP Központi Bizottsága, és a Magyar Forradalmi Munkás-Paraszt Kormány felhívásának.

Jászberény, 1970. július 27.

III-as üzem, gazdasági, párt és KISZ vezetősége

Boldogházi nyitány (2. oldalon)

Napirenden a műanyagüzem (2. oldalon)

Az MSZMP X. kongresszusának sikeréért (3. oldalon)

Új brigád alakult (4. oldalon)

Sport (4. oldalon)

A Párt X. Kongresszusára készülünk

A nagy évfordulók, események éve 1970. méltó befejezése, az MSZMP X. Kongresszusa elé nagy várakozással tekint egész magyar népünk.

Gyárunk kommunistáinak az október 2-án megtartandó küldöttértekezletét megelőzően, szeptember hónapban az alapszervezetek vezetőseit újra kell választaniuk. A Pártbizottsághoz tartozó 10 alapszervezetből 5 alapszervezetnél lesz vezetőség újraavasztás, mivel a másik 5 alapszervezetnél a gazdasági átszervezés, gyáregységkialakítások miatt az év januárjában volt vezetőségválasztás.

Kárpáti József elvtársat — a Hűtőgépgyár Pártbizottságának titkárát — kértük fel, hogy méltassa a készülődés fontosabb állomásait és tájékoztassa lapunk olvasóit.

— Pártbizottságunk és a Pártbizottsághoz tartozó alapszervezetek Intézkedési Tervben határozták meg a tennivalókat. Változás az előző időszakokhoz képest, az alapszervezetek újraavasztása az alapszervezeteknél két lépésben történik:

— augusztus hónapban a vezetőségek beszámolója és a

— szeptemberi taggyűlés tisztségviselőinek megválasztása,

— szeptember hónapban a Kongresszusi Irányelvek, valamint a Szervezeti Szabályzat-tervezet módosítására tett javaslat, és a vezetőségek újraavasztása.

A két taggyűlés közötti legfontosabb feladat, hogy minden párttag megismerje az Irányelveket, illetve a Szervezeti Szabályzat-tervezetet és természetes, hogy erről a véleményét is kifejtse a taggyűlésen.

Az augusztusi taggyűlések befejezésével minden területen a jelölőbizottságok megkezdik tevékenységüket, minden párttaggal elbeszélgetnek a vezetőség munkájáról.

Értékelve az eddigi taggyűléseket, megállapítható, hogy a vezetőségi beszámolók kritikuskak és önkritikusak.

A hozzászólásokban bírálják vagy dicsérik párttagjaink a vezetőséget, kevés szó hangzik el a termelési problémákról, ezek helyett a pártélet belső kérdései kaptak szerepet. A fentiek azonban nem zárják ki a pártalapszervezetek gazdaságirányító és segítő tevékenységének értékelését, melyről megállapítható, hogy az utóbbi időben sokat javult, megszűnően van az egyoldalú kritizálás, s helyette a gazdasági munkát segítő agitációs- és propaganda tevékenység a jellemző.

A szeptemberi taggyűléseken az alapszervezetek vezetőségeinek úgy az Irányelvekről, mint a Szervezeti Szabályzat-tervezetről összesíteni kell a pártcsoporthoz tartozó elhangzott véleményeket. Ezeket a taggyűléseken ösztön, nyílt vitára számíthatunk, folytatva azt a növekvő aktivitást, amit az augusztusi taggyűléseken tapasztaltunk.

Ki kell emelni az üzemek területén működő alapszervezetek harcoss, kritikus taggyűléseit és példaként állítani az V-ös, VI-os és VII-es alapszervezetekkel szemben, ahol feltétlenül előbbre kell lépni az aktivitás terén — példát véve az üzemiek-től. Remélem, a kongresszusi tájékoztató, amit az augusztusi taggyűléseken tapasztaltunk.

Dicsérendő a III-as üzem párt- és gazdaságvezetőinek kezdeményezése, a nemzeti jövedelem 1%-os emelése érdekében tett vállalásuk méltó a Hűtőgépgyár eddigi hírnevéhez. A magam nevében csak gratulálni tudok ehhez a kezdeményezéshez és ismerve üzemünk — a Hűtőgépgyár kommunistáit, bizom abban, hogy csatlakozik hozzájuk az üzemek egész sora.

Bízni lehet abban, hogy a Hűtőgépgyár tradíciójának megfelelően — a III. ötéves terv utolsó évét is sikerrel zárjuk, teljesítve ezzel a párt IX. Kongresszusának határozatát és megalapozva a IV. ötéves terv célkitűzéseinek megvalósítását.

IFI PARLAMENT

Lelkes kis „csapat” jött össze egyik napon, hogy először kérjenek szót az újságban elkövetésük számára. Ifjúságunk törvénye most készül, s ebből már az országos lapok sokat cikkeztek.

Kérdés: Mit vársz az ifjúsági törvénytől a gyárban dolgozó fiatalok érdekében?

Résztevők: Nagy Sándor, Fábán Gyula, Haimhoffer Ilona, Kocza Vendél, Horti János, Szabari Teréz és a sorok írója.

Két mondat bevezető után átveszik a szót, s megindul a vita a legteljesebb parlamentáris formában. Elvezet hallgatni őket, a hozzáértő javaslatokat, a „jó lenne” kérdéseket nagy hévvel adják elő, nem járva a fellegekben, szigorúak, és okosak. Már felelősségük tudatában teszik le a képletvesztést, a húszfillérest maguk elé, amikor szót kérnek. Néhány perces szócsata után formát öltenek a vélemények.

Horti János:

— Az úgynevezett „nyári gyakorlat” dolgozó középiskolások munkakerköse nem túlzottan erős. Rendes munkát kellene végezniök — „rendes” fizetésért (még ha „csak” diákok is), és előre szerződést lehetne kötni velük a nyári hónapokra. Sajnos a mostani „gyakorlatok” a gyár csak veszít...

Fábán Gyula:

— Remélem, hogy a törvény lehetővé teszi a gyár és a munkásfiatalok érdekeinek jobb összehangolását. Az erkölcsi és anyagi megbecsülés, olyan hűségjutalom féle, hosszabb

távon is hasznos lenne, mellelleg biztosan leszoritáná a munkaerővándorlást.

Kocza Vendél:

— Jó lenne megoldani — ha lehetőség lesz rá, — hogy a vállalat szerződtesse az ipari tanulókat, a tanulóidőre is. És legalább az utolsó évet számítsák bele a törzsgárdába. Ha már a fiatalokéknak is beszámít a nyugdíjba, az a néhány év, akkor az ipari tanuló se maradjanak ki. Más-kép hogyan teszik érdekelté őket?

Nagy Sándor:

— A fiatalok kulturális igényeit a munkásklub nem képes kielégíteni.

Remélek egy olyan rendelkezést mely hathatósan rendezi az örökké vajdó klublétesítési problémákat!

Horti János:

— Egy ilyen klub felszerelését a gyár vásárolná, de a fiatalok vennék át megőrzésre. A klubot pedig hozzáértő KISZ-tagok vezetnék, természetesen megfelelően díjazott formában. Biztos vagyok benne, hogy minden szépen menne, csak ne álljunk meg az ígéreteseknél!

— Mindenekelőtt a KISZ hatáskörének jelentős kiterjesztését várom, hogy csak egyetlen példát mondjak: a KISZ-lakások elosztásánál szinte csak az — elég nagy — induló összeg döntötte el, hogy ki kapjon lakást. S ezt a pénzt a nem éppen KISZ-korosztálybeliek könnyebben ki tudták fizetni... Hát ebbe kell a KISZ-nek jobban beleszólnia!

Végül, amikor Horti János már visszavonhatatlanul zsebreágta azt a bizonyos húszfillérest, ünnepélyesen kijelentette:

— Nem szeretnénk, ha a törvény csak a fiókban dohosodna, ha már nekünk készítik!

—Csuta—

Legközelebb a II-esnél lesz „ifi parlament”.

Személyi kölcsöntől hitelig

Az OTP hűtőgépgyári fiókja egyre szélesebb tevékenységet folytat a dolgozók igényeinek minél jobb kielégítésére. Új szolgáltatás, hogy augusztus elsejétől 3 ezer forintig azonnali személyi hitelt folyósít azon dolgozóink részére is, akik Nagykátán, Jászárokszálláson, vagy Jászpatin laknak, de legalább egy éve a Hűtőgépgyár alkalmazásában állnak, s akiknek házastársuk, vagy egy kezesük megfelelő keresettel bír. A hitelnyitáshoz tehát nem akadály a többé a lakhely távolsága, vagy az, hogy más OTP működési területén kérték azt. Ez gyakorlatilag annyit jelent, a dolgozó az igénylés napján felveheti kölcsönét, nem kell 4–5 napot várnia, amíg az illetékes OTP fiók azt nyilvántartásba veszi. Egyszóval az ügyintézés jelentősen meggyorsult, előnyösebbé vált.

A visszafizetés feltételei azonosak az eddigi személyi kölcsönével, tehát 6–8 hónap alatt kell azt egynél részletekben törleszteni.

Kalla Éva fiókvezető nyilatkozata szerint a kölcsönfolyósításra felkészültek, remélik, mind többen veszik igénybe az új és bürokrácia mentes szolgáltatást, mely az eddiginél gyorsabban segíti elérni a kölcsönigénylő dolgozók célját, s szolgálja érdekeiket.

A megegyezés alapja pedig a Hűtőgépgyár gazdaságvezetésének és az OTP megvelei igazgatójának közös tárgyalása volt, melyet a dolgozók nevében csak üdvözölni tudunk.

Minden pénzügyi kapcsolat, melyet az OTP hűtőgépgyári fiókja létesít a gyár dolgozóival, a közös érdekvédelemre és a kölcsönös előnyökre épül fel, ugyanakkor fetételezi a kölcsönös bizalmat is. Erre az alapok megvannak. El kell mondanunk még azt is, hogy példamutatóan dolgozik az OTP fiók személyzete. Amellett, hogy ekkora forgalmat bonyolítanak le, mindenki megaláztatására, pontosan és lelkiismeretesen végzik munkájukat. Szerénységük, kedvességük elismerést megérdemel.

Boldogházi nyitány

Napirenden:

a műanyagüzem

A frissen épült, újszerű üzemet járva, kerülgatjuk a téglatormeléket, az állványon rigót játszik munkaközben a festő. A tágas, napos csarnokban azonban csattognak a gépek; megkezdődött a próbatermelés Jászboldogházán. A fal mellett katonás rendben fénveskednek a már itt „született” radiátorok, vegyikezelésre és festésre várakozva.

Izgalmas napok után van Szalóki Ferenc üzemvezető, aki maga is fiatal, s korban nagyon illik üzeméhez. Mindenütt ott van, tördök az emberrel, szervez és gondoskodik. Hajnallól talpon van az este küldi csak haza, Néhány szóra mégis beülünk kicsi, de elegáns irodájába.

— Az üzem az ünnepélyes termelési tanácskozás után, augusztus 3-án indult. Egy hónapig „próbaidős” lesz az új gyáregység, s közben a termeléssel egyidejűleg a berendezések, gépek esetleges hibáit is korrigálnunk kell. Mindezzel számolni kell, hiszen eddig a radiátorok gyártása ismert és jól bevált folyamatok között zajlott. Most viszont új helyen, részben új gépekkel és munkásokkal kell talpraállni.

— Munkás, műszaki és adminisztratív gondok képzak lesz arra, hogy túl a kezdeti — és objektív — nehézségeken, már eblen az évben is eltegen a vállalat által rendelt kötelezettségeknek, azaz a részleges mennyiségi és minőségi teljesítésnek. Hiányzik még itt-ott a rutin? Pontos, lelkes munkával, gondos minőségellenőrzéssel pótoljuk.

— A jövő év a próbaidős üzem helytállásának éve lesz, amikor bizonyítanunk kell, meghozza négyezer négyzetméter radiátor elkészítésével. Ennek azonban három feltétele van:

1. Szerződéssel időben lekötött megrendelés és megfelelő piac.
2. A termeléshez szükséges alapanyag és segédanyag maximális biztosítása,
3. A hegesztett radiátorok gyártásához hegesztőszakemberek.

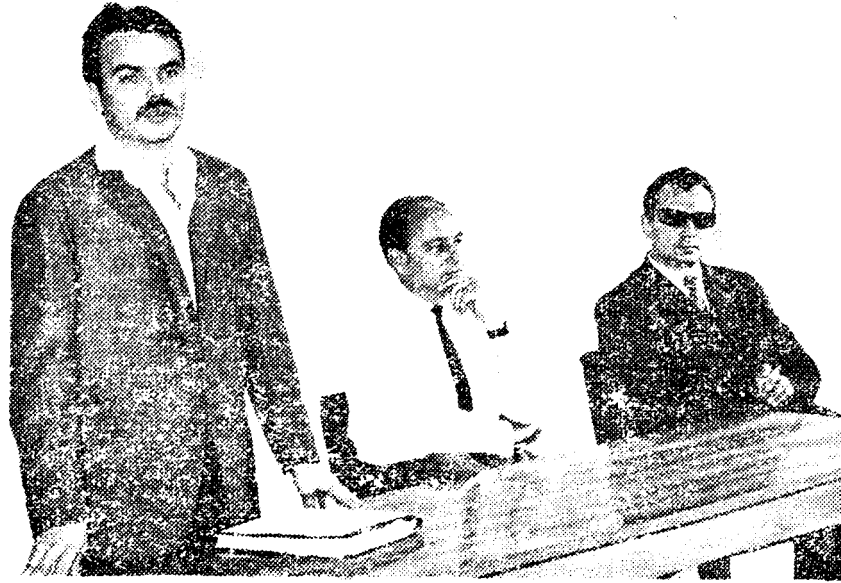
— A három kívánságból egyet önről mi is segítünk megvalósítani. Helyben szervezett hegesztőtanfolyammal elérjük, hogy december végére ebben a szakmában ne legyen szakember hiány. Az első kétőt viszont az anyavállalattól kérjük, várjuk és reméljük.

— Az egyéb területen dolgozó munkaerő megvan, illetve megjön, amennyiben a még Jászboldogházán írták. A fűtéstechika Európában szerte modernebb, kényelmesebb felszereléseket, berendezéseket teremt, s arra kell hogy ösztönözzön itt az új üzemben vezetőt és beosztottakat egyaránt, hogy ezt az igényt — piacra — mi tudjuk elsősorban kielégíteni. Mert nemcsak beföldre, exportra is számunka a négyezer négyzetméterből. Hadd idézzek egy nyugati szakértő véleményéből: Az Auriga osztrák cég 1970. augusztus 3-i telexéből német eredetiben, illetve magyar fordításban közreadjuk a gyártmányunkról írt kedvező véleményét:

„Unseres Generalvertreter in Schweden, ein ausgesprochener Zentralheizungstechniker-Diplom Ingenieur, ist von ihren Radal und Thermotip radiatoren begeistert”.

„Svédországi képviselőnk, egy kifejezetten fűtéstechikus-mérnök el van ragadtatva a Radal és Thermotip fűtőtestektől”.

Szeretettel üdvözöljük az új üzem teljes sikerét, s kívánjuk, álljalj ki sikeresen a próbát. A távolság Jászboldogházán és Boldogháza között csupán földrajzi, ezt mindig is hangsúlyoztuk, most és a jövőben is minden segítséget meg fognak kapni ahhoz, hogy nagy feladatukat megoldhassák, a Hűtőgépgyár hírnevét öregbítsék.



Szalóki Ferenc üzemvezető beszélik



A hallgatóság . . .



. . . mely az új üzem a végén szemügyre veszi

A háztartási hűtőszekrény gyártás rohamos fejlődésével párhuzamosan egyre nagyobb fejlődésnek indult vállalatunknál is a különféle műanyagok alkalmazása. Ennek kapcsán tulajdonképpen alapvetően új technológiákat kellett bevezetni, olyan technológiákat, amelyek tekintetében nemcsak vállalatunkon belül, de az országban sem álltak rendelkezésre számottevő hagyományok. Ezzel szemben a világ sok országában már igen szép eredményeket értek el a különböző műanyag fajták feldolgozása és alkalmazása terén, így szinte elengedhetetlen, hogy rövid idő alatt megpróbáljunk felzárkózni ehhez a színvonalhoz.

A magunk kárán . . .

Tulajdonképpen e koncepció eredményeként alakult önálló üzemegységé gyakorlatilag 1965-ben a műanyagüzem. (Ezt megelőzően a HSZ 2 típusú műanyag alkatrészeit még kooperációban készítettük.) Mint minden új eljárás meghonosításánál, úgy természetesen ebben az esetben is igen komoly kezdeti nehézségekkel kellett megbírkózni. Kezdetben úgy szolgált a saját bőrén tapasztalta ki, a megfelelő ismeretek hiányát. Ennek ellenére rendkívül rohamos fejlődés következett.

Egymás után állítottuk üzembe az újonnan beszerzett fröccsgépeket és extrudereket, s már a kezdeti időszakban is mintegy 60—80 félé alkatrész gyártása folyt az üzemben. Ma pedig már több mint 300 szerszámmal dolgoznak, s több mint 2 tonna anyag feldolgozására kerül sor naponta, csak a fröccsgépeken és extrudereken. Ezen felül természetesen rendkívül számottevő mennyiség feldolgozása, illetve megmunkálása folyik a lemezgyártó soron és a vákuumformázó gépeken is.

A fejlődésnek az előbb vázolt, valóban impozáns üteme mellett azonban igen sokszor rendkívül komoly nehézségek is adódnak ebben az üzemben. Ezek közül talán legszembetűnőbb az, hogy igényesség tekintetében nem kísérte számottevő fejlődés az elmúlt esztendőket változásait. A különféle műanyag alkatrészek alkalmazásai lehetnek arra, hogy nagy esztétikai érzékkel, szinte művészi színvonalon készülnének, de kedvezőtlen esetben szinte olcsó bázári portékává is degradálódhatnak. Mindez igen sokféle ok következménye lehet. Az üzem vezető szakemberekkel való ellátottságától kezdve az anyagellátás, a szerszámszerkesztés és gyártás, a kidolgozott technológia színvonalán keresztül egészen a gyártóberendezések üzemállapotáig számtalan tényező befolyásolhatja a végső eredményt. Ha most egyenként nézzük ezeket, azt tapasztalhatjuk, hogy végeredményben az említett területek mindegyikén szükség volna a jelenlegi állapotok mielőbbi javítására.

Tizenegy leendő diplomás

Szakemberek tekintetében relatíve elég jól áll az üzem, hisz az itt dolgozó szakmunkások iskolai végzettsége például valamennyi más üzemnél magasabb szintű. Az üzem munkájának irányítói — Suba István, Birgés Kálmán, Mizei Kálmán — az évek során igen gazdag gyakorlati tapasztalatokat gyűjtöttek össze, s ez felső szintű elméleti továbbképzés révén jelenleg is egyre bővül. Az új gyáregység átvezetés kapcsán Birgés Kálmán kivált ugyan az üzem közvetlen munkájából, de a Keeskeméti Műszaki Főiskola műanyagtagozatán jövőre diplomát szerző tizenegy vállalati dolgozó minden bizonnyal komoly lehetőségeket biztosít majd a műanyagfeldolgozás vállalatunkon belüli továbbfejlesztésére.

Komoly gond viszont a megfelelő minőségű szerszámok rendszeres biztosítása és karbantartása. Speciális műanyag szerszámok szerkesztésében különösebb gyakorlattal még nem dicsekedhetünk. A bonyolultabb extruder szerszámokat például többnyire külföldről vásároltuk meg a közelmúltban is. E téren feltétlenül hasznos volna ha a műanyag szerszámok szerkesztésére kiválasztott dolgozók számára megfelelő bel- és külföldi tanulmányutak révén, s az állandó és folyamatos önképzés megkövetelésével lehetővé tennék a szükséges ismeretek „naprakész” elsajátítását. A szerszámgyártás problémáiról már előző számunkban részletesen írtunk, így azt itt most nem taglaljuk, csupán azzal egészítenénk ki, hogy a megfelelő szerszámanyag-minőség hiánya és a szerszámok karbantartására biztosított rendkívül szűk kapacitás itt olykor

egészen komoly következményekkel járhat, ami nemcsak gyatrabb minőségű késztermékekben jelentkezik, de gyakran például abban is, hogy a gép megfelelően nem automatizálható, s ez olykor közvetett átnemzeti munkaerőhiányt okoz.

Zsákbaacska az új anyag?

A feldolgozott anyagok rendkívül változó minősége is igen sajnálatos, de — úgy tűnik — elkerülhetetlen körülmény. A hűre elgyűlö anyagok közül e 6 alaptípus feldolgozása folyik az üzemben, ezen belül azonban számtalan változat, a legkülönbözőbb körülmények közötti beszerzésére kerül sor. Márpedig minden egyes új kompozíció alapvetően más technológiát és gépbeállítást — olykor még más szerszámot is — igényel. Az e körülményből adódó egyre sokasodó problémák elkerülése érdekében nagy szükség volna arra, hogy egy-egy alkatrészhez, illetve szerszámmal azonos márkájú anyagokat használjunk fel. Ahol pedig újabb anyagminőség beszerzése mégis elkerülhetetlen, biztosítani kellene, hogy e szállítmányaival az üzem annak részletes leírását is időben megkaphassa.

A műanyagfeldolgozó gépek kapacitása alkalmas volna ugyan a jelenlegi igények maradéktalan kielégítésére, ehhez azonban a gépek karbantartását és felújítását az eddigieknél körültekintőbb ütemezésben kellene megoldani.

Jellemző például, hogy — noha a műanyagüzem három műszakban dolgozik — a kisebb megbízással rendelkező elhárítására képes TMK szerelők csak az első műszakban állnak rendelkezésre. Néhány berendezés viszont továbbfejlesztésre, kiegészítésre szorul. Megfelelő profilok — főként keményprofilok — gyártása érdekében nemcsak az extruder park tervezett bővítésére, hanem megfelelő létesítmények berendezésére is szükség volna. Az elmondottak mellett helyiség gondok is jelentkeznek már. Sem az éppen használaton kívüli szerszámok, sem a legyártott késztermékek számára nincs biztosított megfelelő méretű raktárhelyiség. Így természetesen az üzem szervezetsége sem lehet kifogástalan. A gyártóterület mérete jelenleg is zsúfolt már, s a nyári rendkívüli hőség mérséklésére alkalmas megoldás idáig még nem született.

Számítani a „bütykölést”

Az elmondottak során főként az üzem kisebb-nagyobb problémáival foglalkoztunk, holott a nehézségek helyett irhattunk volna az üzem dolgozóinak kétségtelenül elismerésre méltó eredményeiről is. Mindezt azért tettük, mert nyilvánvaló, hogy a hűtőszekrény-gyártás fejlődésével párhuzamosan a műanyag alkatrészek nemcsak számszerűleg, hanem minőség és esztétikai igényesség tekintetében is egyre nagyobb szerepet töltenek meg az üzem, ahhoz elsősorban a legelőbb és az orvoslásra váró problémákat kellett sorra venni. Rövid idő alatt el kell érniük, hogy a műanyagfeldolgozással kapcsolatban különböző munkaterületeken tevékenykedő dolgozók munkája — megfelelően biztosított, illetve kötelező folyamatok képzés és tájékoztatás révén — olyan kitűnő legyen, hogy a gyártó üzemre tényleg csak a tulajdonképpeni gyártás maradjon, ott kísérletezgetésre, „bütykölésre” ne legyen szükség, s akkor valóban kifogástalan minőségre és a program megfelelő teljesítésére számíthatunk.

A műanyagok nagymérvű alkalmazása világszerte rendkívül rohamos léptekkel fejlődik. Ha ezzel mi is lépést akarunk tartani — s ez szinte létérdeklünk — akkor nincs más választásunk.

A „hűtőgép” levelsládájából

Sajnos

NEM

lehet

dicsérni

Az üzemi étkezdében jobb az önkiszolgáló rendszer, mint a felszolgálás volt. A dolgozók viszonylag kevés várakozással megédekelhetnek, alig van sorbanállás, az ebéldő tehát valóban a célnak megfelelően telik el.

Nem mindegy viszont, hogy mit ebédelnek, illetve milyen a talált étel íze, minősége. Sem a vállalat illetékes szervének, sem a dolgozónak nem közömbös, mit kap a pénzéért, hogy elégedetten távozik-e az ebédlőből.

A konyha vezetője és dolgozói számára pedig a legfontosabb az legyen, hogy ügyi az előfizetéses, mint az étlap szerinti étkezétnél a pénzéért mindenki a legjobbat kapja: izre, mennyire egyaránt.

Sok panasz volt az étkezétre egy, két hónappal eelőtt. Elsőzött, hideg, izetlen étel, hiányosan elmosott edény fogadta a dolgozókat.

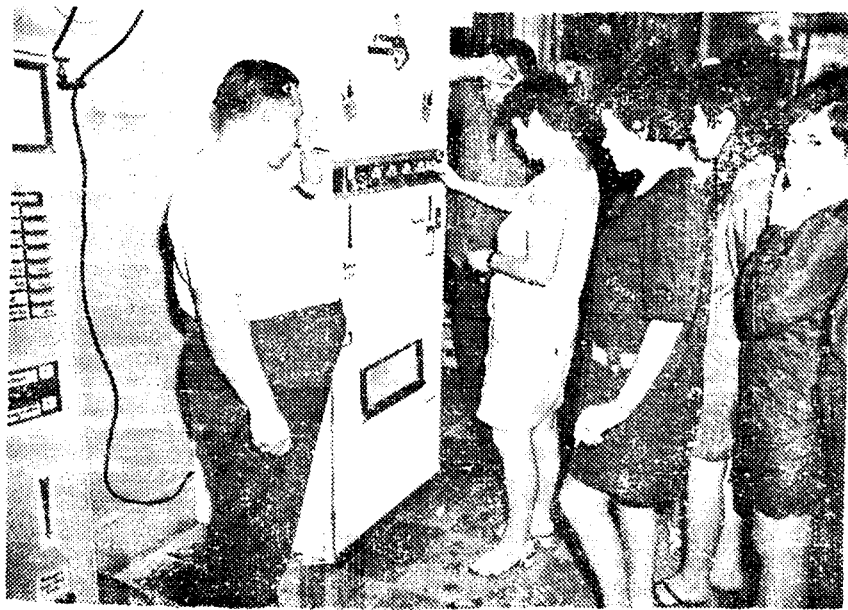
Annak ellenére, hogy két szakképzett szakács főz, nem egyenletes a minőség még ma sem, erősen hullámzó, alig különbözik az előfizetéses az A a cartétól, holott az ára az utóbbinak jóval magasabb . . .

Árak: Egyébként is beszédéma a dolgozók között, hogy a 3 forint os uborkából hogyan lehet 1,30 forint egy darab kovászos? . . .

Igen aktuális lenne már a társadalmi ellenőrzés megvalósítása, és a „kóstolás”, mely javíthatna az ételeken a köz érdekében.

Reméljük, az új következő számában javulásról számolhatunk be, de addig sajnos a lapunk konyhát nem lehet dicsérni.

Vendo automaták



Nem olcsó, de jó és hasznos az a két automata, melyet nagy érdeklődés mellett augusztus 5-én helyeztek üzembe a nagy ebédlőben. Egyik forró italokat szolgál ki, a másik pedig hűtött és palackos kólát, narancsot, szörpöt.

Ez a modern kiszolgálási forma Jászberényben először a mi gyárunkban valósult meg, s azzal a céllal vásároltuk az automatákat, hogy a dol-

gozók kiszolgálását minél jobban és gyorsabban tudjuk megoldani. Már az első napon is sokan vásároltak a Vendo-tól.

Flónya, hogy a korábbi reggelenkénti tumultus ezzel elkerülhető, s napközben is bárki kiszolgálhatja magát. Celunk, hogy a későbbiekben még vásárolunk ilyen automatákat a távolosi üzemek részére is.

tudatos, jó munkával hívják fel magukra a figyelmet. Erzik, hogy számunk rájuk és nem is vallottak még szegényt. Vállalásaikat maradéktalanul teljesítik.

— A szakmai és az ideológiai továbbképzésben szintén nagy fejlődés tapasztalható. A gazdasági tervek teljesítése mellett különböző szakmai továbbképző tanfolyamok működnek. A „Marxizmus-Leninizmus” esti egyetemre ebben az évben nagyarányú túljelentkezés volt, népszerűek a munkásakadémiai előadásorozatok, ahol aktuális politikai, gazdaságpolitikai, művészeti témák kerülnek napirendre — mondta Szabados Imre.

— Dalocsa —

Szakszervezeti választásokról

A Magyar Szakszervezetek Alapszabálya a vállalati szakszervezeti szervek részére előírja a kétvétenkénti választást, ahol a küldötttervezetelen, illetve taggyűléseken választják meg a szervezeti dolgozókat a szakszervezeti szervekbe azokat, akik megfelelő szinten mindenkor képviselik őket.

Vállalatunknál a választások 1971 első felében lettek volna esedékesek. Szakszervezeti bizottságunk azonban azzal a kérelemmel fordult a Vas-Fém- és Villamosenergiaipari Dolgozók Szakszervezete központi vezetőségéhez, hogy a választásokat előbb, 1970-ben lebonyolíthassa. Tekintettel a vállalat területén történt gazdasági átszervezésre, központi vezetőségünk hozzájárult a választások előrehozásához. Így az év első felében a választások üzemi szakszervezeti bizottsági szintig bezáróan megtörténtek.

Megválasztottak: kétszázegy szakszervezeti bizalmi, tizenhét műhely- és osztálybizottság, százhuszonhét tisztségviselővel és négy üzemi szakszervezeti bizottságot harminckett tisztségviselővel.

A harmadik negyedév folyamán választják meg: a vállalati szakszervezeti tanácsot ötvenegy tanácstaggal, melynek soraiból kerül megválasztásra a tizenhét tagú vállalati szakszervezeti bizottság. Végül a választások az öt tagú számvizsgáló bizottság megválasztásával fejeződnek be.

A vállalati szakszervezeti alapszerveknél végrehajtott változások a magasabb szintű szakszervezeti munkát hivatottak elősegíteni.

Az aktív kiválasztását jelölő bizottságok alapos körültekintéssel végeztek, belevonva e tevékenységbe a helyi párt- és KISZ alapszervezetek vezetőit és a gazdaságvezetőt.

Az alapszervezetekben megfelelően biztosítva van a nők és a fiatalok képviselete, valamint a párttagság aránya.

A szakszervezeti munkába a nők fokozottabb bevonása az eltelt idő tanulságai alapján jó elgondolás volt, a rájuk háruló munkát jól elvégezték. Ebből a tapasztalatból kiindulva a műhelybizottsági titkári teendőit ellátó nők száma emelkedett, sőt a négy üzb titkár közül kettő nő dolgozó.

Az elkövetkező időben a vállalat előtt álló gazdasági feladatokkal együtt a szakszervezeti alapszervek munkája is megnövekszik. Az a frissítés, mely a választások során a szakszervezeti aktívák hálójában történt, megítélésünk szerint megfelelő lesz ahhoz, hogy a fennmaradó lelkiismeretesen, a vasas tradíciókhoz méltóan tudják majd ellátni.

Oláh István
vszb szervező titkár

Történelemkönyv született

A Jászág „fővárosának” igaz történelme a felszabadulás óta mindig fényesebb betűkkel íródott, fejlődése hatalmas léptekkel haladt előre. Városunk szépülését, fejlődését illusztrálja a városi tanács új kiadványa, a 302 oldalas monográfia. Írói: Nagy József és Tóth János, akik alapos gondossággal, pártosan tudományos és történetileg hűséges krónikásai városunknak.

„Jászberény város története a felszabadulástól napjainkig” ez a címe a negyedszázados történelemkönyvnek. Erdemes kézbevenni! Különlegesen értékes és egyedülálló munka, esztétikus külsővel, gazdag képanyaggal.

Dicséret mindazoknak, akiknek része van benne: íróknak, fotósoknak, dokumentum-szolgáltatóknak, városi tanácsnak és Hűtőóráknak, formába öntőknek: a nyomdánk összes vele törődő dolgozóinak. Büszkék vagyunk a könyvre, mely méltó megörökítője városunk fejlődésének.

ÜNNEPNAP

Régi ünnep új tartalommal: ez augusztus 20-a. A piros betűvel jelzett nap a legrégebbi idők óta összefonódik történelmünkkel. Felidézi István király emlékét, ünneplő azokat, akik az új kenyérért dolgoztak, születésnapja szocialista államrendünk alaptörvényének, az alkotmányának. Kifejező jelkép, hogy az első magyar állam megalapítása, az új kenyér ünnepe, és az alkotmány létrejötte egy naphoz, augusztus 20-hoz kapcsolódik. Szimbolizálja, hogy mindaz, amiért a magyar nép az államalapítás óta eltelt ezredévben küzdött — hogy a búzatermeszést azé legyen, aki megdolgozott érte — a szocialista Magyarország alkotmányában emelkedik fölényre.

A mostani ünnep kiváltképpen szimbolikus erejű. Felszabadulásunk 25. évfordulójának évében emlékeztünk meg az államalapító I. István király születésének millenniumáról. Ez is arra utal, hogy ezereves történelmünk értékes, haladó örökségének folytatója az elmúlt negyedszázad, amely egyben az elmúlt ezer év legfényesebb fejezete is. Pergessük csak vissza a krónikát! Az említtett ezredévből századokat a feudalizmus viszonyai között élt az ország, évtizedeket a kapitalizmus korában, s mindössze huszonötöt a népi hatalom közepette, szocializmust építve. Ifjú kor ez a megelőző kettőhöz képest. De emberségből, virágzásból, felmelkedésből többet adott a népeknek, mint századok egész sora. S az ok: a munkásszűz, a nép lett az ország gazdája, a hatalom birtokosa. Olvan osztály került a nép let az ország állam élére, amely bár a nagy király történelmi örökségét magának is vallja, a központi hatalmat nem egy szűk réteg érdekében használja fel, hanem a többség, a dolgozók társadalmi érdekében. Ezt rögzítette az alkotmány: „A Magyar Népköztársaság a munkások és dolgozó parasztok állama.”

Az alkotmány — a történelmi valóságoknak megfelelően — nemcsak rögzítette a legfontosabb változásokat, hanem fontos útmutatásokat adott a jövőre is. Az alkotmányban megtestesülő népakaratnak megfelelően leraktuk a szocialista társadalmi rend alapjait. Népi körök politikailag felvilágosult, művelti neppé emelte a kulturális forradalom. S az országgal együtt gyarapodtak a tervekkel valóra váltó dolgozó családok százezei is. Mindez jogos forrás a hazafiai büszkeségnek. Az igazi hazafiságnak. Annak, amely nemcsak szavakban „szereti” a hazáját, hanem a nemcsak a nemzeti magyarságában hanem hűséggel, kötelesség-udással, mindennapi becsülettel munkával szolgálja szeretett hazáját. Ugy, ahogyan annak idején Kőlcsey buzdított: „Régi kor árnya felé visszamerengni mit ér? — Messze jövőn-dővel komolyan vess össze jelenkort — Hass, alkoss, gyarapíts: s a haza fényre derül!”

Erdemes ezen gondolkodni egy kicsit éppen most, amikor a Szent István-évforduló kapcsán a kiüföldön élő magyar emigráció egyre szűkülő, befolyását vesztett jobboldali, reakciós rétege a „Szent István-i gondolat” jegyében a haza szeretetét „kéri számon” tőlünk. Azok, akik szakadékbá taszították az országot és a nép igazságtevésétől félve messzire szaladtak, akik gyorsan „hazát cseréltek”, amikor itthon tenni kellett volna valamit az ország javára, most a „nemzet bajnokainak” kiáltják ki magukat. De a haza végérvényesen elfordult egykori megfontólól. Ma nem kér mást, mint mindennapi tetteket, itthon, a munkapad mellett, a földeteken vagy a tudomány műhelyeiben. Ez a hazafiság a más népek iránti megbecsüléssel, az internacionalista szellemmel párosul. De szolgálhatja valaki a hazáját annak határain kívül is, ha öregbíti jó hírét, s elősegíti, hogy a szocialista Magyarország a történelmi haladás áramlatával együtt járja a felemelkedés útját.

Alkotmány, alkotás — azonos tőből származik. Nemcsak a grammatikában, hanem a valóságban is nagyon közel áll egymáshoz a két fogalom. Az alkotmány egész szelleme, minden szava az országot gyarapító alkotó munkát teszi minden magyar állampolgár alkotmányos kötelességévé. Ugyanakkor megadja számunkra a tartalmas nyugodt élethez tartozó jogokat is: a munkához, a pihenéshez, a művelődéshez való jogot, megvalósítja a felekezeti és nemzetiségi egyenjogúságot, a szólás és sajtószabadságot. Nagy az alkotmány érdeme abban, hogy hazánkban nyugodtan, felelem nélkül élhet és dolgozhat minden törvénytisztelő állampolgár, hogy Magyarország a jogbiztonság és a széleskörű demokrácia hazája lett.

A huszonegy évvel ezelőtt elfogadott alaptörvény ma is idősebb. A több mint két évtized alatt viszont hazánkban új, szocialista társadalmi és gazdasági viszonyok alakultak ki. Magától értetődik, hogy alkotmányunkat is gazdagítanunk kell a végbement történelmi változásoknak megfelelően.

Augusztus 20-a hagyományos ünnep, de új tartalmát az alkotmány adja. Jászberény dolgozó népe szorosakással és pihenéssel ünnepelte ezt a napot.

Egyre erősödik

...két. — egymástól meglehetősen nagy távolságra levő üzem (gyűreység) dolgozóinak barátságára. Az egri Finomszerelvénygyár „D”-35-ös üzeme és gyárunk II. üzemének szerelődje régóta egymásra van utalva: ez az egri üzem gyártja ugyanis a hűtőszekrények motorkompresszorait.

Ezt az egymásrautaltságot változtatták azután évek során a két kollektív szoros barátságává, a kölcsönös szakmai tapasztalateserék — no meg néhány (nem egészen szakmai) jellegű, de annál emlékezetesebb) baráti találkozó. A legutóbbira Egerben került sor, július 11-én. A komp-resszoros hűtőgépezem „Nyikolajev” nyolcszoros szocialista brigádját utazított Egerbe, Sass András főművezetővel a harminchat tagú csoport élén. Az egri szaktársak dús programmal és sok szeretettel fogadták ven-

dégciket, akikkel ezután bejárták Eger és a környék nevezetes helyeit: voltak a felsőtárkányi sziklaforrásnál, az egri Szépasszony völgyben — és természetesen megnézték a romantikus, hangulatos óvárost. Erről a napról mindenki hozott magával valami szép emléket. Ha nem is a takaros kis bikavéres hordócskák alakjában, de érzésekben annál többet.

(Bár, ami az előbbi illeti, az sem túlzottan ártalmas.)
A fejlethetetlen napról elgondolodom: két üzem kollektív barátsága mennyire gyümölcsöző, a szellemi és anyagi kooperáció mennyi értéket rejt magában. Ezt bizonyítja a két üzem eredményes együttműködése, az érdekek egyvezetése, a kölcsönös üzemenlátogatások és brigádtalálkozók.

—Csuta—

Az MSZMP

X. Kongresszusa sikeréért

Száznolcvanöt brigád 2498 tagja veiszenben
Sikeresen halad a vállalások teljesítése

Az MSZMP IX. kongresszusa után a Hűtőgépgyár gazdasági vezetői, párt, szakszervezet és KISZ szervezete fő feladatuk jelölték meg a kongresszus határozatainak maradéktalan végrehajtását, valamint a 3. ötéves terv feladatainak a megoldását. Visszatekintve az elmúlt időszakra, megállapítható, hogy vállalatunk teljesítette feladatait.

Most a X. kongresszusra készülünk.

— Milyen felajánlásokat tettek szocialista brigádjaink, hogyan készülnek ők e fontos eseményre? — kérdeztük Szabados Imre vállalati versenyfelelőstől.

Vállalatunknál a szocialista munkaverseny feltelei évről évre biztosítottak. Kialakultak azok a gazdasági és műszaki előfeltételek, melyek elősegítik a brigádmozgalom megvalósítását, az új gazdasági irányítási rendszer pedig még jobban lehetővé tette, hogy a brigádmozgalom pozitív hatással legyen terveink teljesítésére és túlteljesítésére. Ebben az évben hazánk felszabadulásának 25. évfordulója, a lenini centenárium, valamint a X. pártkongresszus tiszteletére szerveztünk, illetve szerveztünk munkaversenyeket. A fentiek érzékeltetik, hogy az 1970-es év a szokottnál jobban bővelkedik nagy eseményekben.

A tervfeladatokat a vállalat gazdasági vezetése részletesen ismertette a társadalmi szervek vezetőivel, a gazdasági egységek vezetőivel és a műhelybizottságok titkáiraival. Ezek az ismertetőket részletesen lebontott feladatokat jelöltek meg, melyek eljutottak az üzemek minden egyes dolgozójához.

— A brigádmozgalom így hatékonyabban tudja kifejteni tevékenységét, s az 1970. I. félévi eredmények értékelése után megállapítható, hogy a verseny szervezői, a szakszervezeti aktivisták jó munkát végeztek. A jubileumi versenyek idején az ötszáz dolgozóknak 76,2 százaléka vett részt a munkaverseny különböző formáiban.

— Elégedett-e vállalatunk versenyfelelőse ezzel a számmal? — kérdeztük.

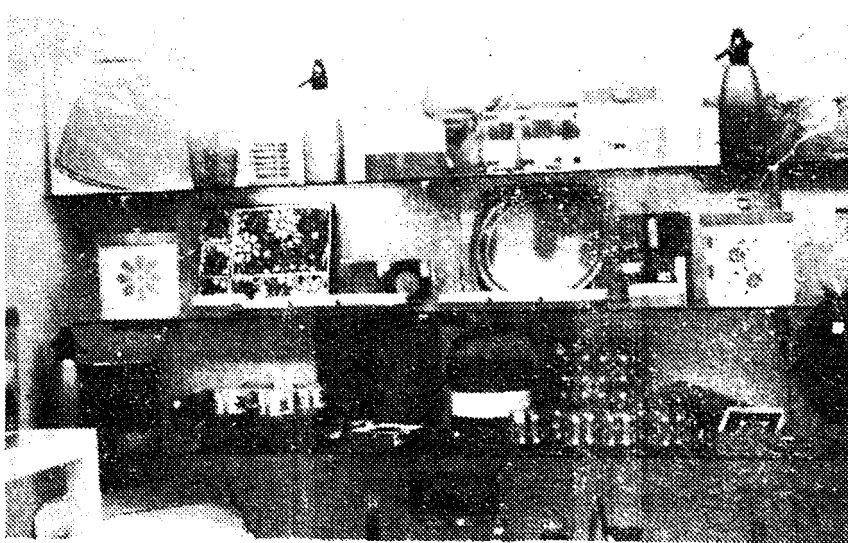
— Úgy gondoljuk, hogy a 80 is elérhető. Ha azonban összehasonlítjuk az 1959-es adatokat — amikor 9 brigád 127 tagja vett részt munkaversenyben — az 1970-es adatokkal, mikor a X. pártkongresszus tiszteletére rendezett munkaversenyekben már 185 brigád 2498 tagja vesz részt, láthatjuk azt a nagy és töretlen fejlődést, mely az utóbbi években végbement.

— Az a vállalati felhívás, mely arra serkentette a szocialista brigádokat és a vállalat minden dolgozóját, hogy tegyenek felajánlásokat a X. pártkongresszus tiszteletére indított munkaversenyben, nem maradt visszhang nélkül. A brigádok megtették vállalásaikat, melyek fő célja a termelési tervek, a tőkés és szocialista export teljesítése és túlteljesítése, a termelési hatékonyság növevése, a minőség javítása, anyagtakarékosság és a selejt csökkentése.

— Hogyan veszik ki részüket a szocialista munkaversenyből a fiatalok?

— A fiatalok 90 százaléka tagja valamelyik brigádnak. Jelenleg 14 ifjúsági szocialista brigádba számhatvanheten tartoznak. Az ifjak ön-

Sikereink külföldön



Autoszifonjaink a torontói kiállításon...



Party-Syphons

1 Liter
2 Liter in Kugelform
lieferbar in 5 Farben

Vertrieb f. d. Bundesrepublik
Deutschland u. West-Berlin

IVG-Internationale
Verkaufsgesellschaft
M. Bulka KG.
6 Frankfurt/Main
Wilhelm-Leuschner-Str. 25
Telefon 25 16 27
Fordern Sie Offerten an!



...és az „Eisenwaren Zeitung” című nyugatnémet lap hirdetései között

Új brigád alakult ZALKA MÁTÉRÓL

A nagy nyári meleg és az „uborkaszon” ellenére aktív élet folyik a Lóportár utcai gyár falai között. A nyári szabadságolások ha meg is tizedelték a dolgozókat, mégis minden megy a kitervelt úton, fennakadás nélkül. Anyagban nincs hiány, a kooperáció végzi köteleességét, s még a hőség sem bírja a munkakedvet csökkenteni.

A mintakészítő műhelyben közös elhatározással, a közelmúltban munkabrigádokat alakítottak. Ez egymagában még nem volna különösebben szembeutó, brigádok lehet és kell is alakítani, de ez az alakulás nagyobb ügyelmet érdemel. A mintakészítőmunka eddig is feladata magasztalt állt. Nemcsak gyártmányainkhoz szükséges formák elkészítése, asztalmunkák elvégzése volt mindennapi feladatuk, hanem szorosan együttműködtek az öntőkkel is. Ennél is ékebben beszél vállalkásuknak egyik idevonatkozó pontja, mely szerint:

A tem-előminták alumínium öntéseinek egy részét hazon veul leontuk és az átutast idot lerövídítük. Az öntőekkel kötött kapacitási szerződések és az öntvények biztosítása érdekében még szorosabb kapcsolatot tartanak fenn az öntőkkel. Az itt említett eredményesebb végrehajtás érdekében úgy döntöttek, hogy Horváth Károly öntvénykegy kooperátort is felveszik a brigádba. Ez a kezdeményezés természetesen, nagyon egészséges összetételt biztosít, nemcsak a brigádnak, hanem magának az egész brigádmozgalomnak.

A mintakészítő műhely mindig harcos felfogásban látott munkához. Ezek után természetesen nem csodálható az, hogy az új brigád Zalka Máté nevét vette fel.

Bár a brigád nem szorult támogatásra, Török Zoltán technológiai osztályvezető és Graur Sándor szb. titkár örömmel vállalta az új brigád patronálását. Ezért is beszélgettem Graur elvtárral, mondjon valamit a legendás harcos nevet viselő brigádról:

— Tekintettel arra, hogy a brigád még nagyon fiatal, a bizonyítás még hátra van. Hiszen csak 1970. április 7-én alakult. Mindenesetre nagyon örvendek az, hogy egy kis egység kollektívája az eddig végzett feladatoknál, többet kíván adni annak érdekében, hogy a gyáregységnek minél kevesebb probléma legyen az öntvényellátásban.

Ezután az újdonsült „brigáderost” is megkérdeztem a brigád jövőd feladatairól. Várhegyi elvtárs tömören így válaszolt:

— A műhelyben a kollektív szellem nagyon jó. A munkatempó, amivel a szovjet exportot is biztosítani tudjuk, töretlen. Tisztában vagyunk azzal, hogy ez mindnyájunkra nagyobb feladatot ró, de a brigád tagjai tudásuk legjavát nyújtva azon lesznek, hogy ne legyen egy percünk sem fennakadás. Ma már ráérünk az MK 5-ös hélyezésre előkészítését, mely országos viszonylatban is egyedülálló feladat.

A krónikás mit tehet még mindennek? Csúszni annvit, hogy sok sikert kíván a lelkes csapatnak, sikerüljön minden, amit előirányoztak maguknak, s ha sikerül, az az országgyűlésnek nagy hasznára lesz.

Oláh András

Kedves levél LEHEL napra

Szondy István Budapestről névnapra köszöntőt küldött gyárunknak. Szondy bácsi levelét eredetiben átdadjuk dolgozóinknak:

„Hűtőgépgyár T. Vezetőségének!

Az első világháborúban Jászberényben lettem örmester. Egyszer megtörtént velem az a szörnyen neveléses eset, hogy a kardviseletet még meg nem szokva, a kard a két ballábam közé került, s a korzón hasraestem. Majdnem a kardomba dőltem! Nevetek rajtam a lányok, asszonyok, kacagott rajtam az egész korzó.

Két hétig az utcára sem mertem menni — szégyelltem magam.

Azóta persze sokszor eleston — kard nélkül is — de mindig fel tudtam állni! Más kapcsolatom is van Jászberényvel. Székely Mihály bátyjával jártam felsőkereskedelmi iskolára Szolnokon, s 1915-ben együtt érettségiztünk. (Májusban voltunk Pesten együtt, az 55 éves érettségi találkózón).

Én most vagyok 73. évemben, s augusztus 1-én megyek nyugdíjba.

Jászberényben megszólalt a Lehel kürtje. Hangja messze, szerte szállt a világűrbe. Kürtszó nyomán piros lett a naptár lapja. Vasárnap van, — Lehel vezér nevenapja.

Forrón tűz a nap sugára, verejtékez ember, állat. Boldog bizony csak az lehet, ki pendelyben kelhet, járhat. Irigylem a táplálékot: levest, húst, a főzeléket. Kacagnak ránk dideregve, tőlük a nagyvilág éghet, Van egy szekrény, — jászberényi, — neve: Lehel, — oly eszményi. Ha konzerv, vagy friss az étel, napokon át tartja, védi. Boldog ember, ki illet bír, — nem gond étek tárolása. Büszke lehet gyár, s munkásköz eme remek gyártmányára. Mint hűtőgép tulajdonos dicsérem a hűtőgépet. Lehel napján mindnyájuknak kívánok jó egészséget!”

Láttam naptáramban, hogy vasárnap Lehel napja van, s emlékeztem rá, hogy feleségem (ki 18 éve a volt Malomszerelő, — ma az élelmiszeripari vállalat dolgozója) három nappal annak előtte hatalmas meggyőző hangon dicsérte az OTP segítségével két évvel ezelőtt vásárolt 150 literes Lehel hűtőszekrényünket. Tényleg igaz, hogy soha nem kell javíttatni, — mint két évvel ezelőtt, — ma is hibátlanul, kifogástalanul működik, jól hűt.

Ezt akartam ma írt versemen keresztül érzékeltetni, megköszönni a gyár vezetőségének, a szerkesztő mérnököknek, s minden munkásnak, ki jó munkájával így segíti a közösséget, s ilyen kitűnő — külföld előtt is követendő példának és példánynak állítható — remek hűtőgép tud összeállítani, gyártani.

Gratulálok feleségemmel együtt a kitűnő munkához, mindnyájuknak még egyszer jó egészséget, s további sikeres jó munkát kívánva, nagyon szíves barátsággal.

üdvözlettel Szondy István

Félévi vizsgálódás a Lehel SC-nél

Befejeződött a tavaszi — pontosabban: tavaszi-nyári sportidény. Jöhöz a vizsgálódás, az eredmények áttekintése, s a még jobb, még alaposabb tervek készítése. Az egyes szakosztályok munkájáról beszéljünk a tények.

Közismert, hogy a labdarúgó bajnokság minden osztályban újra őszi-tavaszi rendszerű lesz, így a csapatok egyidényes, kiesés nélküli bajnokságban játszottak.

A Lehel 14 ponttal a 11. helyen végzett, de a szoros mezőnyben ezt csak a rosszabb — 18:21-es — gólaránynak köszönheti a csapat. Csapatunkból Bugyi Sándor, Lukács Antal és Urbán János 4—4, Kovács Sándor 3, Marcis László 2, Benke Mihály pedig 1 gólt szerzett.

Közben több változás történt: sokan katonai szolgálatra vonultak be, míg Ambrus és Szanda Egerbe távoztak. A több súlyos sérülés és az előbb említett változások természetesen nagymértékben sujtották a csapatot. A megújított együttes viszont biztatóan bontogatta szárnyait. A tartalékcsoport azonban rendkívül gyengén szerepelt. A megyei I. osztály Jászvári csoportjában is csak az utolsó helyet szerezték meg, 6 ponttal.

Ifjúsági csapatunk jó erőkből áll, biztató szereplést nyújtott: 6. hely, 16 ponttal. A serdülők akik között néhány nagyon tehetséges fiú található — 6 ponttal az 5. helyen végeztek.

Májusban a Lehel az NDK-ban jubileumi tornát nyert. Az MNK-ban a nagycsoport a legjobb 32 közé jutott, de a Vasas elleni 1:10 után elbúcsúzatott a további küzdelmekről.

További tervek: augusztus 9-én az SC elnöksége megrendezte a „Korompai István Ifjúsági Emléktornát”, méltó emléket állítva a kiváló edző és sportpedagógusnak.

BIRKÓZÁS

A szakosztály versenyzői az első felében 27 versenyen vettek részt felnőtt, ifjúsági, serdülő és úttörő versenyzőkkel. A versenyeken résztvevők száma közel száz. Kimagasló eredményeket értek el: Száraz Ferenc, Bujáki József, Király János, és Gulyás János. Igen jól szerepeltek: Rózsahégyi György, Pethő Nimród, Pethő István, Berényi László, Harangozó Ferenc, Szórád Sándor, Sipos László.

Válogatott kerettagok: Bujáki József, Gulyás János és Száraz Ferenc. A szakosztály szépen működik. Eredményességükért a két edzőt: Sinka Györgyöt és Nagy Jánost dicséret illeti. A birkozásnak ma is igen nagy vonzása van az ifjúság körében. Kár, hogy működésüket a teremjavítás gátolta.

SAKK

A megyei bajnokságban a Lehel csapat a 9 ponttal a 2. helyen végzett — ez igen jó teljesítmény. Az őszi forduló szeptember 13-án kezdődik. A szakosztály felnőtt és ifjúsági csapattal rendelkezik. Az ifjúsági csapat tehetséges játékosaihoz biztositják az utánpótlást.

Pártbizottsági ülés

Ülést tartott augusztus 25-én a pártbizottság. Napirenden a vállalat 1970. I. félévi gazdasági eredményei, és a dolgozók munka- valamint életkörülményeiről adott jelentés. Ez utóbbiból néhányat fontosnak tartunk az olvasók elé tárni.

— Ifju munkások, ifju kommunisták nevelésére különös gondot fordítunk. Bevonjuk őket a vezetésbe. Előnyt biztosítunk munkásaink gyermekeinek a vállalathoz történő felvételénél.

— Az 1916-os Kormányrendelet alapján érdekvédelmi tevékenységet folytatunk a fiatalok, és a dolgozó nők érdekében. Rendszeres bérfejlesztést hajtottunk végre, így az 1958—1970 között a munkások átlagkeresete 1228 forintról 1550 forintra emelkedett.

— Figyelembe kell venni, hogy a munkások nem csak a béralapból jutnak jövedelemhez. Igen jelentős a nyereségrészesedés útján kapott összeg: 1969. évi gazdasági eredmények után 4,7 millió forintot fizetünk ki, továbbá a közvetett jövedelem alapja az üzemi étkeztetéshez való hozzájárulás, utazási költség jelentős részének átvállalása, bölcsőde-óvoda, szolgálati lakás stb.

— Több millió forinttal támogatjuk a dolgozók lakásépítési, és lakásveteli törekvését, család házhoz és OTP lakáshoz 1975-ig 33 millió forintot biztosít a vállalat. Igen fontos kiemelni a kölcsönök előnyös formáját, részbeni kamatmentességét és a hűségjutalmat!

Politikai siker volt a kategorizálás megszűntetése.

Foglalkozott a pártbizottság a szocialista munkaverseny 1970. évi feladataival a X. Pártkongresszus tiszteletére. E tömegmozgalom politikai és gazdasági fontosságának megfelelő gondosságot és elismerést érdemel 3101 fő dolgozó tevékeny részvétele elismerésére mára.

Mészáros

HIREK

— Filmet forgat Jászberény emlékeiről a helyi Lehel amatőr film- és fotoklub. A Jászágó körpontosja bővelkedik műemlékekben, így gazdag anyag áll a filmforgatók rendelkezésére.

— Az üzemi vöröskereszt vezetősége szeptember hónapban önkéntes véradónapokat rendez. Aktívák máris megindították a szervezést, felkeresik az egészséges dolgozókat annak érdekében, hogy minél többen járjanak véradásra. Elenjárnak ebben a szép tevékenységben a többszörös véradók. A véradónapok pontos idejét plakátokon közlik majd.

— Csökkent a balesetek száma 1969. I. félévéhez viszonyítva. A számadatok azt mutatják, hogy mind a balesetből kifolyólag kiesett munkások, mind a balesetet szenvedők száma csökkent, s ez azt bizonyítja, hogy a dolgozók és a vezetők egyaránt gondosan betartják és betartatják az övrendszabályokat.

— Társadalmi ünnepek rendezése a Hűtőgépgyárban már meghonosodott. Legutóbb kilenc kisbaba ünnepélyes névadója volt augusztus 15-én. A kedves esemény keretében Olajos Gabika, Kocsán Laci, Némedi Gyurika és Zsolnika (ikrek!), Csizmadia Árpika, Tóth Józsi, Nagy Henriett, Szák Katika és Kaszab Kriszta kapott nevet. Szerezzék gratulálunk a kedves szülőknek és kívánunk jó egészséget a kicsik felneveléséhez.

— A Nyomda KISZ ifjúsági szocialista brigádja szeretettel gondoskodik az idős, egyedülálló Vereb Kálmánról. Dicsérendő és követendő példáját adják ezzel önzetlenségüknek. A nyomdász fiatalok élen járnak egyéb társadalmi munkában is.

Tallin küldöttei

Kedves vendégei voltak gyárunknak augusztus 19-én; a Szolnok megyét látogató észt delegáció. Vezetőjük Undusk Johannes Aleksandrovics, Tallin Város Tanácsának VB elnöke, tagjai pedig Kalda Valentina Vidrikovna, a VB elnökhelyettese, Mikk Luule Jeanovna, művelődési osztályvezető, Keerberg Enno Friedrinovics Komszomol titkár és Jansikens Bruno Agustovits üzemi munkás, a városi tanács tagja.

Fogadta a delegációt László Károly műszaki igazgató, Kárpáti József PB titkár, Oláh István SzB szervezőtitkár és Velkei István KISZ titkár. Üdvözölhették a kíséretükben Vácsi Sándort, a Megyei Pártbizottság titkárát, Száraz Jánost, a Városi Pártbizottság képviselőjét és Bányai Jánost, a Városi Tanács VB elnökét, valamint a megyei tanács több vezetőjét.

Vendégeinknek László Károly műszaki igazgató ismertető előadást tartott a gyár életéről, eredményeiről. Utána megtekintették az Abrikósos üzemet, a III-as üzemet és a hűtőgépet.

A látogatásról nagy elismeréssel nyilatkoztak vendégeink. Az üzemi látogatás során találkoztak szocialista brigádvezetőkkel, akikkel tapasztalataikról beszélgettek.

Az üzemek megtekintése után a vendégek tiszteletére ebédet adott László Károly elvtárs.

Bücsúzásnál újólag kifejezték elismerésüket a vállalat iránt, köszöntötték gyárunk kollektíváját, és kívánták jó munkát, sok sikert.

— Mészáros —

Visegrádi kirándulás



A Mező Imre szocialista brigád összeforrott, lelkes kis közösség. Júliusban elhatározták, hogy autóbusszal családi kirándulást tesznek Visegrádra.

Hajnalban indultak, a nyári eső éppen rákezdett, de úgy voltak vele, hogy korai vendég hamar távozik. Nagykáta után már kisütött a Nap, s végigkísérte a festő dolgozóit, gyerekeiket egészen estig. Felejthetetlen szép

nap volt, remek ebéd hangulatos zenével és fürdés a Dunában. Panoráma busszal mentek fel a várba és sokan még először csodálták meg hazánknak e gyönyörű táját.

A kirándulás: sok nóta, humor, ismerkedés, szórakozás. Az emberek közelebb kerülnek egymáshoz. Felülvél jöttek haza a Festő dolgozói Visegrádról, s azzal búcsúzkodtak: „legközelebb hová megyünk?”

Köszönjük

FINOMSZERELVÉNYGYÁR

Tiszteelt Igazgató Elvtárs!

Vállalatunk gazdasági és tömegszervezeti vezetői nevében ezúton mondunk köszönetet az Önök városának és gyárában eltöltött kellemes órákért.

Valamennyien jól éreztük magunkat és sok élménnyel gazdagodva térünk haza. Minden kedves vendéglátónak köszönjük a változatos és nagyon hasznos programot és azt a kedvességet, ahogyan fogadták és kalauzoltak egész napon át bennünket.

Köszönjük azt a baráti szeretetet, amelyet ottléltünk alatt kaptunk Önöktől.

Reméljük, hogy baráti kapcsolatunk a későbbiekben egyre szorosabbra fűződik és a két gyár egész kollektívájára kiterjed. A további munkájukhoz kívánunk sok sikert, valamennyiüknek boldogságot, öröt és egészséget.

Sass András főművezető Hűtőgépgyár II. ü.

EGER

VELKEI ISTVÁN

KISZ bizottság titkára Hűtőgépgyár

Vállalatunk gazdasági és tömegszervezeti vezetői nevében ezúton mondunk köszönetet az Önök városának és gyárában eltöltött kellemes órákért.

Valamennyien jól éreztük magunkat és sok élménnyel gazdagodva térünk haza. Minden kedves vendéglátónak köszönjük a változatos és nagyon hasznos programot és azt a kedvességet, ahogyan fogadták és kalauzoltak egész napon át bennünket.

Köszönjük azt a baráti szeretetet, amelyet ottléltünk alatt kaptunk Önöktől.

Reméljük, hogy baráti kapcsolatunk a későbbiekben egyre szorosabbra fűződik és a két gyár egész kollektívájára kiterjed. A további munkájukhoz kívánunk sok sikert, valamennyiüknek boldogságot, öröt és egészséget.

Sass András főművezető Hűtőgépgyár II. ü.

Csatlakoztak

Egyre jobban szélesedik
a kongresszusi munkaverseny

Nem maradt visszhang nélkül a harmas üzem kongresszusi munkaverseny felbívása, s lelkesítő példájukat először a budapesti gyáregység, a négyes gyáregységhez tartozó üzemek, valamint a nyomda követte. Így most már a számok és százalékok igen szép képet mutatnak: versenyben áll a kongresszus tisztelgőre 3569 dolgozó, az összlétszám 76,2 százaléka. Feltétlenül elismerést érdemel az a nagyszerű versenyszervező munka, mely továbbviszi, előrelendíti e nemes mozgalmat.

Budapesti gyáregység
23 brigád versenyez.
Éves tervüket 3 millió forinttal túlteljesítik.

A II. félévben, a munkaközben keletkező selejtet 5 százalékkal csökkentik.

Éves export tervüket december 15-re befejezik.

IV. sz. gyáregység, és a tőrökszentmihályi aggregát felújító üzem
22 brigád vesz részt a munkaversenyben.

10.000 habszifon-, és 1000 S 60-as hűtőszekrény alkatrész programon felüli legyártása.

2400 selejtes kompresszorból ezret felújítanak.

Napi 100 aggregát helyett naponta százharmat újítanak fel.

Éves tervüket 102 százalékra teljesítik.

5 százalékos selejtesökkentést érnek el.

Nyomda:
2 brigád versenyez.
200.000 forinttal teljesíti túl éves tervét.

Továbbra is hírt adunk majd újabb vállalkozásokról, hiszen van még olyan gyáregység, ahol „késlekednek”, a felújítással.

Jászboldogházi radiátor üzem:
Programon felül radiátor gyártás-

ból 1 millió forint biztosítása december 31-ig.

A bázisidőszakhoz viszonyítva a munkaselejtet 0,1 százalékkal csökkentik.

Baleset miatt kiesett napok számát az I. félévhez viszonyítva 1 százalékkal csökkentik.

Reméljük a II-es gyáregység is felajánlásokkal rukkolt majd ki a hosszú hallgatás után. Az Előzemből — nem titok — mindenki sokat vár.

Anyagellátási főosztály:
Az inkurrens anyagokat folyamatosan feltárjuk, és minimális veszteséggel gyorsan értékesítjük, a vállalati inkurrens készletet 2 millió forint alá csökkentjük.

A vagonok gyors ki és berakodásával a bázisidőszakhoz képest 50 százalékkal kívánjuk csökkenteni a kocsiallakások idejét, és ezzel egyidejűleg a meglévő rakodó és raktári létszámmal teljes értékű raktári rendet tartunk.

Az 1971. évi termelés zavartalan biztosítása érdekében a teljes anyagmennyiség 50 százalékára kapacitásleköltési szerződéseket kötöttünk december 31-ig.

Az 1971. évre szóló legfontosabb jelentőségű importanyagokat lekötjük, illetve december 31-ig szerződéseket kötünk.

Az 1971. I. féléves megnövekedett hűtőcsem gyártás miatt az anyagok megrendeléséhez és kooperációban történő legyártásához szükséges szerződéseket 1970. december 31-ig megkötjük.

Az értékelésről még nem írhatunk, elreható azonban, hogy a nemes versenytől megerősödve kerülnek ki a brigádok, még jobban összekovácsolódnak a közösségek, a nemzeti jövővel pedig növekedni fog ezáltal.

A győztesek egész gyárunk jöhírel növelik majd, s ezért erkölcsi és anyagi elismerésük sem marad el.

HÜTŐGÉP

A Hűtőgépgyár dolgozóinak lapja

IV. ÉVFOLYAM 9. SZÁM

ÁRA: 1.— FT

1970. SZEPTEMBER

Vélemények a szakmunkás-képzésről

(2. old.)



VENDÉGEINK VOLTAK A VI. FÜTÉS- ÉS LÉGTECHNIKAI KONFERENCIA RÉSZTVEVŐI.

(2. old.)

Végül a NEB...

Szegényes kis kalóriák

(4. old.)

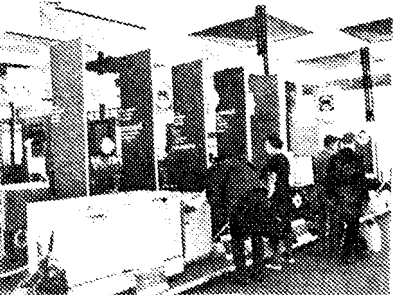


MEGVÁLASZTOTTAK AZ ÚJ SZAKSZERVEZETI TANACSTOT ÉS AZ SZB-t.

(3. old.)

A cédulás ember

(4. old.)



Kiállításon szerepeltünk.

(3. old.)

A VILÁGTAKARÉKOSÁGI NAP ALKALMÁBÓL AZ ÜZEM KST TAGJAIT ÉS SOK SZÁZ TAKARÉKOS DOLGOZÓJÁT EZUTON KÖSZÖNTI

AZ ORSZÁGOS TAKARÉKPÉNZTÁR

ÚJFAJTA „falujárás”

„A gyár, ahol dolgozom,

a falu, ahol lakom”

Szakszervezeti bizottságunk a bejáró dolgozók és családjaik összefogását tűzte ki célul. Ehhez az első lépést már megtette: Jászárokszállás, Jászalsószentgyörgy, Pusztamonostor, Jászboldogháza Művelődési Otthonainak vezetőit tanácskozási célra hívta. A megbeszélésen részt vett Kálló Sándor az SZMT, Kiss Antal a járási tanács, Pethő László a Déryné Művelődési Ház, és Bötykös Zoltán a Hűtőgépgyár képviselőjében. A megbeszélés lényege:

kapcsolat a négy község tanácsával, kulturálisan és az ott lakó dolgozók családjával.

Arról volt szó, hogy a más helységekből bejáró dolgozók eddig jóformán „mindenből kimaradtak”, vagyis kapcsolatuk a gyárral csak munkapadnál iróasztalnál volt, felvették a fizetést és ha ment a busz, indultak haza.

A nagy gondal előkészített népművelési „ankét” előzetes tervet is készítették, mely igen figyelemre méltó.

Október hónapban találkozók lesznek a gyár

képviselői, a helyi tanács vezetői, és az ottlakó dolgozóink között.

A Hűtőgépgyár rövid történetének ismertetése után filmet is láthatnak a gyár főbb gyártmányairól, majd a tanácselnök bemutatja községét, Novemberben és decemberben a bejárók — és mások is — kiállításon tekinthetik meg gyárunk termékeit a kulturotthonaikban. Ezt követően egy TIT előadás, majd író-olvasó találkozó és irodalmi színpadi műsor.

Legvégül szórakoztató programmal kedveskednénk a bejáróknak és családtagjaiknak, természetesen az érdeklődőket is szívesen látánk.

A tanácskozáson helyeslésre talált e kezdeményezés, amelyet azonban csak közös szervezéssel, akarással, és munkával lehet megvalósítani.

Jelentősége, szerepe mondanunk sem kell. óriási. Modern értelemben vett újfajta „falujárás” lesz, amelyben mindkét fél — a Hűtőgépgyár is és bejáró dolgozó is — egyaránt nyer.

—mészáros—

Első nyár az Ezüstparton

Szakszervezetünk és vállalatunk együttes törekvése, hogy a hűtőgépgyári dolgozók szabadságukat minél gondtalanabban és kényelmesebben — s ami nem közömbös — oleón tudják eltölteni. Néhány számadat jól fogja illusztrálni, hogy e törekvés sikeres volt az idén is. Lengyelországban 24, az NDK-ban 40 dolgozó töltötte szabadságát. Siófokon és Balatonlellén összesen 460-an pihenek, külön gyermeküdültetésben 18 gyermek részesült, szülő és házaspári beutalót 220-an kaptak. A vállalat dolgozóinak tehát körülbelül 20 százaléka üdül szervezett formában.

Legkedveltebb, legkeresettebb a beutalójegyek között, amely a „Balesira” szól. Ez az igazi, — mondják.

Emlékezzünk még olvasóink arra az apróska hírre, melyben beszámoltunk a Balatonszéplakon felépült Ezüstpart üdülő átadásáról. Ezen a nyáron már 20 család és 9 házaspár részére nyújtott felejtethetetlen kényelmi nyaralást, és nagyszerű élményt.

Králl Adámnak az SZB. üdülési felölésének szavait idézzük:

— Az elmúlt években valóságos harc folyt a családok szakszervezeti beutalóért. Jó, ha egy-egy szezonra négyet, ötöt tudtam szerezni. E gondok megszüntetésére bérleményeket szerezünk Siófokon és Lellén, melyben 8 napos időközökben váltották egymást a Balaton szerelmesei. Igaz, ez felforgató volt, de volt. Személyenként 5.— Ft térítésért önálló rendszerű üdülést adhattunk. Ennek jelentőségét sem szabad lebecsülni, bár árnyoldala, hogy a családok nőtagjainak így nem tudtak teljes kényelmet biztosítani. Igaz viszont, hogy a főzéshez minden eszközt a rendelkezésükre állt. Igen sokan, 460-an vették igénybe az idén is a két üdülőt.

— Ezüstpart: valóságos Paradicsom. Minden kényelemmel ellátott szobák, gyors kiszolgálás. Az étkezést a jó minőség és a bőség jellemzi. Ezen a nyáron 20 család és 9 házaspár töltötte itt szabadságát, többek között Benke Kálmán, Pethő József, B. Kiss János, Szabó József, Molnár Gábor, Tóth Kálmán, Tábi István, Busászky József, Kárpáti József és Szűcs Sándor feleségük, illetve gyermekeik társaságában.

— Szép ez a szám, de mit mondanak azoknak a dolgozóknak, akik nem kaptak családi beutalót? —

— Tulajdonképpen nem is volt sokkal több jelentkező. Az elosztást a műhelybizottságok végezték. Az illető gazdasági egység műhelybizottságának állt jogában eldönteni, hogy a jelentkező megkaphatja-e a be-

utalót vagy sem. Volt üzem, ahonnan vissza is adták, nem vették igénybe a beutalót. Persze ez az elosztási forma több szempont egyeztetését kívánja meg. Szabadság, anyagi fedezet, családi program összehangolását stb. Gyakorlatilag tehát majdnem minden jogosult igénylő kívánsága teljesült.

Tóth Kálmán TMK lakatos feleségével és 15 éves Endre fiával töltött kényelmi, szórakozási lehetőség megvolt. Bár 14 éve dolgozom a vállalatnál, nem jutottam el eddig a Balatonhoz, csak egy-egy napra. Most 20 év mulasztásom pótoltam. Ajánlom mindenkinek ezt a gyönyörű helyet.

Pethő Istvánné férjével és három kisgyermekével július 9-től 22-ig nyaralt az Ezüstparton. Ezelőtt hat évvel Lellén a Vasas üdülőben volt ilyen családi nyaralás. Mint elmondta össze sem lehet hasonlítani a kétőt. Ezüstpart ahhoz képest luxus-szálló. Ragyogó barnára sültre, kipi-henten érkeztek haza, napokig beszédtema volt ez a nyaralás. Mesélte, hogy az ellátás prima, bőséges és választékos volt. Minden emeleten volt televízió, a szobák minden kényelemmel el vannak látva, erkélyes, fűrdőszobás lakosztálynak lehet nevezni azokat.

A szeszélyes nyár ellenére is jól üdültek pilhenetek dolgozóink. Jövőre az üdülési lehetőségek bővíteni fognak, az új Zamárdi üdülőteteleink is megnyitja kapuit.

Szép lakások — boldog emberek

Rohamosan népesedik a Pelyhespart

A gazdaságirányítás új rendelkezése lehetővé tette, hogy a vállalatok meghatározott anyagi eszközeiket lakásépítésre, illetve dolgozók lakásépítésére, illetve dolgozók lakásépítésére, illetve dolgozók lakásépítésére használják fel. A Hűtőgépgyár is, a részesedési alap terhére 40 ezer forint támogatásban részesít a saját személyi tulajdonú OTP társaságot vásárló dolgozóit. Ezzel a vállalat jelentősen elősegíti a dolgozók lakáshelyzetének megoldását és a stabil törzsgárda kialakítását. Ez a rendkívül kedvező lakás vásárlási lehetőség nálunk nagy népszerűségnek örvend.

Augusztus 14-én délelőtt 30 boldog lakástulajdonos átvette az OTP képviselőitől a már olyan nagy izgalommal és érdeklődéssel várt saját lakásának kulcsát. Délután már „nyüzsgött” az egész Pelyhespart. Teherautók, lovasokosok érkeztek megrendelve bútorokkal az izgatott új lakástulajdonosok kíséretében. Megkezdődött a költözködés.

A beköltözők közül tizennyolcan a Hűtőgépgyár dolgozói, általában fiatalok. Mindenki nagyon örült a szinte hibátlanul elkészített modern lakásának. A lakások összkomfortosak. A konyha beépített konyhabútorral, gáztűzhellyel és gázzalakkal, a fürdőszoba pedig 120 literes villanybo-

lerrel van felszerelve. Ezenkívül hatalmas méretű beépített gardrobszekrény szolgálja a kényelmet. Nagyon szép, tágas és jól berendezhető a nagyszoba. (18,72 m²), melyen kívül két félszoba (11,15 m² és 10,5 m²), melyből az egyik különbejáratú és egy nagyméretű loggia (4,39m²) tartozik a lakáshoz. Természetesen ezen kívül beépített polcokkal ellátott éléskamra, valamint előszoba és WC alkotja a lakás teljes képét. Talán egyetlen hibát lehet a tervezők rovására írni, hogy a tüzelőtárolót nagyon kisméretűre csinálták.

Megkérdeztük az új lakástulajdonosokat, mindenki nagyon boldog és elégedett a Pelyhesparton felépült új lakótelep eddigi elkészült épületeivel és lakásaival. Nagyon sokan a beköltözés előtt albréjűben, vagy szüleikkel együtt laktak egy szoba, konyhában, vagy még rosszabb körülmények között. Ez az új lakás — ahogy mondják — szinte megváltás és álom az eddigi körülményekhez képest. A pelyhesparti lakótelepen lakók ezután már csak azt szeretnék elérni, ha az autóbuszjáratokat a MÁVAUT sürítene, vagy esetleg mikrobusz járatot állítana be, mivel a lakótelep a város szélén terül el.

—SI—

LAPZÁRTA ELŐTT ÉRKEZETT

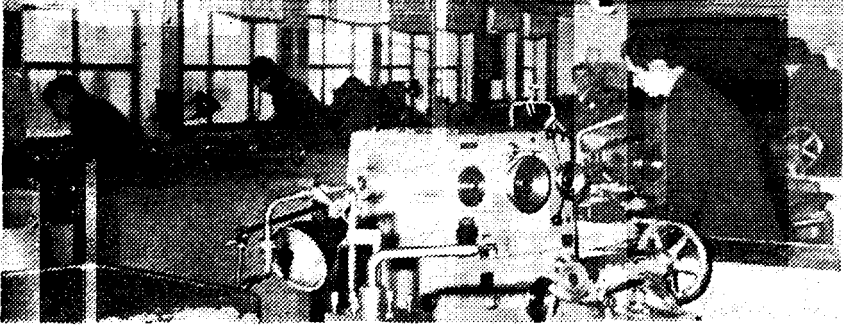
A hűtőgépgyár gyáregység az MSzMP X. kongresszusa alkalmából és az árvíz károk részleges pótlására az alábbi felajánlásokat teszi:

— A hűtőbútor üzem előlert éves készlet tervét választék szerint teljesíti és időközben beérkezett plusz rendeléseket együtt a számára előlert tervet 106 millió 874 ezer helyett 116 millió 874 ezer forintra teljesíti.

— Az abszorpciós hűtőgépgyár üzem az 1970. évi feladatát teljesíti úgy, hogy az egy fő egy napra eső termelési értéket 101 százalékra teljesíti.

— A kompresszoros hűtőgépgyár üzem a IV. negyedévben, munkanapokra vonatkoztatva a napi 1010 kompresszoros hűtőszekrény gyártását vállalja, ezenkívül teljesíti a szervíz céljára előlert szolgáltatásokat.

Velemények a szakmunkás képzésről



Szeptember elején újra benépesedett vállalatunk tanműhelye. Ebben az évben 13 szakmában 259 iparitanulót oktatnak itt. Az emeltszintű oktatás 3 nap elméleti és 3 nap gyakorlati foglalkozásból áll. Népgazdaságunknak szüksége van a sokoldalúan képzett szakemberekre, mert korunk technikája szinte napról-napra változik, fejlődik. Hogyan tart lépést az iparitanuló-képzés a rohamos fejlődéssel, milyen problémák sürgetnek orvoslást? — e kérdéseket tettük fel azoknak, akik az iparitanuló kérdésben érdeklődtek.

Megszólaltattunk néhány kezdő iparitanulót és nálunk szabadult szakmunkást is. Elgondolkodtatók voltak a válaszok.

Virág János műhelyfőnök:

— Nálunk a legnépesebb és legkeresettebb szakmák közé tartozik az esztergályos, marós és a szerzőmunkások. Az elmúlt években a szakmákban szabadultak legtöbben, azonban ha megnézzük az üzemek jelenlegi igényeit, azt tapasztaljuk, hogy szakmunkáshiánnyal küzdenek. Nem mirajtnok műlik, hogy a kész szakemberek nem maradnak nálunk. Még egy komoly észrevétel van. Az üzemek nem igénylik az emeltszintű képzést, hanem a speciális szakmákban a női szakembereket. Így a nálunk szabadult női munkások vagy más munkakörben vállalatunk állást, vagy elmennék.

Veres Sándor szerszámkészítő oktató:

— Alapjában az emeltszintű oktatás elvei helyesek. Hozzájuk azonban gyakran gyenge tanulmányi eredményű gyerekek kerülnek. Náluk a munkaszeretettel nem hiányzik, gyakorlati foglalkozáson nincs velük baj. A humán tantárgyaknál, mint például történelemnél előfordulnak olyan esetek, hogy egyébként egy jókezű tanuló búcsút mond az iskolának, mert másodikban megbukott. Ilyenkor felmerül a kérdés, miért nem első osztályban rostálják ki a gyengéket, miért kell két évig húzni a dolgot? Ebből sem a népgazdaságnak, sem az egyéneknek haszna nincs.

Kocza József marós oktató:

— Az iparitanuló tanműhely és az iparitanuló iskola már nagyon kinötte önmagát. Reggel 7-től este 7-ig tart a tanítás. Kilenc tanterem áll rendelkezésünkre, s 1080 iparitanulót foglalkoztatunk a városban lévő bejárók nem tudnak hazamenni, mert lekésik a buszt. Az intézetnek nincs tornaterme. Nincs hely a gyengébb tanulók korrepetálására. A legnagyobb jókarmat mellett sem lehet az ilyen körülményeket ideálisnak nevezni. A megoldást egy iparitanuló kollégium felépítésében látám, ahol a vidékiek kapnának szállást, ellátást. Ez lehetővé tenné, hogy ne csak a technikumból, gimnáziumból visszatérő helyi gyerekeket foglalkoztassuk, hanem az emeltszintű oktatást alkalmazzuk a megfelelően kiválogatott és előképzett gyerekekkel.

Füzesi Imre oktatási előadó:

— Vállalatunk szakmunkásigénye 1975-ben már félezer lesz. A jelenlegi módon ezt nem lehet elérni. Jövőre például már 160 elsőévest iskolázunk be. A tanműhelyünk bővítését tervezzük. Új helyiségeket építünk, felújítjuk a gépeket, illetve modern gépeket becsatolunk a tanműhely rendelkezésére. Különböző intézkedések születnek azzal kapcsolatban, hogy a felszabadult szakember ne kívánczoljon el tőlünk. Az ifjúsági munkások kezdő órábérént, tanulmányi eredményüktől függően 5.600-ról 7.000-forintra emeltük. Meg akarjuk akadályozni, hogy a felszabadult szakemberek kilépjenek vállalatunktól, épp ezért bővítjük a szociális kedvezmények körét, melyek a

fiatalabb szakembereket is érintik majd. Sajnos az érettségizett tanulók átjáróháznak képzelik a gyárat. Az elektrolakatos és mechanikai műszerész szakmákban foglalkoztatunk érettségizetteket. A múlt évben 26-an szabadultak, közülük 11 búcsút mondott a gyárnak. Szintén múlt évi adat: 72 MUM rendszerben végzett szakmunkásunk volt 8 szakmában, és több mint 25 százaléka elment. A jövő fokozódó szakmunkásigényét jótérszerű és sokoldalú propagandamunkával, új szakmákkal és tanműhelyünk bővítésével kívánjuk fedezni. Azt szeretnénk elérni, hogy a sok esetben még mindig divatos „végsősoron majd tanulsz valamit szakmát” szülői nézetet az iparitanuló intézet ronzása váltsa fel, hogy ne szükségmegoldásként, hanem meggyőződésből válasszák a fiatalok a szakmát.

Tánczos Ferenc tavaly szabadult elektrolakatos.

— Összintén szölvá egyidőben gondolkodtam azon, hogy kilépek a gyárból. Hónapokig az exportra készülő hűtőszekrények díszlécét raktam fel. Három műszakban elég fárasztó és egyhangú, nem beszélve arról, hogy ehhez a munkához sem érettségire, sem szakmára nincs szükség. Ha egyszer megmutatják, bárki meg tudja csinálni. Az utóbbi időben már a szakmában dolgozom.

Mizsei Ferenc mechanikai műszerész:

— Konkrét elképzelésem nem volt a szakmáról. Mikor jelentkeztem, a listán még volt hely és beírtam. Így lettem műszerész. Jól érzem magam a gyárban. Csupán az a baj, hogy még vizsgák előtt megkaptuk az érettséget a katonai szolgálattal kapcsolatban. Hamarosan tervolunk, pedig még gyakorolatom sem szerepelt a szakmában. Ha leszerelek visszajövök a mostani munkahelyemre.

Sárközi Ferenc első éves hegesztő tanuló:

— Általános iskolában 2.6 volt az átlagom. Tanulni nem nagyon szeretek, jobban szeretek dolgozni.

Vass János szerszámkészítő tanuló:

— Szüleim tsz tagok. Javaslották, hogy szakmát tanuljak. Szeretek főzni, faragni. Gondolom, hogy megállok a helyem.

Házkóti Tibor szerszámkészítő tanuló:

— Édesapám is a gyárban dolgozik. Technikumba jártam, ott nem bírtam az iramot. Négyes voltam általánosban. Otthon szoktunk barkácsolni nagymama alájában. A családi hagyományok alapján kerültem ide a gyárba ipari tanulóknak.

Az, hogy az iparitanuló kérdés újra napirendre került azt bizonyítja, sok a tennivaló e téren. A jelenleginél jobb szakmunkás ellátás érdekében az iskoláknak és gyáraknak közös feladata kell, hogy legyen rangot kivívni az iparitanuló szónak. Csak így érhetjük el, hogy egyre fejlődő gyárunkban az egyre korszerűbb és bonvolultabb gyártmányokat magasan képzett szakmunkás gárda, kiváló minőségben állítsa elő.

Dalocsa István

VIRÁG JÁNOS:



— Nem mirajtnok műlik, hogy a kész szakemberek nem maradnak nálunk.

FÜZESI IMRE:



— Meg akarjuk akadályozni, hogy a végzett szakmunkások kilépjenek. Felemeljük a kezdők öbéljét.

SÁRKÓZI FERENC:



— Tanulni nem nagyon szeretek, jobban szeretek dolgozni.

Műszaki segítség a Duna mentén*

Az emberek többsége a hűtőszekrényt a konyhai berendezés egyik tagjaként ismeri, amely a tejet frissen, a sört hidegen tartja. Megfigyelhetjük, hogy az utóbbi időben mind több dolog elhelyezésére teszik alkalmassá a hűtőszekrényt, amely egyre kisebb helyen fér el. Egy beható pillantás azt mutatja, hogy a hűtőszekrény falai a szokottnál sokkal vékonyabbak és az egész szekrény merevebb és erősebb. Ez azért van, mert ma már uretánhab helyettesíti a régi üveggypaport szigetelést, és az a rengeteg előny, amit a hab alkalmazása jelent, odavezetett, hogy szerte a világon alkalmazzák már e célra. Az ICI Dyestuffs Division világszerte vezető helyet foglal el a kemény uretánhab gyártásában, és szakemberei minden évben sok ezer mérőföldet utaznak műszaki segítségnyújtás ügyében. E cikk társszerzője szorosán együtt működtek a kemény uretánhab Kelet-Európában — különösen Magyarországon és Jugoszláviában — való meghonosításában.

A magyarok nagy érdeklődést mutatnak az iránt, hogy hűtőszekrényeket az ICI keményhab alkalmazással szigeteljék és hogy némi kezdeti tapasztalatuk is legyen, már vettek is egy kis habosítót.

Az alkalmazásokról és műszaki segítségnyújtó osztály uretánhabosítással foglalkozó mérnökét, Harry Edwards-ot kérték fel, hogy látogassa meg a Hűtőgépgyárat Jászberényben. Teendője tanácsot adni a magyaroknak gyártósorok vegykezelő és hűtő berendezéseinek továbbá habosító kalodáinak kialakítására.

A Magyarországot felületesen végjáró turistával szemben, ő Budapestől 50 mérőföldre — Jászberényben — megismerhette a magyarok kezdeményező készségét és gyártási tevékenységét. A látogatás hátralevő részét is a gyárban töltötte, hogy aggregát töltési kísérleteket folytasson. Itt már megindult egy fejlődés, minden további oktatás, utasítás nélkül és a néhány prototípus kaloda kialakítási színvonala igen jó benyomást keltett és a munkahely tisztasága.

A gyártósor tervezése és kialakítása gyors ütemben haladt előre Jászberényben, és két látogatással később Andy Black vezetésével csatlakozott Harryhoz, hogy felülvizsgálják a kezdeti próbálkozásokat. Azóta Jugoszláviával, Kelet-Németországgal, valamint Magyarországgal kidolgoztak egy széles körű műszaki segítségnyújtási programot.

Az erőfeszítések Magyarországra koncentráltak, mivel a magyarok nem csupán átveszik a habosítási technológiát Nyugat-Euróától, de új felhasználási területeket is felfedeznek, melyeknek legalább egyike befolyással lehet az uretánhab jövőbeni felhasználására. Az Építéstudományi Intézet különösen érdeklődik a könnyűszerkezeti építészeti megoldások fejlesztése iránt, melyek csökkentik a Magyarországon költséges acélfelhasználást.

fordította: TRENCsÁN GYULA

* Bővebb terjedelemben megjelent az angol ICI Dyestuffs Division cég üzemi lapjában.

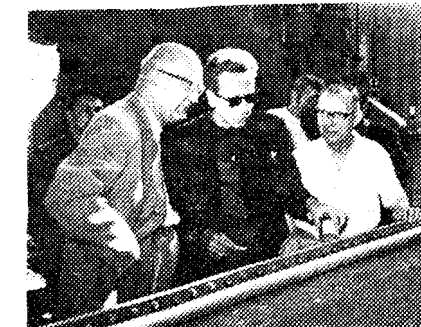
Vendégeink voltak a VI. Fűtés- és Légtechnikai Konferencia résztvevői

A Magyar Tudományos Akadémián kedden, szeptember 8-án kezdődött a VI. Nemzetközi Fűtés- és Légtechnikai Konferencia. Az előadásokat több szekciónak az általános légtechnikai kérdésekről és a klímaberendezésekről tartották. A résztvevők Jászberényben tett látogatása is szorosan kapcsolódik e témához, hiszen a Hűtőgépgyár a IV. ötéves tervidőszakban beinduló magyar klímaberendezésben jelentős szerepet játszik majd.



(Akadémiai megnyitó beszédében a perspektívákról szöjt Dr. Szabó János építésügyi és városfejlesztési miniszterhelyettes is: „Az úgynevezett „klímaprogram” kidolgozása befejeződött, végrehajtása a IV. ötéves tervidőszakában megindul és ez biztosítani fogja a légtechnikai ipar kívánt fejlődését a kapcsolódó hűtőgépgyártással együtt.

Budapesti gyártásunk kommunista az augusztusi párttaggyűlésen meghallgatták a vezetőség beszámolóját a végzett munkáról. Napirenden volt az MSZMP Szervezeti Szabályzatának megbeszélése, és az Irányelvek vitája. Tizennyolcan nyilvánították véleményüket, s ez az



A Hűtőgépgyár a Kohó- és Gépipari Minisztérium 1968-ban bízta meg a országos klímaberendezés kidolgozásával, Dr. Szabó János bejelentése is bizonyítja, a program kidolgozását a Hűtőgépgyárban tavasz

óta működő budapesti klímatechnikai irodája befejezte. Felmérték a jelenlegi igényeket, valamint a várható gyártási kapacitást, a szükséges kooperációt és a program végrehajtásához elengedhetetlen fejlesztési lehetőségeket. Az építészetben a könnyű szerkezetű épületelemből készülő épületek iránt olyan nagy az érdeklődés, hogy az igények teljesítése csak külföldi klímaberendezések licenccinek vásárlásával és továbbfejlesztésével lehetséges.

A magyar klímaberendezés megvalósítása érdekében nem régen megkezdődött a Hűtőgépgyár jászberényi üzemegységének építése, amelyben a lakó és mezőgazdasági épü-

letekhez szükséges klímaberendezéseket fogják majd gyártani.

A konferencia résztvevői külföldi és magyar tudósok, szakemberek 11-én délelőtt Jászberénybe, a Hűtőgépgyárba látogattak.

A vendégeket Gorjanc Ignác vezérigazgató fogadta és üdvözölte. Ezután a központi előadóteremben a konferencia résztvevőinek levetítették a Heller Forgó-féle légekondenzációs berendezésről készült „Víz helyett levegő” című és a Magyar rapszódia” című rövidfilmeket.

Rövid szakmai tájékoztató a program néhány üzem megtekintésével folytatódott. A külföldi és magyar tudósok, valamint szakemberek hűtőgépgyári látogatása a koradélutáni órákban ért véget.

—Bognár—

Hűtés-napsugárral

Napsugarak működtetik azt a hűtőkészüléket, amelyet a Türkmen Tudományos Akadémia Műszaki Fizikai Intézetének egyik munkatársa szerkesztett. Minél erősebb a Nap, annál nagyobb a hűtőhatás.

A napenergia ily módon való hasznosítására bármely ruberoiddal borított háztető alkalmas. A tetőtől állandóan egy kémiai oldattal permetezik.

A Nap felmelegíti a tetőt, az oldalt koncentrációja a párolgás miatt megnő. Ez a töményebb oldat az ereszesorán keresztül egy készülőbe csorog, ahol intenzíven izzésként magába szívja az ott található, vízzel telt edényből származó párat. A víz emiatt hirtelen lehül, és immáron jég hidegen a léghűtőterbe jut,

míg az előbbi koncentrációját viszszanyerter oldat egy csővön újra a tetőre folyik ki. A rendszer folyamatos emberi beavatkozás nélkül működik.

Az egyik laboratóriumát már a fenti eljárással hűtik. Egy háromemeletes lakóház tetőrése elég felületet biztosít ahhoz, hogy a hőmérséklet egyetlen lakásban sem emelkedjen 25 fok fölé.

APN

*

Nálunk is van nyári kánikula, amikor egyes műhely-csarnokokban „izzik” a levegő. Tető is akad bőven. Az irodákban sem dideregnek nyáron az emberek. A megoldás is adva van. (?) Nosza, rajta! (A Szerk.)

Pártélet a Lőportár utcában

Budapesti gyártásunk kommunista az augusztusi párttaggyűlésen meghallgatták a vezetőség beszámolóját a végzett munkáról.

Napirenden volt az MSZMP Szervezeti Szabályzatának megbeszélése, és az Irányelvek vitája. Tizennyolcan nyilvánították véleményüket, s ez az

aktivitás nagy felelősségérzetről, öntudatról ad bizonyosságot. Sőt, az elhúzólagos taggyűlés befejezése után is elbeszélgettek még elvtársias hangulatban.

Vezetőségválasztó taggyűlésüket szeptember 25-én tartják meg.

O. A.

Óvodai felvételtől döntöttek

Késhegyi menő „harc” folyt szeptember 8-án délelőtt a jászberényi városi tanácsnál. A tét nem volt kisebb, mint az, hogy a város ovodás körülményeinek, — természetesen csak indokolt esetben — helyet biztosítsanak az ovodákban.

Nem mondunk újdonságot, ha újra megemlítjük a sajnálatos tényt: nagyon kevés a hely az ovodákban. A Hűtőgépgyár megbízottja Szekeres Lászlóné áttevte a helyzet súlyosságát felajánlotta, hogy a gyár bölcsődéjében 15—16 hároméves gyermek elhelyezését teszik lehetővé. Óriási segítség ez is egy nagy bajban lévő városnak, de a gondokat csak egy új 100—150 gyermek elhelyezését biztosító ovoda létesítése enyhítené. Nem oldaná meg, de enyhítené. A terv szerint a rohamosan épülő pelyheparteron — ahol gyári dolgozók vásárolnak OTP társaságakat — hároméves mulva, 1973-ban 100 személyes ovoda építésébe kezdenek.

SZABADOS IMRE:



— Örömmel állapíthatjuk meg, hogy dolgozónk mind nagyobb számban vesznek részt a szocialista munkaverseny különböző formáiban.

VELKEI ISTVÁN:



— A VSZT és a KISz kapcsolata jó és eredményes. A szakszervezeti tanácsülésre a jövőben hívják meg a KISz bizottság ifjúmunkás felelősét is.

FEHER ISTVÁN:



— Rendkívül fontos, hogy az egyes emberek szívvel-lellekkel végezzék a felajánlásokból rájuk jutó feladatokat.

SKOLA DÉNESNÉ:



— A százszázalékos szervezetség érdekében vállalom, hogy tíz szakszervezeten kívüli dolgozót beszervezek.

A vasasok között elsőként

— Szeptember 11-én újjáválasztották a Szakszervezet Vezetőségét —

Szeptember 11-én délután a központi előadóteremben ünnepélyes külsőségek között került sor a vállalati szakszervezeti bizottság és a szakszervezeti tanács újjáválasztására. A nagy és fontos eseményre több mint fél évvel korábban, a vasas szakszervezetben belül elsőnek, gyárunkban került sor. A választások előrehozását a Hűtőgépgyárban 1970. január 1-től bevezetett új gazdasági szervezeti felépítés indokolja.

A választáson vendégül láttuk *Koltai Tibort* a Vas-, Fém- és Villamosenergiaipari Szakszervezet képviselőjét és *Arrai Istvánt* a Szakszervezetek Szolnok megyei Tanácsának vezető titkárát. Az elnökségben helyet foglalt *Gorjanc Ignác* vezérigazgató, *Kárpáti József* a pártbizottság és *Velkei István* a KISz bizottság titkára is.



Elfogadjuk...

Szekerés Lászlóné a szakszervezeti bizottság elnöke üdvözölte a vezetőségválasztó küldöttértekezletet és a vendégeket, majd javaslatot tett az elnökség összetételére és a levezető elnök személyére.

A vezetőségválasztó küldöttértekezlet tisztségviselőinek megválasztása után *Baráth László* levezető elnök felkérte *Nagy Jánost* a vállalati szakszervezeti tanács titkárát, tartsa meg beszámolóját.



Az elnökség. — Nagy János a beszámolót tartja

— Tisztelt Küldöttértekezlet! Kedves Elvtársnok, Elvtársak!

A szakszervezeti tanácsot, melynek megbízásából beszámolómat tartom, 1967. február 10-én választották meg. Akkor határozatban rögzítettük azokat a feladatokat, melyeket a Politikai Bizottság 1966. májusában támasztott a választott szakszervezeti szervekkel szemben. Nevezetesen: szervezni és mozgósítani a dolgozókat a szocializmus teljes felépítésére, állandóan növelni dolgozónk szakmai és politikai képzettségét, valamint ellátni a dolgozók érdekébeni kötelességét.

Ismeretes, hogy vállalatunk ebben az évben új szervezeti felépítésben kezdte meg működését, s így az a helyzet állt elő, hogy egyes területeken gazdasági vezetőink szakszervezeti partnerek nélkül maradtak. Ezért kellett mielőbb megoldani a szakszervezeti szervek átszervezését és újjáválasztását. Ezért került sor most az 1971 tavaszán esedékes választások befejezésére. — mondotta.

Nagy János ezután beszámolójában részletesen beszélt az eltelt időszak kül- és belpolitikai eseményei-

ről, s ismertette a vállalat életében bekövetkezett változásokat, szölte a négy év alatt elért fejlődés minden összetevőjéről.

A titkári beszámolót az ötvenegy tagból álló szakszervezeti tanács megválasztása követte. Ezután került sor a szakszervezeti bizottság tisztségviselőinek megválasztására.

Névszerinti választás alapján a VSZB elnöke újból *Szekerés Lászlóné*, titkára pedig *Nagy János* lett.

A különböző reszortokba a következők kerültek: *Oláh István* szervező titkár, *Bugyi István* TT-s *Bötykös Zoltán* kultúr, *Dósa Lajos* munkavédelmi-, *Czakó Károly* termelési-, *Simon Ferencné* munkásellátási-, *Cs.Tóth Istvánné* pedig nőfelelős lett.

A VSZB reszort nélküli tagjai: *Badari Károly*, *Szöllősi Istvánné*, *Sebestyén Lászlóné* és *Nagy Gyula*.

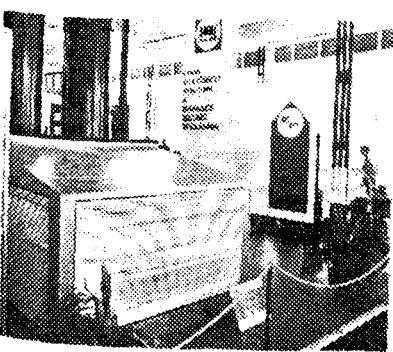
A VSZT tagok közül: *Bognár Tiborné* bérfelelős, *Kovács György* műszaki- és újítási-, *Pethő Géza* agitációs és oktatási-, *Kókai Rudolfné* gazdasági-, és *László Sándor* sportfelelős funkciót tölt be. A számvizsgáló bizottság elnöke: *Varga Zoltán*.

Kiállításokon

szerepeltünk

Budapesten

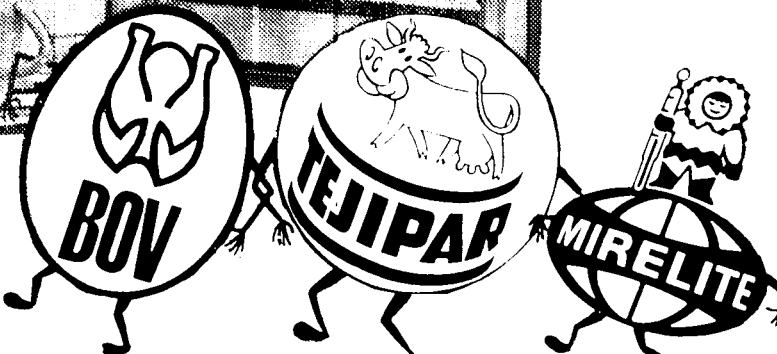
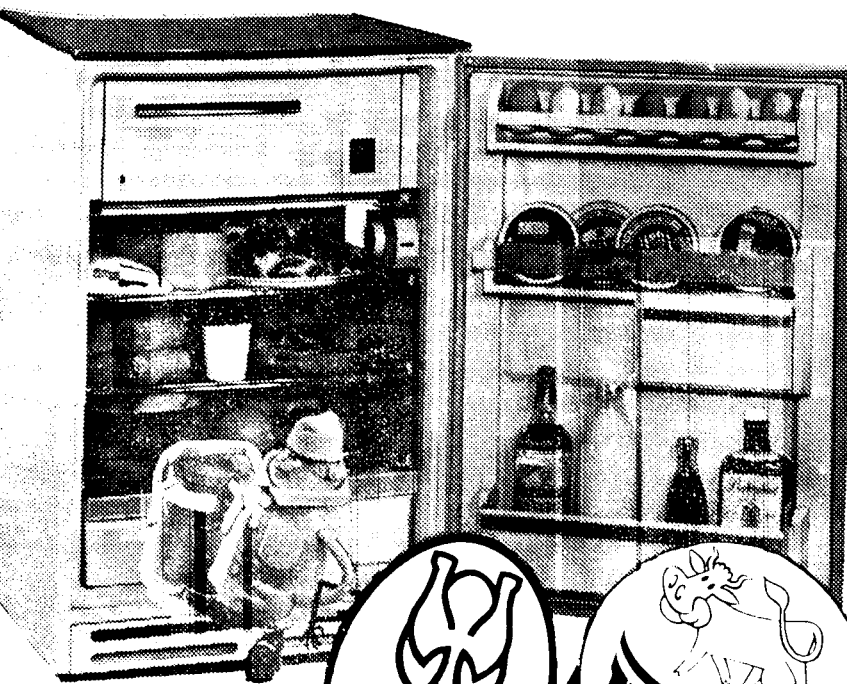
Moszkvában a Tyler pultokkal



A különböző befogadóképességű alma-tárolók hűtőberendezését a Hűtőgépgyár készíti.

Kiállító területünkön a berendezés melletti táblán ezt olvashatták a látogatók:

„Óriási lehetőségeket nyitunk a zöldség, gyümölcs tárolására.”



A NEMREGEN ZÁRULT MEZŐGAZDASÁGI VÁSÁRON A HŰTŐGÉPGYÁR AKKOR IS A KIÁLLÍTÓK KÖZÖTT SZEREPELT VOLNA, HA EGYETLEN NÉGYZETMÉTERNYI KIÁLLÍTÁSI TERÜLETE SEM LETT VOLNA. GYÁRTMÁNYAINKAT — TERMÉSZETESEN ÉLSŐSORBAN A KÜLÖNBŐZŐ KERESKEDELMELI ÉS HÁZTARTÁSI HŰTŐSZEKRENYEKET, VITRINEKET — A KÜLÖNBŐZŐ ÉLELMISZERGYÁRTÓ VÁLLALATOK KÜLÖN KÉRESNÉLKÜL IS NÉPSZERŰSÍTETTÉK. AZ EGYES, ÚJFAJTA GYORSAN ROMLO ÉLELMISZEREKET NEM IS MUTATHATÁK VOLNA BE A LÁTOGATÓKNAK MEGFELELŐ TÁROLÁS. AZAZ HŰTÉS NÉLKÜL, EZÉRT NE TŰNJÖN SZERÉNYTELENSÉGNEK A MELLEKELT FOTO, MELYEN TÖBBEK KÖZÖTT A BAROMFIIPAR, A TEJIPAR, VALAMINT A MÉLYHŰTŐT ÁRUK NÁPRÓL, NAPRA BEJÖTTEK „A MI (HIDEG) UTCÁNKBA.”

Az idei tavaszi BNV-t követően, az első hazai bemutatók után elindultak a TYLER-bútorok, hogy meghódítsák a hazai közönség után a külföldi közönséget, de főleg a kereskedelmi szakemberek és partnerek tetszését.

Augusztus 10 és 18 között a TRÁNSELEKTRO Külkereskedelmi Vállalat önálló kiállítást és vásárt rendezett MOSZKVBAN. Ezen a kiállításon mutatta be a HŰTŐGÉPGYÁR hagyományos termékeit, a LEHEL kereskedelmi hűtőszekrények, ZM típusú mélyhűtőpultok, Coca-Cola hűtők és vitrinek mellett az új TYLER bútorok mintapéldányait.

A Kiállítás a Magyar Kereskedelmi Kirendeltség századfordulói stílusban épült impozáns épületében került bemutatásra, mely ez alkalomra teljes külső felújításban részesült, mintha csak ezzel is jelezni óhajtaná, hogy itt valami új, valami szép látnivalóra érdemes betérni még a nem szakembereknek is. A fogyasztónak, aki az itt bemutatott hűtőbútorokkal és vitrinekkel majd valamelyik élelmiszer-áruházban vagy csemegeboltban fog találkozni, melyből őt fogják kiszolgálni kulturált körülmények között, finom hűtött árufeleségekkel.

A hagyományos hűtőbútorok más magyar cégek hűtőgépeinek társaságában „állták a sarat” míg a TYLER-bútorok teljesen önálló termet kaptak, mintha a rendezőség ezzel is ki-

fejezte volna, hogy itt nem mindennapi látnivaló fogadja a belépő szemlélőt.

Szakember — ipari vagy kereskedelmi — számára első pillantásra, érdeklődésre számot tartó látvány a hatalmas nyitott mélyhűtőpult, a megnyerő stílusú vitrines hűtőpult, a szabadpolcos áruszekrény, mely a pultokon lévő árut is hűti, valamint a korszerű, kulturált kereskedelem elengedhetetlen kelléke a pénztár-kombinát.

Felemelő érzés volt az igen nagyszámú és igen magasintű kereskedelmi delegációk elismerő nyilatkozata, mint például a Gruz Szövetségi Köztársaság belkereskedelmi miniszterhelyettese. Ő „próbavásárlás” keretében próbálta ki a pénztár-komplexumot, mely a pénztáros által lábbal kapcsolható szállítószalagon továbbítja a vevő által rárakott árut a pénztárosig, majd az egy mozdulattal továbbítható egyszerű két vevő áruinak helyet biztosító rakodó részbe. Nagy derűtséget csak a humoros kedvében lévő pénztáros okozott, amikor is a képeletbeli vásárlásért a pénztárblokkot átnyújtotta és kérte a vendég miniszterhelyettesét, hogy egyenlítsé ki számláját.

Üzleti szempontból óriási érdeklődés nyilvánult meg a bemutatott bútorok iránt és a legfőbb kérdés az volt, hogy mikor lehet kapni ezeket a gépeket.

Ezért talán azzal fejezném be beszámolómat, hogy „hajrá Árokcszásás!”.

—Czakó—

Hírek

Önkéntes, térítésmentes véradónapot rendez október 1-2-án a Vöröskereszt helyi szervezet, és a Szolnok megyei Véradó Állomás. Ezúton is kérjük dolgozóinkat, és többszörös véradóinkat, jelentkezzenek véradásra.

Pártvezetőség újjá választó taggyűlés volt a Szerszámműzemben szeptember 17-én. Tudósítónk a következő lapszámban részletesen beszámol e fontos eseményről.

Névadó ünnep volt szeptember 12-én Kanalas József festőüzemi dolgozó Erika kisleánya tiszteletére. Jó egészséget kívánunk a kisbabának és a kedves szülőknek.

Készülnek a Sibir 140 szerszámai a Kilenes üzemben. Sok munka, még több szakértelem és figyelem kell ehhez a kényes munkához. Bizunk abban, hogy az üzem kollektívája elegendő tesz igéretének melyet a rövid határidőre és a jó minőségre tett.

Megkezdődik a Munkásakadémia, október 26-án hétfőn lesz a megnyitó előadás. Témagazdaság jellemzői a programot, újdonság lesz például, hogy történelmi előadás és természettudományos filmek után buszkirándulást terveznek Budapestre, a Nemzeti Galéria, a Vármúzeum és a Uránia Csillagvizsgáló megtekintésére. Az Országúti is szerepel a látványtörténeti előadás. Helytörténeti előadást Jászberényről Tóth János múzeum igazgató tart.

A Szerszámműzem fiataljai augusztus 22-én egy napos kiránduláson vettek részt Egerben, amelyet az üzem KISZ alapszervezete szervezett. A kirándulásra meghívták a hűtőszekrényüzem fiataljait is. A költségeket csak részben tudták fedezni az alapszervezet megtakarított pénzből, hiszen a közelmúltban ezer forintot fizetett az alapszervezet az árvízkarosultak megsegítésének csekkszámájára.

Szeptember első napjaiban az üzemi KISZ titkárok négy napos tanfolyamon vettek részt Szolnokon a tiszaligeti táborban. A tanfolyam célja az volt, hogy az alapszervezet titkárok megismerkedjenek az MSZMP Központi Bizottságának 1970. február 18-18-i ülésének határozatából adódó feladatokkal.

Aki még nem tudná... egy kevesebb, mint a kettő

Jászberényben több élelmiszerbolt van, de vasárnap, (szeptember 13-án) reggel csak a „Pesti” nyitott ki. Többször volt az üzlet vásárlókkal, az utca várakozókkal. Egy-egy nagyobb csoport távozása után beengedték a soron következőket. Zuhogó esőben álldogáltak az ajtónál. Jobban elfáradtam e vásárlásnál, mint néha a nyolc órai munkaidő alatt, pedig „csekély” háromnegyed óra múlva már kiléptünk az utcára. A dolgozó nők egész héten csak a napi szükségletet veszik meg, nagyobb vásárlásaikat szombát délután, illetve vasárnap reggel intézik el. Úgy gondoljuk nem kell komputer annak a kiszámításához, hogy Jászberény városban nem elegendő, ha csak egy fűszer- és csemege üzlet tart nyitva vasárnap délelőtt. Reméljük, ilyen „tömegnyomor” nem kell a város lakosságának felkészülésére. —fecske—

Sírkőavatás

Cs. Tóth István elvtárs halálának első évfordulóján a család barátai, és a vállalat képviselői jelenlétében 1970. szeptember 18-án felavatták sírmlékét a szolnoki köztemetőben. Králl Ádám, aki a temetésen emlékezetesen szép búcsúbeszédet mondott, most sírmlékavató beszédében újra megemlékezett az elhunyt soha el nem avuló érdemeiről.

H Ü T Ó G É P
Szerkesztőség a vállalat telephelyén Jászberény, Postafiók: 64.
Kiadja:
a Szolnok Megyei Lapkiadó Vállalat Szolnok, I. sz. Irodaház
Telefon: 120-94.
Igazgató: Virágh Iván
Felelős szerkesztő: Bognár János
Hűtőgépgyár nyomdája, Jászberény
Felelős vezető: Oláh János
Előfizethető a szerkesztőség címén
A lapot üzemi terjesztésben árusítjuk



A régi-régi kedves kabarétréfa címe ma már megváltoztathatatlanul jelöli a portást. Azt a mogorva vagy jókedvű, készséges, vagy akadékoskodó, információképes vagy tájékozatlan embert, akivel először találkozik a látogató — valamennyi intézmény, valamennyi látogatója. (Külön tanulmány, hogy miért maradt latin portás és nem lett magyar kapus. Így aztán a legnagyobb bejárattal, a főkapunál főportás található, ámbár a főportán is előfordul kapuőr...)

Vállalatunk vendégbéjájának szigorú óra, a mi cédulás emberünk: Kocsis bácsi, a főportás. Teljes nevén — ahogyan csak ritkán szólítják: Kocsis József, Friss mozgású, gyors szójárási nem venni észre 53 évet. Kevesen tudják, hogy még 1953-ban jött a Hűtőgépgyárba dolgozni, azóta — üzemben töltött két év megszakítással — portás. Ez a tény egyben dicsérete is, amit kiváló dolgozó jelvénye támaszt alá.

Végül a NEB...

Szegényes kis kalóriák - Vizsgálat volt az üzemi konyhán -

A július közepén tartott járási NEB vizsgálata végre hivatalosan is megállapította mindazt a sok hiányosságot az üzemi konyháról — melyet az Alföldi Üzemi Vendéglátóipari Vállalat üzemeltet — amit az ott étkező hűtőgépgyáriak már nagyon régen, de nem hivatalosan szinte napról napra megállapítottak.

Hely hiányában nem lehet felsorolni azt a rengeteg és jogos észrevételt, amelyet a népi ellenőrök tettek, ezért csak a jelentősebbeket a konyhán étkezőket közvetlenül érintőket említjük. Elsősorban is az étellek kalóriaszegénységét. Egy megállapítás erről így hangzik:

„Mivel a szükségesnél nagyobb mértékben tartalmaz az étrend zsírt, és az mégis kalorikusan szegény, megállapítható, hogy az adagok mennyiségileg hiányosak. Az egy étkezéskor nyújtott mennyiség az ülfoglalkozásuk kalóriaszükségletét sem fedezi”.

Amikor szemben ülünk és faggatom életéről, munkájáról nem lehet nem észre venni azt a szeretetet, amivel beszél róla. Felesleges is a kérdésem, csak azért teszem fel, hogy az ő fogalmazásában halljam a választ:

— Szeretem a munkám. Emberekkel bántani, ha engem is emberszámba vesznek, mindig érdekes, izgalmas és mindig is szerettem ezt csinálni.

A cédulás ember

Hát erre aztán van lehetősége: közel hétézer vendég, tárgyalófél, ügyintéző fordul meg évente nálunk — a nem szakmai csoportokat nem is számítva.

Van köztük jócskán külföldi, van ideges, van megértő, van aki siet, van aki ráér. A vállalatnak, a vállalat dolgozóinak, a helyszínek az ismerete elengedhetetlen. Kell sok türelem, határozottság, olykor az erély is. Mi kell még?

— Udvariasság. Elsősorban és mindig. A „könyvű” és a „nehéz” vendégekkel szemben egyformán. Tájékoztatni kell a fogadót, legtöbbször a vendég fülhallatára, útbaigazítást kell adni, néha még nyomozni is kell, ha tájékozatlan a vendég. Sokan meg is köszönik — nevet vidáman.

Eredeti szakmája: hentes és mérsáros. Ma is szívesen csinálja, ha alkalm van rá. A birkaporköltői után írtve, amiből már volt szerencsém enni, — eddig sajnos csak egyszer — jobb szakács, mint a feleség, aki pedig majdnem ugyanannyi időt töltött a konyhánkon — közmelegedésre — mint férje a portán.

— Kik a nehéz vendégek? — kérdezem (mert nem lenne szép, ha arról kérdezném, hogy a régi foglalkozása segítette-e a mostaniban...)

— Általában vannak „rámenős” típusok, nem túl gyakran. Csak az újságírók, fotósok, gyimesek közt valahogy nagyon sok van! (Köszönjük!) Itt már volt néhány nehéz eset. De egy kivétel is. A legkedvesebb vendégeim közé tartozik éppen egy filmrendező!

— Tudjuk, hogy sok magas beosztású vendég is megfordul itt. Ők melyik csoporthoz tartoznak?

— „Könyvű” vendégek. Talán azért, mert tudják, hogy „rendnek muszáj lenni”. En is számon tartom őket, s ismerősként üdvözölnek a visszatérők.

Pedig nem hálás feladat igazoltatni, kérdezősködni, és mindezt gyorsan, udvariassal, mert a cédulafírásra is idő kell. Azt hiszem legnagyobb segítőtje a jó kedély, a humor. Azt pedig mondanom sem kell mennyire fontos, hogy a vendég első benyomása a vállalatról a lehetőségekhez képest minél kellemesebb legyen.

Befejezésül és az előbbieket igazolóul álljon itt egy régi történet, melynek főszereplői: minden portások réme az Olvashatatlanság és Kimondhatatlanság nevű vendég, egy kopott igazolvány és Kocsis bácsi.

— Szabad a nevé?

(A vendég mond valami borzasztót.)

— Ne haragudjon, legyen szíves lassabban, megegyeszen.

(A vendég lassabban mondja a borzasztót, tudja, hogy mi következik és szemmel láthatóan élvezi a helyzetet.)

— Megkérhetném, legyen kedves betűzni!

(A vendég kajánul mosolyogva lebetűzi.)

Kocsis bácsi leírja, nem hisz a szemnek.

Megpróbálja kimondani, nem megy. Kiadja a cédulát és azt kérdi:

— Mondja kérem, maga mennyi nyelvpótlékot kap azért, hogy ki tudja mondani a saját nevét? — erbé —

Nagygyűlés volt a KNDK megalakulásának 22. évfordulója alkalmából

Szeptember 16-án délután Jászberénybe, a Hűtőgépgyárba érkezett LI DONG SZON a Koreai Népi Demokratikus Köztársaság rendkívüli és meghatalmazott nagykövete a koreai nép nemzeti ünnepé alkalmából rendezett barátságai nagygyűlésre.

LI DONG SZON-t elkísérte Csáki István az MSZMP Központi Bizottságának tagja a megyei pártbizottság első titkára, Mátyás László a Hazafias Népfront Országos Tanácsának titkára, Fodor Mihály a megyei tanács vb. elnöke és Oláh János a Hazafias Népfront megyei titkára.

A vendégeket Jászberény város és a Hűtőgépgyár vezetői fogadták. A nagygyűlés színhelyén a gyár központi előadótermében Kárpáti József a Hűtőgépgyár pártbizottságának titkára mondott megnyitót beszédet, majd felkérte Mátyás Lászlót ünnepi beszédének megtartására.

A nagygyűlés befejező aktusaként Kárpáti József javaslatot tett, hogy az évforduló alkalmából üdvözlő táviratot küldjenek a Koreai Népi Demokratikus Köztársaság Budapesti Nagykövetségének azzal, hogy juttassa el kormányának.

J E G E E S !

Telefonon...?

Az ember járja az újonnan felvetett nehéz és görögös útját, miközben arra koncentrál, hogy a kis fehér cédulán minél gyorsabban, minél több aláírást gyűjtjön. A „gyűjtő úton” egyszerre csak meglepetés éri.

— Nincs ráírva a papírra, hogy mikor jöjjön a munkáért. Tessék visszamenni a munkaező gazdálkodásra, és ráírni!

— Kérem, ha lehetne telefonon... Mit? Telefonon? Hogyan képzeli azt?

— Mondom telefonon meglehetne kérdezni és Ön is ráírhatná... Semmit sem írok rá, tessék visszamenni és ráírni.

— Szegény újfelfelt visszamat, ráírat, azután újra vissza az SZTK-ra. Egy-szerű.

(Meg egyszerűbb lenne azonban, ha az ellentmondást nem tűrő nő hang gazdája m-ha felelné a telefonkagylót. Hiszen azért van...)

Hogy az apám...

Jáznak van. Nagyon rövid az az idő, mely az ébredéstől a munkába indulástig gyermekeink öltöztetésére, a reggeli és a tízóra elkészítésére rendelkezésünkre áll.

Milyen jó érzés az elkésett autóbussz utasnak, ha egy jószívű buszvezető megkényeztet rajta és a megállóon kívül is felveszi. Ezt rendszerint meg is teszik. Csak egy sofőr van, akit nem hat meg az út szelén köcsögbeesetten letekerülő könyörögő tekintete. Az öreg „köszívű” minden kétség felő, vagy időből kifutott ismeri.

A múltkor is négyen vagy ötven összeverődtek, akiket csak egy könyöröltes buszvezető menthette volna meg a biztos elkéséstől. Jött is a busz, lendültek is a kezek, könyörögtek a szemek. Hiába. Elrobbant mellette a „köszívű” öreg.

— Hogy az apám... — tört ki belőlük.

— Hogy az apám... — fakadt ki az egyik fiatalabbnak.

Később megtudtuk, a sofőr az útszéli „Jófej” édesapja volt.

Itt nincs hűtőszekrény?!

Nincs. Avaz van, csak kicsi. Mennyi szalámi fér egy 120 literesben? Nem sok. Ezért van az, hogy sürtő megkapunk a büfében: — Sajnos nincs húsár. — Sajnos elfogyott a szalámi. — Sajnos csak két nap múlva lesz friss árú... „Sajnosból” sajnos nem lehet szendvicset csinálni. Szalámból sem, mert nincs. Mert nincs.

A bűt vezetése:

— Hítenként csak hűtőszekrény kapunk hentesárút, s mivel kicsi a hűtőszekrény, nem tart ki egyik szállítástól a másikig.

A válasz úgy gondolom, mindenkit kielégít. Hiába. Ha egyszer nincs nagyobb hűtőszekrény a Hűtőgépgyárban, hát nincs... — bognár —

A frankfurti „kacsa”

Az egy esztendőre idegenbe szakadt gyárunkfia kacsapecsenyére éhezett. Vátszóit is egy szőpen esomagolt sürgahúsú, melyhűtött „kacsát”, amiről csak a kibontás után derült ki, hogy tyúk.

Emberünk — miért áruljuk el a nevét, hiszen úgy is tudják — enyhén szólva paff lett és megymás... Mert nagyon szereti a kacsát, de sültve, a tyúkot azonban csak főve. Azért vette a kacsát, mert csak tepsije volt a v. flynyütőhelyhez, s mindössze egy fél literes lábskája. Ez volt a garzon lakás teljes konyhai felszerelése.

A magyaros ízekért sóvárgó munkatársunk azonban nem esett kétségbe. Ha tyúk a kacsa, hát legyen tyúk. Leves lesz belőle. — határozta el nagy elszántsággal. Ha kell, szombat déltől egyfolytában vasárnap délig főzi a parányi lábasban. Főzte is... — bognár —

A radiátor üzemben pártszervezet alakult

Jászboldogházán működő radiátor üzemiünk kommunista szeptember 11-én alakuló taggyűlést tartottak. Megválasztották a vezetőséget Hegyesi István, Hájás Albertné és Szalóki Ferenc személyében.

Üdvözöljük a Hűtőgépgyár új pártalapszervezetét, jó munkát kívánunk vezetőségének.

A modern táncok hivei



Jászberényben, az augusztus közepén rendezett ifjúsági klubok találkozója a Hűtőgépgyár társastánc csoportja is fellépett és nagy sikert aratott. A gyáregységek, ősi közös rendezvényeiken is szívesen vennék, ha névös műsorokkal szórakoztatnák dolgozóikat. Reméljük vendégszerelésükre a jövőben is számíthatunk. A táncszereplő vezetője felhívja a hűtőgépgyári fiatalokat, aki szereti a szép modern táncokat és társas, csoportos formában is kedvet érez hozzá, jelentkezzen Bótykós Zoltánnál a telefonközpontban.

Árva koresolyák

Idén, amikor a tavasz nagy nehezen beköszöntött, többször is hallhattuk, hogy sajnos a télen nem volt lehetőség a koresolyázásra. Nem azért, mert nem volt elég hideg. Inkább azért, (sajnos az a látszat) mert valahogy ezzel a nagy-szerű téli sporttal senki sem törődik Jászberényben. Talán nem is gondolnak arra, hogy milyen sok fiatalnak nyújtana a koresolyázás sportolást, kellemes szórakozást. Jászberény eléggé szűkölködik ilyen lehetőségekben, véleményem szerint nagyon kellene egy rendez koresolyapálya.

Tekintve, hogy nekem is van két gyermekem, egészen közelről érint ez a kérdés. Bizony nagyon sok szülő örömmel venné, ha városunkban történe erre valami kezdeményezés. Azt hiszem nagyon sokan szívesen vállalnának társadalmi munkát is annak érdekében, hogy gyermekeinket biztonságban tudjuk, ne kelljen rettegni attól, hogy a Zagyva jege beszakad alattuk.

Nem elég a hiányosságot megállapítani, amit lehet meg is kell tenni a megszüntetésére. Talán ha a Hűtőgépgyár kezdeményezze lenne... Akkor a város vezetőitől is kapnánk segítséget.

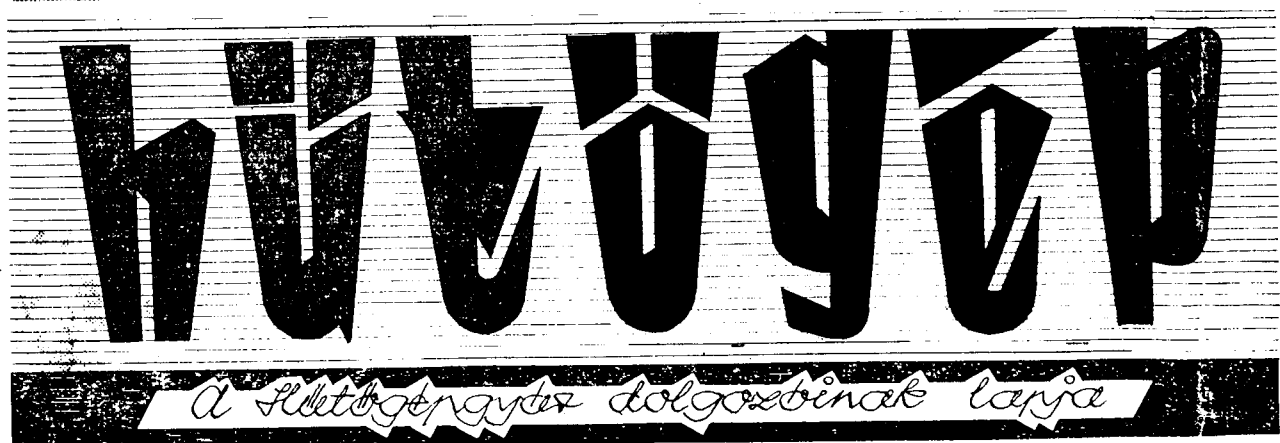
Bármilyen szomorúan is tapasztaljuk, itt az ősz és nem-sokára beköszönt a tél. Véleményem szerint nemcsak a gyerekek, de a fiatal dolgozóink közül is sokan szívesen élveznék már az idei télen a koresolyázás örömeit.

— T —



Üzemi pártértekezlet a X. kongresszus jegyében

- Milyen akadályai vannak a termelékenység emelésének?
- Felmentés a harmadik műszak alól
- Dolgozz hibátlanul
- A pártcsoportok vezetőinek felelőssége
- Rendszeres felkészülés az agitációra



A Hűtőgépgyár dolgozóinak lapja

IV. ÉVFOLYAM 10. SZÁM

ÁRA: 1.— forint.

1970. OKTÓBER

Az árokszállási kis Hűtőgépgyár

Ha az utas Jászberény felől közeli meg Jászárokszállást, a község szélén, az út jobb oldalán egy kezdődő építkezés sokat sejtető körvonalait láthatja.

Itt épül a Hűtőgépgyár új gyáregysége, mely már a negyedik öt éves tervére a kereskedelmi hűtőpult és a klíma készülék gyártás fellegvára lesz.

Mindkét gyártmánycsoport licenkvásárlás során kerül a jászárokszállási gyáregységbe és a jelenlegi legkorszerűbb termékek közé tartozik.

Havasi Ferenczel az épülő gyáregység létesítményi főmérnökével a képzőhelyi főbejárat előtt beszélgettünk.

— Ott lesz a szerszám műhely, — mutatott egy szépen elegyengetett területre. — Az év végére meg kell inoülni a munkának abban a teljesített barakkban.

Hiába meresztgettem a szememet és szedtem össze minden képzelőerőmet, amíg nem tudtam meg Havasi Ferenc türelmetlenségének okát, a kijelentésében sem hittem.

— A Tyler pultok licencéért áruval kell fizetnünk. A jövő esztendőben minimum 80 ezer dollárt kell törlesztenünk — hűtőpultokkal. Ezért a sietség.

— Mikor kezdődött az építkezés?

— Kora tavasszal kellett volna kezdeni, de egyéb okokon kívül az árvíz miatt is késett a kezdés. Az építők 8—10 hónapos késéssel augusztus elején álltak munkába. ennek ellenére — a termelés fontosságát figyelembe véve — ígérik, hogy 1972 elején dolgozhatunk a csarnokban.

— Mondjon valami képet az első lépésről, a Tyler pultok gyártásáról.

— Egy Michigan állambeli amerikai cégtől vásároltuk a hűtött és hűtetlen kereskedelmi pultok és pénztárpultok licencét. A termelés 70-75 százaléka tőkés export lesz és a teljes feltutás után, 1975-től évi 600-620 ezer dollár értéknek megfelelő áru hagyja el majd a jászárokszállási gyáregységet. A termelési érték pultokból ebben az időben évi 250-300 millió forint lesz. Termékeink szupermarketek teljes berendezését alkotják, s mint már mondtam a legkorszerűbbek lesznek Európában.

— Mi indokolja, hogy a gyárat Jászárokszállásra telepítik.

— Kimondottan a munkaerő. Jászberényben a Hűtőgépgyár már régen munkaerő gondokkal küzd. Jászárokszállásról és környékéről már körülbelül 250 műszaki és szakmunkás jár be Jászberénybe a Hűtőgépgyárba.

— Milyen nehézségekkel kell megbirkóznia a korszerű, új gyártmányok bevezetésénél.

— A Tyler pultok gyártása a nálunk kialakult munka és organizációs rendszertől eltérő, nagyon racionális és nagyon felelősségteljes munkát kíván. Ez egymagában is elegendő helyett az angol mértékegységek használata is. Nyolc és tizenkét láb hosszú hűtőbútorokat fogunk gyártani. Dolgozóinknak át kell állni a zollra, a lábba és a yardra.

— Milyen területen fekszik majd a gyáregység és milyen méretű lesz az a csarnok, ahol a Tyler pultok készülnek?

— Körülbelül 16 holdon terül el a gyár. Majdnem nyolcezer négyzetméter a csarnok és a jelenlegi hűtőbútorüzemek megközelítően a két és fél-szerese lesz.

— Mit árul el a második lépcsőben gyártandó klíma készülékekről?

— Csupán annyit, hogy 1975 után klíma készülékekből 600-800 millió forint értéknek megfelelőit állítunk elő.

— Milyen közvetlen haszna lesz Jászárokszállásnak abból, hogy a Hűtőgépgyár gyáregysége a községben épül?

— A nagyközség vízhálózatának fejlesztése a gyárépítéssel együtt történik. Ezen túl huszonöt lakás és egy áruház is épül, az előbbi a gyáregység dolgozóinak. Tizenkét lakás és az áruház előreláthatólag a jövő év első felében, a többi tizenhárom 1971 végére készül el. Egy meglepetés: az áruházat már Tyler pultokkal rendezzük be.

Aggregát felújító üzem

Törökszentmiklóson

HA BELÉPSZ AZ AJTÓN, EBBEN A NADRÁGSZÍJ SZELESÉGŰ UDVARBAN TALÁLÓD MÁGADAT.

HÁROM EMBER MÁR ALIG FÉR EGYMÁS MELLETT, AM EZ NEM JELENT SEMMIT, AHHOZ, HOGY A MUNKÁSOK JÓL ÉREZKÉK MAGUKAT, NEM JÓLY TÉR, HANEM NAGY EGYETÉRTÉS KELL.

(3. old.)



János bácsi

VAN, AKI NEM GYŐZI ELEGÉ HANGOZTATNI, HOGY A GYÁRÉRT MINDENRE KÉPES, A JÓ ERŐDMÉNYEK ÉRDEKÉBEN A LEGNAGYOBB ÁLDÓZATOKTÓL SEM RIAD VISSZA. S AMIKOR SENKINEK SEM TUDJA EZT ELMONDANI, GYORSSAN LEÜL PIHENNI.

A MI EMBERÜNK KEVÉS BESZÉDŰ, DE MÉR EGYSZER SEM LÁTTÁK ÜLNI...

(5. old.)

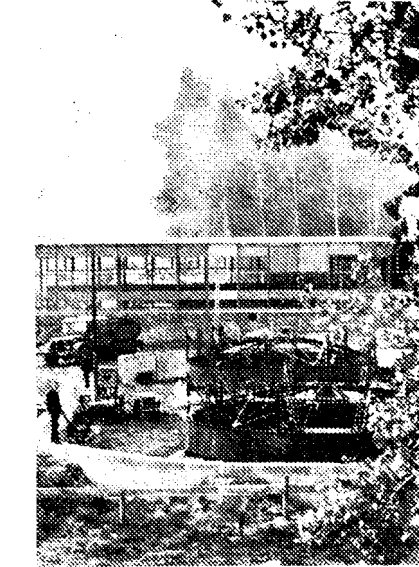


Olaj a tüzre

HA ELKÉSZÜL AZ ÚJ KAZÁNHÁZ, MEGOLDÓDNÁK A TÉLNAGY GONDOK, AZT MÁR NEM IS MERIK MEGKÉRDEZNI, HOGY MIKOR?

PEDIG A VÁLASZ MEGNYUGTATÓ, IGAZ AZ IDÉN MÉG...

(4. old.)



Egy társtalan emberke

KARCSI KORÁHOZ KÉPEST OLYAN TÁJÉKOZOTT, BÁRKI KÉTELKEDNE SZAVÁBAN, HOGY MÁR A HATODIK NEVELŐSZÜLŐHÖZ SODORTA AZ ÁLLAMI GONDZOTTAK NEHEZ SORSA.

FŐZÉR NÉNI SZERETI ÖT

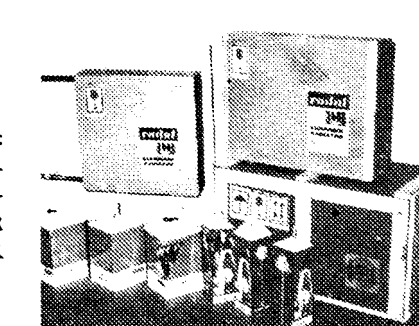
(4. old.)



A csomagolási csoport dicsősége

NÉPSZABADSÁG, 1970 OKT. 15: „A SZÁLLÍTÁSI CSOMAGOLÓESZKÖZÖK FŐDÍJAI KÖZÜL KIVÁLTKEPP A HŰTŐGÉPGYÁR ALUMINIUM FŰTŐFESTJEINEK CSOMAGOLÁSA TŰNIK KI.”

(5. old.)

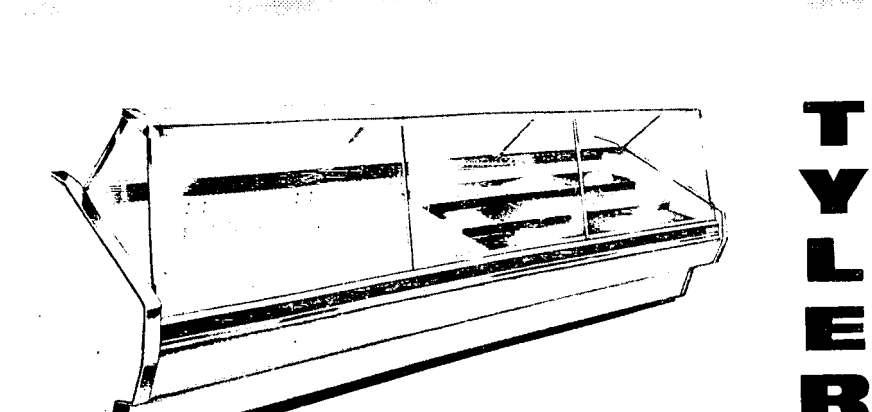
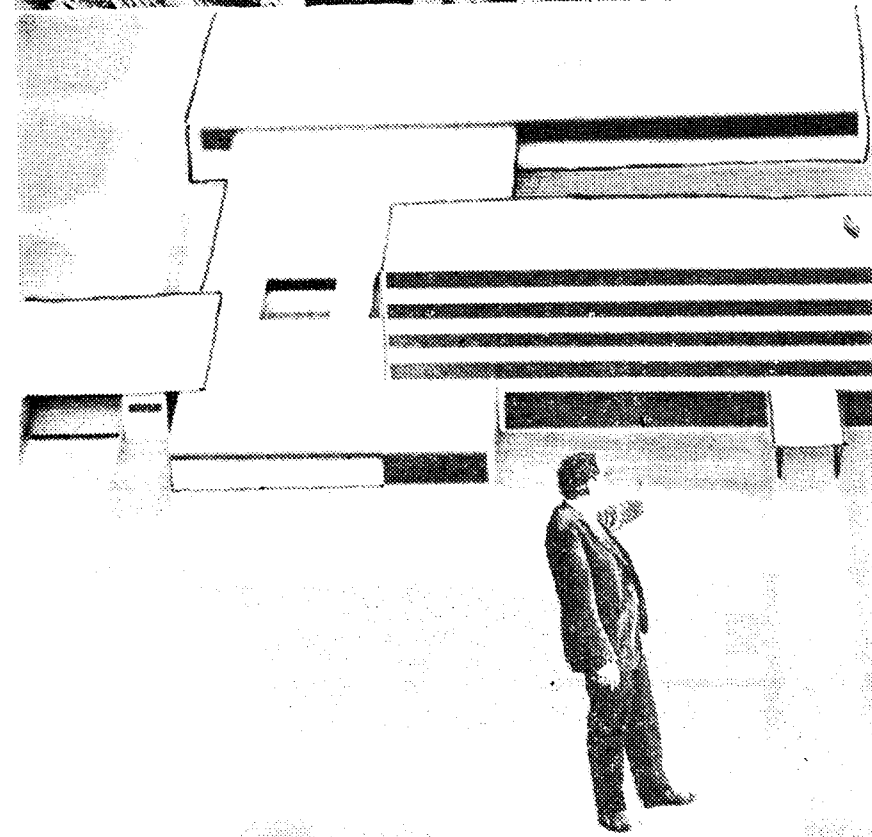


Önzetlenül

GYARUNKBAN MINDIG LELKES FELKÉSZÍTŐ MUNKA ELŐZI MEG A TERVÉSMENTES VEREDÁST, IGY VOLT EZ AZ OKTÓBER FLSŐ NAPJAIN IS.

DEKORATŐREINK VÖRÖSKERESZTES EMBLEMÁJA OLYAN SIKERES ÉS KIFEJEZŐ VOLT, HOGY AZT A VÖRÖSKERESZT ORSZÁGOS KÖZPONTJÁNAK IS FIGYELMÉBE AJÁNLJUK.

(5. old.)



TYLER

ÜZEMI PÁRTÉRTEKEZLET A X. kongresszus jegyében

Milyen akadályai vannak a termelékenység eddiginél nagyobb emelésének? Fel lehet-e menteni a nőket a harmadik műszak alól? A dolgozó hibátlanul (DH) mozgalom szerepe a minőség javításában. Felelősségteljes munka körül a pártcsoportok vezetőire. Rendszeresen fel kell készülni az agitációs munkára.

Ilyen és ehhez hasonló problémákat, — s mivel ezek majdnem minden ipari üzemre jellemzőek — nyugodtan mondhatjuk, országos gondokat tárgyal, s ezekre megoldást is keresett vállalatunk ötézer dolgozóját képviselő kommunista tanácskozás, az október másodikai pártértekezlet. E nagy munkát eredményesen segítették a pártalapszervezeteinknél augusztus hónapban lezajlott vezetőségválasztó taggyűlések, melyeken a párttagság tekintélyes része elmondta véleményét a politikai és gazdasági eredményeinkről a kongresszusi irányelvekről és a szervezeti szabályzat tervezetéről. Arról is beszéltek azonban, hogy a jövőben milyen tennivalók várnak a Hütögegyár pártbizottságának tagjaira és pártönkivüli dolgozóira társadalmunk nagy ügyének megvalósításában, a szocializmus magasabb szinten történő építésében.

Az MSZMP hütögegyári bizottságának az üzemi küldöttértekezletre írásbeli jelentése rendkívül részletesen, sokoldalúan és a számok bizonyító erejével tártá a kommunisták elé a IX. pártkongresszus óta eltelt időben végzett munkáját.

Ez az irányító munka át- meg átszötte a több ezer ember megélhetését biztosító, s szűkebb pátriánkban, Jászberénynek arculatát is formáló Hütögegyár politikai, gazdasági és társadalmi életét, s mindenkor a kongresszus határozatainak szellemében hatott.

Pártbizottságunk üzemekre „szabta” a központi, a megyei és a városi határozatokat, szervezte azok végrehajtását. Kidolgozta a végrehajtáshoz szükséges intézkedéseket, melyek hatására tovább erősödött a párt vezető szerepe. A pártbizottságok alapján elvileg, politikailag irányította a társadalmi szervek és tömegszervezetek munkáját. A pártmunka hatékony eszközeivel segítette a termelőerők és termelési viszonyok fejlődését, elősegítette a munkások életkörülményeinek, általános- és szakmai műveltségének gyarapodását.

Az eltelt négy esztendő pártmunkáját tárgyaló, eredményeit elismerő, s hibáit szóvátevő pártértekezlet színvonalát a jászberényi városi pártbizottság titkáranak, Semsei Imrénének szavai bizonyítják leginkább:

„Ügy itélem meg, hogy az elkészített írásos jelentés és annak elhangzott szóbeli kiegészítése, valamint a felszólalások a X. kongresszus jegyében születtek.”

Gorjanc Ignác vezérigazgató a pártértekezlet levezető elnöke üdvözölte a vendégeket, Lévai Istvánt a megyei pártbizottság képviselőjét, Semsei Imrét a városi pártbizottság titkárárt, Dr. Iglói Józsefet, megyei főügyészt és Varga Zsigmondot a városi KISZ bizottság titkárárt. Ezután megkezdte munkáját a kommunisták tanácskozása. Kárpáti Józseftől elhangzott a pártbizottság jelentésének szóbeli megajánlása, majd ezt követte a kongresszusi irányelvek és a szervezeti szabályzat tervezet megvitatása során kialakult vélemények összefoglalása és a pártértekezlet állásfoglalása, melyet Tóth Antal terjesztett a küldöttek elé.

A felelősségteljes munkát tükrözte a felszólalók nagy száma, felkészültsége és hozzászólásaik megalapozottsága is. Elsőnek Csillik Sándor emelkedett szólásra és többek között a következőket mondta:

— A kongresszusi irányelv 1971-75 között — az ipari termelés 23-24 százalékos növelését irányozza elő, 75-80 százalékos munka termelékenység javulással. Mondanom sem kell, milyen feladatokat ró ez a hütögegyári kommunistákra. Kimondja továbbá: „A termelékenység és a termelés hatékonyságának jelentős javulása, gazdasági versenyképességünk növelése szükséges teszi a műszaki haladás korszerűsítését, a dolgozók szakmai képzettségének, a vezetés színvonalának növelését”. A jelentés hűen tükrözi a vállalat ezirányú törekvéseit.

Hogyan is állunk mi ezen a téren? A termelékenységi hányad átlagos mutatói 1965-től évente átlagosan 65 százalék körül mozognak. 1970 első felében ugyanez megközelítően csak 18 százalékos. Ebből le kell vonni a konzekvenciát. Tudomásul kell venni, hogy ez így van és ezen segítenünk kell. Célküldetésünk a 60 százalékos termelékenységi szint elérése, de ehhez a műszakihiány és a kommunisták hiánya is meg kell fogadni.

Beszélni kell arról, hogy milyen tényezők gátolják a műszaki haladás megfelelő gyorsulását a termelés fel-futása mellett. Például a hűtőelemnél az áthúzópadok végleges megoldásának hiánya a gyűrűnélküli lamellagyártás bevezetésének hiánya, a söröshordónál az elektroformázás bevezetése igen lassan halad. Bár a nagygyomlású gázpalack felszerszámozás befejeződött, piaci lehetőségeink meg nem valósultak. Dícséretre méltónak tartom, hogy vállalatunk lépéseket tett a KGM-nél egy tudományos kutatóintézet létrehozására, ennek megvalósítása beállít a központi bizottság tudomány- elveivel foglalkozó, a tudományos technikai forradalom meggyorsítását célzó terveibe.

Beszélnem kell arról, hogy 1970-ben az anyagellátás akadózott, nagyfokú lemezhiány, acélszalag- és csőhiány körülbelül két hónapig hátráltatta a munkát. Ez forintban is óriási kiesést jelent. A fizikai, munkásszállományú dolgozók hiánya, az

alkalmazotti állomány rendkívüli felfutása is komoly problémát jelent. Nem használtak a termelékenységnek az évközi létszám átcsoportosítások sem. Hangsúlyozni kívánom, hogy el kell érniük végre a dolgozóknak feladataikkal való azonosulását.

Javaslom a pártcsoportok munkájának megjavítását: El kell választani a csoportbizalmiak tevékenységét a tagdíjbeszedéstől, képzésükről gondoskodni kell, akár osztályvezető is lehessen pártcsoportbizalmi, — fejezte be hozzászólását Csillik Sándor.



Cs Tóth Istváné:

— Bizonyos fokig hiányolom, hogy a jelentés, a betervezett határozati javaslat nem kellő súllyal foglalkozik vállalatunk női dolgozóinak szerepével és fontosságával. Kárpáti elvtárs a szóbeli megajánlásában foglalkozott a nődolgók helyzetével, mégis úgy érzem, ezt egy-két vonatkozásban kötelességem konkretizálni.

Vállalatunknál mintegy kétezer nő dolgozik, ez önmagában is megérdemelte volna, hogy a pártbizottság beszámolója elemezze azt a gazdasági és politikai eredményt, melyet a IX. kongresszus óta eltelt időszakban a dolgozó nők foglalkoztatása terén elértünk. Mi mindig igényeltük — és általában meg is kaptuk — a pártbizottság segítségét.

Felmérésünk szerint 400 többgyermekes édesanya jár három munkában dolgozni, kettőszáznyolcvan ezek közül is olyan, akinek egy vagy több tízeven aluli gyermeke van. Javasoljuk a gazdaságvezetésnek, hogy ezeket az anyákat egy, illetve két műszakba osszák be. Ehhez a javaslatához a nőtanács egyénekenkénti elbírálást is készít.

Ezt a fórumot felhasználva beszélünk kell a szülési szabadságról és a gyermekgondozási segélyről, viszázatérő dolgozók gyermek elhelyezési gondjairól is. Ismeretes az elvtársak előtt, hogy a „szocialista vállalat” cím elnyerésével új 75 személyes óvoda megépítése volna lehetővé 3 millió forint költséggel. Ez azonban csak 72-73-ban valósítható meg, ezért javasolom, hogy amennyiben a vállalat pénzügyi helyzete megengedi, hozzák előbbre és valósítsák meg. Ehhez társadalmi munkával is hozzájárulnának a dolgozók.

Örvendetes, hogy egyetemi és főiskolai végzettséggel 48 nődolgónk rendelkezik és az is, hogy legtöbb-

jük vezető beosztásban van. Középfelsőfokú végzettségű kettőszázkilencvenöt, nyolc általánossal 1300 nődolgó rendelkezik. Sajnos tizenegyen írni-olvasni nem tanultak meg. Rajtuk úgy kívánunk segíteni, hogy a következő iskolai évre beszervezzük őket.

Mester István:

— Elmondhatjuk, termékeink minősége már a tervezés időszakában biztosítható. E témában szeretném a pártbizottság négy éves munkájáról szóló beszámolót kiegészíteni. A termelés folyamatában a lelkiismeretes jó munka feltétlen követelmény. Ilyen vonatkozásban a dolgozók, akik az egyes részmuveleteket végzik, sokat tehetnek a minőségjavítás érdekében. A szarotvíz gépgyár által elkezdett „dolgozz hibátlanul” mozgalom bevezetésével is a minőségjavítást kívánjuk elősegíteni.

Ez, a vállalat minden területére kiterjedő műszaki, gazdasági, szervezési tevékenységek sorozata, mely a munkák minimális hibaszázalékkal való elvégzését célozza. A dolgozókat különböző formákban anyagilag is ösztönzi és érdekeltté teszi, valamint segítségül munkájára fel- és tevékenységben a munkaversenymozgalmat, a szocialista brigádokat.

Csillag György:

— Tisztelt Küldöttértekezlet! Kedves Elvtársak! Engedjék meg, hogy pár gondolattal én is hozzájáruljak az értekezlet eredményességéhez, a választás sikeréhez, s a megválasztandó vezetőségnek figyelmébe ajánlom meglátásaimat, javaslataimat a pártcsoportbizalmi funkciójának feladatáról, szerepéről.

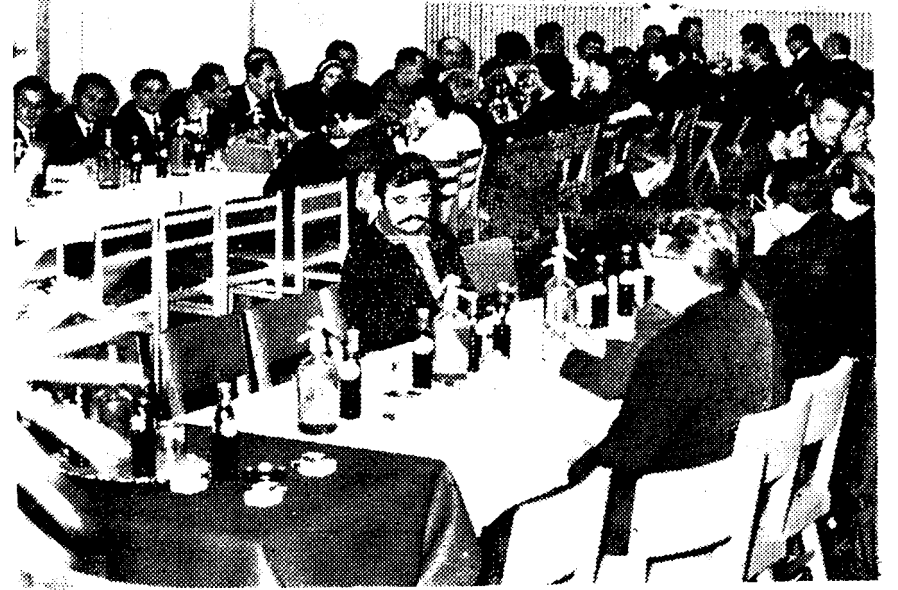
Egy pártcsoportbizalmi választásnál általában az a követelmény, hogy törekvéseivel a párt politikájának érvényesítését szolgálja, elvezzé a tagság bizalmát. Jelentős azonban azoknak a száma akik először vállalták ezt a megbízást, többnyire fiatal párttagok — mint jómagam is — lényegében most ismerkedünk az ilyenfajta pártmunkával. Gyakorlatilag a pártcsoport az, melynek mindennel foglalkoznia kell. legközelebb kapcsolata van a műhely munkásaival. Nagyon sokan vannak, akik számára itt kezdődött és itt is fejeződik be a párttal való kapcsolat. A pártcsoport munkája, tagjainak magatartása, véleménye alkotja több számára mindazt, amit párt alatt értenek, arról nem is szólva, hogy a párt szervezetileg erre a legkisebb egysége. A pártcsoportra épül, amelynek vezetője a bizalmi. Ettől a vezetőtől függ, hogy milyen a kommunista aktivitása. Ehhez viszont mindenképp szükség van, hogy a határozatokat, a kitűzött célokat megfelelő módon ismertessék a tagsággal. Ebben van fontos szerepe a bizalmi. Eppen ezért szükségesnek látom, hogy szervezzék a részükre tanfolyamokat, továbbképzéseket, ahol tanulmányozzák a pártélet belső kérdéseit is.

TÁVIRAT

Hütögegyár Jászberény, Kárpáti Józsefnek a pártbizottság titkáranak!

Kedves Elvtársak! Köszöntjük a Hütögegyár kommunista pártértekezletét! Kívánjuk, hogy eddigi eredményes tevékenységük méltó folytatásával valósítsák meg pártunk gazdaságpolitikai célkitűzéseit, a maguk területén további munkásokra, jó erőt, egészséget kívánunk elvtársainknak a gyár kommunistáinak, a párt és gazdaság vezetésének, egész kollektívájának!

„Elvtársi üdvözléssel, a Kohó- és Gépipari Minisztérium pártbizottsága nevében Karlik Nándor PB titkár”.



Hegedűs András:

— A pártmunka egyik legfontosabb területe az agitációs és propaganda munka, a politikai, nevelő, felvilágosító tevékenység. A Hütögegyár pártbizottságának tagjai állandóan magyarázzák pártunk politikáját, mozgásait, gazdasági politikai gazdasági munka eredményes végrehajtására.

Jó fórumnak bizonyultak a pártnapok, brigádértekezletek, valamint a párt, és állami vezetők találkozásai üzemi dolgozókkal.

Mértéktartó büszkeséggel, de nem az önelégültség hangján

— Beszámoló a Városi Pártértekezletről —

A X. kongresszust megelőző pártmunka egyik kiemelkedő eseménye, a jászberényi kommunisták városi pártértekezlete október 12-én a járási és városi pártbizottság tanácstermében került sor.

A pártértekezlet elnöke Bányai János a városi tanács VB elnöke köszöntötte a résztvevőket, és az elnökségben helyet foglaló Tóth Jánost a megyei pártbizottság titkárárt.

A városi pártbizottság titkáranak Semsei Imrénének az írásos kiegészítő szóbeli tájékoztatójának elhangzása után Száraz János a kongresszusi irányelvek és a szervezeti szabályzat tervezet megvitatásának tapasztalatait, és a pártértekezlet állásfoglalását ismertette.

A IX. kongresszus óta eltelt időt hűen tükröz a beszámoló mértéktartó büszkeséggel, de nem az önelégültség hangján szól az elmúlt négy esztendő politikai, gazdasági és kulturális eredményeiről, ám nem feledkezett meg azokról a hiányosságokról sem, amelyek felszámolása nem lesz kisebb jelentőségű, mint az eddigi sikerek bármelyike volt. Léven ez a feladat elsősorban a város termelőszövetkezeti gazdálkodásának és a műszerész KTSz működésének megjavítása. A pártértekezleten, melyen 157 küldött képviselte a város kommunistáit, nagyon sokan gazdagították hozzászólásukkal és javas-



latokkal a Magyar Szocialista Munkáspárt elvi irányító politikájának tapasztalatait.

A Hütögegyár küldötteként Gorjanc Ignác vezérigazgató is részt vett és felszólalt a kommunisták városi küldöttértekezletén. Gondolatait, a gazdaságirányítási reformról négy évvel korábbi IX., és a következő X. pártkongresszus határozataival, s az országos tennivalókkal összefüggésben fejtette ki:

— Tisztelt Pártértekezlet, Kedves Elvtársak!

...különösen megnövekedtek a feladatok az elmúlt időszakban belül a gazdaságirányítás új rendszerének bevezetésével. A párt gazdaságpolitikájának érvényrejtését a helyi gazdasági, társadalmi viszonyok szervezeti és színvonalbeli eltéréseiből

Karcsi, ha csak egy napra is elmaradna, ha nem jönne fel az irodába és nem tenne fel száz okos és szabatosan megfogalmazott kérdést és nem ülne le az írógéphez, hogy gyakorolja a gépirást, ha nem kedveskedne figyelmességével a négy asszonyjának, — nagyon hiányozna.

Mi azonban még jobban hiányoznánk Karcsinak.

Az üzemi ebédlőben kezdődött ismeretségünk a fiúval. Ebédeltünk. Jucika szilvágombócot evett. Akkor jött egy szőke hajú vékony kis ipari tanuló, megállt az asztalunknál és a világ legtermészetesebb hangján megkérdezte:

— *Mej tetszenek engedni, hogy ide üljek?*

— *Ülj csak le fiacskám. Jó étvágyat kívánok és azonnal hozzátette, hogy ő még életében nem evett szilvágombócot, de minden bizonnyal nagyon finom lehet.*

— *Miért nem ettél fiacskám? — kérdezte Jucika. A fiú nagyon illedelmesen azt válaszolta, hogy ő Mikola Karcsinak hívják és azért nem evett még, mert amire a néni gondolt, hogy miért nem kérte meg az édesanyját, sajnos ő nem teheti, mert ő állami gondozott és örül, ha a nevelő szülője rendszeresen ellátja étellel, nehogy neki még külön kívánságai is legyenek.*

Azt hiszem, ezzel a válaszával lop-ta be magát a szívünkbe. De talán nem is ezzel, hanem azzal a szeretetre sóvárgó ragaszkodással amivel megkérdezte, hogy máskor is az asztalunknál lehet-e.

Egy társtalan emberke



Másnap kisírt szemmel, nedves hajjal jött, mint egy kis Kacska Kázmér. (Ezt a hasonlatot Erzsike mondta). Hüppögve mondta, hogy ellop-ták a sapkáját, azután meg amiatt kesergett, mert társai megverték.

Nem akart azokból a gyűrűkből nekik is adni, amit a néniüknek csinált.

Karcsi ettől kezdve a mi srácunk lett. Sapkát hoztunk neki, ebéd után nápolyit kapott, s vártuk, hogy megjelenjen az irodában.

Tizennégy éves elmúlt. De sok gyerek irigyelhetné veleszületett intelligenciáját, okosságát. Sorsa egyik nevelőszülőtől a másikhoz sodorta. Mégis jó tanuló. Négy egész héttizedes eredménnyel végezte a nyolcadik általánost. A hatodik nevelőszülőnél van. Hol tanulta hát mindent? Sokat gondolkoztunk rajta. Az egyik nap, ebéd közben elárulta nagy titkát is; szindarabot ír. Különböző recepteket olvas, s ez meg is látszik rajta.

— *Miről szól a darab Karcsikám?*

— *Egy állami gondozott kisfiúról, aki a nyári szünetben fagyaltot árult, s két barátja, akiknek tehetőse szülei vannak ellop-ták a kisfiú kezesét, akit különben Karcsinak hívnak.*

Nem csak mesélte, de meg is mutatta a kéziratot, melyet nagyon ügyes rajzokkal is illusztrált. Mit mondanak a „nagy műről”? Ha udvariaskodni akarnék Karcsinak, azt mondanám, hogy ügyes kis próbálkozás, meg azt, hogy csak így tovább Karcsikám. De nem ezt tettem. Hanem szigorúan megbíráltam és tanácsokat adtam neki, hogyan próbálja átírni. Ha érzésem nem csal, s bárcsak úgy lenne, s különben is, melyik apa nem büszke a „fiára”; erről a gyerekről még hallani fog-nak.

— *bognár —*

Levél Jánkmajtisról

Még most is elevenen él bennünk annak az emléke, hogy Önök voltak, akik elsők között igyekeztek segíteni. Az akkori súlyos állapotokra szinte rá sem lehet ismerni. Gomba modra nettek ki a budapesti lakasépítő ktsz-ek összefogása nyomán az új házak es minden reményünk megvan, hogy november 7-re egyszerbe es egy konyha minden családnak beköltözhető állapotban legyen.

Nem volt könnyű háromszázötven lakóházat újjáépíteni, ezenkívül hetven lakást kijavítani. Ha figyelembe vesszük, hogy a vasúti szállítást csak július tizediken indult meg, atomnak is igen szép az eddigi teljesítmény.

Községünk lakossága — látta az építés hatalmas eredményeit — kezdte feledni súlyos veszteségeit, hála az ország lakossága önzetlen segítségnyújtásának. A különböző segélyekből lehetőségük van a legszükségesebb berendezések megvételére is. Igaz bitorból a környéken igen nagy a hiány, de reméljük a kereskedelem hamarosan áthidalja majd a zökkenőket.

A „Hütőgép” mindkét számát széles körben ismertették, fájó emlékek ugyan, de némi büszkeséggel olvastuk a rólunk szóló cikkeket.

Büszkék vagyunk arra, hogy az Önök kollektívája, az Önök mélyérzésű munkái és vezetői segítettek, felkerestek lennünk és ez az együttérzés felért a legnagyobb adomány-nal is.

Kérjük az Eltársakat, ha mi el is vagyunk foglalva a most már „kellemesebb feladatokkal” az új lakások átadásával, keressenek meg mintegy emlékeztetőként, pár sorral. Jól esik az őszinte érdeklődés, és jól esik elmondani a házat mellett örömeinket is barátainknak.

Az Önök adománya a két vikendház közül az egyik az építés csatájának „főhadiszállása”, míg a másikban olyan család lakik, akinek háziasszonya jelenleg is ötven építőmunkás részére főz, ugyanis a helyi AFESZ képtelen egyedül ezer építő étkeztetését biztosítani.

Élményeiket kérem kissé hosszúra nyúlt válaszmért úgy gondolom azonban érdeklő Önöket községünk sorsa, de ha erre Önöktől bátorítást kapunk, későbbi időben is tájékoztatjuk majd egyre járuló helyzetünkről.

Jánkmajtis 1970. október 16.

Eltársi üdvözléssel: FÁBIÁN ERNŐ VB. titkár

Olaj a tűzre

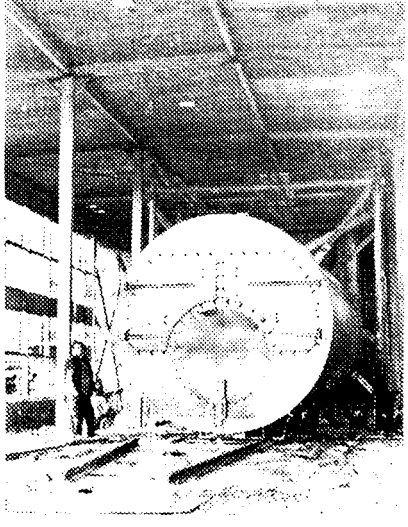
— **jövő télen már nem...** —

„Nyugdíj” előtt a „szenesemberek”

E hónap elején a vállalat hő- és gőzenergia helyzetében lényeges változás történt, de ennek jótékony hatását (sajnos) csak a jövő télen fogjuk érezni. Az épülő új és rendkívül korszerű kazánháza megérkeztek az olajtűzelésű kazánok.

A 30 tonnás kazánok, amelyek láng gyári konstrukciók és magyar —NDK kooperációban készülnek, jelenleg a legjobb hatásfokú berendezések. Három ilyen kazán hosszabb távon biztosítja majd a Jászberényi gyár fűtési és iparigőz szükségletét.

A hagyományos tüzelésű kazánok és az őket kiszolgáló „szenesemberek” tehát „nyugdíj” előtt állnak. Eddig évente körülbelül 15 ezer tonna szén felhasználásával biztosították a gyár gőzszükségletét. Nyáron nem is volt panasz, de télen...



Helyére került az első olajkazán

A szakemberek azt mondják, jövő télen már senki sem fog fázni. (Ezek szerint ezen a télen még szabad vacogni)

Beszámoló a GTE tanulmányutakról

A Gépipari Tudományos Egyesület Jászberényi alcsoportja, s azon belül a hűtőgépgyári szervezet új és hasznos kezdeményezésének lényege az, hogy a fiatal műszaki szakemberek látókörének szélesítését tűzte ki célul.

Első lépésként tanulmányutakat szerveztek olyan vállalatokhoz, melyekben a hűtőgépgyári technológiájához hasonlóan dolgoznak, s melyekkel üzleti kapcsolatban áll vállalatunk. A tanulmányutakon szerzett tapasztalatokat a résztvevők eredményesen tudják hasznosítani munkájukban. A rendezvényeknek megvannak az első eredményei. Idezünk a tanulmányúti jelentésekből:

„1970. augusztus 7. Az egri Finomszerelvénygyárba szervezett tanulmányúton kilencen vettek részt. Megtekintettük az üzemeket, melyek

közül különös érdeklődés mutatkozott a kompresszorgyártás, a „MECMAN” munkahelyek gyártása és az új hőkezelő automaták iránt.”

„1970. augusztus 24. Látogatás a Hajdusági Iparművekben. Először a zártrendszerű forróvíztárolók gyártását láttuk, hol a külső borítóhenger palástirányú hegesztésénél érdekes kísérleteket folytatnak. Kísérőnk elmondották, hogy a hűtőgépgyári tapasztalatok alapján hamarosan át fognak térni a forróvíztárolóknál a poliuretán habosításra, a jelenleg alkalmazott, egészségre ártalmas és alacsony termelékenyséű üveggypattal történő hőszigetelés helyett. A látottak közül kiemeljük a korszerű 708-as superautomatát, mely olasz, jugszláv és magyar kooperációban készül, amellyel a mosás és centrifugálás teljesen automatikusan történik. Magas önköltsége miatt egyelőre a nagyüzemi gyártás még nem indult meg, csak a műszaki előkészületek folynak.”

„1970. szeptember 17—18. Első nap a Dunai Vasműbe látogattunk el. Korszerű radiátorgyártást láttunk. Széles acélszövből a prés gép egyszerűen két radiátorfelet készít. A további pont- és vonalhegesztések, kiegészítő és ellenőrző műveletek automata és félautomata gépeken történnek. A radiátorok tetszés szerinti méretekben állíthatók elő az elemek különböző variációjával. A látnivalók közül említésre méltó többek között a spirálcsovgyártás is, valamint a hidegen hajlított idomok és perforált lemezek gyártása. Második napon a székesfehérvári Könnyűféműben folytattuk a tanulmányutát. A Prés- és Húzóműben különböző alakú és méretű alumíniumidomok és csövek gyártását kísértük figyelemmel, a folyamatok öntéssel készült kiindulóanyagától a kész profil hőkezelésig és csomagolásig. A hideghengerműben a hűtőszekrények elpárolgatójánál alkalmazott csőjáratos lemez gyártását néztük meg, melyet festékekkel vonnak be, felhevítenek és hengerlés után a csőjáratoskat 100 atmoszféra nyomású vízzel

lújnak fel. A tanulmányút eredményesen zárult, elérte célját és sok hasznos tapasztalattal szolgált a résztvevőknek.”

Eddig a jelentésekből ollóztott idézetek.

Romhányi András GTE szervező titkártól azt kezdtük, milyen terveket készítettetek annak érdekében, hogy a jó kezdeményezés a jövőben is folytatódjon.

— *A vállalatok közötti kapcsolatok a modern gyártásban elengedhetetlenek. A „polihisztor” gyárak és műszaki emberek kora lejárt. Szükség van egymás kiegészítésére, amit kooperációnak nevezünk. Arra törekedünk, hogy szakembereink kapcsolatban legyenek egymással, megismerjék a másik munkáját, gyártási termékeit. Nem valamiféle „ipari kémkedést” akarunk szervezni, hanem eszmecsere és tapasztalatok gyűjtését. A látogatások elől a vállalatok nem zárkóznak el. Kísérőkkel, alapos információkkal látják el a tanulmányutak résztvevőit, és mi is szívesen látjuk más vállalatok küldötteit. Ezeket a tanulmányutakat a GTE Központ tanulmányúttáitól függetlenül szervezzük, „több szem többet lát” elv alapján. Anyagilag nem tudjuk megoldani, hogy egy-egy központi rendezvényre nagyobb létszámú csoportot delegáljunk. A mikrobuszunkba viszont kilencen elférnek. Nem különösködés ez, hanem a kitűzött célunk legcélszerűbb megvalósítási lehetősége.*

— *Jó kapcsolatok alakultak ki különböző külföldi tudományos egyesületekkel és vállalatokkal is. A jövőben szeretnénk kiaknázni ezeket a lehetőségeket a kölcsönösség alapján. És végül, ha a fiatalok látják, hogy a GTE szervezeti tagság nem csupán formáság, hanem mozgalmas, szervezett munka folyik keretén belül, akkor tagjaink létszámát is emelhetjük. Ez a GTE alcsoportunk erősödését segíti elő és képezt, valamint a technika állandó fejlődéséről tájékozódott műszaki értelmiségünk kialakulását eredményezi.*

— DI —

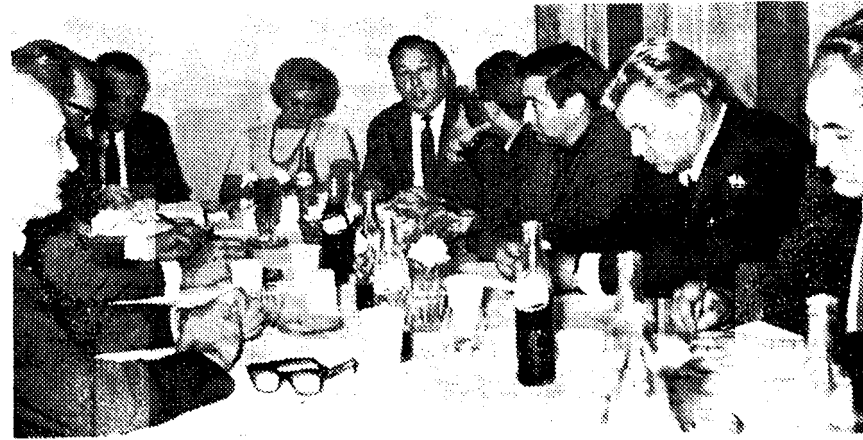
VSZB ülés a Lőportár utcában

Az újjá választott vállalati szakszervezeti bizottság első ülését október 8-án a budapesti gyáregységben tartotta. Nem csupán az SZB ülés témája — a gyáregység gazdasági és szakszervezeti tevékenységének elemzése a szocialista vállalat cím elnyerésének érdekében — indokolta a VSZB odautazását, hanem elsősorban a gyár és gyáregység kapcsolatának szorosabbá fűzése, a Lőportár utcai munkájának megbecsülése.

Az 1-es gyáregység idejének és szakszervezeti feladatait, s eredmé-

nyeit híven tükröző jelentést, Graur Sándor ismertette az ülés résztvevőivel, és sikerült meggyőzni őket, a Lőportár utcában nincs baj.

A fontosságának megfelelően, a termelékenység alakulásáról azonban külön is szólni kell. A harmadik öt éves terv kezdetétől napjainkig egyenletesen emelkedett e mutató, s míg 1967-ben az egy munkásra eső egy napi termelési érték 748 forint volt, ma 1131 forintot tesz ki. Ezzel párhuzamosan megfelelően alakultak az átlagbérek, s a bérszínvonal is.



A munkaversenymozgalom is fejlődik a gyáregységben. Négy esztendővel ezelőtt 16 munkabrigád versenyzett 124 taggal. Ma 31 brigád 245 dolgozóval vesz részt a versenyben.

Az üzemi szakszervezeti bizottság titkára Graur Sándor beszámolt a negyedik ötéves tervükről is. A következő öt esztendőben összes területük értéke 215 millióról 367 millió forintra, 1970-re képest több mint háromszorosára fog emelkedni. Nem

csekélység, hogy e feladatok végrehajtását szinte változatlan munkáslétszámmal tervezik.

A beszámoló követő vita után közvetlen baráti beszélgetéssel telt az idő az autóbussz indulásig. A vállalati szakszervezeti bizottság tagjai ezúton mondanak köszönetet a gyáregység szakszervezeti bizottságának, a kedves fogadtatásért és a figyelmes, nagyszerű vendéglátásért.

Nagybetűk, kisbetűk és a tisztelet

„Az ember feje nem káptalan”, — így mondja a közmondás. Bizony, hiába ismerjük a helyesírás szabályait, leírásuk nem mindig jut eszünkbe. Egységes használatát megkövetelni túlzás lenne, de el kell indulni abban az irányban. Vegyük mindjárt a legfontosabbat, melyet az osztályközi levelek írásakor majdnem minden gépirónó „elkövet”; nagybetűvel írják a címzett osztály vagy üzem nevét.

Például; Anyag- és Áruforgalmi Főosztály. Igazgatási Főosztály, Termelési Főosztály, Termelési Főmérnök. Személyzeti és Oktatási Főosztály. Tervosztály, Központi Raktár, Készáruraktár.

Helytelen és felesleges!

Közös főnév, tulajdonfőnév: ez az alap, ebből kell kiindulni. Ha számításba vesszük, hogy ilyen nevű üzemek, osztályok ezrével lehetnek országsszerte, mindjárt feleslegesnek érezzük a megtisztelő és megkülönböztető nagybetűket.

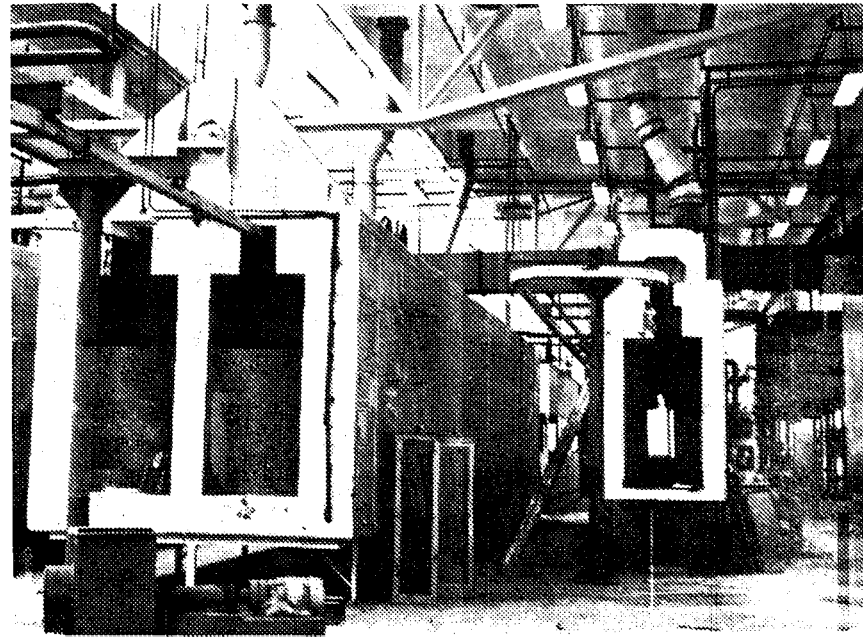
Mit írunk akkor nagy kezdőbetűkkel. Hogyan helyes?

Jászberényi Hűtőgépgyár — ha ezzel kezdjük a mondatot. De: a jászberényi Hűtőgépgyárban dolgoztam, jászberényi lakos vagyok, a hűtőbűtor üzemből dolgozom! Vagy a készáruraktárban sok az áru. Az értékesítési osztály fontos munkát végez. Nem von le az üzem, vagy osztály tekintélyéből, ha kis kezdőbetűkkel írjuk a nevét, és nem feltételezi a tiszteletadást ha fordítva tesszük ezt. Csak feleslegesen terjesztjük a nagybetűs járványt.

Szabály, hogy csak önálló intézmény, szerv nevét kell nagybetűvel írni. Például MSZMP, Magyar Szocialista Munkás Párt, de: pártbizottság, szakszervezeti bizottság... Vagy: személyzeti főosztály, főosztályvezető, vezérigazgató. Kivételt képez a megszólítás, hiszen az udvariasságot nem száműzzük levelezésünkből, csak a felesleges nagybetűkből hagyunk el néhányat.

— Cs —

KÉSZÜL (?) A FESTŐ ÜZEM



Beszámoló a városi pártértekezletről

(folyt. a 2. oldalról)

adódó objektív és szubjektív akadályok leküzdése arán lehetett csak biztosítani. Ugy és azzal a céllal, hogy a fejlődés dinamikája, — összhangban a központi elképzelésekkel és az egész népgazdaság fejlődésének irányával, arányaival és ütemével, — töretlen legyen.

A gazdaságirányítás reformjának bevezetése természetesen nem csak jászberényi viszonylatban vetett fel problémákat, hanem szükségképpen megyei, országos szinten egyaránt.

Magának a reformnak az elveit is a IX. kongresszus határozatainak alapján dolgozták ki, sikeres megvalósítását pedig jól átgondolt politikai és gazdaságpolitikai lépések készítették elő. A gazdasági mechanizmus reformja alapján nem változtatta meg korábbi gazdaságpolitikai céljait, azok továbbra is érvényesek: jelentős változtatásra szorult viszont az eszközrendszer.

Nem véletlen, hogy a Magyar Szocialista Munkáspárt IX. kongresszusa legfontosabb feladatának a III. ötéves terv célkitűzései mellett, illetve a célkitűzések megvalósítását célzóan a gazdaságirányítási rendszer reformjának kidolgozását és bevezetését jelölte meg.

Ma már a III. ötéves terv végén, a IV. ötéves terv küszöbén nemcsak arról adhatunk számot, hogyan és milyen mértékben teljesítettük a kitűzött feladatokat, hanem arról is, hogy az elért eredmények összességében alkalmasak a további erőteljes fejlődés elérésére, a IV. ötéves terv sikerére.

Nem említettem külön és kiemelten a Hűtőgépgyár elért eredményeit. Az ezt kifejező számok alakulását a jelentős minisztériumi iparról szóló fejezete tartalmazza és foglalja magában mindazokat az eszközöket, módszereket is, amelyekkel ezeket az imponáló eredményeket a város két minisztériumi vállalata elérte.

A megvalósítás során mindazokat a lehetőségeket kihasználta, amelyek a gazdaságirányítás új rendszerére számunkra biztosított. Munkánk szervesen kapcsolódott e mellett mind a megyei, mind a városi elképzelésekhez, koncepciókhoz.

Természetesen nálunk is voltak problémák: leküzdhetők, nehezen leküzdhetők, és olyanok is melyeknek megoldása érdekében kijelített erőfeszítéseink eddig még nem jártak sikerrel.

Hibákat is követtünk el. Hiszen a gazdaságirányítás új rendszere által adott lehetőségek megteremtése nálunk sem volt könnyű, és kitűzött kon-

krét céljaink és az ahhoz megvalósított eszközök között is néha előfordult az összhanghiány a legjobb szándék ellenére is.

Az akadályok leküzdése során azonban mindig támaszkodhattunk pártbizottságunkra, tömegszervezetinkre, vállalatunk valamennyi kommunista és pártonkívüli dolgozójára. Ezt a támogatást, ezt a segítséget nem nélkülözhetjük a jövőben sem.

Az elkövetkező öt évben a szükségleteknek és igényeknek (export és belföldi ellátás) megfelelően tovább kívánjuk növelni a termelés volumenét, nem lassítva a növekedés ütemét, azonban fokozzuk az intenzív fejlesztést, különös tekintettel a munkaerővel való ellátottság, a munkaerő-források által objektíve meghatározott lehetőségekre.

Műszaki fejlesztési tevékenységünk irányába éppen ezért a gyár és gyártmányfejlesztés mellett a gyártásfejlesztés és szervezés területére helyeződik át, kihasználva a hazai és nemzetközi munkamegosztás adta lehetőségeket, mind a specializáció, mind a kooperáció vonatkozásában.

Termelékenységünk színvonalát termékeink dinamikus alkalmazkodását a rendkívül gyorsan változó piaci igényekhez, változásokban és minőségben egyaránt a műszaki fejlesztés növelésével tovább kívánjuk javítani. Ugyelünk arra, hogy a piaci értékelésnek megfelelő árak kialakítása érdekében ráfordításaink csökkenjenek, nyereségünk pedig növekedjen. E növekedésen keresztül a nemzeti jövedelemhez való hozzájárulás mértékével összhangban tovább kívánjuk emelni a gyár dolgozóinak személyi jövedelmét is, mindenekelőtt érvényre juttatva a munka szerinti elosztás és differenciálás elvét, az anyagi érdekelttség ösztönző alkalmazását.

Terveink kidolgozása során betartottuk a demokratikus centralizmus elvét. Dolgozóink, párttagjaink, párt és gazdaságvezetőink célkitűzéseinkkel egyetértettek. Éppen ezért bizom abban, hogy a megvalósítás során számíthatunk helytállásukra úgy, mint az eddigiekben és akkor remélhetjük, hogy a közeljövő eredményeit értékelve, a jól végzett munka örömeivel számolhatunk majd be, mind a felsőbb pártszervek, állami szervek, mind pedig a legközelebbi pártértekezlet előtt, — fejezte be beszámolóját Gorjanc Ignác.

Az esti órákban került sor a 47 tagú városi pártbizottság újjáavasztására, s a megyei pártértekezleten a várost, és a város kommunistáit képviselő 20 küldött megválasztására. A városi pártbizottság titkára továbbra is Semsei Imre maradt.

A mi ötéves tervünk

1971. január 1-én új ötéves terv indul. — sorrendben immár a negyedik — mely újabb öt esztendő feladatait, alapvető célkitűzéseit körvonalazza, életünk, jövőnk soronkövetkező periódusát tölti ki jogos reményekkel, tartalommal.

A megfontolt határozottság terve ez, s a realitásoké. Alkotói a reális feltételek körültekintő, megfontolt mérlegelése, erőink és lehetőségeink tárgyilagos számbavétele alapján döntöttek a terv szintje valamennyi részletkérdésében, s magabiztos határozottsággal jelölték ki a következő öt esztendő feladatait.

Az országos tervhez hasonló alapossággal készült a Hűtőgépgyár „saját” ötéves terv is, mely természetesen szerves része annak, azonban kifejezetten a mi munkánk, a mi célkitűzéseink konkrétumait tartalmazza. A Hűtőgépgyár eddigi múltját a rendkívül dinamikus fejlődés jellemzi, s ugyanilyen töretlen fejlődést rogat ötves tervünk az 1971—75 közötti időszakra is.

Ez idő alatt terjedelemben, létszamban, termelékenységben és műszaki színvonal tekintetében is igen komoly mértékű fejlesztésre kerül sor Jászberényben, s ezek eredményeként a hűtőgépgyár szerepe, jelentősége az ország gazdasági életében egyre fokozottabbá válik.

Erdemes tehát futó pillantást vetni a jövőbe, ismerkedni a tervezett változásokkal, az 1971—75-ös évek Hűtőgépgyárával.

Vállalatunk — jászberényi székhellyel — jelenleg már het termelő telephellyel működik. A zagyvartori torzgyár mellett Budapesten a Lóportár utcai, a Papp Károly utcai és Erzsébet királyné úti, Jászberényben a Lehel vezér téri telep (Nyomda) valamint a jászboldogházi radiátor üzem és a törökszentmiklósi aggregát felújító üzem segít be a vállalat termelésébe. Az elkövetkező évek során új telephelyként lép be a jászárokszállási Klíma- és Hűtőbűtor Gyár, két meglévő telepünk viszont (a Nyomda és a Papp Károly utcai telep) jelenlegi telephelyen megszűnik, illetve áttelepítésre kerül. Az elkövetkező öt esztendő ipari beruházásaira 463 millió forintot fordítunk.

Az így kialakuló termelési bázis földrajzi elhelyezkedését tekintve alkalmasnak látszik akár az elkövetkező tíz esztendő feladatainak megoldására is.

Ami pedig a feladatokat illeti, alapvető célkitűzésünk, hogy a hőtechnikai gyártási ág licenc vásárlásokkal és saját erőből történő továbbfejlesztéssel mellett hatékonyan bekapcsolódjunk az országos klímaprogramba, s tekintélyes részt vállaljunk az alumíniumipari akcióprogramban is, az alumíniumtermék gyártásbővítésével s e gyártmányok

fejlesztésével. Gyártmányaink összetétele ezek szerint az alábbi főbb termékekkel termékcsoportokkal lesz majd jellemezhető:

— Háztartási hűtőszekrények, háztartási mélyhűtő és fagyasztó szekrények.

— Kereskedelmi hűtőbűtorok — pultok, szekrények, hűtővitrinek, italhűtők — és áruházi elárusító berendezések.

— Klímakészülékek, klímatiszítási berendezések.

— Hűtőkompresszorok és hűtőaggregátok.

— Különböző hőcserélők (hűtőelemek, olajhűtők, járművizutok, radiátorok).

— Alumínium termékek (szifonok, hordók, nagynyomasu palackok 0,3 liter és 10 liter tartalom között).

— Egyéb termékek (légkompresszorok, festékszivattyúk, különböző kooperációs alkatrészek).

A gyártmányok jelentős része jelenleg is szerepel már programunkban, az elkövetkező évek folyamán azonban mennyiségi és minőségi — korszerűségi — vonatkozásban egyaránt számottevően fejlődik majd. Különösen jelentős ez a vállalati alapteljesítményeket képező hőtechnikai gyártási ágon belül. Ezzel kapcsolatosak a legfontosabb licenc vásárlásaink is. (Sibir és Tyler licenccel.) Nem véletlen ez, hisz a vállalat 1971—75 között várható közel 10 milliárd forintos árbevételének mintegy 80 százaléka éppen ez a gyártási ág adja, s több mint 4 milliárd forintot exportunkban is igen jelentős szerepe lesz: a negyedik ötéves terv során legyártandó 1 millió 250 ezer háztartási hűtőszekrény egyenlege exportra, — nem kis hányada tőkés exportra — kerül. E profilon belül a gyártmányok és gyártó terület folyamatos rekonstrukciójára kerül sor az elkövetkező évek folyamán.

A néhány év óta sikerrel gyártott kompresszoros rendszerű Lehel típusú kisebb fejlesztésekkel egy ideig még továbbra is programban marad, néhány éven belül azonban alapvetően új megoldású korszerű típusor váltja majd fel, mely a piac

mai igényeinek biztosabban megfelel, s előnyös műszaki paraméterei mellett a gyártás gazdaságosságát tekintve is jelentős előrelépés lesz.

Emellett azonban — főként export partnereink kívánságára — menet közben is sor kerül majd egy-két újabb típus, forma vagy elrendezési változat megvalósítására.

A háztartási gépeknél az abszorpciós rendszerű új típusor kialakítása már folyamatban van, s egy-két éven belül 3—4 típusból álló korszerű, nyugati piacokon is versenyképes választék gyártására leszünk képesek.

Hasonló jellegű fejlesztésre, típusváltoztatásra természetesen a többi gyártmányoknál is számítunk az öt év folyamán, s ezzel párhuzamosan a gyártási módok, technológiák korszerűsítésére is sort kell keríteni, ha az igényeknek továbbra is eleget akarunk tenni. Ezt az elsősorban számításba vehető belföldi piac mellett jelentősebb külföldi piaclehetőségeink — Szovjetunió, Csehszlovákia, Lengyelország, Jugoszlávia, Ausztria, Svédország, NSZK — is megkövetelik. igénylik tőlünk.

Hogy ezen igényeknek minél inkább megfelelhessünk, már a közeli évek során jelentős intézkedések remélhetők annak érdekében, hogy a fejlesztő munka irányítására, koordinálására és összefogására megfelelő szervek, Hűtőtechnikai Kutatóintézet létesüljön.

A gyár fejlődésével, programjának, jelentőségének fokozódásával párhuzamosan növekszik a dolgozók létszáma is, s 1975-re már megközelítően 5 ezer munkás dolgozik majd a Hűtőgépgyárban, illetve a telepeken. E létszámnövekedéssel együttesen jár a szociális ellátottság javulása is. A közlekedés fejlesztése, a bölcsődei, óvodai férőhelyek számának gyarapodása mellett igen jellemző ez a lakáshelyzet terén.

Az öt esztendő alatt az eddigieken kívül további 100 lakás létesítését tervezzük, s évente 30—40 új lakás építéséhez nyújt a vállalat, — főként a törzsgárda tagjai részére — jelentős anyagi segítséget.

Negyedik ötéves tervünk tehát valóban imponáns perspektívá körvonalait rajzolja elénk. Meghatározza alapvető feladatainkat, s lehetőséget teremt, hogy e feladatok maradéktalan teljesítése révén tovább fokozzuk a gyártmányaink, munkánk iránti elismerést és megbecsülést idehaza, s a világ egyre több országában.

— Zircher —

Törökszentmiklóson sláger

- A tortán egyszál gyertya
- Keskeny mint a nadrágszj
- Száz vagy háromszáz?

A városon átvezető 4-es főút mellett csak a neon felirat jelzi, hogy a külsőre műhelyeskinének kinéző épület homlokzata egy hosszan befelé nyúló üzemet rejt. Elnézést a bizarr hasonlatért, de a vendég, ki ide lép, s aki gyermekkorában ponyvaregényeket is olvasott, a hatalmas kikötővárosok szegényes kínai negyedeinek semmitmondó külsejű, de pazar berendezésű ópiumbarlangjaira asszociál.

A nadrágszj keskenységű udvaron azonban az első pillanatban arról győződik meg az ember, hogy itt egészen más szenvedély tart rabságban egyeseket. A falon lévő hajlítót, s hegesztett drótból készített mű egy horgaszt ábrázol valóságos méretben, de a horgára akadt hal méreteit egy kissé eltúlozta az alkotója. Tudom, a halmeretekkel az életben is rendszerint így vagyunk. Ezzel már el is árultam magamat. Igen... Én is...

A szíves fogadtatás és szolgáltatás-készség azonban akkor sem lett volna nagyobb, ha történetesen egy horgásztanyára, s nem az aggregát felújító üzembe érkeztünk volna.

Ketten kalauzoltak: Szabó Ferenc üzemvezető távolléte miatt Balogh Károly művezető és a fiatal Varga Miklós festő, a műhelybizottság titkára. Ujságotlák, az üzem pontosan ma, október elsején egy esztendő. Jobban mondva egy éve vette át a Hűtőgépgyár a törökszentmiklósi Gépjárató és Gépjárató KTSZ-től.

Az érdekelt, hogy a cégtábla változásán kívül még miből érezte a „gazda” cserét. A válasz jól esett, mert a legnagyobb meglepődés hangján szölkét arról az egy esztendőről. Varga Miklós azt mondta, az



BALOGH KÁROLY



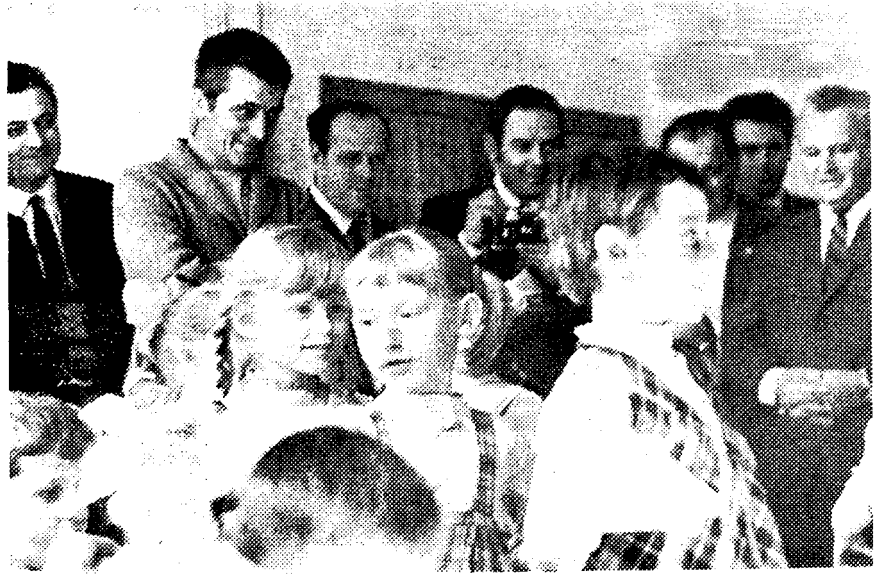
VARGA MIKLÓS

OLASZ SZAKSZERVEZETI DELEGÁCIÓT FOGADTUNK

Szeptember 23-án délelőtt 10 órakor Zucalli Lanfranco vezetésével Jászberénybe látogatott az a hat tagú olasz szakszervezeti delegáció, mely a szakszervezetek Szolnok megyei Tanácsa vendégeként szeptember 22-től 25-ig tartózkodott megvénkben. A delegációt a Járság fővárosába elkísérte Arvai István az SZMT vezetőtitkára és Vad András a megyei pártbizottság osztályvezetője. A jászberényi program első állomása a

vezető bizottság titkára fogadta és üdvözölte az olasz delegációt, majd László Károly műszaki igazgató, vezérgazdát helyettes röviden ismertette a gyár történetét. Beszél a legtekintélyesebb megyei üzemek, a magyar iparban elfoglalt jelenlegi helyzetéről, vázolta a Hűtőgépgyár jelentős műszaki koncepcióit. Ezután üzemlátogatásra hívta meg a vendégeket.

A delegáció vezetője és tagjai a



Hűtőgépgyár óvodájának és bölcsődéjének megtekintése volt. A vendégek itt sem tagadták meg az olaszok köztudottan híres gyermekszertetét. Előbb eljártadotztak az apróságokkal, azután a nevelési módszerekről, a gyári óvodák, bölcsődék fenntartásáról érdeklődtek.

A látogatás a Hűtőgépgyárban folytatódott. Nagy János a szakszerve-

gyárlátogatás után nagy elismeréssel beszéltek a látottakról, elmondották, hogy utazásuk célját nagyszerűen szolgálta a jászberényi látogatás, bővítették tapasztalataikat, melyeket a magyar dolgozók helyzetéről, szociális ellátásukról és az ország haladásáról kívántak szerezni.

— bognár —

— bj —

A X. pártkongresszus tiszteletére szocialista brigádokat alakítottak a rendszert dolgozói Sallai Imre néven, a kísérleti üzemben pedig Jókai Mór nevet vette fel az új brigád. Jó munkát és sok sikert kívánunk az újonnan alakult brigádok tagjainak.

★

Jászboldogházán november 5-én lesz a radiátor üzem ünnepélyes felavatása. Ebből az alkalomból vállalatunk emlékrözetet bocsát ki.

★

A Budapesti Műszaki Egyetem dísztermében október 12-én országos találkozóra hívták össze a Szovjetunióban végzett, volt ösztöndíjasokat.

A találkozózt a MSZBT, valamint a Művelődésügyi Minisztérium rendezte. Dr. Polinszky Károly, a művelődésügyi miniszter helyettese referátumában méltatta azt a kiemelkedő és önzetlen segítséget, melyet a Szovjetunió ad országunknak. Többek között szakember képzésben is.

Szolnok megyét nyolc tagú delegáció képviselte, s közülük az egyik Dalocsa István vállalatunk gépészmérnöke volt.

★

„Televíziót az iskolának” mozgalom még mindig hullámzik a Hűtőgépgyárban. A szifonüzem szocialista brigádjai a Rekettügyi tanügyi iskolának vásároltak egy nagyképernyős készüléket, munkaidő után TV asztalt és antennát is készítették hozzá, s mindez október 10-én ünnepélyesen ádák át Szűcs Béla igazgatóknak, és a kisiskolásoknak. Ez az esemény azért is jelentős, mert a villany beszerelésében a Hűtőgépgyár dolgozói is közreműködtek, csak ennek megtörténelével kerülhetett sor a TV átadására. Ezzel a Jászbereányi rároszhoz tartozó tanügyi iskolák — a Peres tanjai kivételével — már rendelkeznek villannyal és TV készülékkel.

A szocialista brigádok számára igen szép feladat lenne, ha elhatároznák, hogy a Peres tanjai kisdíjakokat tévével lepik meg.

★

A vállalati szakszervezeti bizottság az elmúlt negyedév folyamán szülésetemetkezési, illetve szociális segélyekre 50 050 forintot folyósított, általában 400 forintot összegekben.

★

Október 26-án nyílik meg a vállalat előadótermében a Hűtőgépgyár Munkásfestő Baráti Körének kiállítása. Reméljük, a vállalat dolgozói tetszéssel fogadják majd a kiállított festményeket.

★

Társadalmunk időszerű kérdései címmel indul október második felében a szakszervezeti oktatás, mintegy háromszázötven hallgató részvételével. A propagandistákhoz általában húsz-huszonöt hallgató tartozik majd.

★

„Egy bizalmi, egy Népszava előfizető” kampányt indított a szakszervezeti bizottság. A Népszava-barátok ezzel a kampánnyal kívánják biztosítani azt, hogy emelkedjék az olvasók, illetve előfizetők száma. Kívánjuk, hogy sikerrel végződjen e helyes kezdeményezés.

A dolgozók testi épségének, egészségének és munkaképességének megővése érdekében az „Általános balesetelhárító és egészség védelmi szabály” kötelezettséget ró egyrészt a vállalatra, másrészt a vállalat vezető beosztású és beosztott dolgozóira egyaránt.

A vállalat köteles a munka biztonság végzéséhez szükséges előfeltételeket biztosítani; a vezető beosztású dolgozóknak ellenőrzési kötelezettségük van, míg az egyes munkaterületeken a beosztott dolgozók munkájukat az előírásoknak és utasításoknak megfelelően kötelesek véghezvinni.

Műndezem kötelezettségeket nehéz lenne részletesen felsorolni, ezért csupán a beosztott dolgozók kötelezettség mulasztásaival kapcsolatban utalok olyanokra, amelyek mind a vállalat, mind a dolgozó részére súlyos következményekkel jártak.

Gyakorta előfordult, hogy a dolgozó tilalom ellenére átnyúlt a védőföldelésen, így kezesonkulást szenvedett, olajjal vagy jeget úton vizgázlanul ment és így kéz vagy láb törést kapott; tilalom ellenére munkaközben gyűrűt viselt, ennek következtében az újítást veszítette el; előfordult, hogy a munkaterületen a mindennapi munkához szükséges gumitümlőt nem lépte át, hanem figyelmen kívül rálépett és így bokatorást szenvedett.

A fenti módon már bekövetkezett üzemi balesetek miatti kórházi ápolási költségek és táppénz erejéig a SZOT Társadalombiztosítási Igazgatósága a vállalatot perbe vonja, amely

perekben nem nehéz annak bizonyítása hogy a vállalat, illetve a sérült dolgozó vétett a rendszabály ellen, és így ezek a költségek a vállalatra hárulnak; nem is beszélve arról a vállalati kárrol, amely amiatt keletkezett, hogy a dolgozó a munkából jelentős időre kiesett.

A vállalat ilyen esetben kénytelen a keletkezett kár részbeni megtérítése miatt a mulasztó dolgozó ellen fordulni, akinek mulasztása nyomán baleset, illetve kár történt.

A dolgozót érj sérelem pedig nemcsak abban áll, hogy kénytelen elszívni a balesettel kapcsolatos fájdalom, és annak — sokszor az egész életre kiható következményeit, hanem abban is, hogy szokásos keresete helyett csak a táppénzt kapja, így jövedelme csökken de gyakran egyéb kár is éri.

Ez utóbbi vonatkozásban a Munkügyi Minisztérium rendelkezésének megfelelően a munkavédelmi előadó kötelessége írásban figyelmeztetni a sérült dolgozót, hogy az üzemi baleset miatt őt érj kárának megtérítését a vállalatól kérheti. Ezt a bejelentést a dolgozó mellőzheti, ha úgy érzi — az alábbiakra figyelemmel —, hogy a balesetet saját magatartása idézte elő.

A balesetet szenvedő dolgozók abban a téves hitben vannak, hogy bejelentésük alapján a vállalat kárigényüket minden esetben köteles megtéríteni.

A vállalatnak a dolgozóval szembeni kártérítési kötelezettsége azonban nem feltétel nélküli, mert a Mt. 62. §.

(2.) bekezdése szerint a vállalat mentesül a felelősség alól akkor, ha bizonyítja, hogy a kárt működési körén kívül eső elháríthatatlan ok, vagy kizárólag a károsult elháríthatatlan magatartása okozta; akkor is mentesül a vállalat, ha a kárt a dolgozó vételének magatartása idézte elő.

A bejelentett kárigényt tehát a vállalat elbírálja, a kérelem tárgyában határozatot hoz és csak az esetben fizet a dolgozó részére kártérítést, ha az előbb megjelölt mentesítő körülmények nem állnak fenn.

A vezetői felelősség a fegyelmi — és esetleg kártérítési felelősségre — vonásban domborodik ki, ami súlyos balesetek esetén a prémium visszatartásában, illetve megvonásában jelentkezik.

Az üzemi baleset miatti prémium megvonásra a munkavédelmi előadó csak javaslatot tesz; önállóan prémiumelvonásra tehát nem jogosult. Ezt az arra hatáskörrel bíró magasabb beosztású vezető is csak indokolt fegyelmi határozatban eszközölheti.

Sérült dolgozó felelőssége pedig a bekövetkezett balesetért, abban áll, hogy az esetben, ha a vállalat a felelősség alól mentesül — tehát kártérítést nem fizet —, a sérült viselheti balesetének összes következményeit is.

Vállalatunknál 1970. elejétől augusztus végéig 110 üzemi baleset történt, amely bizonyítja, hogy a fentiekben elmondott kérdések a vállalatot és a dolgozókat széles rétegeit érintik; a balesetvédelmi előírások szigorú betartása tehát egyetemes érdek.
Dr. Nagy Kálmán

A belvárosban nem lehet kőbor kutyát látni. Még csak poráz nélkül sem járnak ott a jölnevelt ebek. Budapest ez kérem, nem... pedig Jászbereány. Azután annak rendje és módja szerint, mint ahogyan a lehetőségek egy szép napon lehetségesekké válnak az első kőbor kutyát is felfedeztem a főváros szívében.

Egy biztró nyitott ajtaja előtt fekiúdt. Hason fekiúdt, de úgy, hogy félszemével odalátott a pulthoz. Nem sikerült rájőnnöm, hogy az ott ácsorgók közül ki volt a gazdája, de ott volt az biztos.

Ez a hűséges kutya a gazdáját figyel.

Egy buszvezető véleménye volt ez. Megállt mellettem, sőt le is hajolt és megismogatta a fekete rövidszőrű kórcs kis kutyust. Az eltűrt ugyan, de nagyon egykedvűen, szemelt azonban egy pillanatra sem fordította el. — A leghűségesebb állat a kutya, — mondta a buszvezető. — Nekem elhiheti.

— Osztom a véleményét, jómagam is nagyon szeretem a kutyákat. Volt egy gyönyörű tacsokóm, Morzsának neveztük. Csak azért ajándékoztam el, hogy ne szenvedjen az első emeleti lakásban. Egy vadásztaeskónótér és szabadlevegő kell. A feleségem ezt nem akarta megérteni. Napokig sirt utána.

— Nekem egy mokusom és egy papagájom van. Képzelteti mit rendeznek a lakásban. Bojtosfarkú — ez a neve — a kezemből eszik és a vállamon ül, ha otthon vagyok.

— Mit szól ehhez az asszony? Nem félti a lakást?

— Egyedül élek én kérem, egyedül már negyedik éve. A papagájt Jugszlaból hoztam! Tudja mennyire került? Két dinárért vettem. Két dinár... nevésegesen olcsó volt. A mokuszt pedig egy bolgár erdesztől kaptam. Ilyen picike volt...

— Nem iszom, nem dohányzom. Marad bőven. Igaz, hogy a fiam minden nap jön...

— Előbb azt mondta, egyedül él.

— Persze, hogy egyedül, mert elváltam. A fiam az anyjánál van. Ipari tanuló a gyerek, de Krózus kincse sem lenne elég neki. Tőle nem tagadom meg a pénzt. Azért dolgozom annyit, hogy a gyereket kielégítem.

— Igen, a gyerekek...

— Tudom, hogy nem hálálja meg, Biztos vagyok benne, a kutya, látja, az hálás tud lenni, ha jól bánnak vele. A kutya hűséges. Az emberek? Eh... Tudja miért váltunk el?

— Nem mondta...

— Persze még nem mondtam. Az aranycsillagjai... Mert ő oktatást az a vállalatnál. Az aranycsillagok választották el bennünket. Hiába kerestem az őt és felet, nekem csak ilyen pléh csillagjaim vannak. Szégyellte. Pedig régen az én járatomom kalauzként kezdte. Ha nem szenvedne ilyen nagyzási hőbortban... Rossz lehet az ilyen érzés ugye?

— Neki biztosan nem rossz.

— Tudja most őt várom. Reggel felhívtam telefonon, mondtam neki, hogy kedves nagyságos asszony mivel ma „apáknappja” van, meghívom egy fél Napóleont komnyakra. Napóleonnra, mert ő inni sem íhat rangon alul. Nincs igazam?

Mégegyszer lehajolt és szeretettel megismogatta a kutya fejét.

— Abból igen...

— bogár —



Jászbereányi Lehel — Szolnoki MÁV 0:0

Szép győzelmekkel dicsekedhet labdarúgó csapatunk, a Kistext ellen 2:1-re; a Pénzügyőrök ellen 2:0-ra győzött, a megyei rangon a szolnoki MÁV ellen 0:0-ás döntetlen ért el. A Lehel jelenleg középben, a 8. helyen áll. Ha igrkeznék a fiúk, van jód feljebb lépni. Hajrá Lehel!

★
Birkózó szakosztályunk tagjai kénytelenek Jászapátin edzeni, mivel Jászbereányban nincs számukra hely! Milyen jó lenne végre egy olyan terem, amely otthon adna a lelkes fiúknak. Talán valamelyik jászbereányi iskolában...

Az egészségért érdemes „nyelni”

A Jászság beteganyagának tanulmányozása kapcsán megállapítható, hogy a betegségek jelentős részét a gyomor megbetegedése teszi ki.

A jászbereányi városi kórház orvosi nagy lelkesedéssel és gyáruk jelentős támogatásával foglalkoznak a gyomor megbetegedéseinek gyógyításával. Vizsgáló eljárásuk egyre szélesebb körben válik ismertté hazánkban, de a határainkon túl is. Természetes dolog, hogy gyógyító munkájukat elsősorban Jászbereányban és a gyárukban végzik majd.

Valószínűleg még ebben az évben a kórház dolgozó gyomorszűrő vizsgálatokat kezdenek el nálunk. A vizsgálat céljáról érdeklődtünk Dr. Figus Albert igazgató-főorvosnál. Kérdésünkre elmondta:

— A Hűtőgépgyárban az ország első ilyen jellegű vizsgálatát végezzük. A vizsgálat célja megállapítani a 30 éven felülieknél előforduló gyomorbetegségeket. A vizsgálatra jelentkezőknél adatlapot veszünk fel, majd szondán keresztül gyomornedvet vizsgálunk. Maga a vizsgálat pár percet vesz igénybe, s nem okoz nagyobb kellemetlenséget. A résztvevőknek éhgyomorra kell a vizsgálaton megjelenni. Azoknak, akiknél az elvégzett vizsgálat gyomorbetegség gyanúját veti fel, további kivizsgálás miatt a kórházban kell majd megjelenni.

A kórház dolgozói hasonló vizsgálatot végeztek már Jászfényszaruiban. A vizsgálat egyszerű és megbízható. Súlyos betegségnek vehetik eléjét dolgozóink ezen a szűrővizsgálaton való részvételükkel. A vizsgálat segítségével a gyomorbetegség nagy csoportját lehet ezen eljárással kiválogatni, s a pontos diagnózis felállítása lehetővé teszi a korszerű kezelést, s még a legfélelmetesebb gyomorrák is, időben felismerve, teljes mértékben, majd nem százszázalékos eredménnyel gyógyítható.

Minden 30 éven felüli dolgozónak saját érdeke ezen vizsgálaton résztvenni. A vizsgálat pontos idejéről és helyéről a jelentkezőket időben értesítik az üzemek vezetői.

HÜTŐGÉP
Szerkesztőség a vállalat telephelyén
Jászbereány, Postafiók: 64.
Kiadja:
a Szolnok Megyei Lapkiadó Vállalat
Szolnok, I. sz. Irodaház
Telefon: 120—94
Igazgató: Virágh Iván
Felelős szerkesztő: Bográ János
Hűtőgépgyár nyomdája, Jászbereány.
Felelős vezető: Oláh János
Előfizethető a szerkesztőség címen
A lapot üzemi terjesztésben árusítjuk

Kosaras lányaink száma meglőgatközött, úgy, hogy a vezetők feje „lányhiány” miatt fáj, Férjhez menlek, továbbtanulás, vagy egyéb okok miatt elköltöztek. Reméljük azonban, maradtak még „kosárszerető” lányok, s fel fog lendülni ez a szép sportág.
A Lehel sakközők őrzik a megyei második helyet. Gratulálunk a versenyzőknek, és példaképül állítjuk a többi sakkosztályok elé. Jó lenne, ha... legalább jövőre követnék őket.
A kézilabdás lányok dicséretére legyen mondva, eljutottak az országos bajnokságra. Hudra István edző úgy nyilatkozott: — mindent megtesznek azért, hogy jövőre még jobb eredményt érjenek el.

Török vendégek városunkban

A budapesti egyetemi török tanszék fennállásának 100. évfordulója alkalmából október 20-án, kedden megkoszorúzták Fekete Lajos akadémikus sírját a jászbereányi Új temetőben.

Káldy-Nagy Gyula egyetemi docens méltatta az 1968-ban elhunyt nemzetközileg elismert tudós életművét, a török nyelv és irodalom kutatásokról terén elért érdemeit és az Akadémia nevében helyezte el koszorúját. A kegyelet virágával tisztelegtek az ünnepség alkalmából hazánkban tartózkodó török küldöttek nevében. Aziz Sekeket Kansu professzor, a Török Történelmi Társaság elnöke és Hasan Eren professzor. Városunk részéről Nagy József tanácselnök helyettes és Tóth János műzeumlátogató koszorúza meg a síremléket. A koszorúzás után a vendégek megtekintették a török-magyar hősök sírját elhelyezett emlékművet, a múzeumot és az új könyvtárat. Kellemes benyomással vetek búcsút a városból, ahol a török-magyar barátságnak ily komoly emlékei találhatók.

Bélyegsarok

A Rigi-katalógus
Külön katalógus foglalja össze a szállodaposták bélyegeit, a Rigi-katalógus. Ennek adatai szerint Svájcban már 1867-ben adtak ki egyes, lakott helyektől távol fekvő szállodák és gyógyhelyek külön bélyegét. 1883-ban azután a svájci posta megalkotta Svájcban az olyan szállodabélyegek forgalomba hozatalát, amelyek portózára, vagy portóköltségre vonatkozó szöveg is volt. Ettől kezdve fokozatosan a fejlődő szövetségi posta vette át a szálloda-posták feladatát. Ma már a svájci szálloda-posták bélyegeit csak propagandacélú bélyegként lehet használni. A bérli postai üzemek másuttal kiállított Hotel-posta bélyegekből álló külön gyűjteményt, amely a svájci és más országok hasonló bélyegeinek egyedülálló különleges gyűjteménye.



Éljen a Nagy Októberi Szocialista Forradalom 53. évfordulója!

Köszöntjük pártunk X. kongresszusát!

Dalocsa István:

NÉVA — PART

*A parton állok,
Lassan alkonyodni kezd.
Figyelem az ég vöröslő varázsát,
hallgatom a szél szavát
s a Néva két oldalán
halk morajjal dobogó nagyváros szívét.
Itt ágyúörgést idéz minden dobbanás,
mert forradalom szavával maródtott
az ódon falak közé kütörhetetlenül
a múltidéző, ünnepi hangulat.
Nyomok után kutatok a parton,
várom, hogy szóljon egy férfihang,
s hogy elvonuljon az emberrengeteg.
Egy bolsevik dal foslánya jut eszembe,
történelem tált ki gondolataimat
mikor konokul rohan a szél,
vörös felhőket terelve a város felett.
Nem tudni ki a régi forradalmár,
matróz vagy lángszívű katona,
azok között, kik mellettem haladnak.
Arcukra a jelen nem írta multjukat,
de székükintve beszélnek helyettük
a távolabb füstölő gyárkérmény-századok,
vagy az acélrudak adják a választ,
vagy a villódzó fények a házak ablakában,
vagy az egészséges város tüktetése
mutatja harcuk megért gyümölcseit.
Nekik bölintanak a szorgos reggelek is,
hál a gépek mellett, vagy az épülő
házak tövében a gondolat ilyenkor
egy tegnapi hajnalt idéz.
Nem tudni kik haladnak mellettem,
munkás, bolsevik vagy matrózivadékok?
Mint katonák ők is útemre lépnek
a megkezdett korszak úttörőivel.
Ők már a jövő zászlóvivői, az egy célért
ébredő történelem-folytató sereg!
Néva-parti ég!
Művészeknek kell látni lángoló színeid
ilyenkor est-közélemben!
Varázsdólok akartam poémát írni
s a lángok juttattak eszembe
melyek porrá égették a múltat
s a horizontot új-
a jövő csillagát.*



A Hűtőgépgyár dolgozóinak lapja

IV. ÉVFOLYAM 11. SZÁM

ÁRA: 1.— FORINT

1970. NOVEMBER

Kongresszusi hónap a november

— A nyomda már teljesítette előirányát —

Elismertésre méltóan dolgoznak üzemünk, szocialista brigádjaink a kongresszus tiszteletére tett vállalkások teljesítésénél. „Kongresszusi hónap”-nevet nyilvánították novemberre, s ez még nagyobb munkásokra ösztönöz a dolgozókat, akik újabb feljárnak sokat tesznek.

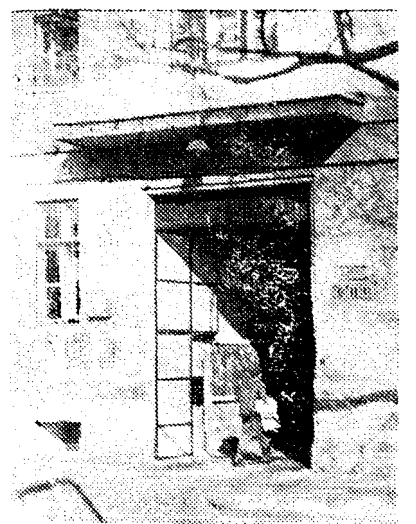
A Hűtőgépgyár üzem kollektívája a tízmillió forintól eddig (október végéig) közel négy millió forintot befizetett, a hármaz üzem október 31-ig 26251 hármazot szifont adott át a készáruháznak, s további 10000 háb- és 900 gömbszifon gyártását vállalta programon felül, vagyis: a lehető leggyorsabb feltárással, jó szervezéssel ott, ahol a közel tízmillió forintot.

„Kongresszusi hónap”-nevet nyilvánították novemberre, s a teljesítők között az első helyen áll.

— Csuta —

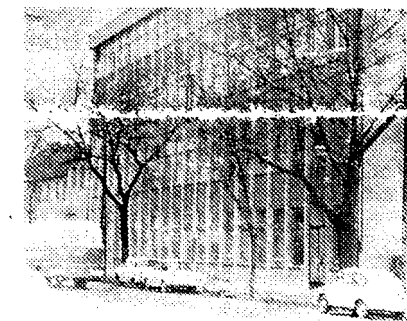
Mi készül a „Lőportár”-ban?

A BUDAPESTI GYÁREGYSÉGÜNK FOMERNÖKE JÁVORSZKI LÁSZLÓ MESELTÉ: „JÁSZBERÉNYI KÖZPONTUNK EGYIK OSZTÁLYÁRÓL VALAKI ÉRDEKLŐDÜTT NÁLUNK, HOGY BIZONYOS GYÁRTMÁNYT HOL LEHET BESZEREZNI NÁLUNK. — VOLT A VÁLASZ, BIZONYÁRA MEGLEPTE VÁLÁSZUNK. MERT A TELEFONKALASZUNK HOSSZÚ MÄSDPERCEKIG SÜKET MÄRÄDÜT. EZ A BESZÉLGETÉS KÉSZTETETT BENNÜNKET ÁRRA, HOGY A DECEMBERI SZÄMUNKBAN ÁRROK ÍRJUNK, HOGY: MI KÉSZÜL A „LÖPORTÁR”-BAN?”



Mit parancsol a vevő?

HÜTÖSZKRENYEINK MEGÖVÁSÁRA — S MINDEN EGVEBÉRE, AMI EZZEL ÖSSZEFÜGG — ALAKULT A VEVŐSZOLGÁLATI FÖOSZTÁLYUNK, MELY EGY ESZTÉNDEJE MÜKÖDİK JELENLEGI HELYÉN BUDAPESTEN, AZ ERZSÉBET KIRÁLYNÉ UTJÁN, A 87. SZÄM ALATT. (3. oldal)



Munkásfestők baráti köre

NOVEMBER 10-ÉN ZÄRÜLT VÄLÄLATALATUNK KÖZPONTUNK ELÖADÓ-TERMÉBEN KÉZKİÄLLÍTÁS, MELYEN A HÜTÖGÉPGYÄRI MUNKÄSFESTÖK BARÄTI KÖRENEK HÄROM „ÄLÄPİTÖ TAGJÄ” MUTATKOZOTT BE ÖRÖMMEL ÜDVÖZÖLJÜK EZT A KİTÜNÖ KEZDEMÉNYEZEST ... (4. oldal)



Bagi Kálmán

A VÄLLÄLATNÄL KÉT EMBER VÄN, AKINEK A NEVE ELVÄLÄSZTHÄTÄTLÄN AZ EGYIK HÄGYOMÄNYOS GYÄRTMÄNYUNKTÖL A JÄSZKÄNNÄTÖL. AZ EGYIK LÄSZLÖ KÄRÖLY MÜSZÄKI İGÄZGÄTÖ, AKI PONTOSAN 15 EVE KERESZTELTE EL İGY A KÖRÄBBAN CEGLÉDI KÄNNÄNK NEVEZETT ALUMİNİUM EFNÉNYT, A MÄSIK PEDİG BAGI KÄLMÄN, AKI 15 EVE GYÄRTJÄ A JÄSZKÄNNÄT ... (4. oldal)



A hűtőgépgyáregység remekelt Kongresszusi munkasiker — Szabad szombaton 2,8 millió forint —

Az utóbbi időben sokat túlóráztak a hűtőgépgyáregység munkásai, s nem szívesen tettek elcset a felkérésnek, ha az szabad szombati munkára szólt. Még a duplán fizetett túlóra sem volt elég vonzó a pihenőnap feláldozására. Ezért érte kellemes csalódás a gyáregység vezetőit, amikor a kongresszusi munkásoknak hirdett november 21-i szabad szombaton a vártnál jóval többen jelentek meg a műhelyekben, és a korábbinál nagyobb lelkesedéssel dolgoztak. Pedig a fizetség nem dupla, hanem csak szimpla bér volt.

Ez a munkás azért is hozott sokkal nagyobb eredményeket, mert az emberek nem egyszerűen csak túlóráztak a szokásos dupla bérért, hanem pártunk X. kongresszusára iránti megbecsülésükért, és tiszteletükért adták a munkájukat. A kongresszus előtt egy nappal így született kiemelkedő munkasiker a Hűtőgépgyárban.

A gyáregység a kongresszusi munkások alatt 2 millió 815 ezer forint értéket termelt, s összesen 403 hűtőgépet gyártott.

A kompresszoros hűtőszekrény üzem ebből a termelési értékéből 1 mil-

lió 594 ezer, a hűtőbutor üzem 888 ezer, az abszorpciós hűtőszekrény üzem pedig 333 ezer forintot teljesített. A majdnem 3 milliós termelési érték az egész gyáregységnek fél műszak alatt elért termelését jelenti, s nagyban hozzájárult ahhoz, hogy a saját, feszített tervüket — melytől eddig körülbelül 7,5 millióval maradtak — teljesíthessék.

A november 21-i kongresszusi munkások sikere egyébként biztosított arra, hogy a hűtőgépgyáregység tizenegyedik havi időarányos előirányzatának is maradéktalanul eleget tegyen.

A nagyszerű eredmény eléréséhez nagy segítséget nyújtottak az üzemek vezetői, de közülük is ki kell emelni Süss András főművezetőt, aki óriási lelkesedéssel szervezte a munkát a kompresszorosban. Köszönetet mondunk azoknak, akik nem fizikai állományban szerepelnek, de 21-én munkaruhát öltöttek és segítettek a műhelyben. Így csinált Pesti Jánosné, Bartók Borbála és Paksi Józsefné is.

Az egymilliomodik tiszteletére

— Jubileumi sorsolás Jászberényben —

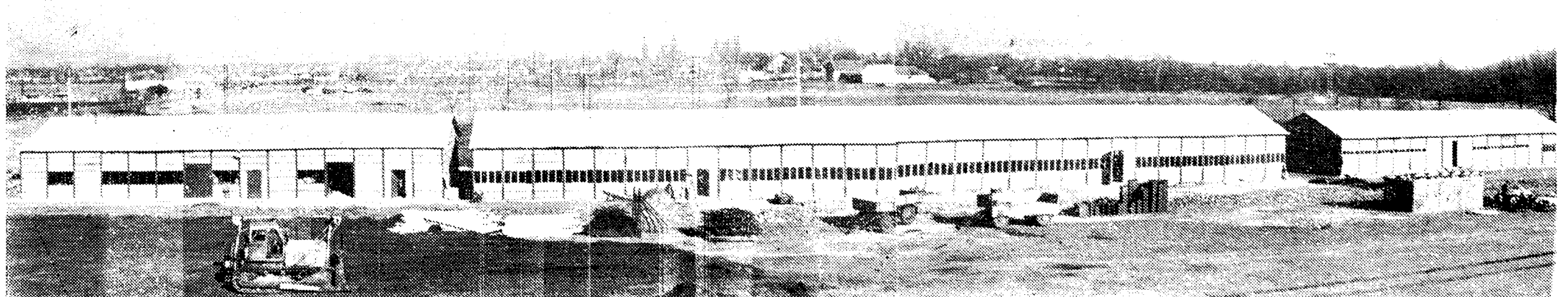
Tizenkét évvel ezelőtt, 1958 végén kezdtek gyártani Jászberényben, s előreláthatóan az idén december elején készült el az egymilliomodik háztartási hűtőszekrény. Ebből az alkalmából a Hűtőgépgyár jubileumi sorsolást rendez Jászberényben, a Déryné Művelődési Házban december 12-én délután 10 órakor.

Az egymillió Lehel hűtőszekrény tulajdonos között a gyár 151 különféle hűtőszekrény gyártmányt, háztartási gépet és felszerelést sorsol ki, többek között hűtőszekrényeket, televíziókat és táskafűzőket. A jubileumi sorsolás meglepetése lesz, hogy a résztvevők számozott belépőjegyének másodpéldányát is szerencsésükre teszik és a szerencsés nyertes a helyszínen átveheti a százötvenegyetű nyereményt, egy Lehel hűtőszekrényt.

A jubileumi sorsoláson vezérigazgatónk Gorjanc Ignác mond rövid beszédet, köszönti az egymilliomodik Lehel hűtőszekrényt és elkészítőit. Ezután dívatbemutató következik a Habselyem és Kötőtűgyár termékeiből.

A sorsoláson mindenki résztvesz, aki 1958. az első Super 100-as megjelenése óta Lehel háztartási hűtőszekrényt vásárolt, hiszen a szerencsésükre az eddig elkészült egymillió gép gyártási száma kerül.

Jászárókszállási helyzetkép - 1970. november 10.





ÜZEMAVATÁS

Jászboldogháza
1970. november 5.

A HŰTŐGÉPGYÁR 1962 ÓTA GYÁRT RADIÁTOROKAT. AZ ELSŐ TÍPUS, AZ „ALUTHERM”-ET PROFILÁTVÉTELLEL VETTE ÁT A VÁLLALAT A PESTVIDEKI GÉPGYÁRTÓL. PÁR ÉVI GYÁRTÁSI TAPASZTALAT ALAPJÁN VÁLLALATVEZETŐSÉGI DÖNTÉS SZÜLETETT A RADIÁTOROK INTENZÍV GYÁRTMÁNY- ÉS GYÁRTÁSEJLEJESZTÉSÉRE, MELLYET A BEL- ÉS KÜLFÖLDI IGÉNYEK INDOKOLTAK.

A FEJLESZTÉSI MUNKA EREDMÉNYEKÉPPEN KÉT ÚJ, KORSZERŰ TÍPUS, A „RADALT” ÉS A „THERMOTYP”-ET 1968-69. ÉVEKBEN KEZDTÜK EL GYÁRTANI. KÖZSZERŰS GÜKRE JELENTKEZTÜNK AB, HOGY MINDKÉT TÍPUS HŰTŐGÉPGYÁRI SZABADALOM.

VÁLLALATUNK 1969-BEN ELHATÁROZTA, HOGY RÉSZT VESSZ A MAGYAR ALUMINIUMIPARI TRösZT ALVAL KEZDEMÉNYEZETT AZ ALUMINIUM KÉSZÍTÉSGYÁRTÁS FOKOZÁSÁT CÉLÚZÓ AKCIÓPROGRAMBAN. AZ AKCIÓPROGRAM KERETÉN BELÜL A VÁLLALAT MEGVIZSGÁLTA AZ ALUMINIUM-TERMÉKEK IRÁNTI VÁRHATÓ KERESLETET, ÉS SZERZETT INFORMÁCIÓK ÉS ELEMZÉSEK RÉVÉN DÖNTÉS SZÜLETETT, HOGY A NÖVEKVŐ KERESLETET 31 MILLIÓ FORINT BERUHÁZÁSI ÉS 8 MILLIÓ FORINTI FORGÓALAP FELTÖLTÉSI IGÉNY BIZTOSÍTÁSÁVAL LEHET MEGOLDANI. ILYEN ELŐZMÉNYEK UTÁN ÉPÜLT A JÁSZBOLDOGHÁZAI RADIÁTOR ÜZEM.

AZ ÚJ TELEP TELJES TERÜLETE: 10.000 NÉGYZETMÉTER, EBBŐL A BEÉPÍTETT TERÜLET: 4000 NÉGYZETMÉTER. TERVEZETT KAPACITÁS: ÉVI 400.000 NÉGYZETMÉTER TETŐFELÜLETŰ ALUMINIUM RADIÁTOR. 3 ALAPTÍPUSBAN, AZ EHEZ TERVEZETT LÉTSZÁMSZÜKSÉGLET KÖRÜLBELÜL 250 FŐ. A TERVEZETT ÉVES TERMELÉSI ÉRTÉK: 61 MILLIÓ FORINT, A TERVEZETT ÉVES NYERESÉG: 10 MILLIÓ FORINT. A LÉTESÍTMÉNY ÖSSZES KÖLTSEGE 36 MILLIÓ 678 EZER FORINT, EBBŐL A BERUHÁZÁS 18 MILLIÓ 437 EZER FORINT.

Gorjanc Ignác:



Tisztelt vendégeink,
Tisztelt Elvtársnők, Elvtársak,
Kedves Munkatársak!

Az 1970-es esztendő az évfordulók és ünnepsorozatok esztendeje hazánk, de az egész szocialista tábor életében egyaránt.

25 éve annak, hogy a Szovjetunió győzedelmeskedett a II. Világháborút kirobantó, s a világot lángborító fasizmus felett. 25 éve annak, hogy alétan még az átélt borzalmaktól, döbbenet az elpusztult romoktól hozzáfogtunk a szinte reménytelennek, kilátástalannak tűnő újjáépítéshez.

A nagy ünnepek, a történelmi évfordulók mellett talán eltörpülnek a kisebb jelentőségű események, amelyek azonban a szocialista táboron belül egy-egy kisebb kollektívának nem kevésbé emlékeztetők és jelentőségüket az adja meg, hogy szerves részei a „nagy egész”-nek.

Tisztelt Elvtársak!

Ma amikor a Hűtőgépgyár jászboldogházi radiátorüzemének ünnepélyes átadására jelenlétükkel megisztelték bennünket, engedjék meg nekem, hogy — a szerénytelenség látszatát is kerülve — úgy nyilatkozhassam, a Hűtőgépgyár mai ünnepe, ezen üzem felavatása is szerves része a „nagy egész”-nek, egy állomás a nagyszerű cél felé.

Vállalati politikánk, amelynek során többek között a radiátorgyártás kifejlesztése és megvalósítása is szerepelt, mindenben megfelel az országos iparpolitikai koncepcióknak.

Dr. Horgos Gyula kohó- és gépipari miniszter elvtárs szavait idézném ezzel kapcsolatban:

„Az a vállalat nyer időt és erősíti pozícióját, amely olyan termék gyártására és exportjára képes koncentrálni erőit, amelyeknél a gyártmányok magas műszaki színvonala, a gazdaságos sorozatnagyság, az ehhez tartozó legfejlettebb technika bevezetésének feltétele biztosítható.”

Ezért a fejlesztési lehetőségek mérlegelése alapján úgy döntöttünk, hogy az új radiátorüzemet — figyelembe véve a szocialista iparfejlesztés előírásait, a pártnak és a kormánynak a vidéki iparosításra vonatkozó határozatát, a szelektív iparfejlesztést — új telephelyen és nem Jászberényben építjük fel.

Az üzem forgóalap igényét is számításba véve, a ma átadásra kerülő létesítmény összes fejlesztési költsége tehát: 44 millió 687 ezer forint, amelynek teljes megtérülésével a IV. ötéves terv végéig számolunk.

Ezen számításunknak reális alapja az üzem eddigi munkája, elvárásunk biztosítéka pedig azoknak a lelkesedés, odaadása, akik az eddigiek folyamán a jászbereányi központi telephelyen folytatott betanulási, illetve gyártási idő alatt is bizonyították. Bizonyították azt, hogy helytállásukra, a Hűtőgépgyár s ezen keresztül a magyar ipar is maradóktalanul számíthat.

Ennek alapján most, amikor a jászboldogházi radiátorüzemet ünnepélyesen megnyitom bejelentem, hogy 1971 január 1-től kezdődően ezen kereskedelmi termékeket éppúgy, mint az abszorpciós hűtőszekrényeket 5 éves garanciával bocsátjuk a fogyasztók rendelkezésére.

Ugy érzem, hogy ez a bejelentés pártunk X. kongresszusának küszöbén, a Nagy Októberi Szocialista Forradalom évfordulójának előestéjén minden-nél ekesebb bizonyítéka annak, hogy vállalatunk valamennyi dolgozója személyes ügyeként, személyes feladatokat tekintve a III. ötéves tervünk célkitűzésének maradéktalan teljesítését, ezáltal a IV. ötéves terv megalapozását. Másrészt fogalmazva a magyar ipar az egész népgazdaság fejlődésének előbbrevitelét. Ehhez a nagyszerű munkához az üzem valamennyi dolgozó-jának erőt, egészséget és sikert kívánok.



Szalóki Ferenc:

— A radiátor üzem dolgozóinak nevében az üzemet átvesszem. Igérem, hogy a Hűtőgépgyár nevéhez méltóan becsülettel fogunk helytállni, munkánkat a pontosság, a jó minőség és a termelékenység növekedése fogja jellemezni.

Kedves Vendégeink!

Az imént a termelékenység növekedéséről is tettem említést. Azt hiszem ezt mindennél jobban bizonyítom akkor, ha bejelentem, hogy az új körülmények között, ahol biztosították szá-

munkra a megfelelő műszaki dokumentációt, a megfelelő gépeket, berendezéseket és magát a kész üzemet, a termelékenység növekedése máris jelentkezett. A dolgozók fizetésének a csökkenése nélkül 1970. október elseje óta 15 százalékkal kevesebb normórát fordítottunk a radiátorok előállítására. Vezetőink jó meglátásának köszönhető, hogy az üzemet olyan helyre telepítették, ahol szorgalmas, dolgozó emberek élnek. Ebben az üzemben mindenki érzi munkájának jelentőségét, hiszen a IV. ötéves tervben a hatalmas lakásépítési akciók megkövetelik, hogy megfelelő fűtőtestekkel lássuk el az építkezéseket. A belkereskedelemtől talán még nagyobb igénnyel lép fel a külföld. Tekintélyes mennyiségű radiátort szállítunk Csehszlovákiának, Jugoszláviának, Ausztriának és várható, hogy még több külföldi vevő fog felkeresni bennünket radiátor-vásárlási szándékkal.

Szekeres László:



Tisztelt Elvtársnők, Elvtársak,
Tisztelt vendégeink!

Nekem jutott az a megtisztelő feladat, hogy a jászbereányi Hűtőgépgyár Jászboldogházán épített radiátorüzemének mai avató ünnepségén pártunk, az MSZMP megyei és járási bizottsága nevében kommunista tisztelettel és örömteli szívvel köszöntsem a vállalat, — s most már az új üzem — munkaskollektíváját, a vállalat párt, gazdasági és mozzalmi szerveinek vezetőit és az ünnepség minden kedves résztvevőjét. Engedjék meg, hogy az elvtársi köszöntésen túl tolmácsoljam elvtársaink elismerését, köszönetét ezért az igen szép, impozáns és társadalmilag nagyon hasznos létesítmény megvalósításáért, amely véleményünk szerint tovább gazdagítja és erősíti szocialista gazdasági rendünket, de jelentős hatással van a munkás-paraszti szövetség erősítésére és fejlesztésére is.

Ma már nálunk szocialista hagyomány, hogy nagy nemzeti, vagy nemzetközi ünnepek előestéjén lakosságunk életének gazdagítását, boldogulását és szépítését szolgáló létesítményeket adunk át kisebb vagy nagyobb kollektíváknak, végső soron a dolgozó társadalomnak. Ennek vagyunk résztvevői ma itt, ezen a gyárvatató ünnepségen, amelynek kezdete és beteljesedése, alapkövének letétele és termelésbe való beállításának időszaka elválaszthatatlanul összekapcsolódott a közelgő nagy nemzetközi munkásünnepel, november 7-tel.

Ma kétszeresen ünnepelünk. Egyrészt köszöntjük a Nagy Októberi Szocialista Forradalom 53. évfordulója alkalmából a szovjet népet és szívből gratulálunk elért sikereikhez. Kívánjuk, hogy erőben és egészségben, eredményes teljesítéssel célkitűzéseiket, s történelmi hivatásukat. E nagy munkában számíthatnak ránk is. Másrészt köszöntjük e neves ünnepség keretében a jászbereányi Hűtőgépgyár legújabb egységét, a Jászboldogházán épült radiátorüzem lelkes, fiatal, alkotással telített kollektíváját.

Ez az üzemavató ünnepség — ha ezt nem is fogják piros betűvel jelezni a már készülő naptárakban — mégis ünnepszámba megy szűkebb hazánk a Jászság életében.

Az iparosítás és ipartelepítés szempontjából a legnagyobb kiterjedésű vállalkozás a jászbereányi Hűtőgépgyár részéről valósul meg. Most belép a radiátorüzem. s kivitelezés alatt áll a jászárokszállási gyáregység felépítése, amely 1972. második felében már a termelés szolgálatába fog állni. Csupán a Hűtőgépgyár Jászságban levő gyáregységeinek telepítésével — ami körülbelül 240 millió forintos beruházást jelent — mondhatni, több ezer embernek fog biztonságos és folyamatos munkaalkalmat biztosítani, s a két ipari egység termelési értéke 1975-re 1 milliárd forint felett lesz. Ha ezeket a számokat összehasonlítom a III. ötéves terv időszakában elért ipari beruházásokkal, akkor érződik csak igazán, hogy mit jelent számunkra a Hűtőgépgyárnak a járásba történő bevonulása.

Tisztelt Elvtársak!

A Jászság ezen részében egy korszerű, modern, többszáz főt foglalkoztató üzem létesült, amely megoldja ebben a térségben az egyik legnagyobb társadalmi gondunkat, a nők foglalkoztatottságát. Ezért köszöntjük és üdvözljük megkülönböztetett tisztelettel a Hűtőgépgyár szorgos munkaskollektíváját, annak vezetőit — személy szerint Gorjanc Ignác elvtársat — akik mellénk álltak és segítettek gondjaink enyhítésében. Biztosak vagyunk abban, hogy ez az üzem jól és eredményesen fogja teljesíteni ráháruló társadalmi, politikai és gazdasági feladatait.



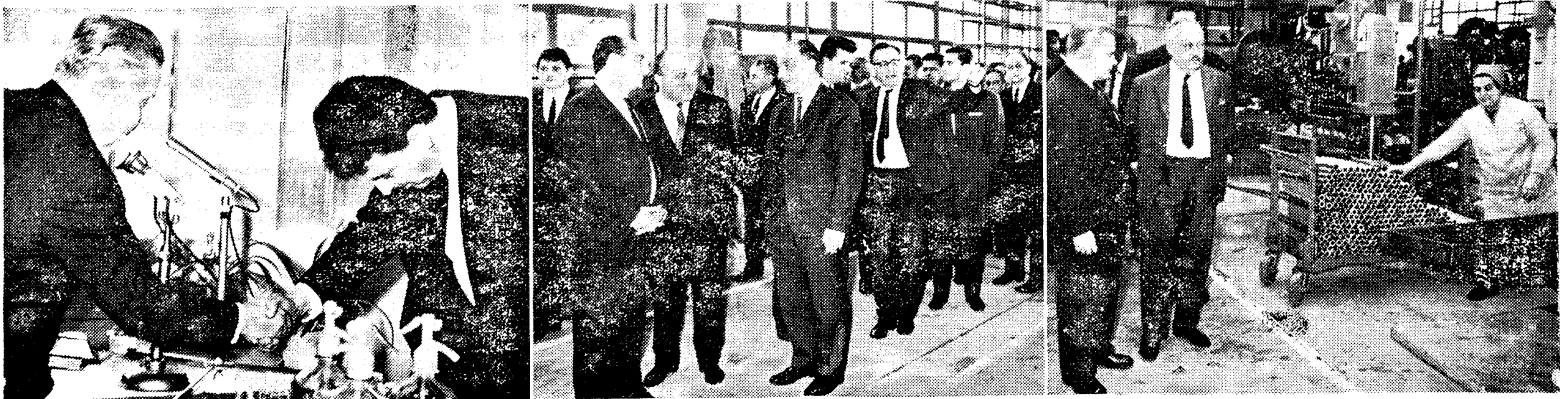
Asztalos Lajos:

Tisztelt Elvtársnők, Kedves Elvtársak!

Mindenekelőtt megbízatásomnak megfelelően engedjék meg, hogy a minisztérium gazdasági és politikai vezetése, névszerint Dr. Horgos Gyula miniszter elvtárs jókívánságait átadjam a jászboldogházi radiátor üzem avató ünnepsége alkalmából.

Nagy öröm mindig egy új szocialista létesítmények avatása, üzembe állítása. Különösen nagy öröm pártunknak, kormányunknak alapvető politikai célkitűzéseivel. Erről az üzemről ez elmondható. Létrehozása pártunk IX. kongresszusának határozatát a vidéki ipartelepítés végrehajtását szolgálja, más oldalról szolgálja az alumínium gazdaságosabb felhasználását és nem utolsósorban lakásépítési programunkhoz szükséges alumínium radiátorokkal való ellátását, ezen túlmenően olyan termék fog népgazdaságunk rendelkezésére állni, amelyről Gorjanc elvtárs már mondotta, hogy a KGST országokban, de egyéb országokban is keresett. Ezért én a minisztérium vezetése nevében szeretnék köszönetet mondani elsősorban a jászbereányi Hűtőgépgyár egész kollektívájának, hogy ezt az üzemet létrehozták. Szeretnék kérni az üzem dolgozóitól, vezetőitől, politikai és társadalmi vezetőitől azt, hogy ezt a nagyon szép létesítményt őrizték meg úgy, ahogy most átvesszik, fordítsanak igen nagy gondot a gyártmányok továbbfejlesztésére a technológia továbbfejlesztésére, hogy mindjobban megfeleljenek annak a célkitűzésnek, amelyet pártunk, kormányunk elvár tőlünk. Ehhez kívánok az elvtársaknak sok sikert, jó egészséget.

Asztalos Lajos miniszterhelyettes ezután a radiátor üzem létrehozása érdekében végzett kiemelkedő munkája érdeméért a Gépipar Kiváló Dolgozója kitüntetéssel átnyújtotta Pethő Istvánnak a beruházási főosztály vezetőjének, Szabó P. Antalnak a beruházási osztály vezetőjének, Nagy Jánosnak az építési osztály vezetőjének és Sisa Lászlónak a budapesti gyáregység beruházási osztály vezetőjének.

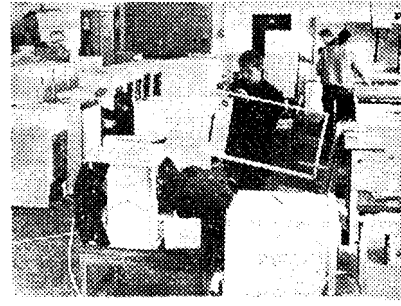


Mit parancsol a vevő?

- A márka kötelez
- A főosztály beavatkozik
- Évente ötezerszer



Panaszfelvétel



A Háztartási márka szervíz



A Danfoss szervíz

Hűtőszekrények jó hírnevének megővására, — s minden egyébre, ami ezzel összefügg — alakult a vevőszolgálati főosztályunk, mely egy esztendője működik jelenlegi helyén Budapesten, az Erzsébet királyné útján, a 87. szám alatt.

A négyszintes épületben kapott helyet a panasziroda, a kereskedelmi és háztartási márkaszervíz, valamint a Danfoss szabályozó berendezések szervize. A több mint száz hűtőgépjavitó szakembernek a fele kijáró szerelőként a háztartásokban és az üzletekben javítja gyártmányainkat. A hibabejelentés utáni gyors beavatkozási az teszi lehetővé, hogy a főosztály gépjavitók megfelelően ellátott, s a főváros legutóbbi pontjaira is rövid idő alatt kiszállhatnak.

A főosztály gondoskodik arról, hogy szükség esetén csere, illetve kölcsönzésre álljanak a vevők rendelkezésére. Így hosszabb ideig tartó javítás miatt sem nélkülözi kedvező hűtőgépet a háziasszony vagy az illető élelmiszerbolt. A beavatkozások száma, amelyet a főosztály szerelői a márkavédelem érdekében tesznek, évente körülbelül 5 ezerre tehető.

A Lehel márkájú hűtőszekrényeket két szolgáltató vállalat, a GELKA és a RAMOVILL javítja, több mint 300 szervizességgel. A vevőszolgálati főosztály ellenőri feladata — akik az egész országot járják — hogy a két országos szervizhálózat hűtőgépjavitó tevékenységét ellenőrizték, alkatrészrel ellássák és szakembereinek képzéséről gondoskodjanak.

Feladatuk újabbán tovább bővül, mert a jövőben külföldön is el kell látni a vevőszolgálati teendőket, állandó kapcsolatot kell kiépíteni és fenntartani az ottani szervizhálózatokkal. Ezenkívül még a kiállításokra küldendő hűtőgépek üzemképességének biztosítása, megfelelő csomagolása is a vevőszolgálati főosztály feladatát képezi majd a jövőben.

Kitüntetések

November 7 alkalmából vállalatunk dolgozói közül tisztelettel kaptak kormány- és miniszeri kitüntetések:

László Károly műszaki igazgató és Zrupkó Antal lakatos a

Munka Érdemrend ezüst fokozatát; Czukrácz Sándor osztályvezető és Bozsik Ferenc osztályvezető a

Kiváló Dolgozójelvényét; Pintér Oltóné gépmonkás a

KGM Felismerő Oklevelét; Bárdos István üzemvezető

Oláh László anyagmozgató és Kispál Albert edző a

15 éves Honvédelmi Szolgálatért Érdemérmét, Szabó Márton üzemvezető

Krupa Sándor lakatos Baranyi József művezető és Horváth István leltározó a

10 éves Honvédelmi Szolgálatért Érdemérmét; Lángert Béla tűzrendész

Mészáros Sándor önk. tűzoltó és Vass István önk. tűzoltó a

10 éves BM Szolgálatért Érdemérmét kapták.

A kitüntetések viselőinek gratulálunk és jó egészséget kívánunk a

Szerkesztőség

Csomagolni csak jól és szépen...

Lapunk hasábjain a közelmúltban már hírt adtunk azokról a szép sikerokről, melyeket vállalatunk csomagolásértől külön munkája nyomon követett.

Eddig azonban nem volt lehetőség arra, hogy közelebbről is megismerjünk olvasóinkkal e rendkívül lelkes és szorgalmas csoportot, és munkájukat.

A csomagolás mint önálló szakterület viszonylag későn, 1967 májusában honosodott meg vállalatunknál. Ezt megelőzően az egyes gyártmányok csomagolásával valamelyik konstruktor, technológus bajlódott, — általában egyéb feladatai mellett, — (több-kevesebb sikerrel. Ilyen körülmények között került a vállalat-hoz a jelenlegi csomagolástechnikai csoportvezető, Simon Ferenc kollégánk, aki korábbi munkahelyén is már hasonló feladatokról látott el.

Kezdetben egyszemélyben alkotta a csomagolástechnikai csoportot, később azonban a feladatok szaporodásával egyre indokoltabb lett a létszám növelése. Így először Sándor Gyula szerkesztő, majd pedig Berta Miklósné műszaki rajzoló is bekapcsolódott ebbe a munkába. Bár nem a csoport tagja, feltétlenül itt kell megemlíteni Szalay Szabolcsné nevét is, aki a csomagolással kapcsolatos formatervezői, grafikai és bizonyos mértékig a reklám-jellegű feladatokat végzi.

A csoport létrejötte első percétől kezdve igen sokatú és rendkívül komoly feladatot látott el. A legelső és legsürgetőbb az volt, hogy a korábbi évek során gazdáltnak, sok esetben teljesen elhanyagolt, néha korszerűtlen és többnyire szakszerűtlen csomagolást a már futó gyártmányoknál megfelelővé váltassák fel. E nagy jelentőségű rekonstrukciós tevékenység elsősorban a háztartási hűtőszekrények és kereskedelmi hűtőbútorok csomagolását érintette, hisz itt volt a leggyakoribb a korábbi tökéletlen csomagolásból eredő rekláméció, legszembetűnőbb az anyagpazarlás, és így legsürgetőbb az igény a korszerű, — bizonyos mértékig propa-

ganda célokat is szolgáló — csomagolási színvonal megteremtésére. Tulajdonképpen az e területen való rendezés volt a csoport első komoly sikere, mely jelentős munkatér- és importanyag megtakarítást is eredményezett.

Az első sikert aztán egyre-másra újabbak követték. A Hungaropack országos csomagolási versenyen 1967-ben a TV képesítők, és alumínium beröshódók, 1968-ban a habszifonok, 1970-ben az alumínium radiátorok és a Heron gömbszifon csomagolása nyert különböző díjakat.

E látványos és szép sikerek mellett azonban nem kevésbé jelentősek azok az eredmények, melyek a csomagolással kapcsolatos korábbi problémák, jogos reklamációk feloldozásának megújítását jelentették. Hasonlóképpen figyelemreméltó eredmény a szovjetunióbeli Razzánuba szállított hűtőelemek átrakások szállításának megtervezése, előkészítése és irányítása, mely ugyancsak komoly szakmai felkészültséget és körültekintő szervezési feladatokat is igényelt a csoport tagjaitól.

Simon Ferenc és munkatársai szívesen vállalják a feladatokat. Figyelemre méltó lelkesedéssel vesznek részt e bonyolult munkában, s eddigi sikereik és eredményeik bőséges tapasztalatait hasznosan gyümölcsöztetik saját munkájuk feladataiknál. Kezdeményezésükre jött létre a korábbi asztalosműhely helyén az új csomagoló üzem, mely nemcsak nevében, hanem funkciójában is már ez új szerepkör betöltéséhez igazodott.

Talán nem túlzás azt mondani, hogy éveken keresztül szinte szegyekezniük kellett népszerű gyártmányaink igényei előtt. Az utóbbi évek során elnyert kitüntetések, az ismételt anyagi és erkölcsi elismerés mellett azonban az igazi siker mégis az, hogy Simon Ferenc munkatársai munkája nyomán gyártmányaink ma már jogosan lehetnek büszkének elegáns és praktikus „öltözékükre”.

Zirichen

Öltözői lopás - bosszúból

Két lány tévedt a jogtalan házszerszerés útjára. Csúnyán kifosztották becsületes dolgozó társaikat, eléggé el nem ítélték módon próbálták ruházathoz jutni. Az, hogy ráfizettek és kívül kerültek a gyárkapun nem is bántotta őket.

Az értelmi szerző úgy látszik, F. Mária volt, H. Mária viszont mindenben követte őt, és miután hét szerényt kifosztottak, a ruhák nagy részét magukon és táskában hazavitték, a többi elrejtették saját öltözőszekrényükben. Le is lakolták, mert ők gondos lányok, akik vigyáznak a „holmijukra”.

Egész ruhátárat loptak össze a kis-korú bűnözők. Nadrágosztóm, lastexnadrág, hímzett mellény, farmer és két garbo, kardigán és zsabos blúz, fekete ílcipő, de harisnya- és harisnyatartó is volt a „ruhátárban” a szerzett dolgok között. A károsultak munkájuk végeztével nem tudtak felöltözni, nem csoda tehát, hogy felháborodásuk nem ismert határt. Többen kölcsönkért ruhában, kabátban ültek a rendszeten.

Beszélgettem a két lánnyal, s megdöbbentem életfelfogásukon, cinizmusukon.

— Mi vezetett benneteket arra, hogy hozzányúljatok a más holmijához? Látni jól öltöztök, rendez a ruhátok...

H. — és F.: Sokat hiányoztunk a munkából. Eljöttünk a busszal, de leszálltunk a Petőfi téren, azután délután hazamentünk... Nem, a szüleink nem tudtak róla. Mikor aztán bejöttünk, azt mondta a csoportvezető, hogy nincs szükség ránk, menjünk haza, holnap pedig számoljunk le... (Szinte egyszerre, egyformán beszélnek).

— Tehát bosszúból fosztottátok ki mások szekrényét? Magatokban nem kerestétek a hibát? Akartok ti egyáltalán dolgozni?

H. és F.: Hát... megbeszéltük, hogy szerűnk cüccet, ha már el kell innen menni! Dolgozni? Táncolni, szórakozni jobb, de az „éjszakai műszak” sem rossz...

— A születek mit szólnak mindehhez?

H. Mária: Ajjaj! Nekem ez a harmadik munkahelyem. Pesten eljöhán dolgoztam. Azért kellett eljöhán, mert megvertem a főnökömet...

— Hogyan mertél kezdet emelni egy főnökre?

F. Mária: Akkor még fiatalabb voltam... A lopást meg ketten találtuk ki. El is osztottuk, kinek mi jut.

— És ha valaki megismerte volna rajtad a ruháját?

F. Mária: Nemcsak egy hímett mellény van a világban. Tölem nem lehetne lopni! Én vigyázok a holmimra.

Megdöbbenő, hogy mennyire kiszámítva dolgoztak. Nem átalították megkárosított becsületes munkatársaikat, bosszúból akarták kivenni a

„végtelenség”, hogy aztán máshol folytassák munkakerülő életmódjukat.

Rendkívül gyorsan leleplezték őket, és bíróság előtt felelnek majd tettükért. Megnyugtató, hogy a gyors rendszeti, majd rendőri beavatkozással megkerültek az öltözői szarkák, s az ellopott tárgyak, és azokat a jogos tulajdonosaik visszakapták.

— Mészáros —

Egy ifjú galvanizáló vallomása

— Hogy miért ezt a szakmát választottam, nem is tudom. Ösztön-e vagy véletlen, fogalmam sincs róla. Csak úgy ajánlották; ritka jó szakma, nagyon keresik. Galvanizáló lettem, a 4,4 tizedes tanulmányi átlagommal, bár ezzel az átlaggal mehettem volna akár gimnáziumba is. Az anyagi helyzetem azonban nem engedte, ugyanis állami gondozott vagyok, s ez 18 éves koromig tart. Mivel tanulmányaimat későbbben fejteném be, az állami tovább kellene engem tartani. Igaz, ilyenre is volt már példa nem is egy. Állami gondozott is szerzett már diplomát. Engemet felvettek a Jászberényi 606-os Iparitanuló Intézetbe, dolgozni pedig ide a Hűtőgépgyárba járok. Itt nagyon jók a munkakörülmények egy tanuló számára: Minden második szombat szabad; a munkaidő hét órától fél kettőig tart. Az ebédeltetés jól van megoldva, az étellel nagyon elégedett vagyok. Munka után melegvízes zuhany vár minket, az autóbuszok gyakran járnak.

— Galvanizáló tanulók tizenketten vagyunk. Első napon sok érdeklődéget, szép tárgyakat nézegettünk. Megmutatták az összes kádakat, amellyel a műhelyben dolgoznak. Mindannyian megállapítottuk, szép szakma. Azt tanácsolták, hogy ne kérdezzünk egyszerre sokat, majd idővel mindent megtudunk.

— Ezután megkezdődött a mindennapos munkánk. Mesterünk Nyíri Lajos, szakmunkásokhoz osztott bennünket. Egyszer a mellettem lévő fiatal sáncolási feladatot kaptunk. A szakmunkás a sósavas kádhoz vezetett. A munkadarabot belemártottuk a sósavba, otthagytuk, majd kivettük. A sósavgáz borzasztóan facsarta az orrunkat, tüszőgöttünk tőle. E sósav a félelemben vezetett végig a krómsav-hideg-meleg víz sorozaton. Azután is reszkettünk minden munkafolyamattól. Később már bátran vertük szét a lütköves hordót, vígan rakosgattuk a krómot a krómsavas kádba és neki-buzdulva görgettük a triklórol hordót a szakmunkások, könnyet kevesen látnak, mint például a cián-t.

— Ahhoz, hogy ezt a szakmát megértsük és megtanuljuk sok idő kell. Ide csak olyan tanulók jöhetnek, akik szeretik és értik a kémiát, és arra törekednek, hogy több, szebb, fényes munkadarabokat készítsenek.

— Elsőéves tanuló vagyok, és nagyon megszerettem ezt a szakmát. Gondolom, semmi esetre sem ajánlom itt. Ha megélem azt a kort, hogy fiam lesznek, őszintén fogom ajánlani nekik is.

— Mikola Károly —

Az igazgatónak lámpaláza volt...

Felejthetetlen estét töltöttek együtt pénteken, október 30-án a Hűtőgépgyár vezetői, a gyárbeli nyugugalombában vonult idős nyugdíjasokkal. Szerény tollammal sikertelen próbálkozás leírni a Víz utcaiban történeteket, hiszen lírai riport volna helyénvaló erről a családi hangulatú eseményről.

Évente egyszer, fehér asztalnál látja vendégül a gyár azokat, akik a vidéki ipar megteremtői, alapkövői voltak, ma pedig már nyugalmas öregség felé haladnak, de tanúi a város állandó fejlődésének.

Párjukkal érkeztek a nyugdíjasok az ünnepségre, rangyontak a fehér gallérok, s a villanyfény szikráztatta drága ezüsthajukat. Hangulatos és

gépgyárral. Bajok, gondok most is akadnak, mint az indulásnál. Most már ezernyolcszáz helyett négy és félezren vagyunk, fejlődik gyárunk, terjeszkedik Budapest és a járásban egyaránt. November 5-én avatjuk Jászboldogházán a radiátor üzem, Törökszentmiklóson üzemünk van, most fázadozunk a jászárokszállási gyár építésén.

— Meg kell mondanom, ma nem elég a munkafogalom, egyszemély nem olyan hüek a gyárhoz, mint az Önök idejében. Arra kérek mindenkit, aki csak teheti, jöjjön el a régi üzemébe, mert szükségünk van példamutatásukra, jótanácsukra. Találkozunk többször, s ne csak a fehér asztalnál.



kedves volt a kép, a terített asztalnál helyet foglaló munkásasszonyok, férfiak valamintként köszöntötték egymást, ismerlent László Károly vezérigazgatóhelyettes, a párt- és szakszervezet, a KISZ és Megbizottság képviselőit, és később a megyei párt-értekezletről visszatérő Gorjanc Ignác vezérigazgatót.

Nagy János VSZB titkár üdvözlő szavai után László Károly köszöntötte a nyugdíjasokat:

— Nem vagyok a szavak embere és Önök előtt kimonodottan lámpaláza van. Nem felejtettem el azt, hogy együtt indultunk el az utat, és együtt jelentettük az ipar fogalmát ebben a városban.

— Meghatott vagyok, amikor a régi munkatársak előtt beszámolókat arólt, általánlag sajtókat az Önök által ránk hagyott kincsekkel, a Hűtő-

— Gyárunk, az Önök gyára kinőtte régi ruháját, megkészszerzte önmagát, hűre és gyártmányai eljutnak Közép-Európa országába. Reményünk szerint jövőre az USA is exportpartner lesz. Elismernek bennünket az országban, a megyében, ezért megegyszer megköszönöm, hogy jó alapokat raktak le, azt, hogy együttéreznek most is velünk, örülnek a sikereinknek, aggodnak gyárunkért. Egészségükre, nyugodt pihenésükre és hosszú életükre írtam poharamat! — mondta László Károly.

Vacsora után fiatalos lendülettel táncra perdült a társaság. A késő esti órákig elhúzódó „esztaflakodalm” hangulata, az emlékeiket felidéző beszélgető, nótázó nyugdíjasoknak most is nagy élményt jelentett.

Hírek

Megnyitotta kapuit a Munkás Akadémia

Az előadóterem a megnyitás napján díszes volt a munkásfestők műveitől. Izléssel helyezték el a festményeket, s mindjárt tárlatot látogatót a majdnem száz résztvevő. Bótykós Zoltán melegen köszöntötte a jelenlevőket, majd Nagy János VSZB titkár megnyitó előadása hangzott el, Vállalatunk gazdasági élete címmel.

Előadása teljes terjedelmében közlést érdemelne, mégis inkább a bevezetőben elmondott gondolatait rögzítettük:

Nagy szerepe van a munkásakadémia előadásoknak a szocialista munkaversegy vállalatok kulturális részének teljesítésében. Része a kulturális forradalomnak is, hiszen nőveli a hallgatók általános műveltségét, szélesíti látókörét.

November 27-én a szocialista brigádok vezetői tanácskozásra ülnek össze. Hagyományaikhoz híven megtárgyalják majd az eddig végzett munkát, beszélnek sikereikről és feltevéseikről. Megtárgyalják a IV. ötéves terv biztató látványait, felkészítő feladatait. Értekezletükön részt vesz és képviselteti magát a vállalat gazdaság- és pártvezetése is.

Szakember képzésünk gyorsítása érdekében az oktatási osztály tanfolyamokat szervez. Legelőször a hiány hegesztőkből, ezért hamarosan megindítják az ívhegesztő (argon védőgáz) tanfolyamot. Erdeklődő szép számmal akad, mivel igen jó kereseti lehetőséget nyújt a hegesztés. Ezenkívül van biztonságtechnikai, valamint darukezelő és kötöző átképző oktatás is.

A Faipari Tudományok Egyesület 45 tagú csoportja látogatta meg gyárunkat november 11-én. Mivel tapasztalatszerzés és cserélőtatogatás volt a cél, megtekintették a hűtőbűtör, a hűtőszekrény, valamint a hűtőteleim üzemét. Nagy tetszéssel nyilatkoztak a csomagolásról és a habosításról.

November 13-án délután hét kisgyermek ünnepélyes névadója volt. Szeretettel gratulálunk Mizsei János, Varga László, Jaloveczki Antal, Bárkányi Donát, Pásztor László, Molnár József és Gulyás Jánosné dolgozóinknak, és a kicsik jelenlétéhez jó egészséget, békés boldogságot kívánunk.

Buszbérlet érvényesítés

A helyi közlekedésű autóbuszra szóló igazolványok 1970. december végével lejárnak. Gondoskodni kell azok megújításáról. Ehhez szükséges egy 4x4-es fénykép, melyre rá kell írni a nevet, személyi igazolvány számot és lakcímet, valamint a lejárt buszigazolvány számát. Ezt három forinttal együtt a munkásellátási osztályra kell leadni, és a kész igazolványt is ott lehet megkapni.

Gyárunk új kapcsolata

Szeptemberben beszámoltunk a Hűtőgépgyár arról a kezdeményezéséről, melynek célja baráti kapcsolat

kiépítése a bejáró dolgozók és családjuk, valamint a gyár és a környező községek tanácsi- és pártvezetőivel.

A kezdeményezés a megvalósulás útjára lépett, az „Ujjfajta falujárás” megkezdődött.

Az első baráti találkozó Jászárokszálláson október 31-én megtörtént. Oláh István a szakszervezeti bizottság szervező titkára átadta a jelenlevőknek a gyár üdvözlését. Ezután Szerdahelyi Gábor mérnök köszöntötte Jászárokszállás nagyközség tanácsának vezetőit, és a megjelenteket, majd színvonalas, érdekes előadást tartott a gyár, a hűtés és a hűtőgépek kialakulásáról, történetéről. Beszélt a Jászárokszállás épülő új gyárról, melyben Tyler pulitokat, supermarketeke berendezéseit fogják gyártani. Levetítették a hűtőelemgyártásról, valamint a hűtőszekrénycsaládról készült filmeket is.

A községi tanács titkára öszinte örömet fejezte ki, hogy ez a találkozó létrejött. Elmondta, mindkét részről nagyon hasznosnak tartják a találkozást és ő is hangsúlyozta a lendő gyáregység fontosságát, a nagyközség jövője és felemelkedése szempontjából.

Több mint kétórás beszélgetés, hasznos eszmecsere után ismerkönt váltak el vendégek és vendéglátók.

Előreláthatólag december 4-én fizetik ki a KST betéteket. Az OTP gyári fiókjától kapott értesülésünk szerint a takarékos dolgozók gazdag tálapó ünnepet rendezhetnek belőle.

Ülésezett a vállalati szakszervezeti tanács

November 12-én ülésezett a vállalati szakszervezeti tanács.

Napirendjén szerepelt a jelentés a választások megtartásáról, valamint a párt februári — az ifjúság és a dolgozó nők helyzetével foglalkozó — határozatának eddigi végrehajtása.

Nagy János VSZB titkár jelentést terjesztett a tanács elé a választások tapasztalatairól:

Az előkészítés és végrehajtás során sokoldalú segítséget kaptunk a gazdasági és társadalmi vezetőtől. A választások zökkenőmentesek voltak. Lényeges változásokról számolhatok be, szélesedett a választott vezetők rétege, 286 helyett 412-en lettek, s ami különösen örömdet a nők aránya 10 százalékkal több, 49 százalék. Most a párttagok aránya is sokkal jobb, közel egyharmad. Négy üzemi szakszervezeti bizottság képviseli a dolgozók érdekeit. A bizottság titkárait névszerint is bemutatam:

- I-es Gyáregység: Graur Sándor
- II-es Gyáregység: Kórodi Béláné
- III-as Gyáregység: Horváth Sándor
- IV-es Gyáregység: Tóth Jánosné

Osztálybizottsági titkárok lettek: Műszaki: Baráth András
Gazdasági: Füzési Imre
Kereskedelmi: Gugi György
Igazgatási: Harangozó Ferenc
Gygo: Badari Károly
Budapesti Gazdasági Igazgatóság: Wenglász Károly.
Remélem az újonnan megválasztott bizalmiak és szakszervezeti vezetők megfelelnek annak a megítélésnek, mely a választásoknál megnyilvánult, — mondta többek között Nagy János.

Munkásfestők baráti köre

November 10-én zárult a vállalatunk központi előadóteremében rendezett képiállítás, melyen a hűtőgépgyári munkásfestők baráti köre három „alapító tagja” mutatkozott be. Örömmel üdvözljük ezt a kitűnő kezdeményezést, s igazán nem akarunk ünneprontók lenni akkor, amikor a kiállítás, szervezése tekintetében is csak „kezdeményezésnek” tekintjük...

Most hát ismerkedjünk meg velük közelebbről:

Csikó Sándor 38 éves, rajzoló 1955-től dolgozik a vállalatnál. Kedvencei a pasztell és kréta, tájkép és portré. Több megyei, országos szakköri kiállításon szerepelt már sikerrel. A mostanin rajzban és színekben is kicisit melankolikus, finom hangulatú, izmosoktól mentes pasztell képekkel mutatkozott be. A képek jellegzetes jászvidéket mutatnak (Neszürben, Tanya, Akácfa).

— Miért?
— Harminc éve élek itt, benne vagyok a tájban, s a sok-sok változásban, amit láttam, megéltem. Ezt a borongós hangulatot mindenütt megtalálom, s ehhez legjobban a pasztell. Talán ennnyit a kedvenc témáról és a műfajról.
— És az emberek?

— A mai tájképeken inkább csak „statiszta” szerepet tölt be a figura, akkor pedig minék? Külön és csak az ember, vagy egy-egy tevékenységének festői megoldása nagyon komoly felkészültséget kíván. É a téma, s a nagyobb méretű kompozíció egyelőre csak a terveimben szerepelnek.

Horváth István 1954 óta dolgozik a vállalatnál. Tizenegy éves, amikor tanítója felfigyelt a rajzoló fiúra. Segíti, de a rajzolás abba kell hagyja: gimnázium következne, de a há-



.....

„Dolgozz hibátlanul” a Hűtőgépgyárban

A termékek hibamentes gyártásának szervezési módszerét 1955-ben kezdték meg a Szarlati Gépgyárban.

A hibamentes gyártás azon az egyszerű igazságon alapul, hogy a termékek tervezése, fejlesztése, gyártása és használata olyan munkavégzések, melyeket emberek hajtanak végre. A termékek minősége, működési biztonsága, élettartama és az előállításukhoz szükséges költség elsősorban a ráfordított munka minőségétől függ. Másféleképpen kifejezve az azt jelenti, hogy az összes felmerülő hibának oka végső soron az újratemetési folyamatban résztvevők hibás munkájában keresendő, és jó munkával elkerülhető.

A „Dolgozz Hibátlanul” munkarendszer nagy előnye, hogy az összes vállalati terület dolgozóhoz fordul és jól összehangolt műszaki, szervezési és gazdasági intézkedésekkel az összes hiba felismerésére, okának megállapítására és megszüntetésére orientál.

A Szarlati Gépgyár példája nyomán az Egyesült Államokban is foglalkoznak a munkamódszerrel. Az NSZK-ban „Alles ohne fehler” (mindent hibánélkül) az NDK-ban pedig „Fehlerfreie Arbeit” (hibamentes munka) elnevezéssel alkalmazzák a munkarendszert.

Magyarországon először a Villamosüzemelési és Műanyaggyár vezette be, és a júliusban rendezett konferencián vállalatunk képviselőinek is alkalmá nyílt arra, hogy a gyakorlatban is megismerkedjenek a munkamódszerrel.

A kétnapos konferencia jó reklám volt a mozgalom megismerésére és terjesztésére, több oldalról mutatta meg a mozgalom alkalmasságát:

— Segíti a vállalatvezetést a gazdasági célkitűzések eredményes megvalósításában.

ború jön. Már nős amikor újra kezd; 1946-ban felveszik ösztöndíjasnak a nagymarosi Festő Kollégiumba, ahol Papp Gyula volt a tanára.

Nagyon boldog két hétig. Ekkor megérkezik első gyermekük, és haza kell jönnie. Eltelik néhány év megint és csak 1958-ban kezd újra a szakörben. Első díjat kap 1969-ben a Népművelési Intézet által zsűrizett szakköri kiállításon Csikó Sándorral együtt. Ezért meghívják Zebegénybe a festő szabadiskolába, ahová Tassi Imrével együtt mennek. Ezt megelőzően pedig a tokaji művésztelepen fest.

Igen ellentétes képeket láttam. Ellentétesek voltak tartalomában, megfogalmazásában, és főleg a legutolsók — sikokra osztott formák, erőteljes, nem is mindig egyensúlyban lévő színek — izgalmas útkeresésről tanúszkodnak. Jól láttam-e? — kérdeztem tőle a könyvtárban ahol beszélgettünk.

— Igen, Szeretem az akvarellt is, de ez most valami egészen más. És én inkább ezt akarom. Egyelőre kísérletezem. (Az viszont sikeresen teszi...) El kell jutnom az ember, az emberi tevékenység megfogalmazásához.

— A szakkör nagyon jó tanulmányokat jelent. Nincsen azonban megfelelő helyiség, csapnivalóan rossz a világítás. Sokat segítené, ha a legközelebbi találkozásunkra már nem lenne ilyen probléma.

Tassi Imre gépészmérnök, 10 éve dolgozik a Hűtőgépgyárban. Még gyerekkorában „leste meg” Benke László festőművészt munka közben. s utána is kezdte szülőfalujának ösztöne csodálatára. Aztán a tanulást, egyetem, zenei érdeklődése elfeledtette az egészet. Csak 1964-ben kapcsolódott be az itteni szakkör munkájába. Sáros András tanítványaként. Krétarajzai, akvarelljei mesterségbeli tudásról, izgalmas témaválasztásról és egyéni fogalmazásról tanúszkodnak.

— Ez már inkább a „múltam”, — mondta. Ma már csak olajjal dolgozom. Lényegesen gazdagabb kifejezéseket ad, és színeket mindenképp elöl. A színeket tartom a legfontosabbnak. Portrék, figurális képek foglalkoztatnak elsősorban és a színek, a fogalmazás. Persze ahhoz, hogy kellő bizalommal alkadjunk a témán, az eszközökön, hogy a kép olyan legyen, amilyennek akarjuk, ehhez sokat kell dolgozni.

Bemutatózásként, ismerkedésképpen talán elég is. Úgy érezzük, az első döntő lépést megtettük. Köszönet érte mindazoknak, akik segítettek benne. Reméljük, hogy ez a segítség hosszútávon is megmarad, és eredményes lesz, s ennek nemcsak festőink örülhetnek majd, hanem mi is, — a legközelebbi kiállításon.

— erbé —

A párt vb. új tagja

Cserta György 25 éves fiatalember, tizenöt éves kora óta az ifjúsági szervezet tagja, később vezetője, és 1968 óta párttag, Gyáregységi kooperátor. A KISZ VB tagja volt hosszú időn át s életének legnagyobb eseménye az 1970-es pártvezetőség újjáválasztásának, amikor tagja lett a vállalat párt végrehajó bizottságának, mint pártépítési felelős.

Figyelmet kelt ez, mert ebben a pozícióban a fiatalok nem számít hagyományoknak. Elégé nagy „véleményárbaj” folyt körülötte, melyből a többség került ki győztesen. Cserta György választásánál a fiatalítás helyes volt. Akadt ugyan néhány ellenvelemény is, „kevés a tapasztalata”, — viszont e megbízásnál mégis a lényegesebb a rátermettség, szorgalom, helytállás és ambíció.

Így valj magáról:

— 1960. óta veszek részt a mozgalmi munkában. Nagyon jó nevelő iskola volt számomra a BM Karhatalmi Forradalmi Ezred, melyben szolgálatot teljesítettem. Eetem legboldogabb napja 1968. január 12, amikor felvettek a pártba. Leszerelése után a központi alkatrészt üzembe kerültem és azonnal bekapcsolódtam a KISZ bizottság munkájába. Két éven át voltam agitációs és propaganda titkára a KISZ vb-nek.

Jelenleg a gépipari technikum esti tagozatán másodéves vagyok. Szakmai munkámnak és önmagamnak is feltétlenül tartozom avval, hogy gyarapítsam tudásomat. Beléptem a munkásörsebe is.

Megtiszteltetésnek érzem a pártmunkát és annak érdekében legjobb tudásom szerint becsületesen igyekszem dolgozni.

E tömondatokból is tudunk következtetni arra, hogy a volt KISZ vezető szerény, lelkiismeretes és méltó arra a helyre, amelyre elvtársainak bizama emete. Mi KISZ tagok sajnáljuk Cserta elvtársat, de büszkék is vagyunk rá, mert mint ígerte, továbbra is feladatának tartja a párt és a KISZ kapcsolatának ápolását. Új pártmunkához minden KISZ tag sikert, erőt, és egészséget kíván.

— Hortj —

Megalakult a Magyar Közgazdasági Társaság Szolnok megyei csoportja

— Elnök: Kárpáti József —

Szerdán, október 28 án délelőtt a Magyar Szocialista Munkáspárt Szolnok megyei Bizottságának székében tartotta alakuló ülését a Magyar Közgazdasági Társaság megyei csoportja. A tanácskozássra mintegy kétszázötven közzgazdász, gazdasággazdálkodást hívtak meg.

Tóth János, a megyei pártbizottság titkára megnyitóijában a megyei csoport megalakításának szükségességéről szólt, majd átadta a szót dr. Garamvölgyi Károly pénzügyminiszterhelyettesnek, aki Gazdaságpolitikánk időszerű kérdéseit címmel előadást tartott.

Az előadás után az előkészítő bizottság nevében Soós István, a megyei tanács vb elnökhelyettese javaslatot tett a tanácskozássra, mondhatja ki határozatában a szervezet megalakulását, s válassza meg az elnökség tizenöt tagját, a társaság elnökét és titkárát.

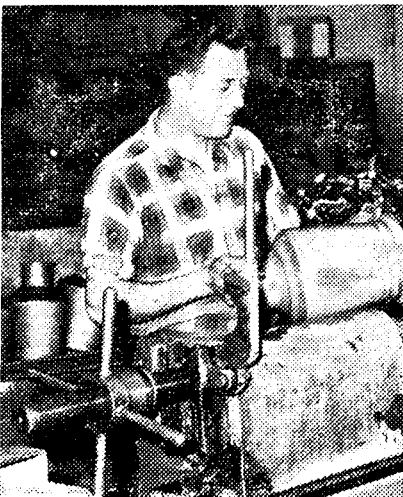
Az aktív résztvevői a javaslatot elfogadták. A Magyar Közgazdasági Társaság Szolnok megyei csoportjának elnökéül Kárpáti Józsefet, a Hűtőgépgyár gazdasági igazgatóját, titkárnak pedig dr. Lukács Pált, a statisztikai hivatal megyei igazgatóságának vezetőjét választották meg.

Lottó-hónap a Hűtőgépgyárban

December 1 és 31-e közötti időszakban a Hűtőgépgyárban bizományos-tól és az OTP pénztáratól vásárolt minden 5 lottószelvény mellé sorszámmal kapnak a lottózók. E számokkal részt vesznek a január első hetében megrendezendő ajándéksorsoláson, melyet előreláthatólag az üzemi étteremben ebédszünet alatt rendeznek, hogy minél többben jelen lehessenek. A lottózók UNIPRESS kávéfőzőt, s más értékes tárgyat nyerhetnek. A „Lottó hónap” érdekeltjeinek ezen felül természetesen esélyük van az ötös találatra, vagy akár a havi tárgyieremény sorsolás főnyereményére is.

A sorsoláson résztvevőknek külön meglepetést is tartogat az OTP.

Bagi Kálmán



a legkényesebb műveletet, a szűkítést és a kúposítást csinálja. A három vagy négytagú „zenekar” karmestere és elsőhegedűse ő egyszemélyben. Fáradhatatlanul vezényli a nem könnyű és egyáltalán nem lassú munka taktusát.

A mai napig körülbelül hétszáz ezer színes alumínium jászkanna került ki a keze alól. Képes arra, hogy behunyt szemmel is kifogástalan minőségű munkát végezzen. Szorgalmért és állhatatosságáért Bagi Kálmán jutalmat érdemel. Mivel én mást nem adhatok, fogadják munkája elismeréseként e pár sort.

— bognár —

A vállalatnál két ember van, akinek a neve elválaszthatatlan az egyik hagyományos gyártmányunktól, a jászkannáttól. Az egyik László Károly műszaki igazgató, aki pontosan 15 éve keresztelte el így a korábban ceglédi kannának nevezett alumínium edényt, a másik pedig Bagi Kálmán, aki pontosan 15 éve gyártja a jászkannákat, s aki 1954 novemberében került a Hűtőgépgyárba.

A harmasban, ahol a sokkal előkelőbb autózsfon is készült, csak néhány négyzetméternyi hely jut a kannának. Talán ezért is, készítése sokkal érdekesebb látványt nyújt a látogatóknak. Bagi Kálmán az elmúlt másfél évtized alatt szinte egymaga gyártotta a kannát. Egy, legfeljebb két munkás segített neki, akik mindig változtak, jöttek, mentek.

Azt hiszem, aki csak egy részmevetet csinál, hamar megúnya az egyhangú munkát. Nem így azonban Bagi. Szereti, amit csinál. Ha nem így lenne, ő is továbbállhatott volna. De nem, ezse ágában sincs a jászkannáat elhagyni. Amíg szükség lesz erre a termékre, őt látjuk majd mindig kiemelkedni a gép mellől, ahol